

Linha **BRS**





INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha BRS de fabricação IMBIL. Nele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, projeto, características e particularidades da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

APLICAÇÕES

Produto voltado para o seguimento de Irrigação, Saneamento, Mineração, Papel e Celulose, Usinas de Açúcar e Álcool, Destilarias, Construção Civil, Têxteis, Alimentícia, Captação, Drenagem, Indústrias em Geral, Indústria Química e Petroquímica e Refinarias.

CARACTERÍSTICAS

A Linha BRS segue concepção de projeto diferenciada, no qual permite que a bomba funcione à seco.

Em sua configuração “standard”, possui um sistema de escorva automático à vácuo (tipo diafragma de funcionamento contínuo).

PROJETO

O projeto foi desenvolvido no intuito de fornecer ao Cliente Final o máximo de segurança, facilidade operacional, manutenção e liberdade de configuração para a aplicação mais adequada às suas necessidades.

- ✓ Acesso ao interno da carcaça através de tampa de inspeção integrada.
- ✓ Flange de pressão com a configuração de instalação na posição horizontal ou vertical.
- ✓ Rotor que permite a passagem de sólidos com diâmetros entre 19 mm e 95 mm.
- ✓ Acionamento por motor elétrico ou motor à combustão.

NOTA

O Grupo IMBIL se reserva no direito de executar modificações em seus produtos, sempre que necessário, sem que, por isso ocorram obrigações de qualquer espécie. As imagens contidas neste catálogo são ilustrativas, e caso haja dúvidas, recomenda-se entrar em contato para maiores esclarecimentos.



TECNOLOGIA DE PROJETO

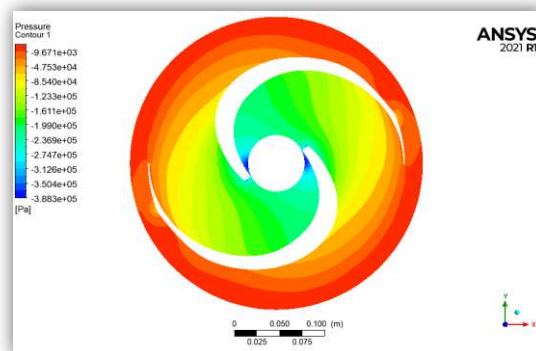
A IMBIL detém “Know How” para análise e desenvolvimento de componentes hidráulicos através de requisitos normativos, métodos e procedimentos que englobam recomendações e/ou boas práticas de projeto dispostos na literatura clássica e técnicas modernas de previsão, aprimoramento, materialização e ensaios laboratoriais.

Dispõe de profissionais qualificados e Softwares tais como o ANSYS, o SOLIDWORKS e entre outros, e assim prover confiabilidade nos resultados antes da materialização, permitindo assim maior agilidade na apresentação de Soluções em Bombeamento.

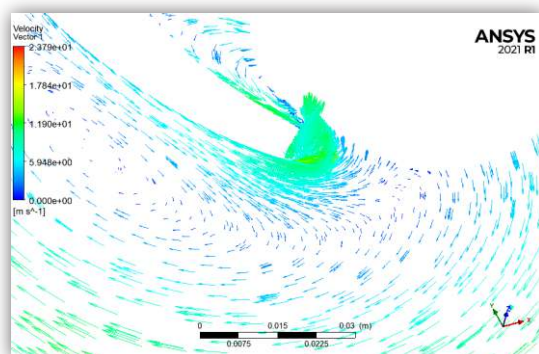
PROJETO HIDRÁULICO

Projeto hidráulico desenvolvido com a aplicação de técnicas de Fluidodinâmica Computacional (CFD), de modo a analisar o comportamento dos escoamentos hidráulicos e consequentemente as suas características operacionais.

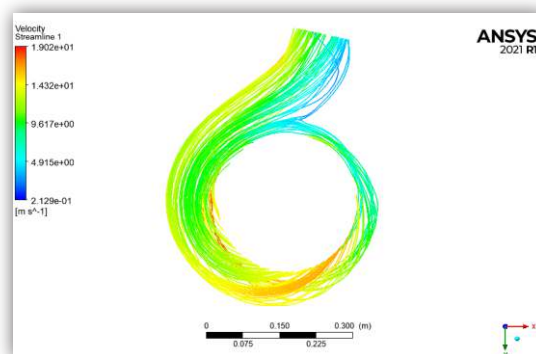
Através de simulações computacionais são obtidos gráficos de contorno, “streamlines”, distribuição dos vetores velocidades, entre outros.



Contorno de Pressão



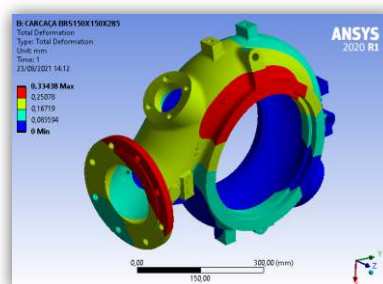
Distribuição de vetores velocidade



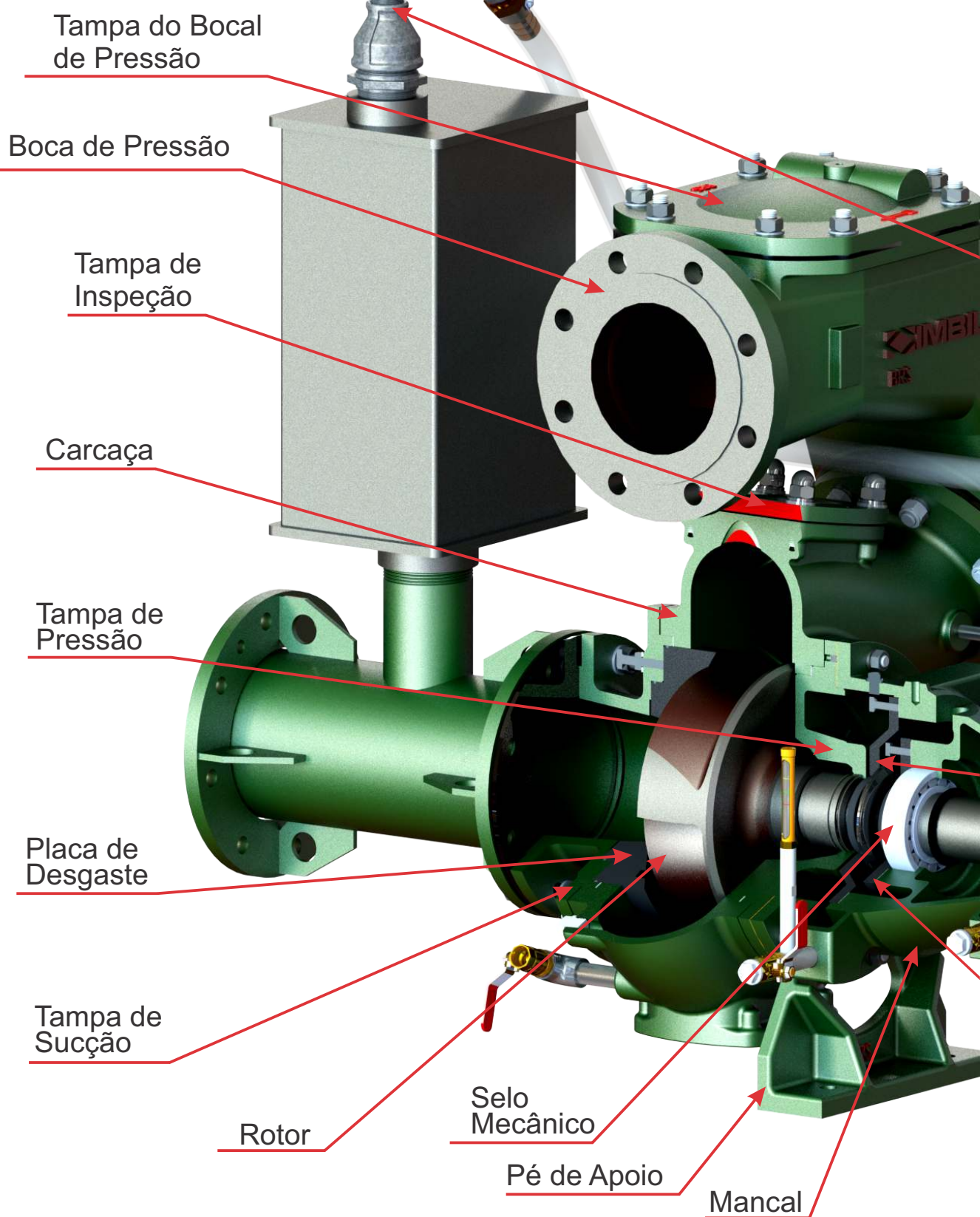
Streamline

PROJETO MECÂNICO

Projeto Mecânico desenvolvido por Desenho Assistido por Computador (CAD) e aplicação de técnicas de Engenharia Auxiliada por Computador (CAE), de modo a analisar o comportamento estático, dinâmico, térmico, de impacto, modal entre outros e consequentemente as suas características estruturais.



Tensão Máxima de Von-Mises





Tampa de Inspeção
do Bocal de Pressão

Conjunto do
Sistema de
Escorva

IMBIL	
MODELO:	
SÉRIE:	
TAG:	
ROTOR (Q):	
ROTAÇÃO:	
SENTIDO:	
VAZÃO (Q):	
AMT. PRESSÃO:	
ANO FABR:	

IMBIL S.A. - RUA DO COMÉRCIO, 111 - JARDIM LUIZ CARLOS - SÃO PAULO - SP - 05013-000
FONE: (11) 3043-8833

Plaqueta de
Identificação



Plaqueta de
Identificação

Tampa da
Câmara de
Selagem

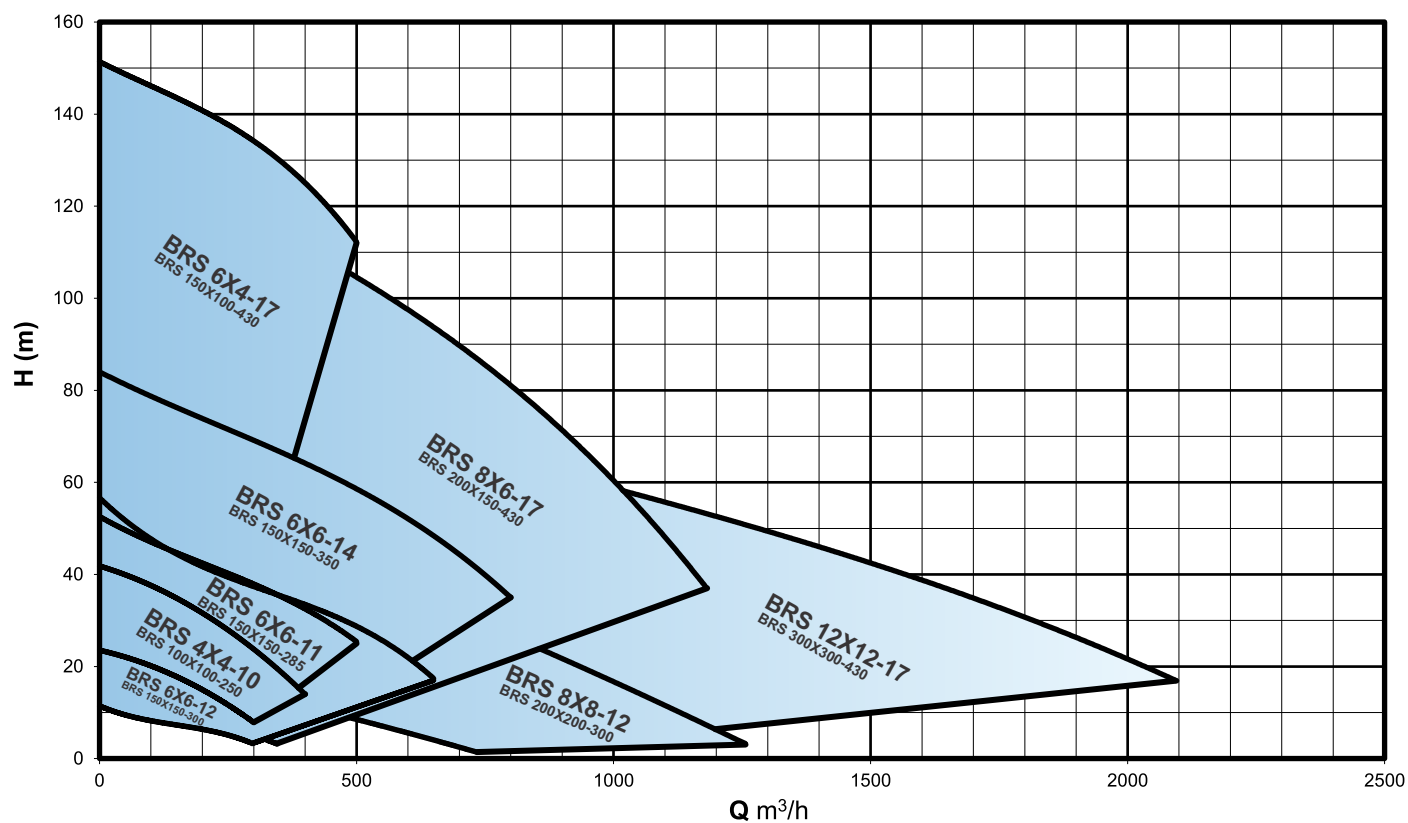
Suporte Traseiro
para Acoplamento

Tampa do
Mancal

Eixo



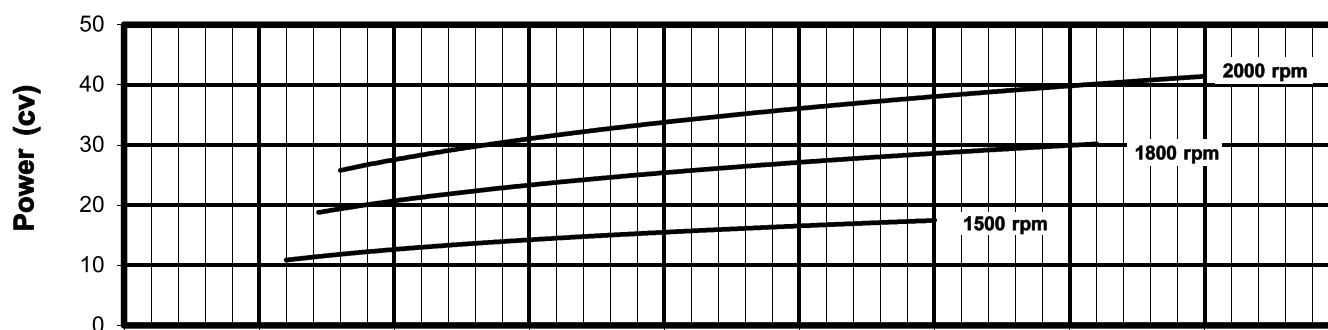
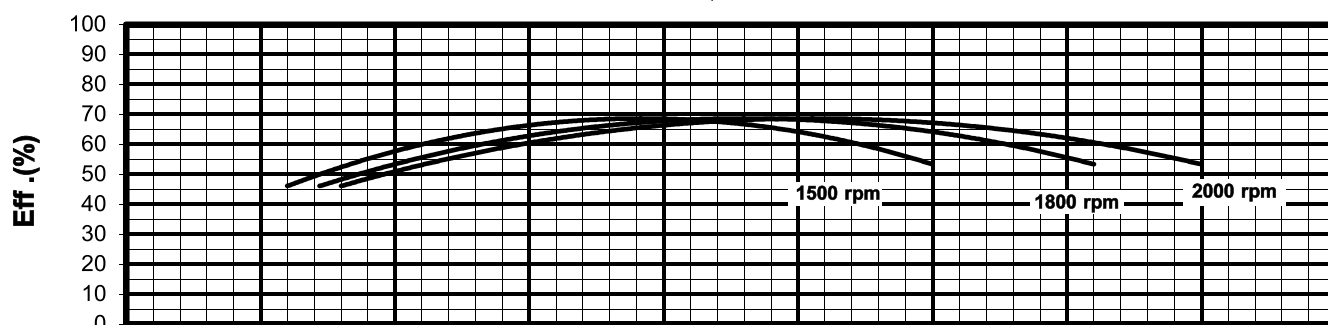
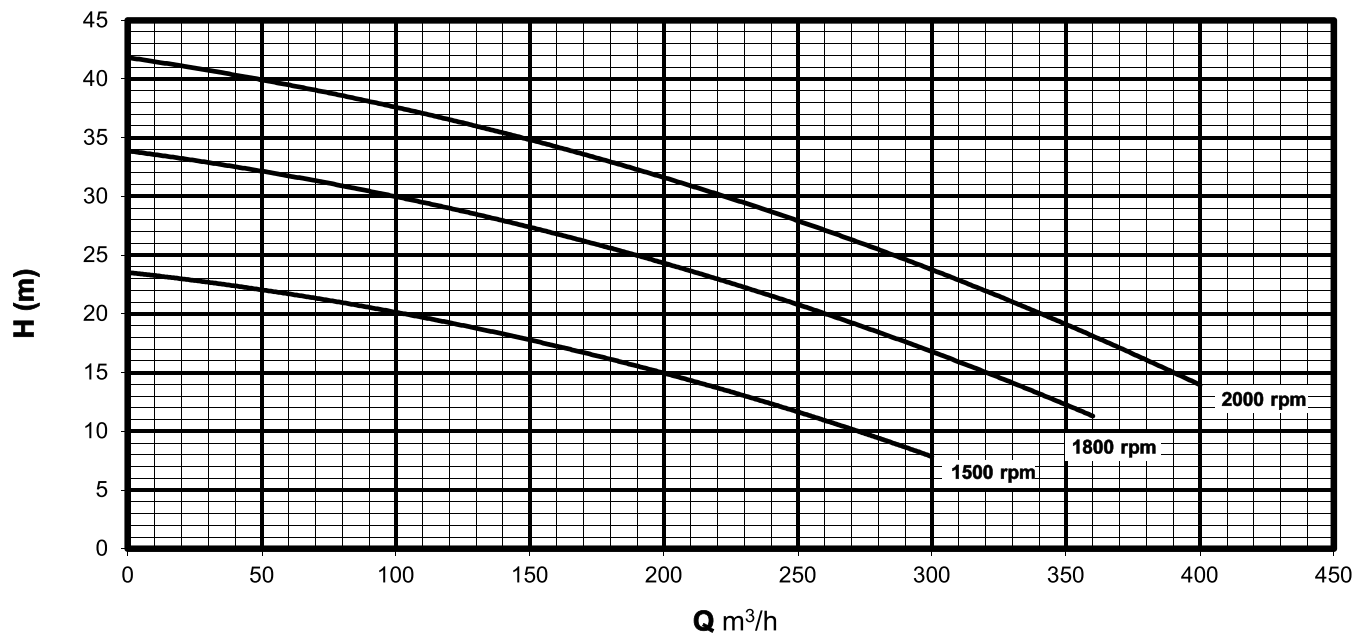
CARTA DE APLICAÇÃO





BRS 4X4-10
BRS 100X100-250

Ø Rotor 250mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 250 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 100 mm

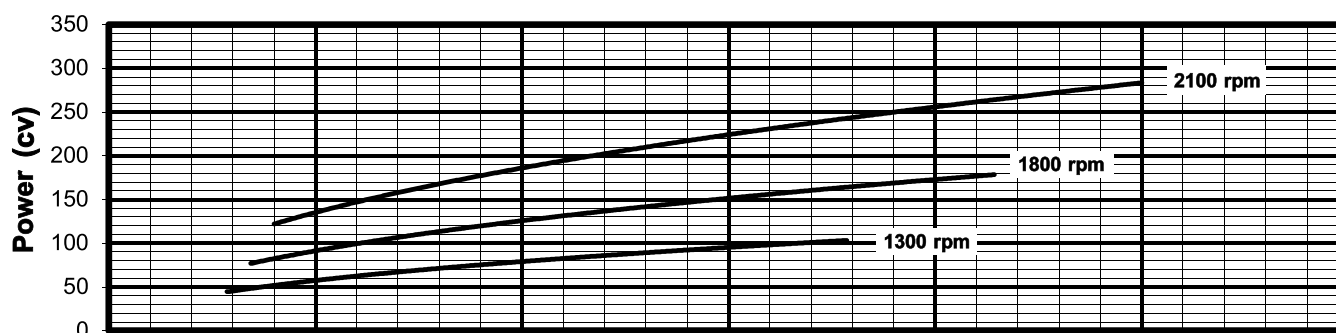
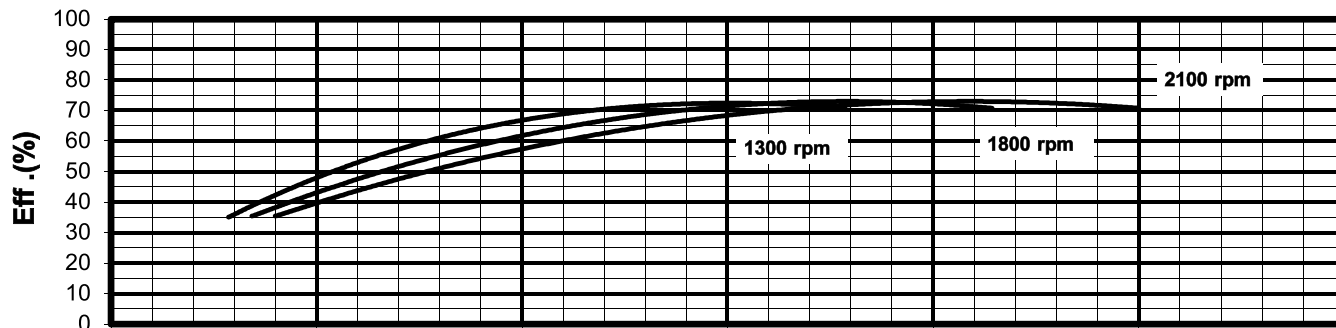
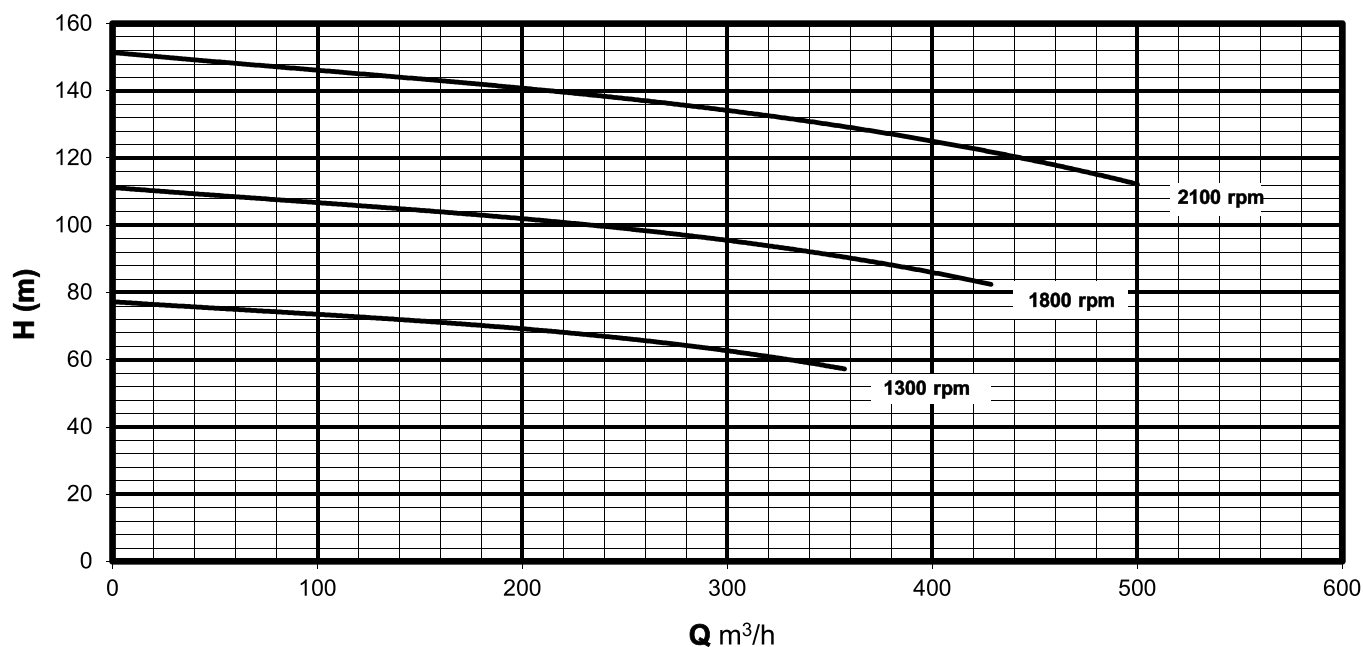
Flange de Pressão 100 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 6X4-17
BRS 150X100-430

Ø Rotor 430mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 430 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 150 mm

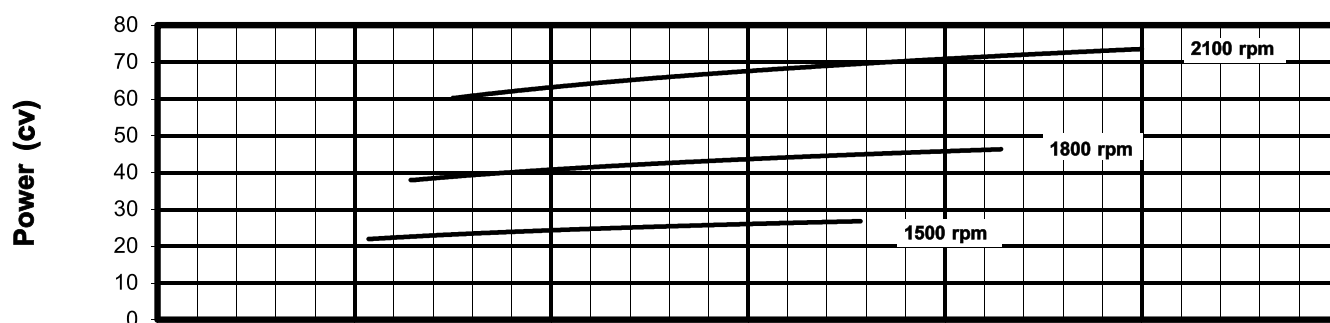
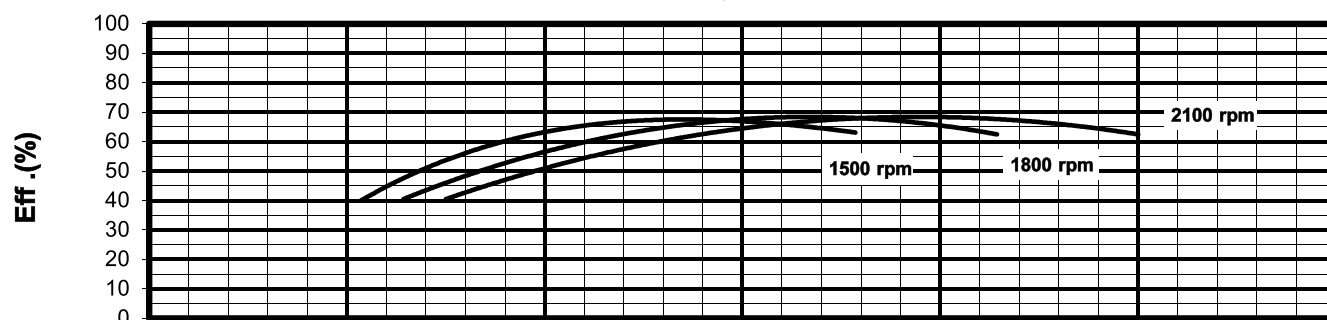
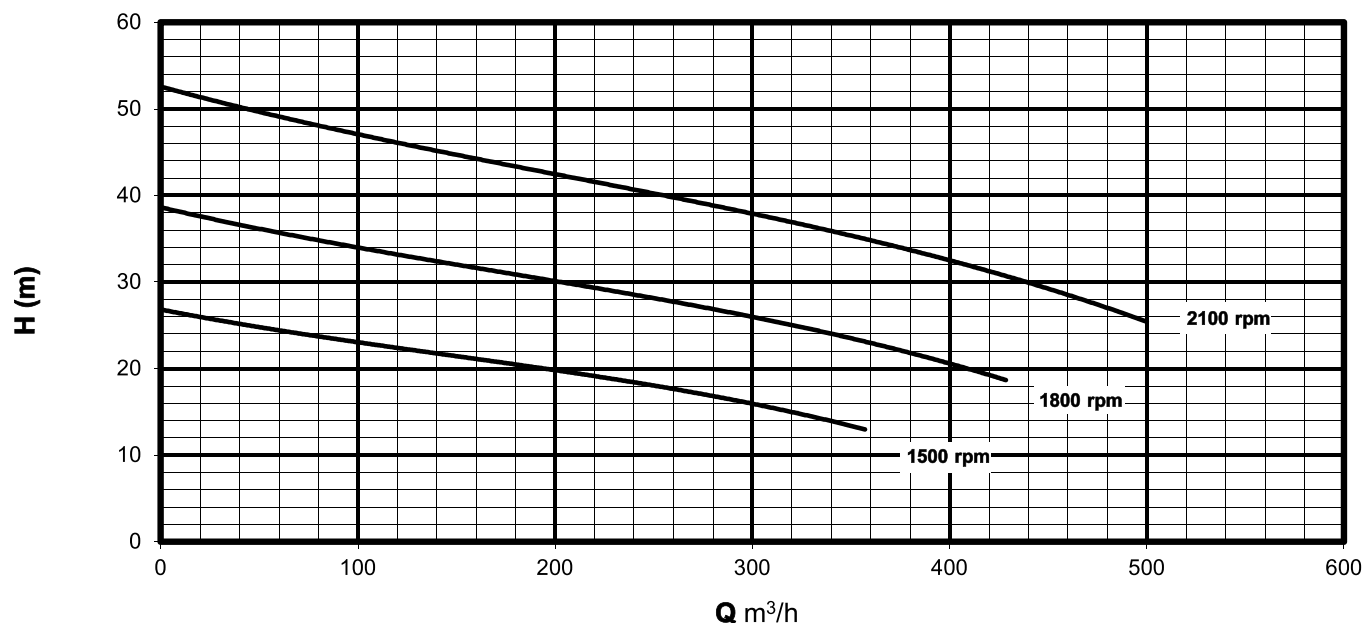
Flange de Pressão 100 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 6X6-11
BRS 150X150-285

Ø Rotor 285mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 285 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 150 mm

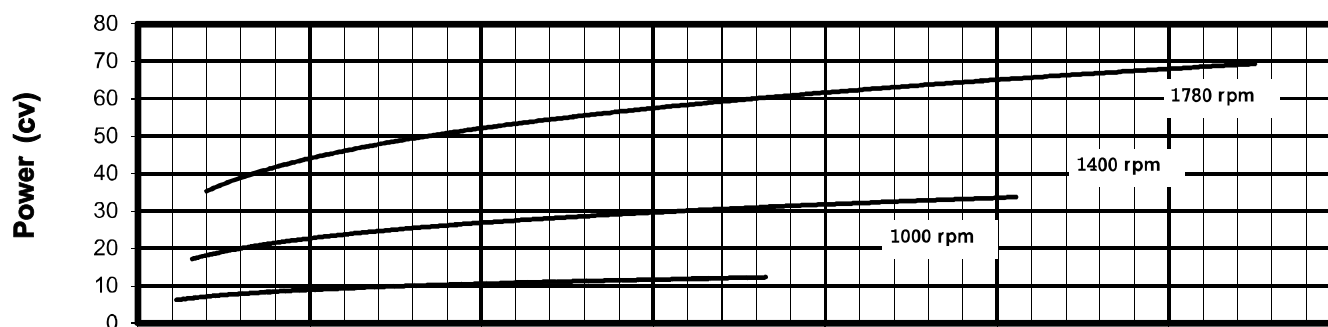
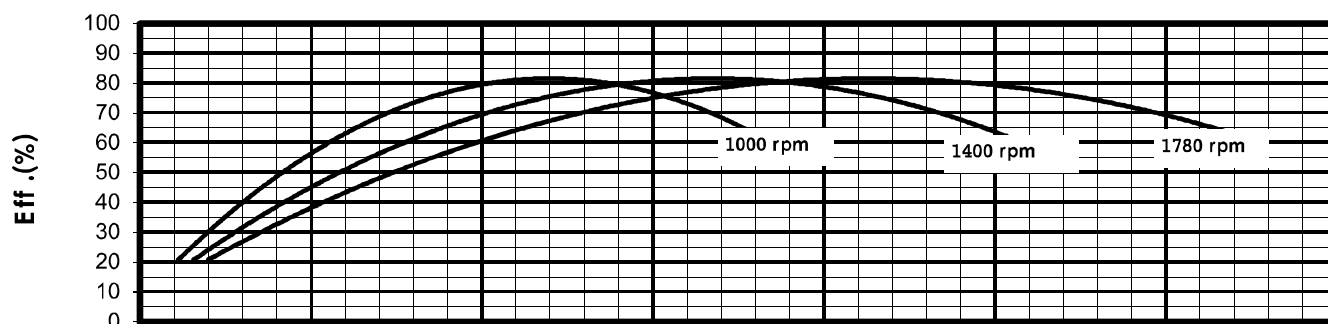
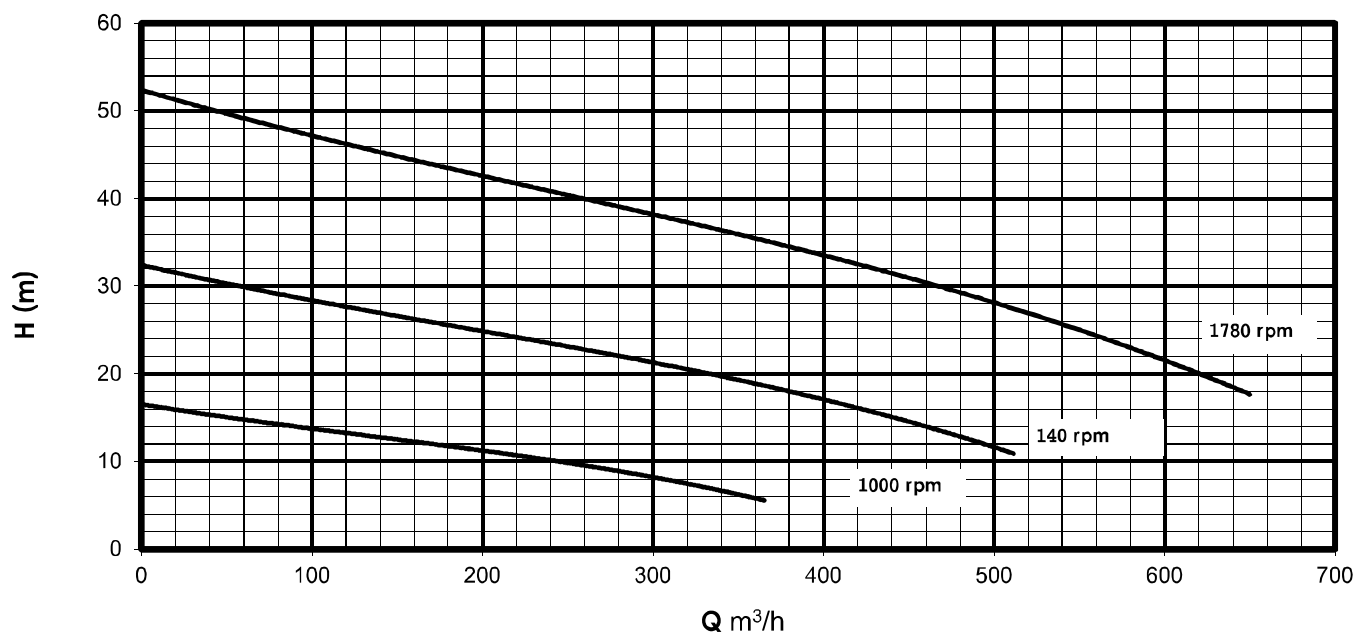
Flange de Pressão 150 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 6X6-12
BRS 150X150-300

Ø Rotor 305 mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 305 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 150 mm

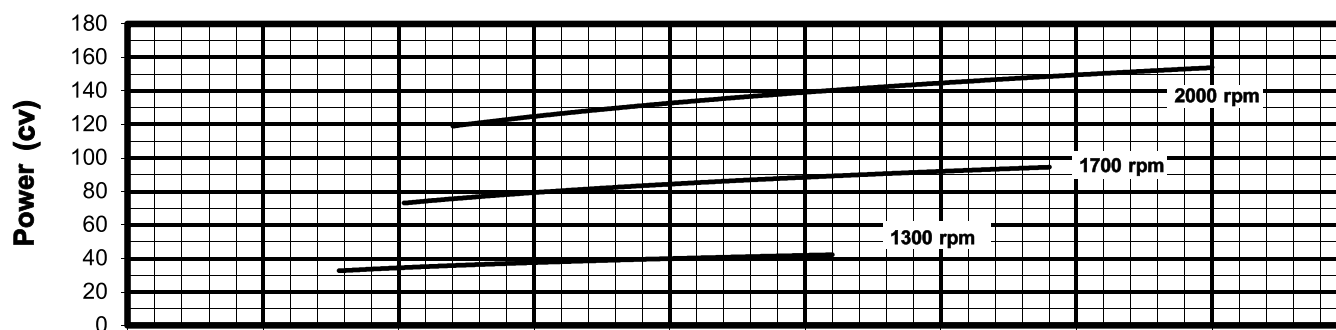
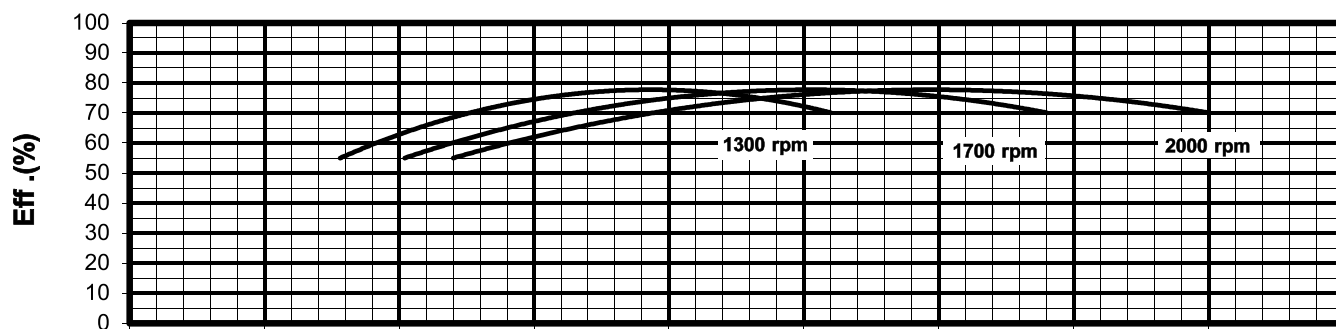
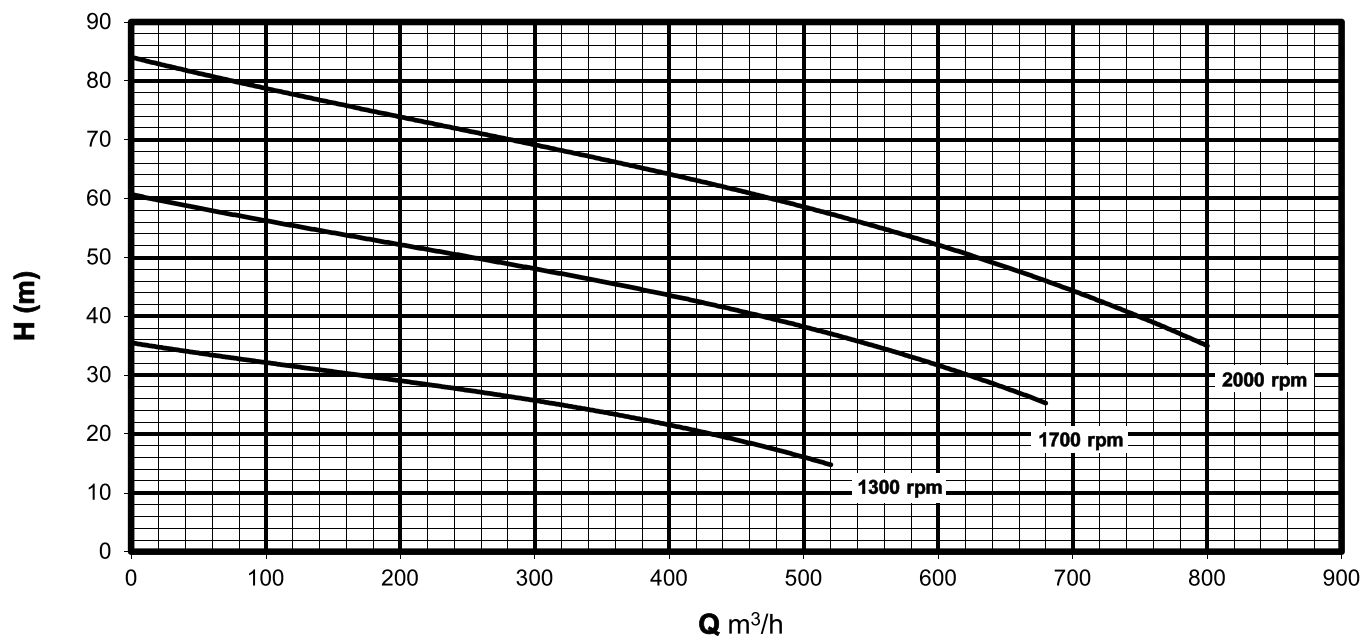
Flange de Pressão 150 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 6X6-14
BRS 150X150-350

Ø Rotor 350mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 350 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 150 mm

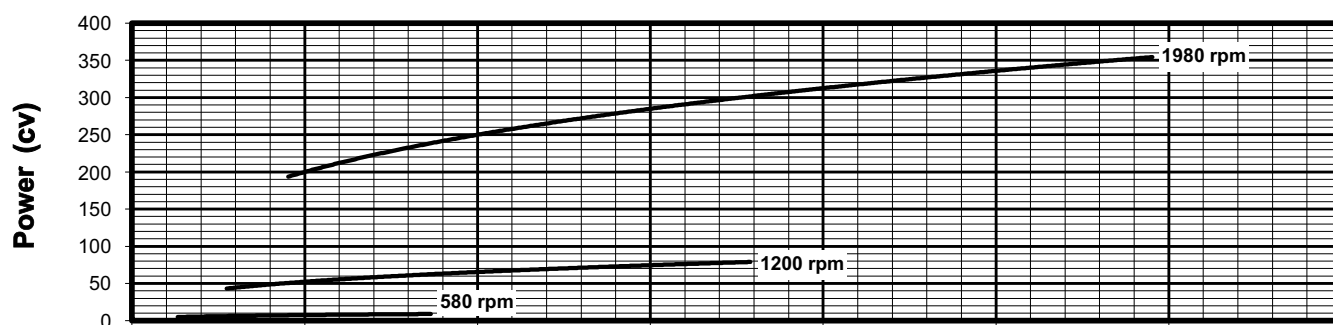
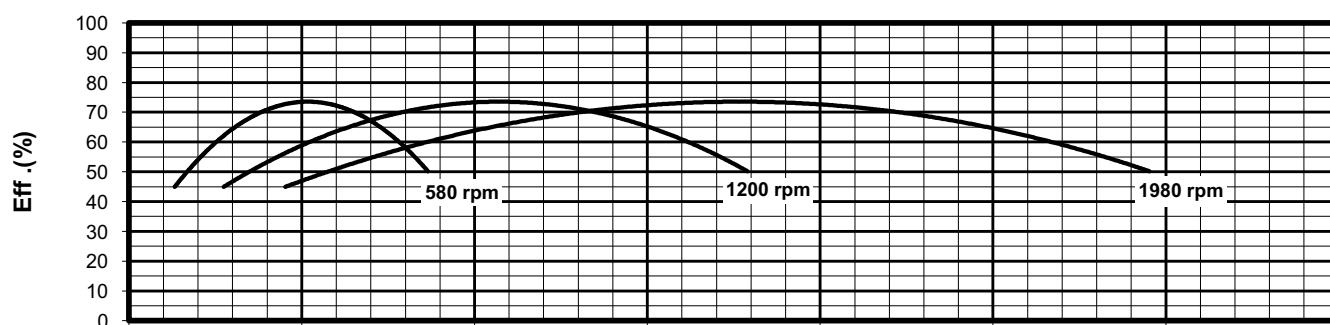
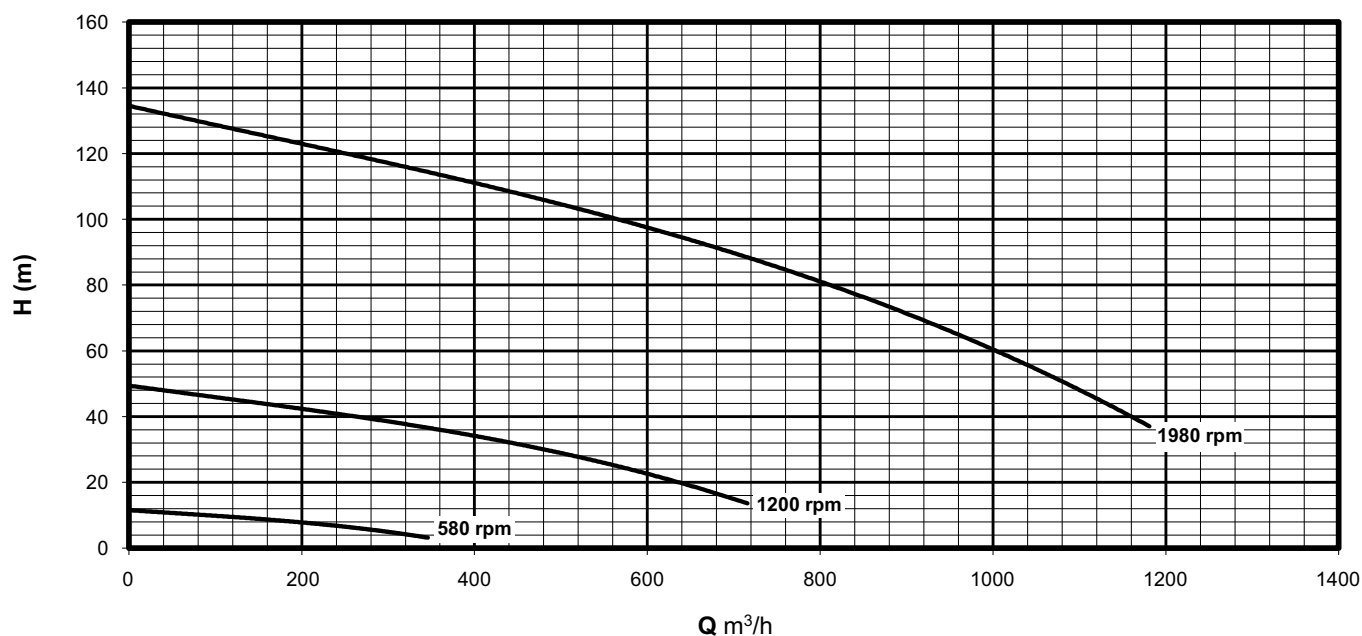
Flange de Pressão 150 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 8X6-17
BRS 200X150-430

Ø Rotor 430mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 430 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 200 mm

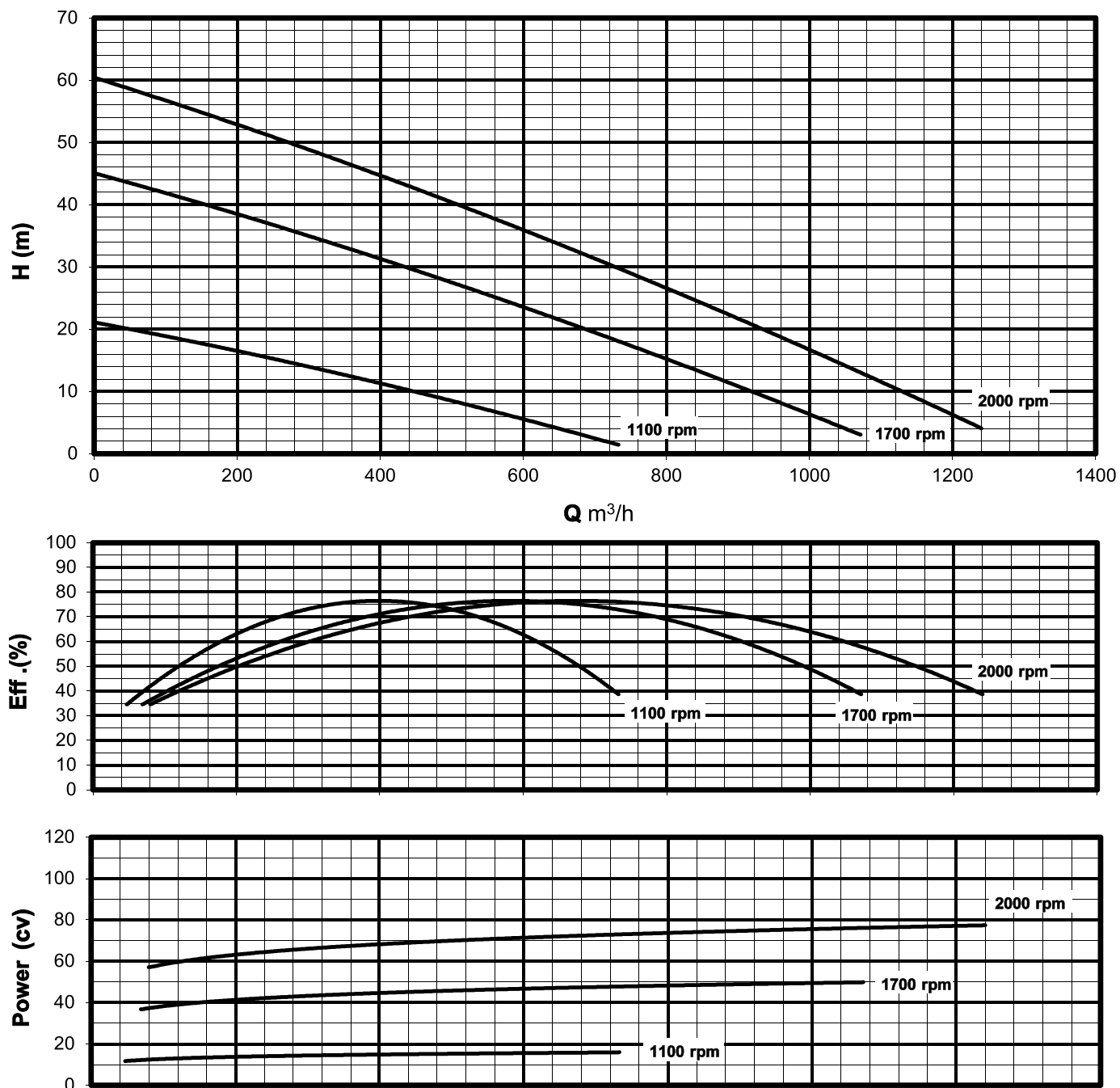
Flange de Pressão 150 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 8X8-12
BRS 200X200-300

Ø Rotor 300mm



Passagem de sólidos 75 mm

Diâmetro do rotor 300 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 200 mm

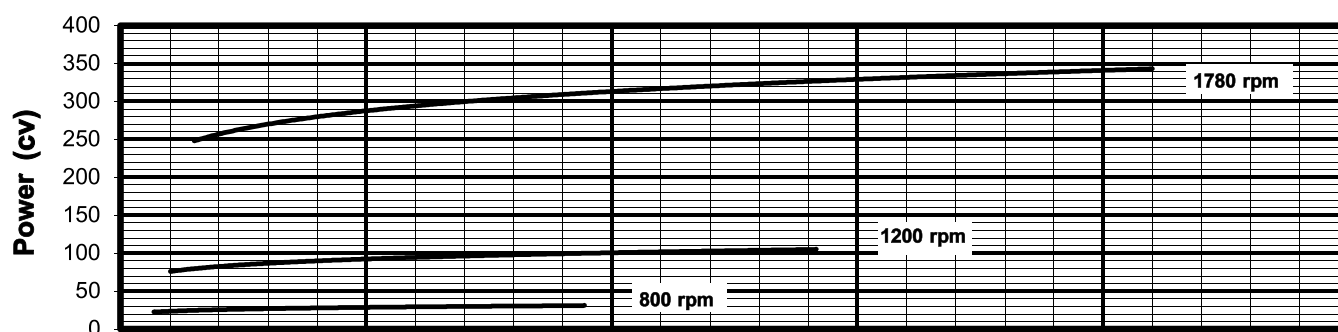
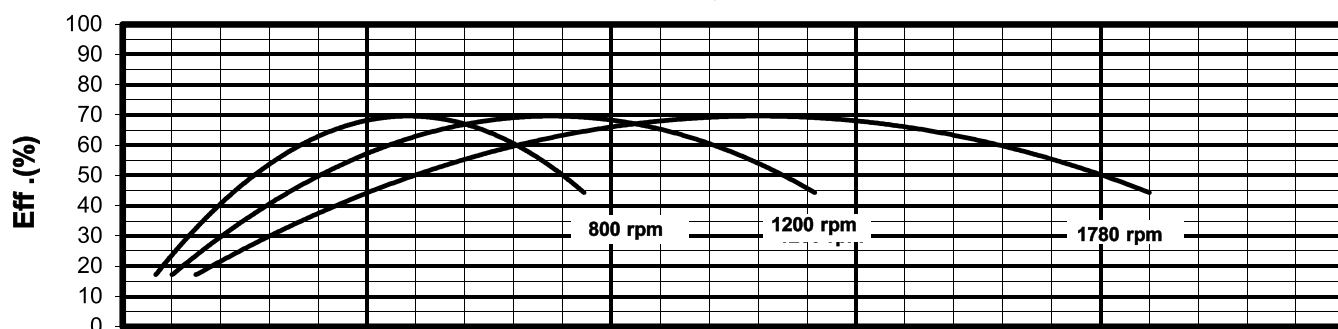
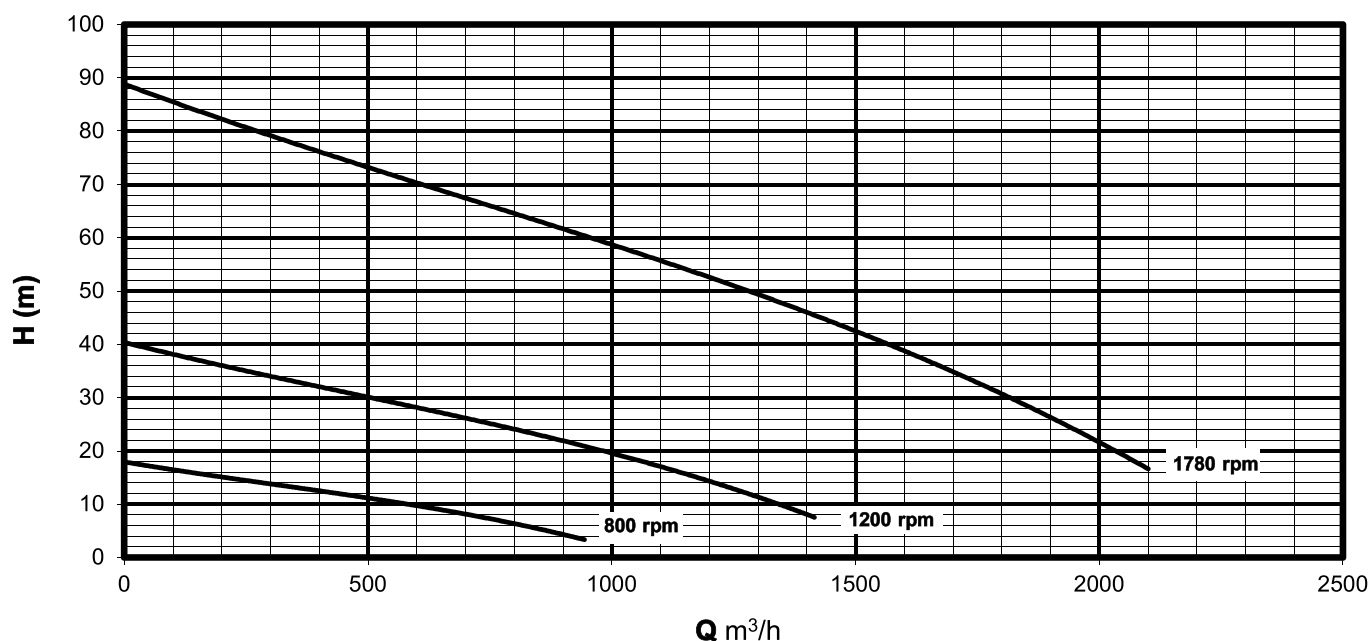
Flange de Pressão 200 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³



BRS 12X12-17
BRS 300X300-430

Ø Rotor 430mm



Passagem de sólidos 95 mm

Diâmetro do rotor 430 mm

Viscosidade = 1 cP

Flange de Sucção 300 mm

Flange de Pressão 300 mm

Peso Específico = 1 kgf/dm³

**EMPRESA 100% NACIONAL****ÁREA 120.000M²**

- | | | |
|--|--|-------------------------------|
| F1. Bombas de médio porte | F5. Bombas de pequeno porte | F9. Centro de serviços |
| F2. Fundição de ferro fundido e aço | F6. Caldeiraria e montagem industrial | F10. IMBILGLASS |
| F3. Centro de desenvolvimento | F7. Fundição de precisão | |
| F4. Bombas de grande porte | F8. Acoplamento e expedição | |

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro Cadastral (CRC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 32 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos engenheirados, além de uma unidade de fundição para fabricação de peças em ferro e aço e outra para fundição de precisão (microfusão). Há uma área específica para desenvolvimentos, que conta com tecnologia de ponta para execução das mais complexas simulações computacionais.

Ademais, a Imbil disponibiliza uma ampla rede de distribuição para os mercados nacional e internacional integrada a uma força de vendas composta por profissionais com extensa experiência nos vários segmentos de atuação de seus clientes, no Brasil e no Exterior.



 www.imbil.com.br

 [imbil.bombas](https://www.instagram.com/imbil.bombas)

 [imbilbombas](https://www.facebook.com/imbilbombas)

 (19) 99859-2755 - Vendas |  (19) 99867-6144 - Assistência Técnica
 (19) 99853-4501 - Engenharia de Aplicação |  08000-148500 - Atendimento ao Consumidor
