

Linha

ITAP-HD



Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha ITAP HD de nossa fabricação.

Nele constam informações técnicas sobre o produto, construção e componentes, aplicação, carta de aplicação e curvas características para cada modelo. A IMBIL e seus revendedores, estarão sempre a disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica.

Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500.

NOTAS

Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, semque, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.



BOMBAS ITAP-HD

As Bombas ITAP HD são bomba projetadas para trabalho severo e de grandes solicitações mecânicas, para operar bombeando fluidos abrasivos e abrasivo-corrosivos.

APLICAÇÃO

As Bombas ITAP HD são totalmente metálicas onde os componentes de desgaste em contato com fluido são fornecidas em ligas com alta resistência à abrasão.

São Bombas centrífugas projetadas para bombeamento de polpas abrasivas, tais como meio denso, potássio, fosfatos, alumina, cinzas, substâncias semi líquidas, com sólidos em suspensão de pequenos e grandes diâmetros, fluidos contendo areia, pedras.

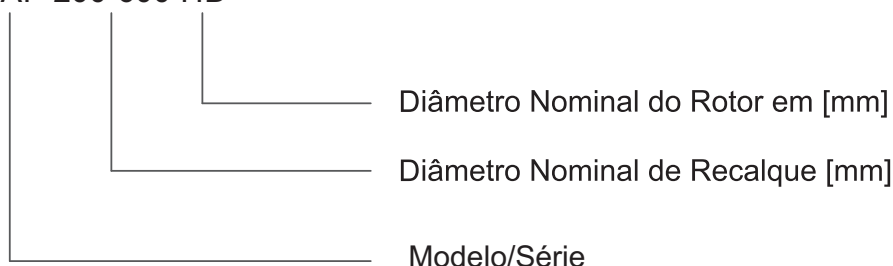
Existem diversos tipos de aplicações, onde as mais freqüentes ocorrem em Processos de mineração, plantas de dragagem para minerais, Siderurgia, Pedreiras e Indústrias de Açúcar e Alcool.

NOTAS

Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, semque, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

NOMENCALTURA

ITAP 200-600 HD



BOMBAS ITAP-HD

Modelo DNP 50 á 300 mm

Vazão Q Máx. 3200 m³/h

Altura Manométrica H máx. 100 m.c.a.



DADOS TÉCNICOS SÉRIE ITAP-HD

Limites de Temperatura e Pressão

Limite de Temperatura		
	Temperatura Mínima [°C]	Temperatura Máxima [°C]
Gaxeta	0	100
Selo Mecânico	-20	120

Limite de Pressão	
Modelo da Bomba	Pressão Máxima de Recalque da Bomba [mca]
150-510	92
200-600	87

▪ Sentido de rotação:
Horário, visto do lado do acionamento.

FLANGES		
DN	ANSI	DIN
50	B16.5 (150)	2533 (16)
80	B16.5 (150)	2533 (16)
100	B16.5 (150)	2533 (16)
150	B16.5 (150)	2533 (16)
200	B16.5 (150)	2532 (10)
250	B16.5 (150)	2532 (10)
300	B16.5 (150)	2532 (10)
350	B16.5 (150)	2532 (10)

Acionamento

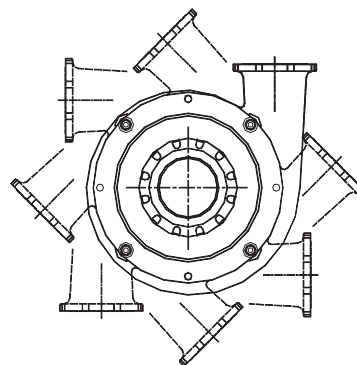
O acionamento é feito através de polias e correia salvo de algumas aplicações que possam utilizar acoplamento elástico (depende da rotação desejada), por Motor elétrico, Motor a Combustão, Turbina, etc.

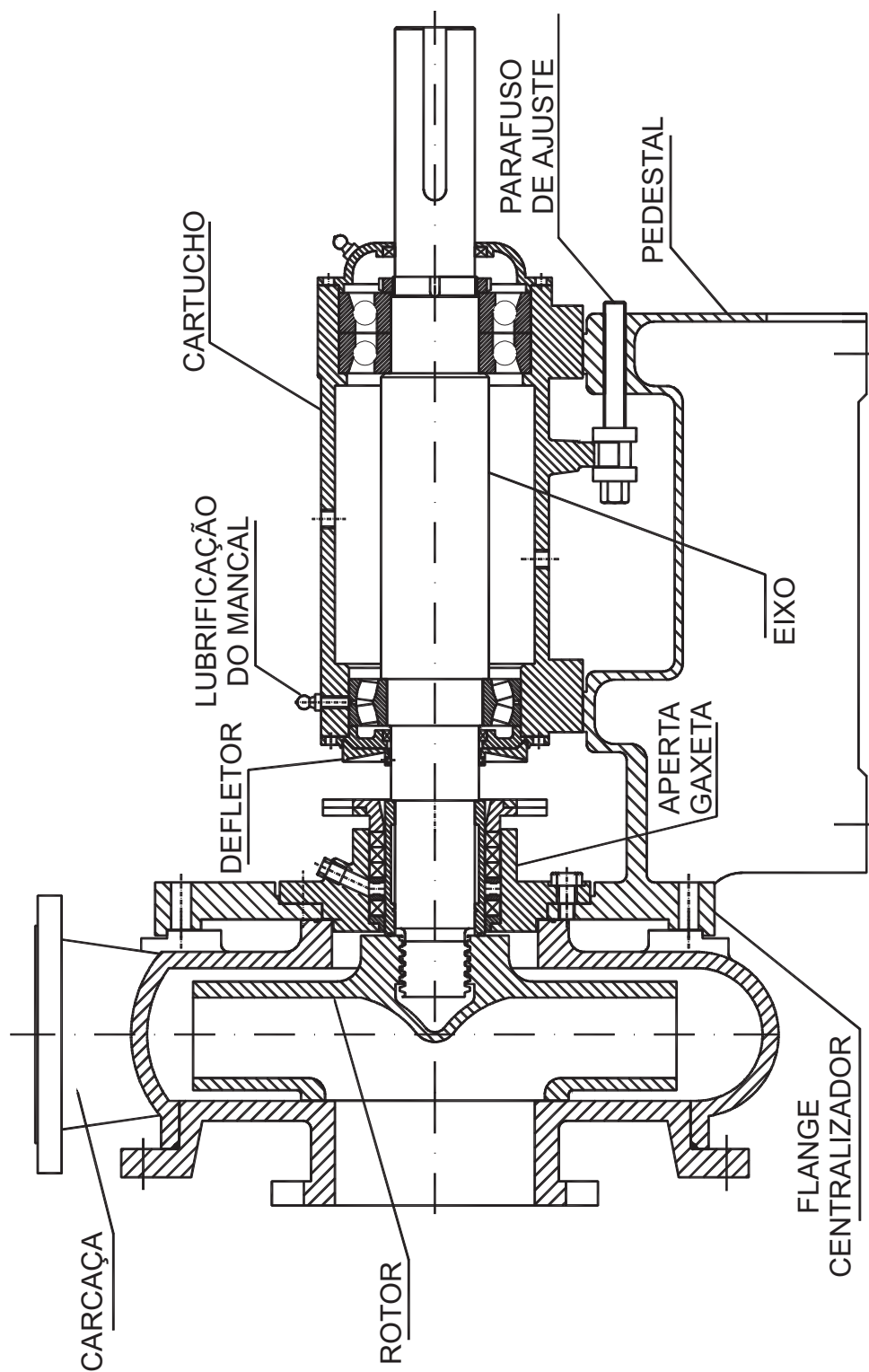
Reserva de Potência

Potência Requerida pela Bomba	Reserva de Potência para o Motor de Acionamento
Até 10 CV	Aprox. 20%
De 10 CV até 50 CV	Aprox. 15%
Acma de 50 CV	Aprox. 10%

Obs.: A potência mínima do motor não deverá ser inferior a 1,5 CV. Nos casos em que o ponto de operação situe-se próximo do shut-off, deverá ser prevista uma reserva de potência de aproximadamente 50%.

Possíveis disposições de recalque a cada 45° partindo da posição normal vertical







Bomba horizontal, de único estágio de sucção horizontal e recalque ajustável de acordo com as necessidades do cliente. Muito resistente ao desgaste para ampla faixa de aplicação. Rotor projetado para proporcionar canais com grande passagem livre.

CARÇAÇA

É espiral com ampla passagem livre, fundida em uma só peça, seu projeto resulta em alto rendimento e resistência ao desgaste. Não utiliza placa de desgaste. A Carcaça possui flanges com furação rasgada na sucção e no recalque, que possibilitam o uso de parafusos passantes.

EIXO

Os Eixos são superdimensionados a fim de proporcionar menor deflexão e maior rigidez ao conjunto, suportando cargas elevadas e grandes solicitações, capaz de proporcionar longa vida aos rolamentos. Com a finalidade de proteger os Eixos contra o desgaste, foram previstas Buchas Protetoras.

A vedação é assegurada por Gaxeta na execução standard ou opcionalmente por selo mecânico.

FLANGE CENTRALIZADOR

Garante a centralização da Carcaça diretamente ao pedestal, permitindo o giro angular a cada 45°.

PEDESTAL

Fundido em uma única peça e usinado cuidadosamente para permitir a alta concentricidade propiciando rigidez e alinhamento ao conjunto.

PARAFUSO DE AJUSTE

Permite o ajuste preciso da folga axial do Rotor, o que diminui o desgaste e permite o máximo rendimento. Ajuste do Rotor protegido.

CARTUCHO

Eixo e conjunto de rolamento tipo cartucho, movimento deslizante protegido, alto grau de rigidez e concentricidade com o eixo.

LUBRIFICAÇÃO DO MANCAL

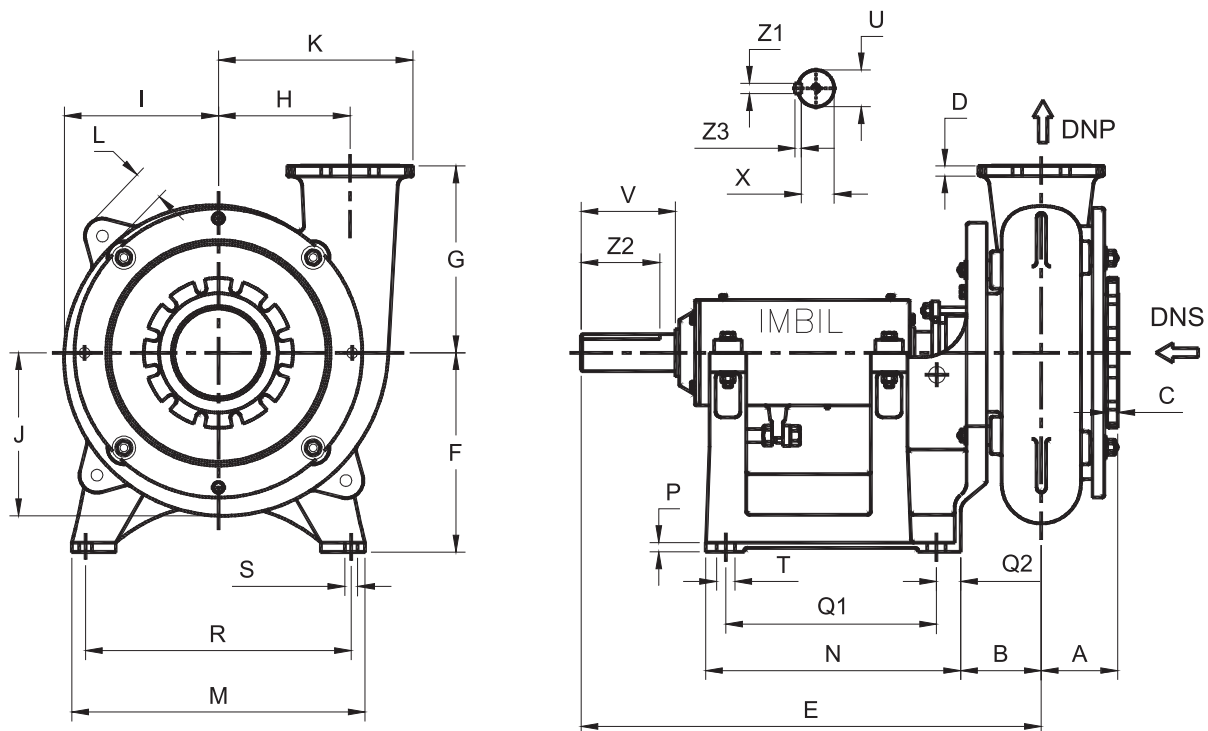
A lubrificação é a graxa podendo opcionalmente ser a óleo, conforme a necessidade do cliente.

DEFLETOR

Seu perfil foi projetado para impedir a entrada de água e de impurezas que poderiam vir a contaminar o lubrificante dos mancais.



DIMENSÕES BÁSICAS



Bomba Modelo	DNS	DNP	Eixo Tamanho	Dimensões [mm]											
				A	B	C	D	E	F	G	H				
150-500	200	150	I	175	189	32	27	1085	504	410	310	360	375	450	67
			II	175	189	32	27	1225	504	410	310	360	375	450	67
200-610	250	200	I	210	219	32	32	1115	504	510	360	420	440	531	86
			II	210	219	32	32	1255	504	510	360	420	440	531	86
			III	210	219	32	32	1335	504	510	360	420	440	531	86

a) Dimensões de referência

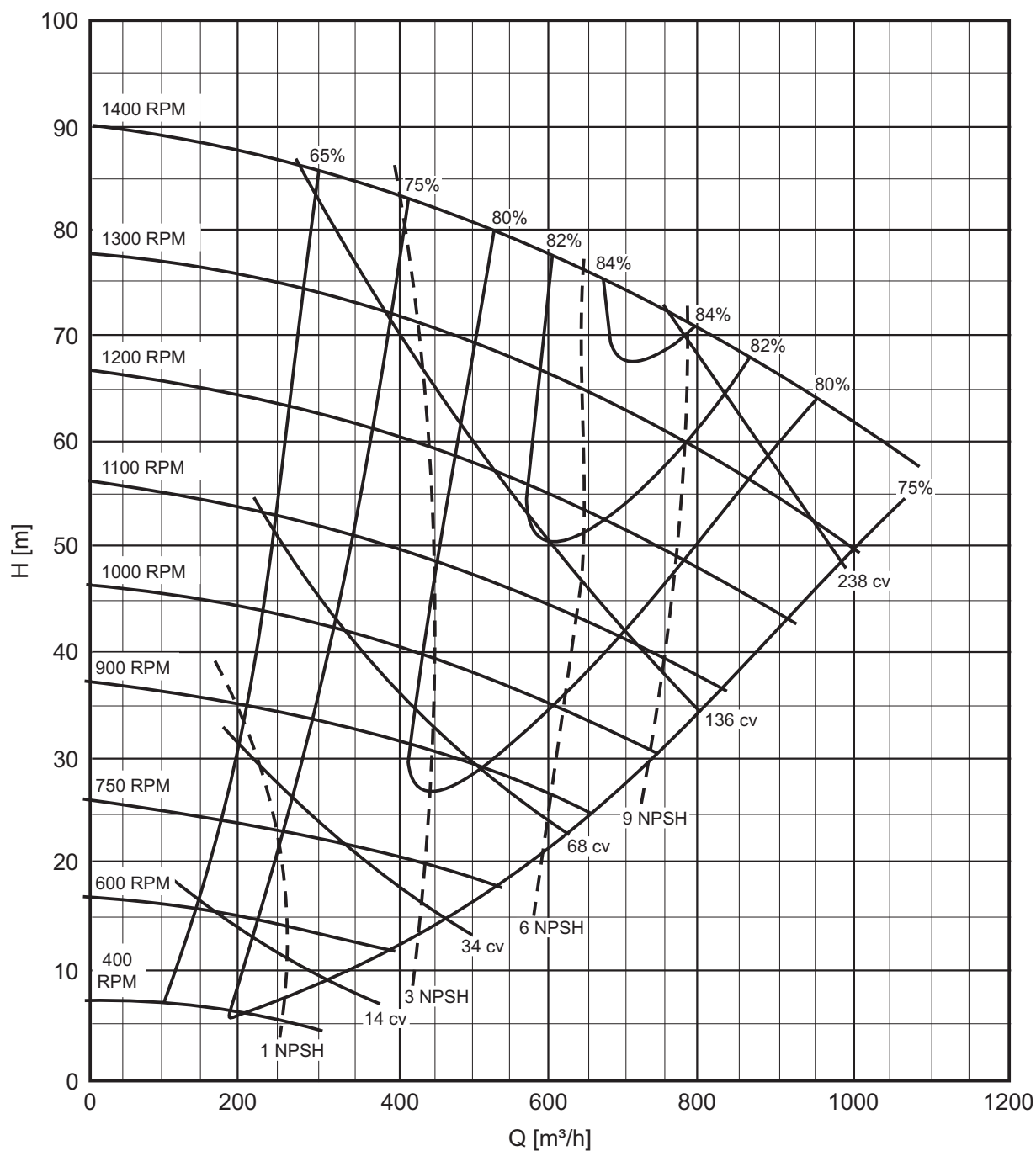
Eixo Tamanho	Dimensões [mm]													
	M	N	P	Q1	Q2	R	S	T	U	V	X	Z1	Z2	Z3
I	800	696	25	575	66	725	35	50	70	165	62.5	20	140	12
II	800	696	25	575	66	725	35	50	100	250	90.0	28	200	16
III	800	696	25	575	66	725	35	50	125	245	113.9	32	200	18

**MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO SÉRIE ITAP HD**

Descrição da Peça	Materiais
Carcaça	A 532 Classe III Tipo A (Ni-HARD)
Tampa de Sucção	A 532 Classe III Tipo A (Ni-HARD)
Caixa de Gaxeta	A 532 Classe III Tipo A (Ni-HARD)
Rotor	A 532 Classe III Tipo A (Ni-HARD)
Eixo	SAE 8640
Bucha Protetora do Eixo	AISI 420
Pedestal	ASTM A 536 60-40-18 (GGG 40)
Suporte do Mancal	ASTM A 536 60-40-18 (GGG 40)



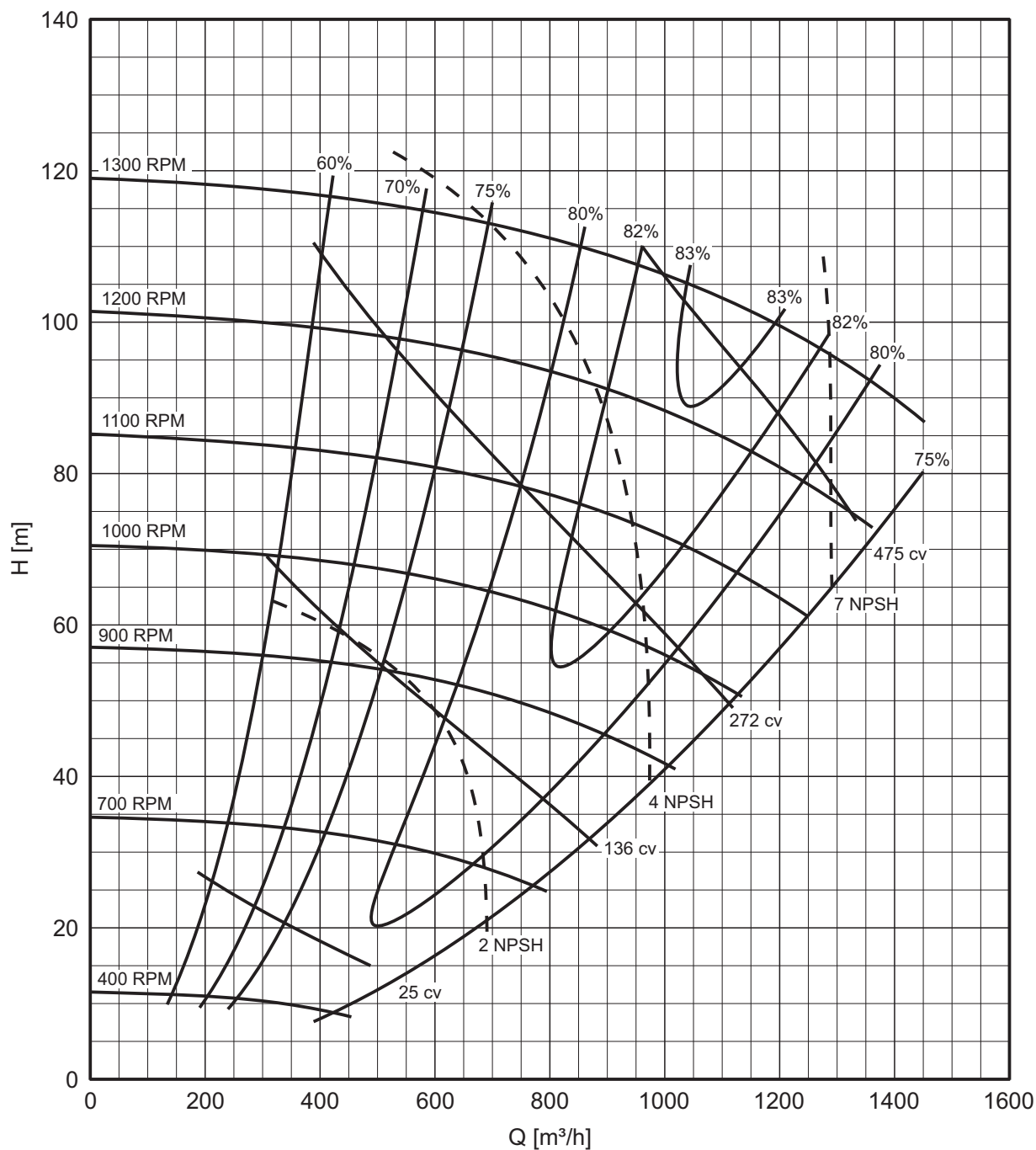
CURVA ITAP 150-510 HD



ROTAÇÃO MÁXIMA	1400 RPM	FLANGE SUCÇÃO	200 MM
ROTAÇÃO MÍNIMA	400 RPM	FLANGE PRESSÃO	150 MM
Ø ROTOR	500 MM	VISCOSIDADE	$\mu = 1 \text{ cP}$



CURVA ITAP 200-600 HD



ROTAÇÃO MÁXIMA	1300 RPM	FLANGE SUCÇÃO	250 MM
ROTAÇÃO MÍNIMA	400 RPM	FLANGE PRESSÃO	200 MM
Ø ROTOR	610 MM	VISCOSIDADE	$\mu = 1$ cP



EMPRESA 100% NACIONAL



ÁREA 120.000M²

F1. Bombas de médio porte

F2. Fundição de ferro fundido e aço INOX/WCB

F3. Centro de desenvolvimento

F4. Bombas de grande porte

F5. Bombas de pequeno porte

F6. Contratos e serviços de manutenção

F7. Fundição de precisão

F8. Acoplamento e expedição

F10. Bombas para óleo e gás

IMBIL – Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120. 000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é auto suficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Álcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global”, respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br