

Serviços

CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO	Comercialização de acessórios Originais para as Linhas de Bombas IMBIL: ITAP, INI, BEW, E/EP	Estoque otimizado para fornecimento a pronta entrega
DIAGNÓSTICO DE DESEMPENHO	Serviços de campo	Análise das condições mecânicas e hidráulicas dos equipamentos Manutenções Preditiva, preventiva e comissionamentos de partida
SERVIÇOS EM FÁBRICA	Manutenção, modernização e nacionalização de bombas e componentes	Desenvolvimento hidráulico para aplicação no melhor rendimento. Escaneamento de produtos para Engenharia Reversa
	Manutenção Corretiva	Peças originais e serviços com profissionais e processos qualificados
	Testes de performance em laboratório	Bancadas de Testes em circuito aberto e fechado
AUMENTO DE VIDA ÚTIL	Tratamento e revestimento de superfícies	Aplicação de produtos resistentes à abrasão e corrosão
	Desenvolvimento de ligas para ganho de vida útil	Componentes projetados e fabricados para condições especiais de processos
	Treinamentos em Aplicação, Dimensionamento, Instalação, Operação e Manutenção	Qualificação de profissionais nas instalações do Cliente ou na IMBIL SERVICE
SOLUÇÕES PERSONALIZADAS	Gestão de contratos de manutenção	Terceirização, no Cliente, de recursos voltados para o parque de bombeamento
	Nacionalização de produtos por Engenharia Reversa	Substituição de equipamentos especiais em processos específicos
	Apoio aos clientes para solução de problemas	Otimização para redução de interrupções ou melhor relação custo - benefício



www.imbil.com.br



Catálogo Eletrônico



www.imbil.com.br

Av. Dr. Décio Queluz, 170 prédio A | Vila Izaura | CEP: 13971 170 | Itapira | SP | Brasil
Tel. 19 3843 9721 | 19 3843 9833 | Fax 19 3863 0714 | dlw@imbil.com.br | ivendas@imbil.com.br

REV. 04/2021



Centro de Distribuição e Serviços

Empresa



- | | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| F1. Bombas de médio porte | F4. Bombas de grande porte | F7. Fundição de precisão | F10. Projetos especiais |
| F2. Fundição de ferro fundido e aço | F5. Bombas de pequeno porte | F8. Acoplamento e expedição | |
| F3. Centro de desenvolvimento | F6. Caldeiraria e montagem industrial | F9. Centro de serviços | |

A IMBIL SERVICE é uma empresa que atua nos segmentos de CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO de Peças Originais IMBIL e SERVIÇOS em sistemas de bombeamento, na Nacionalização de Peças e na Gestão de Contratos de Manutenção com equipes "on site", realizando Diagnóstico de Desempenho, Monitoramento, Instalação e Startup, Comissionamento, Engenharia Reversa e Manutenção em equipamentos, nas plantas industriais no Brasil e no exterior.

Consciente da necessidade de estar comprometida com o Sucesso de seus Clientes, a IMBIL SERVICE aperfeiçoa constantemente os conhecimentos, habilidades e atitudes de seus Colaboradores e busca a contínua atualização tecnológica para melhor servi-los.

IMBIL SERVICE, uma empresa 100% brasileira em busca da Excelência em Serviços.

Estrutura

Centro de Serviços Especializados

- 1800 m² de área construída;
- Máquinas operatrizes CNC e convencionais de pequeno, médio e grande portes (diâmetros de até 2700mm, alturas de até 3200mm e comprimentos de até 3000mm);
- Profissionais com mais de 20 anos de experiência;
- Fluxo de operação centralizado em local único, recebimento, desmontagem, peritagem, preparação, execução, montagem, testes e pintura;
- Prazos de execuções reduzidos ou conforme necessidade do Cliente;

Centro de Distribuição:

- 1200 m² de área construída;
- Peças Originais de Reposição, nas linhas de bombas IMBIL: ITAP, INI, BEW e Reautoescorvantes (E/Ep), sendo capaz de atender em curto prazo, as necessidades de sua REDE DE DISTRIBUIDORES e GRUPOS DE VENDAS;
- Serviços de peritagem e manutenção realizados no seu SERVICE EXPRESS, disponibiliza a recuperação operacional de equipamentos IMBIL, das linhas ITAP, INI e BEW em até 72 horas, com a utilização de peças originais e profissionais extremamente qualificados.



Recuperação

Bomba BP 500-640A
Vazão: 5.000 m³/h
Pressão 40 m.c.a.
Fluido: Água com minério de ferro
Seguimento: Mineração

Antes: Bomba totalmente desgastada por abrasão e corrosão. Desgastes nas regiões dos assentamentos dos anéis de desgaste, diâmetros de passagens das partes móveis e faces de encaixes e vedação.

Depois: Bomba recuperada com adição de metal (solda) compatível com o metal base, executado embuchamento dos assentos dos anéis de desgaste e usinagem para normalização da geometria original. Aplicação de melhorias de materiais nos componentes rotativos e de desgaste para otimização da vida útil da bomba. Ensaída em bancada para validação da performance original antes da aplicação em campo. Garantia de performance e maior disponibilidade para o Cliente em seu processo.



Açúcar e Alcool



Mineração



Saneamento



Papel e Celulose



Irrigação



Química/Petroquímica



Ar condicionado



Combate à incêndio



Alimentícia