

Linha

BMA



Soluções em Bombeamento

INTRODUÇÃO

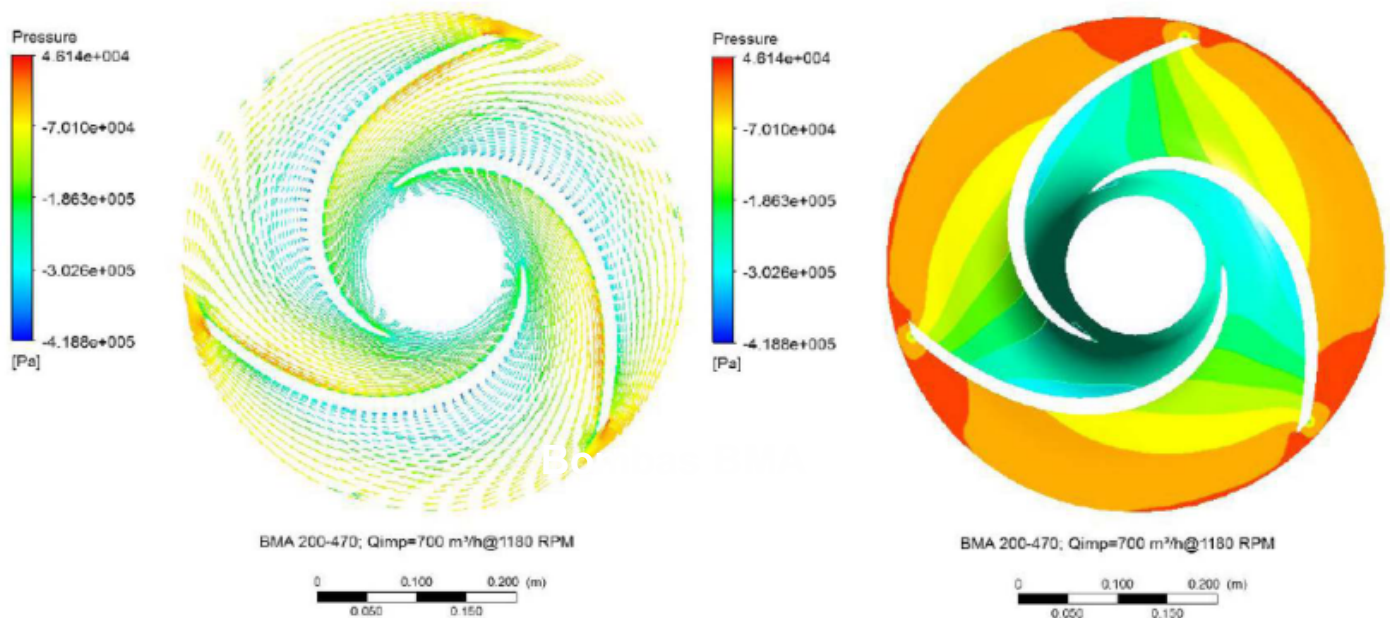
Neste Catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha BMA de nossa fabricação. Dele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, projeto, características particulares da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica. Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500

NOTAS

Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

CFD-results new impeller BMA200-470**APLICAÇÕES**

As bombas da linha BMA são indicadas para bombeamento de massa de papel e celulose, polpa química e mecânica, fibras recicladas, lixívia caustica, lama fibrosa.

São usadas nos seguintes segmentos:

Indústria de Papel e Celulose

Tratamento de Esgoto

Indústria Alimentícia

Indústria de Açúcar e Alcool

Indústria siderúrgica e mineral

Construção Civil

CARACTERÍSTICAS DO PROJETO

As bombas BMA são bombas de eixo horizontal, monoestágio, sucção horizontal e descarga vertical, de construção **Back Pull Out**, permitindo a desmontagem para eventual manutenção e reparo pela parte traseira, sem afetar o alinhamento e a fixação das tubulações.

Carcaça espiral, fundida em uma única peça, incorporando os pontos de fixação. A vedação do eixo é assegurada por gaxeta na execução Standard ou opcionalmente por selo mecânico.

O eixo é dotado de bucha protetora na região do engaxetamento, sem contato com o líquido bombeado.

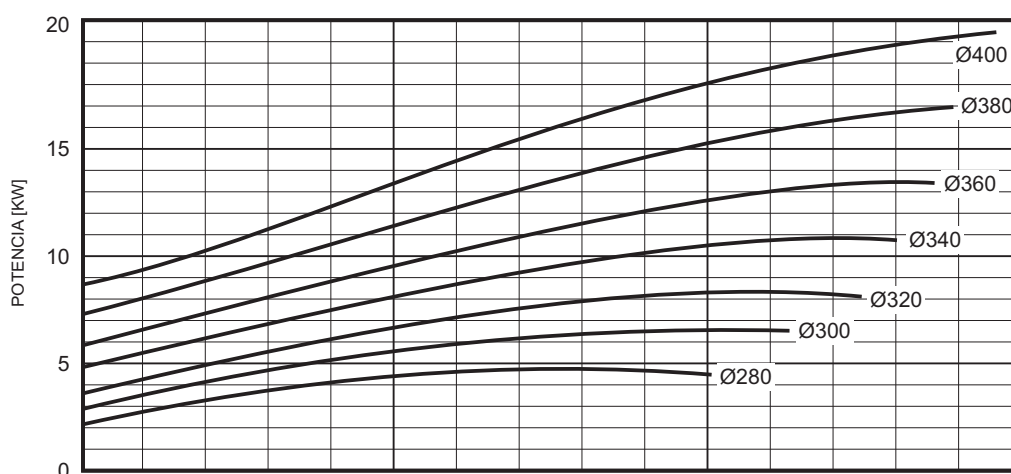
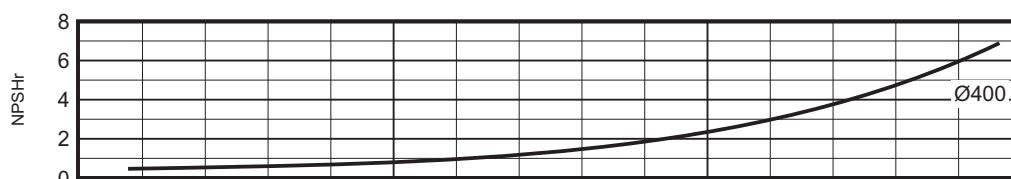
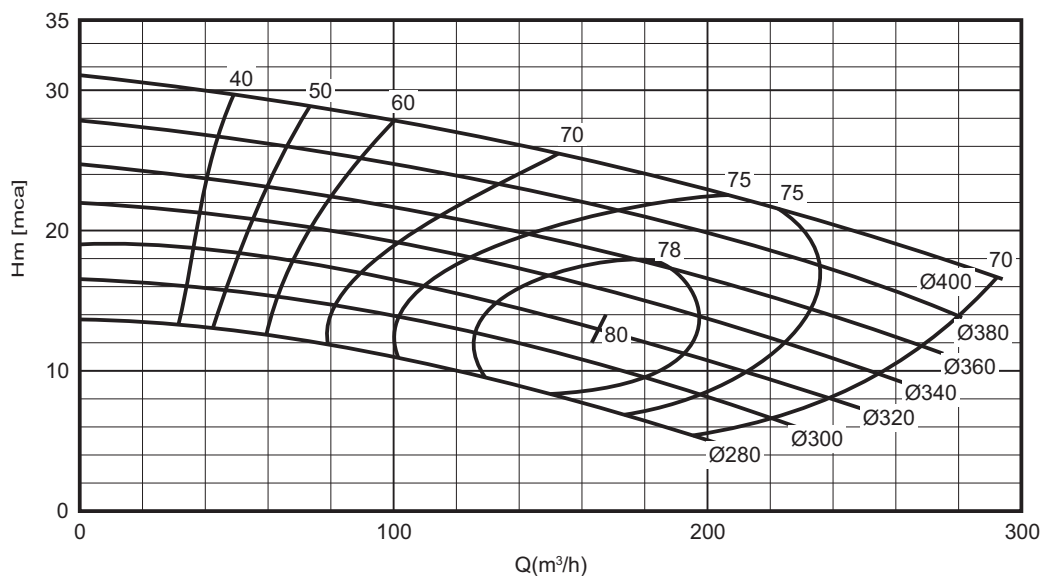
O rotor é aberto, radial de fluxo único, possuem palhetas traseiras que compensam o empuxo axial e impedem o depósito de sólidos na parte posterior.

O mancal tem uma construção reforçada que garante uma alta rigidez ao conjunto e proporciona uma longa vida aos rolamentos.



BMA 125-400.3

1160RPM



Rotor Ø Máximo 400 mm

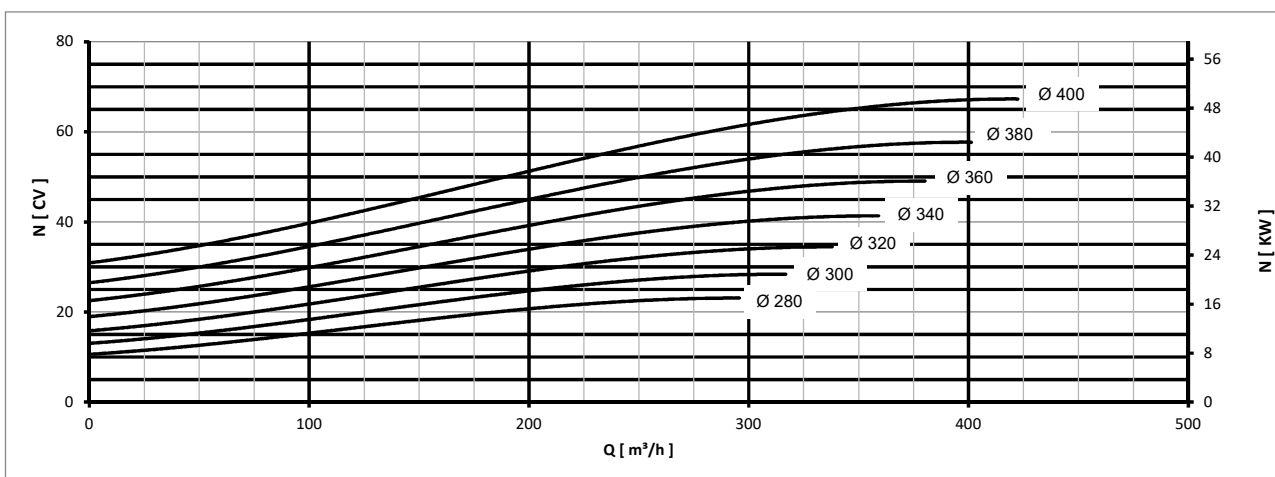
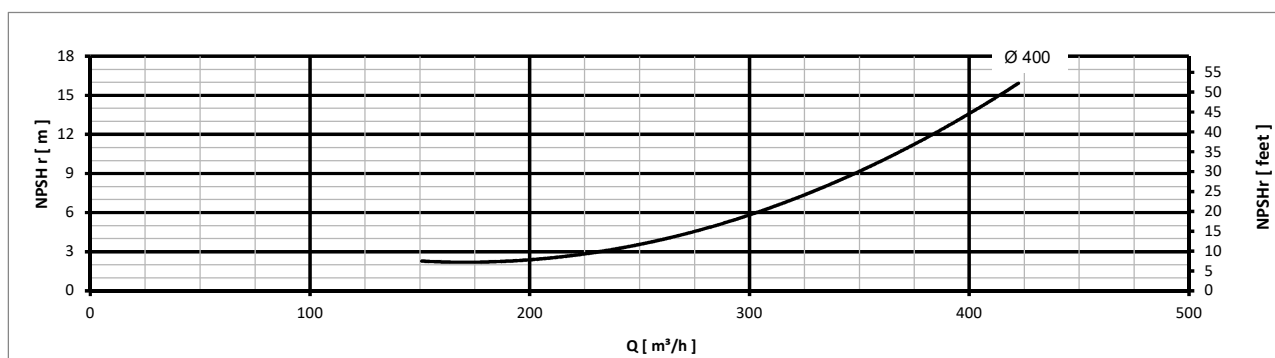
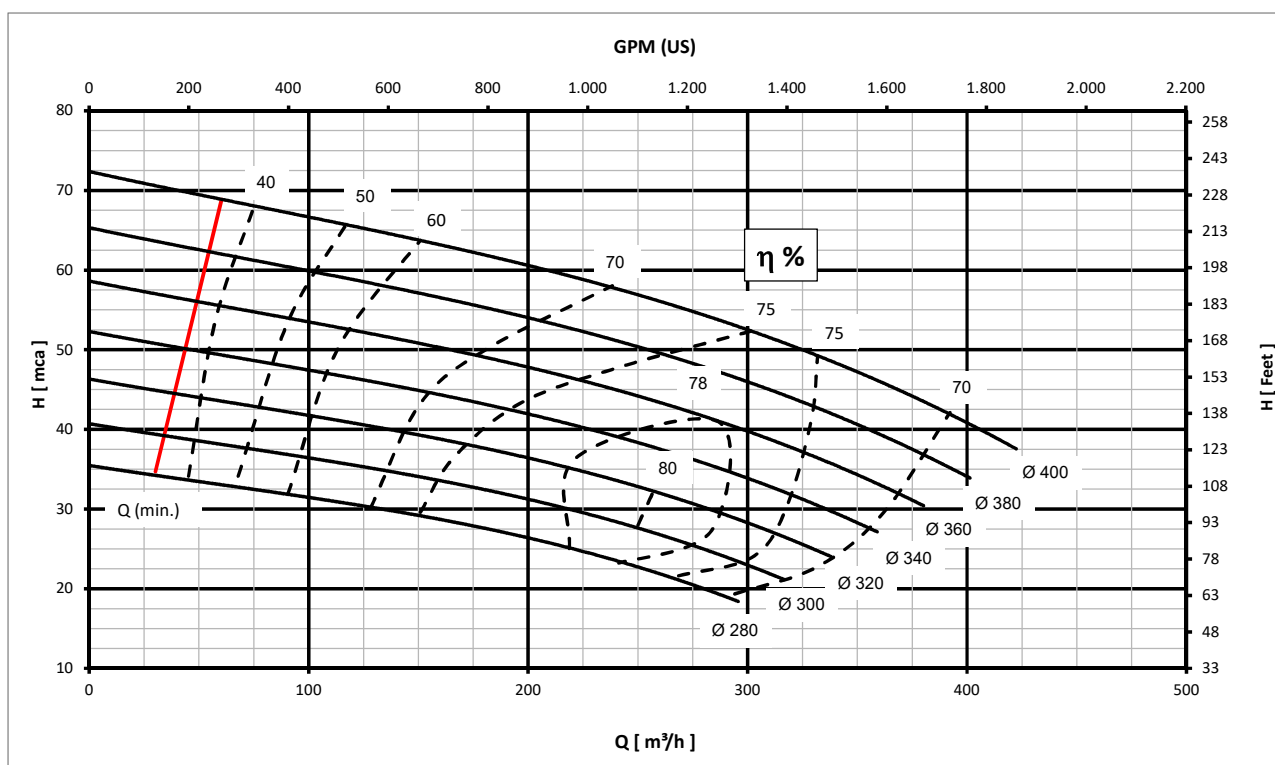
Rotor Ø Mínimo 280 mm

Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange Sucção 150mm

Flange Pressão 104 mm

Peso Específico $\gamma = 1\text{ kgf/dm}^3$



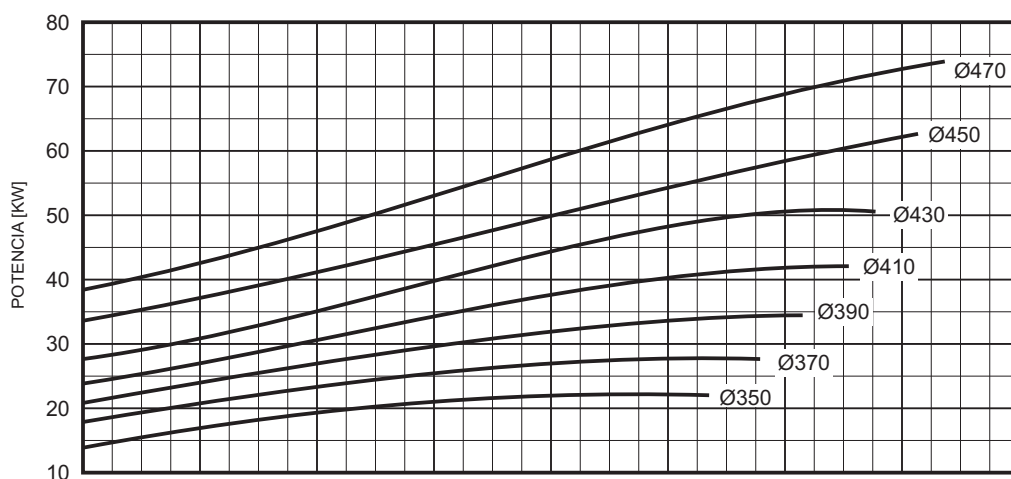
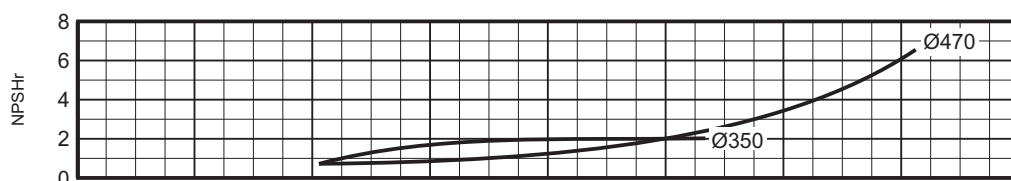
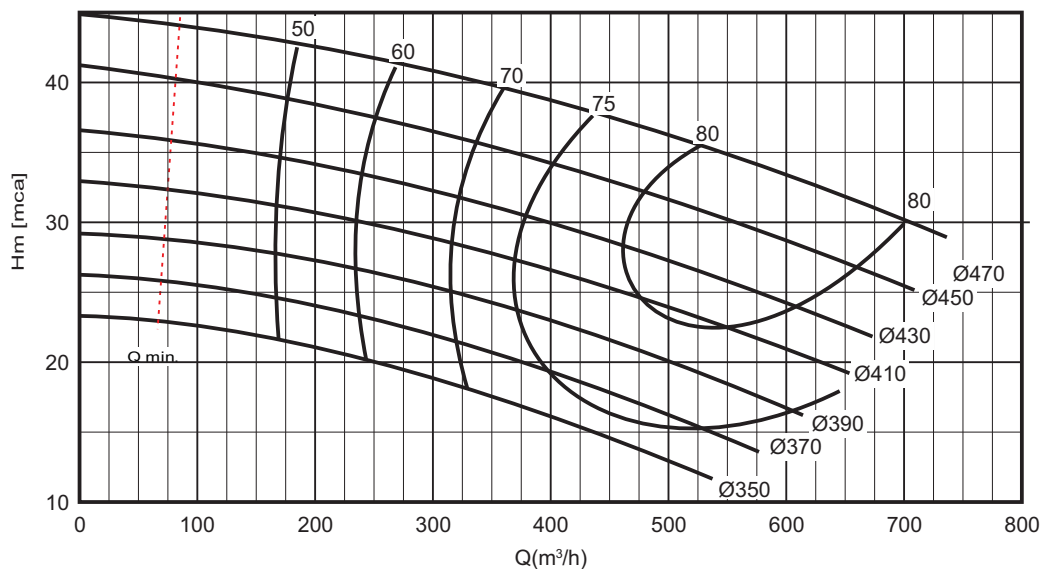
Rotor Máximo	Ø 400	mm
Rotor Mínimo	Ø 280	mm
Viscosidade	1	cP

Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	104	mm
Peso Específico	$\gamma = 1$	kgf/dm³



BMA 200-470.3

1180RPM



Rotor Ø Máximo 470 mm

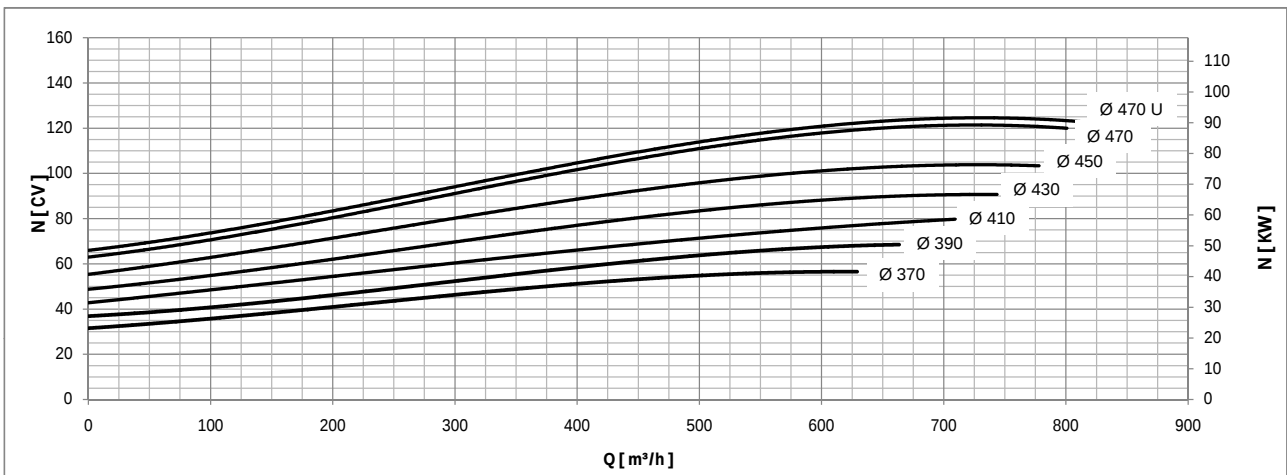
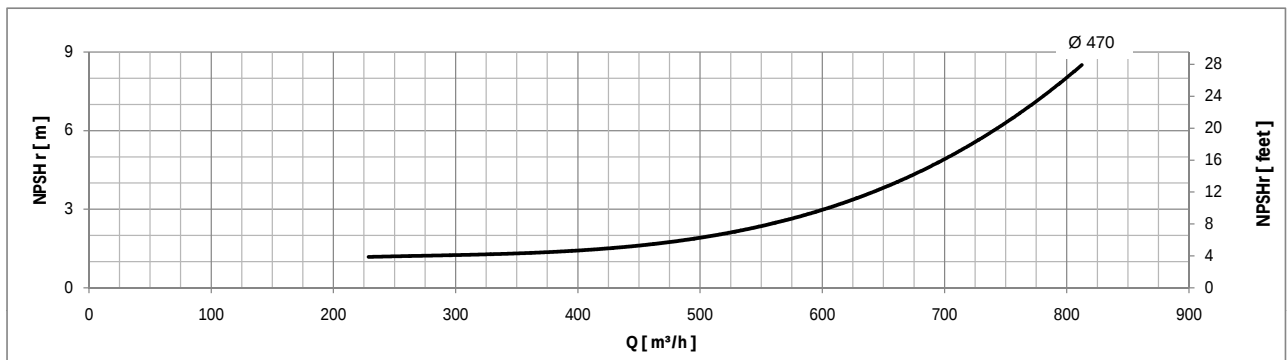
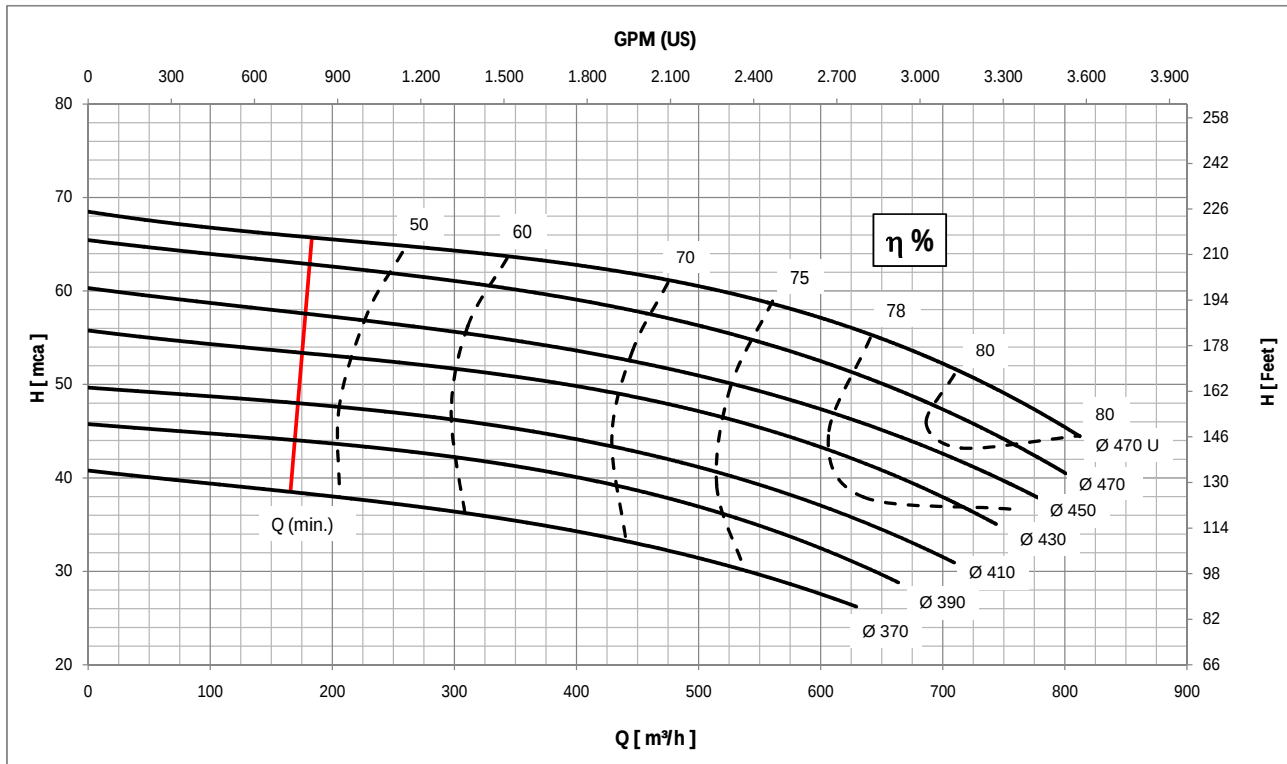
Rotor Ø Mínimo 350 mm

Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Flange Sucção 250 mm

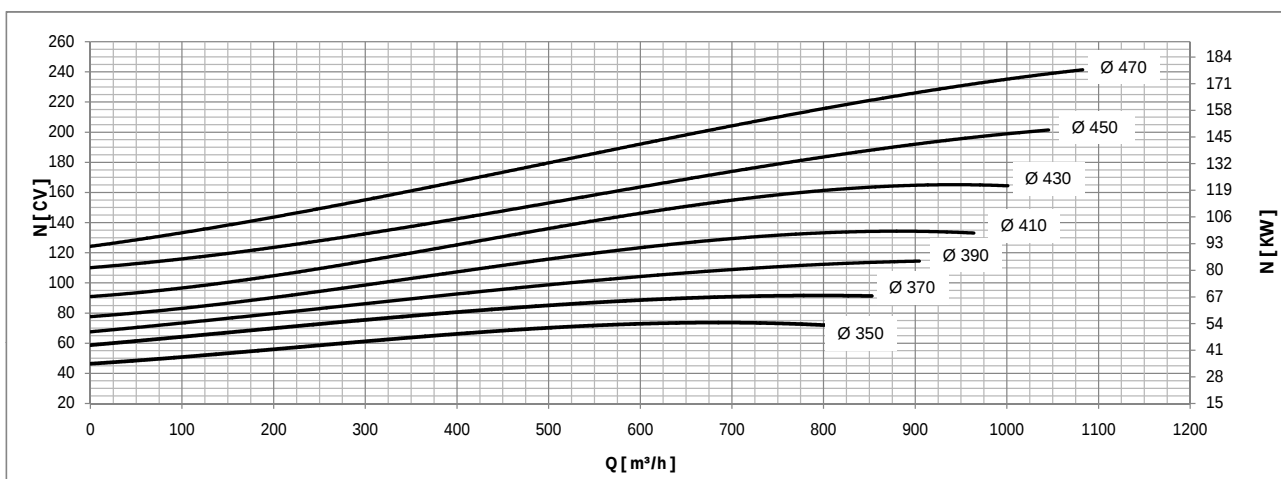
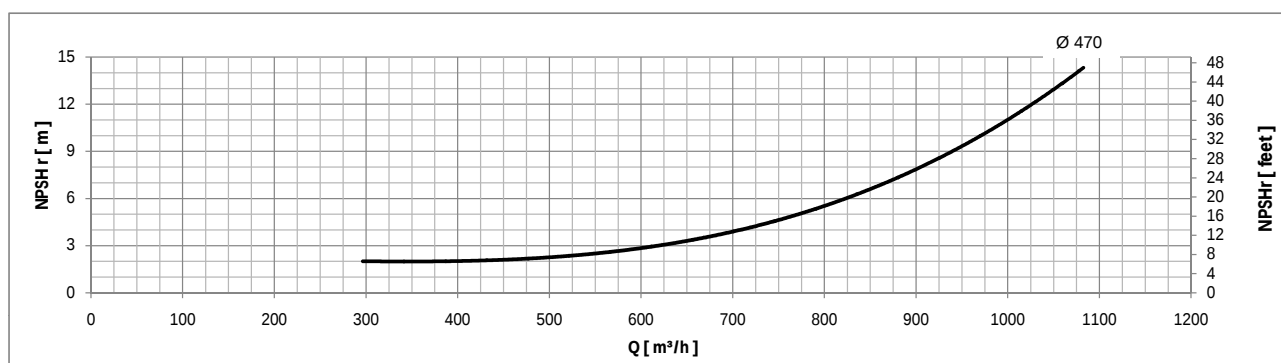
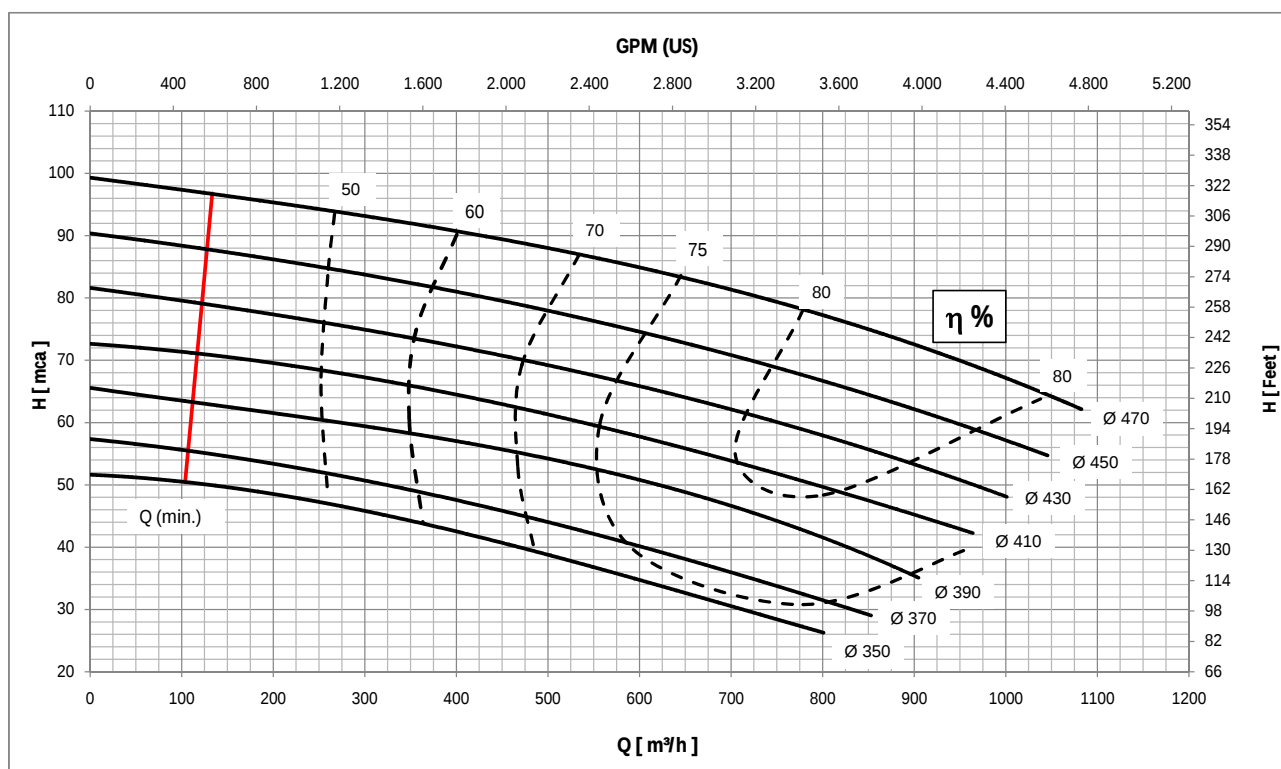
Flange Pressão 200 mm

Peso Específico $\gamma = 1\text{ kgf/dm}^3$



Rotor Máximo	Ø 470	mm
Rotor Mínimo	Ø 370	mm
Viscosidade	1	cP

Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	$\gamma = 1$	kgf/dm³



Rotor Máximo	Ø 450	mm
Rotor Mínimo	Ø 370	mm
Viscosidade	1	cP

Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	$\gamma = 1$	kgf/dm³

EMPRESA 100% NACIONAL



ÁREA 120.000M²

F1. Bombas de médio porte

F2. Fundição de ferro fundido e aço INOX/WCB

F3. Centro de desenvolvimento

F4. Bombas de grande porte

F5. Bombas de pequeno porte

F6. Contratos e serviços de manutenção

F7. Fundição de precisão

F8. Acoplamento e expedição

F10. Bombas para óleo e gás

IMBIL – Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120.000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é auto suficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Alcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global”, respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br