

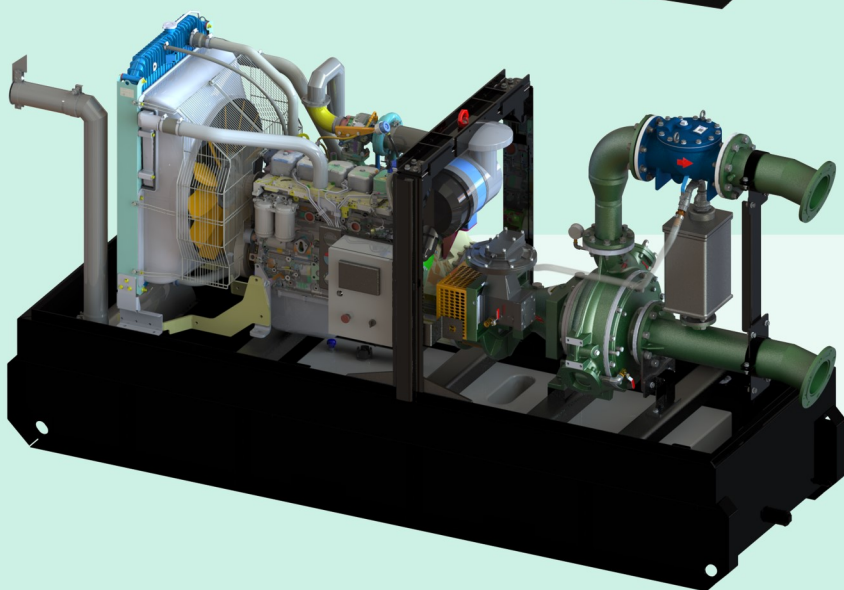


Soluções em Bombeamento

SBC - Sistema de Bombeamento Compacto



Cabinado



Aberto

Embarcado



LANÇAMENTO 2024

Movimentação - guindauto ou empilhadeira

Caixa para contenção de líquidos

Telemetria e GPS - monitoramento em nuvens

Partida, parada e aceleração à distância

Sistema de escorva autônoma

Selo mecânico lubrificado a óleo

Bomba integrada ao motor estacionário

Tanque de combustível com 320 litros



Conecte as linhas de sucção e recalque e abasteça o tanque de combustível...

Pronto o seu sistema funcionará!

Praticidade e rapidez para o seu transporte de fluido!

Modelo	Versão	Bomba	Faixa de rotação	Motor	Vazão	AMT máxima
SBC01	A	BRS 6x6x11	900 @ 2100 rpm	115 cv	200 @ 400 m³/h	40 mca
SBC01	C	BRS 6x6x11	900 @ 2100 rpm	115 cv	200 @ 400 m³/h	40 mca
SBC01	EA	BRS 6x6x11	900 @ 2100 rpm	115 cv	200 @ 400 m³/h	40 mca
SBC01	EC	BRS 6x6x11	900 @ 2100 rpm	115 cv	200 @ 400 m³/h	40 mca
SBC02	A	BRS 6x4x17	900 @ 1800 rpm	190 cv	200 @ 400 m³/h	100 mca
SBC02	C	BRS 6x4x17	900 @ 1800 rpm	190 cv	200 @ 400 m³/h	100 mca
SBC02	EA	BRS 6x4x17	900 @ 1800 rpm	190 cv	200 @ 400 m³/h	100 mca
SBC02	EC	BRS 6x4x17	900 @ 1800 rpm	190 cv	200 @ 400 m³/h	100 mca
SBC03	A	E8	900 @ 1400 rpm	115 cv	300 @ 600m³/h	28 mca
SBC03	C	E8	900 @ 1400 rpm	115 cv	300 @ 600m³/h	28 mca
SBC03	EA	E8	900 @ 1400 rpm	115 cv	300 @ 600m³/h	28 mca
SBC03	EC	E8	900 @ 1400 rpm	115 cv	300 @ 600m³/h	28 mca

Versão A - aberta (sem carenagem)

Versão C - carenada (com carenagem)

Versão E - embarcada (carreta rodoviária)

Versão EA - embarcada sem carenagem

Versão EC - embarcada com carenagem

Linha **BRS**



IMBIL®
Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha BRS de fabricação IMBIL. Nele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, projeto, características e particularidades da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

APLICAÇÕES

Produto voltado para o seguimento de Irrigação, Saneamento, Mineração, Papel e Celulose, Usinas de Açúcar e Alcool, Destilarias, Construção Civil, Têxteis, Alimentícia, Captação, Drenagem, Indústrias em Geral, Indústria Química e Petroquímica e Refinarias.

CARACTERÍSTICAS

A Linha BRS segue concepção de projeto diferenciada, no qual permite que a bomba funcione à seco.

Em sua configuração “standard”, possui um sistema de escorva automático à vácuo (tipo diafragma de funcionamento contínuo).

PROJETO

O projeto foi desenvolvido no intuito de fornecer ao Cliente Final o máximo de segurança, facilidade operacional, manutenção e liberdade de configuração para a aplicação mais adequada às suas necessidades.

- ✓ Acesso ao interno da carcaça através de tampa de inspeção integrada.
- ✓ Flange de pressão com a configuração de instalação na posição horizontal ou vertical.
- ✓ Rotor que permite a passagem de sólidos com diâmetros entre 19 mm e 95 mm.
- ✓ Acionamento por motor elétrico ou motor à combustão.

NOTA

O Grupo IMBIL se reserva no direito de executar modificações em seus produtos, sempre que necessário, sem que, por isso ocorram obrigações de qualquer espécie. As imagens contidas neste catálogo são ilustrativas, e caso haja dúvidas, recomenda-se entrar em contato para maiores esclarecimentos.



TECNOLOGIA DE PROJETO

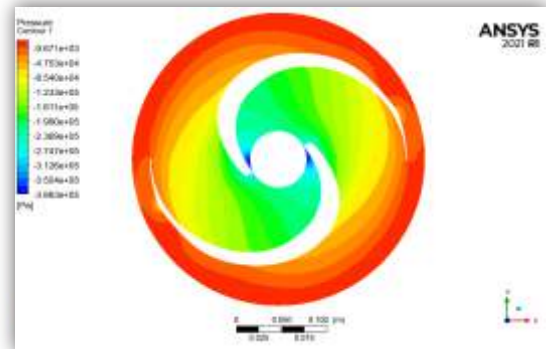
A IMBIL detém “Know How” para análise e desenvolvimento de componentes hidráulicos através de requisitos normativos, métodos e procedimentos que englobam recomendações e/ou boas práticas de projeto dispostos na literatura clássica e técnicas modernas de previsão, aprimoramento, materialização e ensaios laboratoriais.

Dispõe de profissionais qualificados e Softwares tais como o ANSYS, o SOLIDWORKS e entre outros, e assim prover confiabilidade nos resultados antes da materialização, permitindo assim maior agilidade na apresentação de Soluções em Bombeamento.

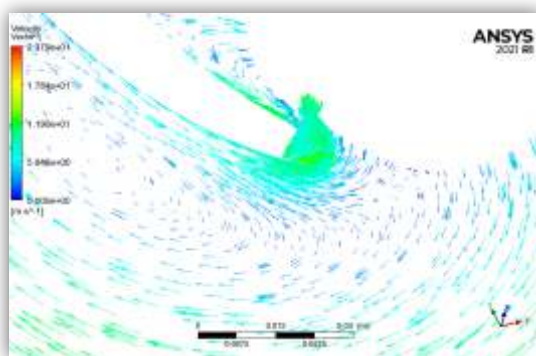
PROJETO HIDRÁULICO

Projeto hidráulico desenvolvido com a aplicação de técnicas de Fluidodinâmica Computacional (CFD), de modo a analisar o comportamento dos escoamentos hidráulicos e consequentemente as suas características operacionais.

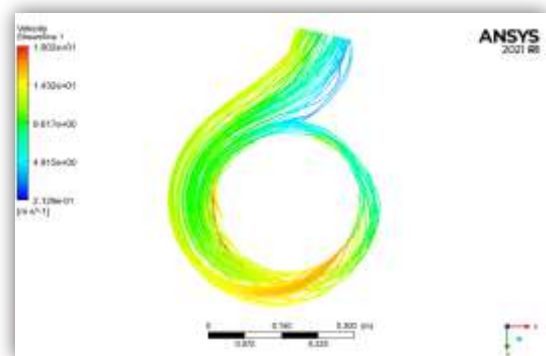
Através de simulações computacionais são obtidos gráficos de contorno, “streamlines”, distribuição dos vetores velocidades, entre outros.



Contorno de Pressão



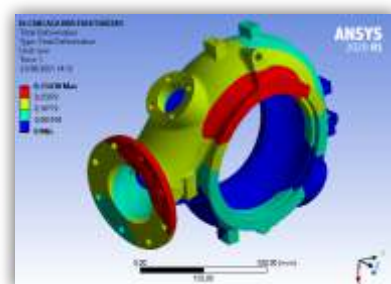
Distribuição de vetores velocidade



Streamline

PROJETO MECÂNICO

Projeto Mecânico desenvolvido por Desenho Assistido por Computador (CAD) e aplicação de técnicas de Engenharia Auxiliada por Computador (CAE), de modo a analisar o comportamento estático, dinâmico, térmico, de impacto, modal entre outros e consequentemente as suas características estruturais.



Tensão Máxima de Von-Mises

**EMPRESA 100% NACIONAL****ÁREA 120.000M²****F1.** Bombas de médio porte**F2.** Fundição de ferro fundido e aço**F3.** Centro de desenvolvimento**F4.** Bombas de grande porte**F5.** Bombas de pequeno porte**F6.** Caldeiraria e montagem industrial**F7.** Fundição de precisão**F8.** Acoplamento e expedição**F9.** Centro de serviços**F10.** IMBILGLASS

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro Cadastral (CRC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 32 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos engenheirados, além de uma unidade de fundição para fabricação de peças em ferro e aço e outra para fundição de precisão (microfusão). Há uma área específica para desenvolvimentos, que conta com tecnologia de ponta para execução das mais complexas simulações computacionais.

Ademais, a Imbil disponibiliza uma ampla rede de distribuição para os mercados nacional e internacional integrada a uma força de vendas composta por profissionais com extensa experiência nos vários segmentos de atuação de seus clientes, no Brasil e no Exterior.



 www.imbil.com.br

 [imbil.bombas](https://www.instagram.com/imbil.bombas)

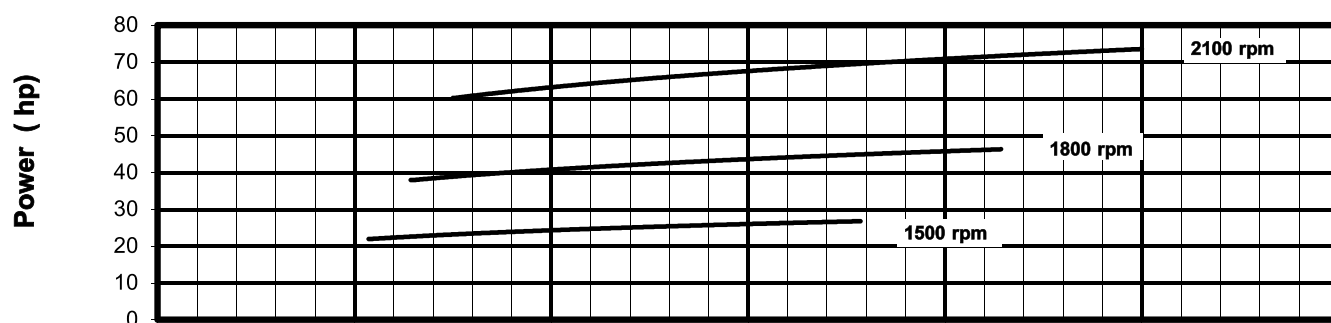
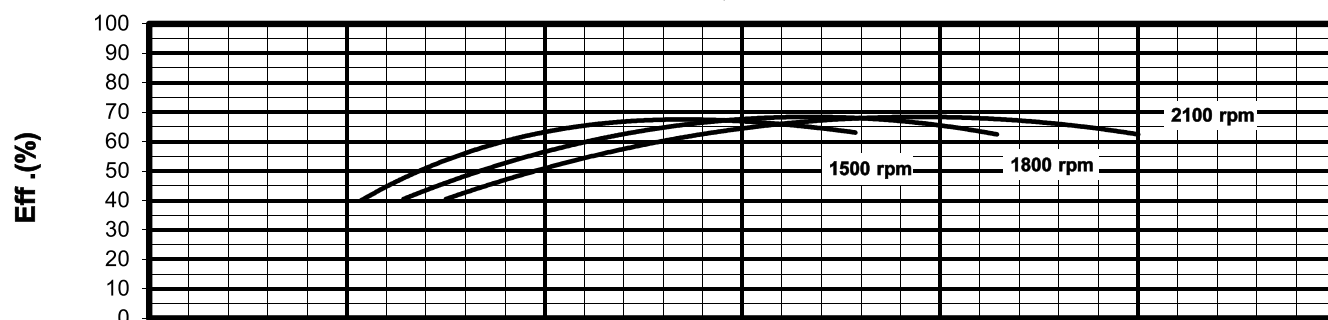
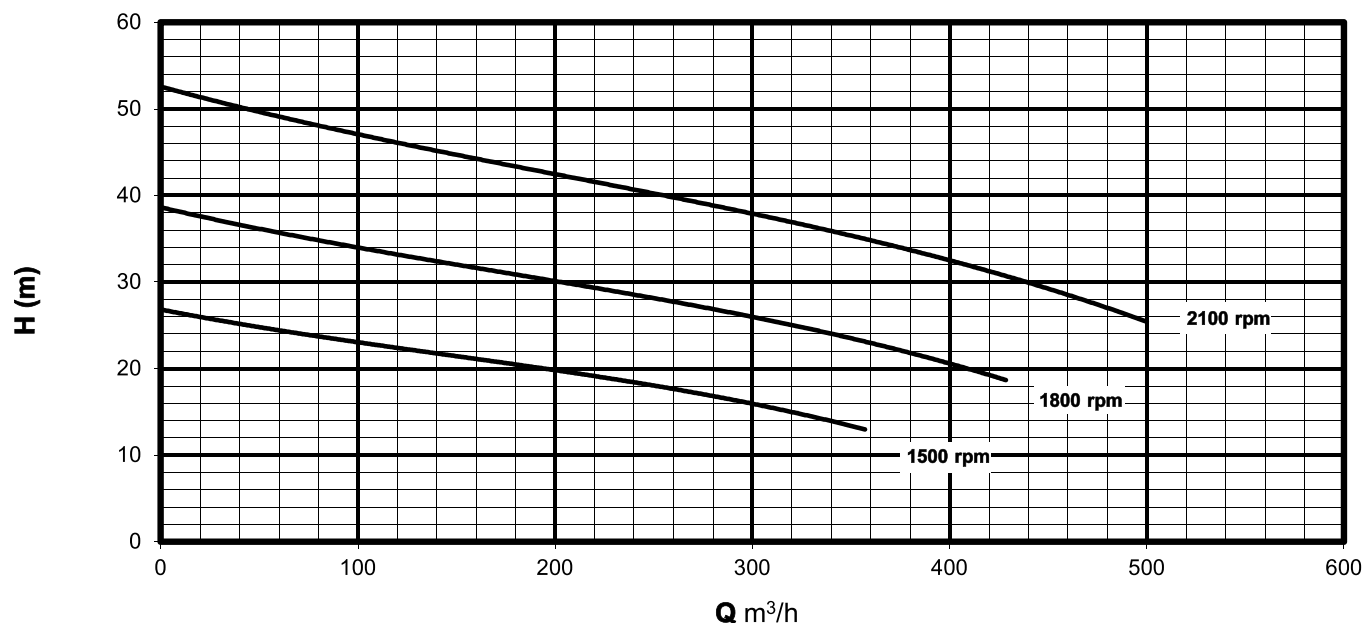
 [imbilbombas](https://www.facebook.com/imbilbombas)

 (19) 99859-2755 - Vendas |  (19) 99867-6144 - Assistência Técnica
 (19) 99853-4501 - Engenharia de Aplicação |  08000-148500 - Atendimento ao Consumidor



BRS 6X6-11
BRS 150X150-285

Ø Rotor 285mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 285 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 150 mm

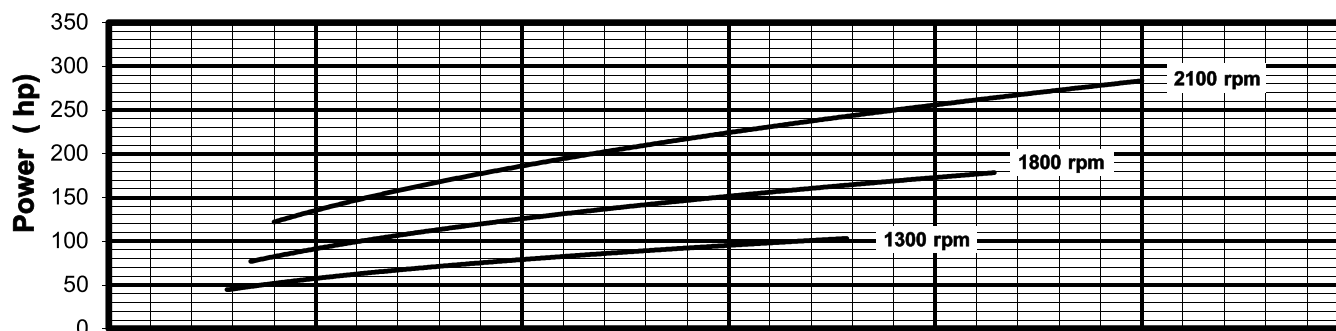
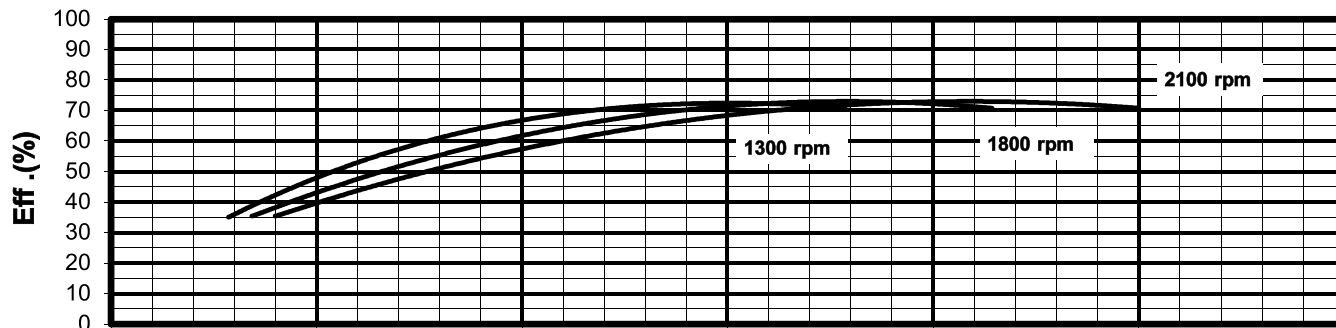
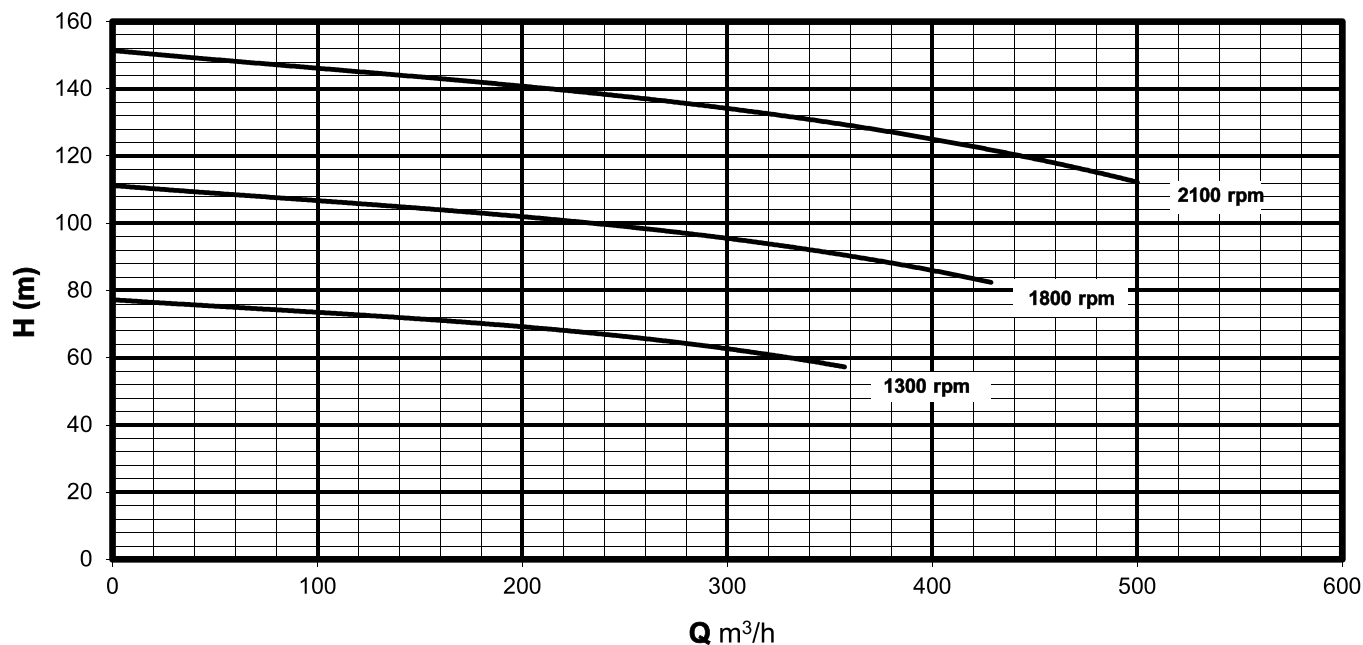
Flange de Pressão 150 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 6X4-17
BRS 150X100-430

Ø Rotor 430mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 430 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 150 mm

Flange de Pressão 100 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



CURVA CARACTERÍSTICA E 8

