

Linha

E/EP Re-autoescorvante



IMBIL®
Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas das linhas E e EP de nossa fabricação assim como seus acessórios e opcionais.

Nele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, princípio de funcionamento, projeto, características e particularidades da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica.

Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500

NOTAS

Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

Tolerâncias dimensionais conforme ISO 2768-1



APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES:

De uma diversificada gama de aplicações, por possuir características e concepções de projeto diferenciadas, as bombas re-autoescorvantes IMBIL concentram-se em estações elevatórias de tratamentos de esgoto, e ainda cumpre seu fundamental papel como o coração de vários sistemas de bombeamento como, por exemplo em:

- Industrias Químicas
- Estações de tratamento de efluentes químicos
- Massa de papel e celulose
- Petroquímicas
- Captação de água bruta
- Adutoras de água para abastecimento público
- Agricultura
- Sistemas de Arrefecimento Industrial

Seus diferenciais oferecem grandes vantagens em relação às bombas centrífugas convencionais, o primeiro reflete sua própria designação: A não necessidade de ser escorvada em todo início de funcionamento, mesmo que a tubulação de sucção se encontre sem fluido.

- Fluidos contendo sólidos com diâmetros até 3"
- Massa de papel
- Esgoto
- Efluentes Industriais
- Transporte e pulverização de líquidos fertilizantes e esterco animal
- Líquidos de lavagem

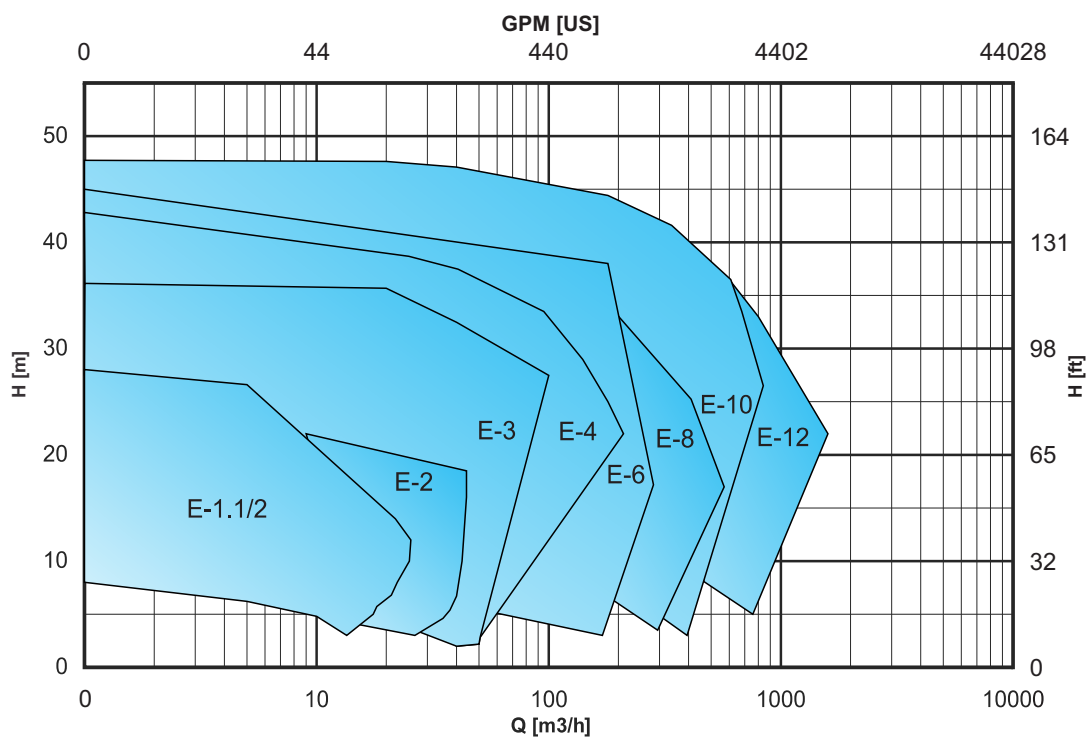
São alguns dos fluidos que as bombas re-autoescorvantes IMBIL estão bombeando nas mais diversas instalações.



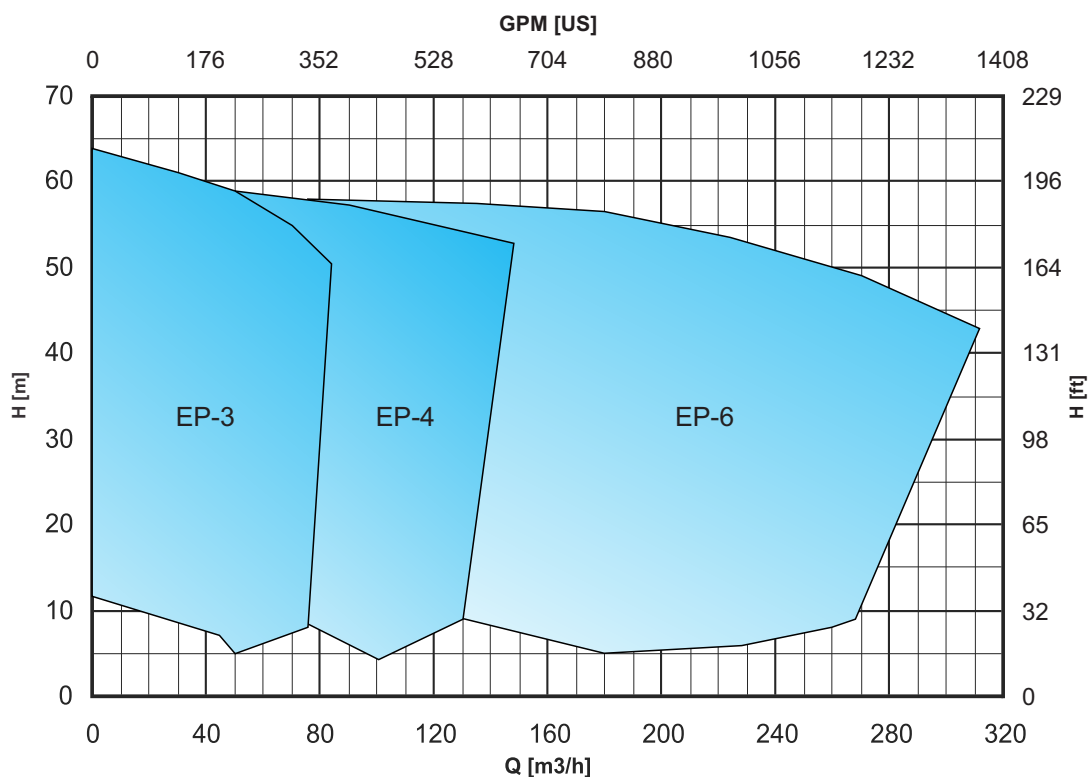


CARTA DE APLICAÇÃO

LINHA E



LINHA EP





PROJETO

O projeto da linha de bombas E & EP foi desenvolvido com intuito de fornecer ao cliente final o máximo de segurança, facilidade operacional, de manutenção e liberdade de configuração na aplicação de acordo com as necessidades.

Projeto focado em manutenção facilitada proporciona a remoção da tampa de inspeção e de todo o conjunto girante sem interferir nas tubulações de sucção e pressão.

De forma simplificada qualquer corpo estranho que esteja interferindo na performance do equipamento poderá ser evidenciado e removido pela tampa de inspeção sem que se tenha contato com o fluido.

Rotor

O rotor aberto admite corpos sólidos até as seguintes dimensões:

Modelo	E1 1/2	E2	E3	E4, E6, E8, E10 e E12	EP3, EP4 e EP6
Diâmetro Máximo dos sólidos	1"	1 1/2"	2.1/2"	3"	1"

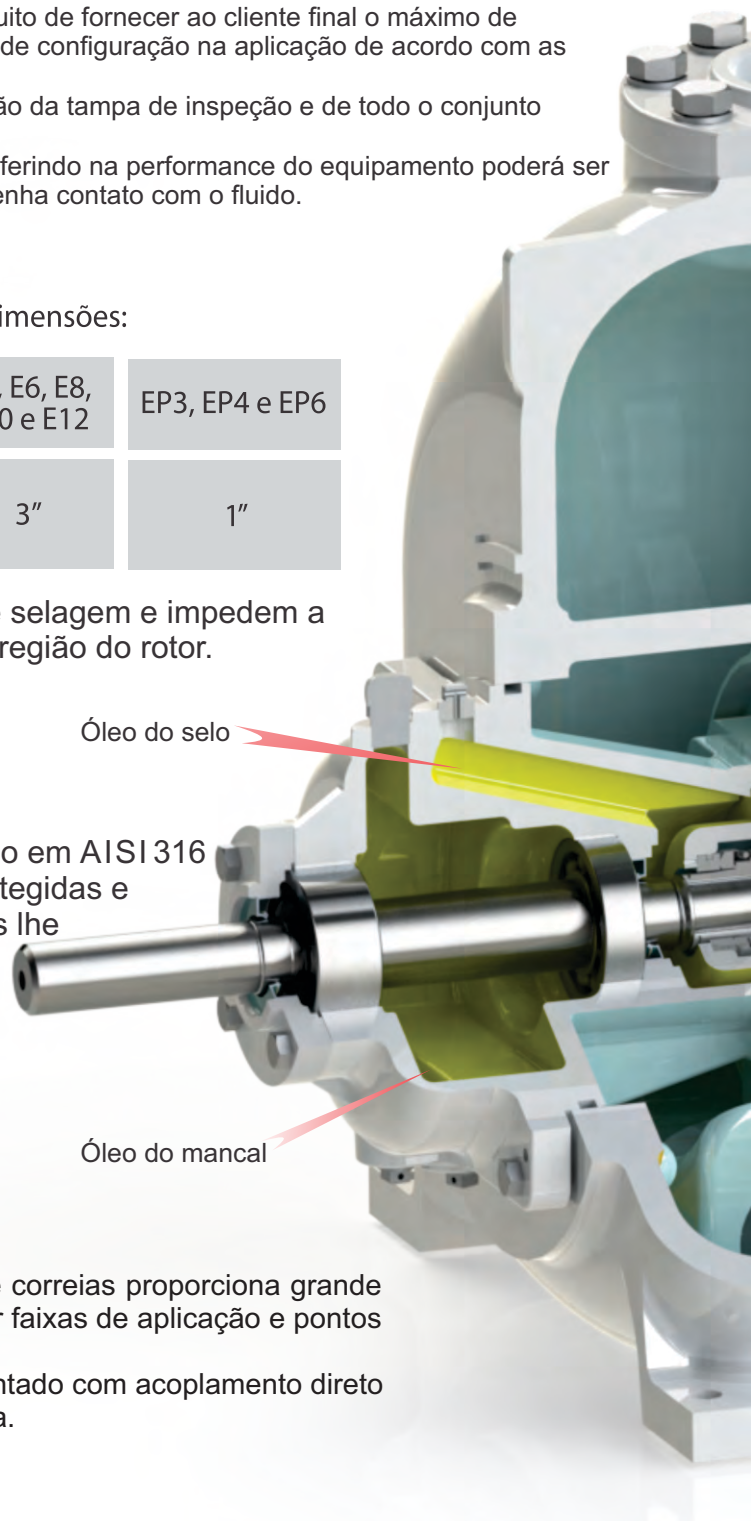
Pás traseiras amenizam as pressões na câmara de selagem e impedem a deposição de impurezas e/ou corpos estranhos na região do rotor.

Selo Mecânico

Selos mecânicos multi-molas construído com padrão em AISI 316 com faces de carbeto tungstênio, possui molas protegidas e lubrificação em banho de óleo. Estas características lhe garantem ótimo desempenho e durabilidade.

Óleo do selo

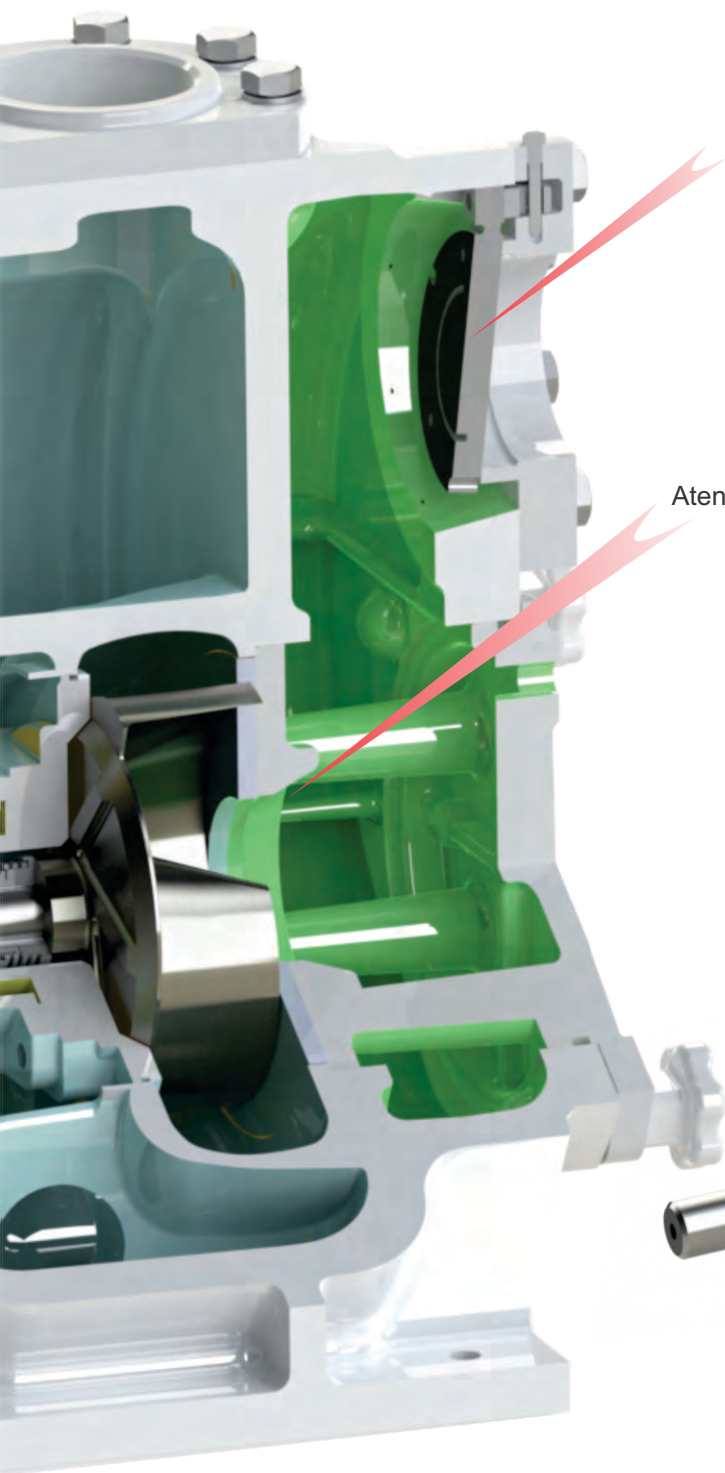
Óleo do mancal



Acionamento

A transmissão por polia e correias proporciona grande facilidade para se alterar faixas de aplicação e pontos de trabalho.

Podendo também ser montado com acoplamento direto e inversores de frequência.



Flap

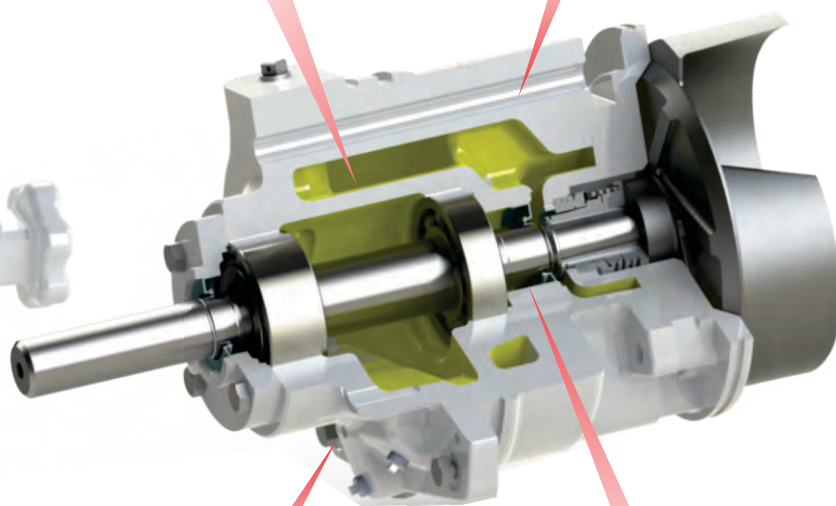
As bombas re-autoeskorvantes IMBIL são equipadas com válvulas Flap que tem como função manter toda a tubulação de sucção cheia para facilitar o re-eskorvamento.

Atenuador de sucção melhor NPSH.

Mancalizacao Premium

Óleo do selo mecânico com visor de nível.

Linha de flushing para o selo mecânico.



Identificador de possíveis vazamento do selo mecânico pela câmara de inércia.

Câmara de inércia entre retentor possíveis vazamentos do selo mecânico não contaminam o lubrificante dos rolamentos.

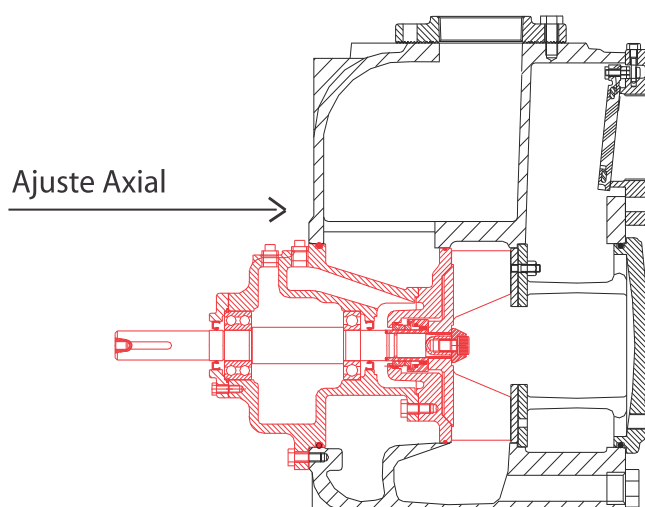


CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

- Mudanças nas condições hidráulicas com o uso de correia tipo "V" Simples e de baixo custo;
- Manutenção de baixo custo, acoplada a motores standard e separadas. Também disponíveis com motores de alto rendimento;
- Rápida e fácil regulagem de folgas do rotor da bomba contra placas de desgaste mantendo 100% a eficiência original;
- O ruído da cavitação pode ser facilmente identificado de modo a ser devidamente corrigido;
- O rotor, o selo e a placa de desgaste podem ser facilmente trocados através da tampa e inspeção.
- As bombas e válvulas de alívio de ar são facilmente acessíveis num ambiente seco e seguro.
- As obstruções podem ser removidas através de tampa de inspeção sem interferir nas tubulações.
- Manutenção e reparos podem ser seguramente realizados sem ferramentas especiais ou equipamentos de levantamento.
- Problemas de quebras e manutenção preventiva são facilmente resolvidos com o uso de manômetros de sucção e descarga.
- A parte externa das bombas, válvulas e equipamentos de montagem não são expostas ao esgoto e gases. Fazer manutenção nesses equipamentos é simples e seguro.
- Todos os reparos são facilmente realizados por pessoal de manutenção previamente treinados.
- O conjunto é, geralmente, localizado acima do nível do solo e não é sujeito a inundações.
- Nenhum sistema de trilho de guia é necessário.
- A manutenção preventiva pode ser facilmente realizada.
- Quaisquer vazamentos de tubos são visíveis e podem ser facilmente reparados.
- Os conjuntos de bombas são completamente montados e testados na fábrica.
- Nenhum equipamento de levantamento é requerido para procedimentos normais de manutenção.

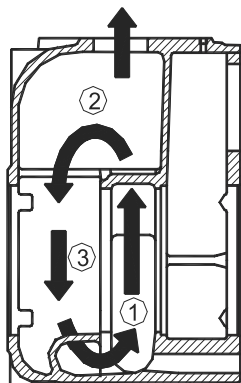
AJUSTE AXIAL PARA MANTER EFICIÊNCIA

Para que se possa manter a eficiência original do equipamento, as bombas re-autoeskorvantes possuem uma regulagem axial para ajustar a folga existente entre a placa de desgaste e o rotor.





PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO



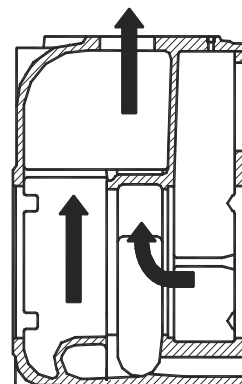
Re-escorvamento:

Ao ser ligada, quando a bomba não estiver com as tubulações de sucção cheia de fluido, inicia-se o processo de escorvamento que lhe dá a propriedade de ser Re-autoescorvante.

O fluido + ar parte do interior da voluta (1) recirculando entre as câmaras (2) e (3) retornando através do canal de recirculação ao interior da voluta, esse processo se repete várias vezes até que todo ar seja eliminado.

Bombeamento:

Ao ser completado o processo de escorvamento, a bomba entra em regime normal de funcionamento operando como uma bomba centrífuga convencional, não sendo necessário válvula de interrupção no canal de recirculação, pois o mesmo está localizado em uma seção da voluta projetada para esse fim.



MATERIAIS DE CONTRUÇÃO

VERSÃO	CARCAÇA [CA]	ROTOR [RO]	EIXO [EX]	PLACA DE DESGASTE [PD]	TAMPA DE INSPEÇÃO [TI]	CARCAÇA DO SELO MECÂNICO [CASM]
1	ASTM A48 CL30	ASTM A216 WCB	AISI 420	SAE 1020	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30
2	ASTM A536 65-45-12	ASTM A216 WCB	AISI 420	SAE 1020	ASTM A536 65-45-12	ASTM A48 CL30
3	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	AISI 420	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8
4	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	17-4 PH	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8

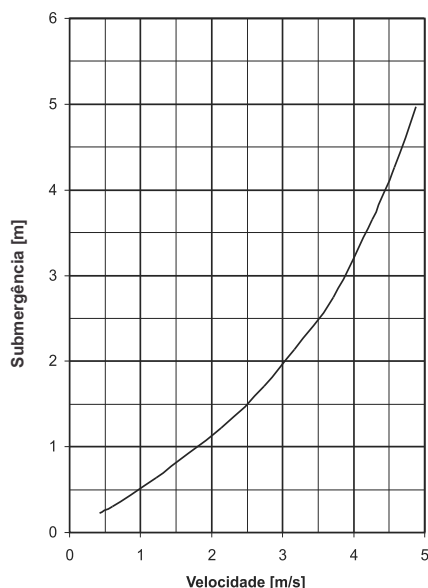


SUBMERGÊNCIA MÍNIMA RECOMENDADA VELOCIDADE DO FLUXO

A submersão mínima recomendada resume-se no desnível existente entre a lâmina do reservatório de sucção e a entrada do tubo de sucção, deve ser verificado para que não se tenha a formação de vórtice na sucção da bomba, e assim comprometendo o bombeamento.

O comprimento imerso da linha de sucção é crítico para o bom funcionamento da bomba, isto é, compromete o seu rendimento. O gráfico a seguir mostra a recomendação mínima de submersão x velocidade do Fluxo.

Velocidade do fluxo na sucção em função da Submersão mínima recomendada



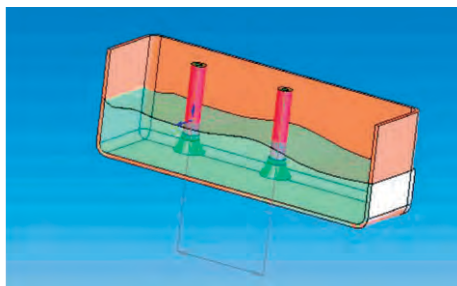
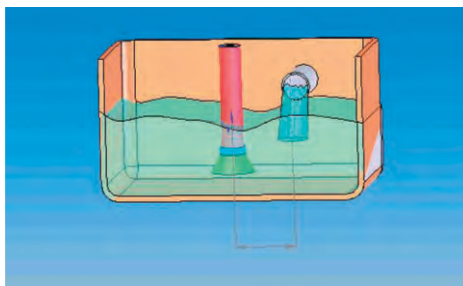
Nota 1: É recomendado a utilização de tubulações de sucção que tenham o mesmo diâmetro de entrada da bomba, isso para que os corpos sólidos sejam totalmente arrastados;

Nota 2: Se a velocidade na sucção for maior que 3,6 m/s favor entrar em contato para opcionais e arranjos aplicáveis a tais condições.

Recomendações quanto às tubulações de sucção:

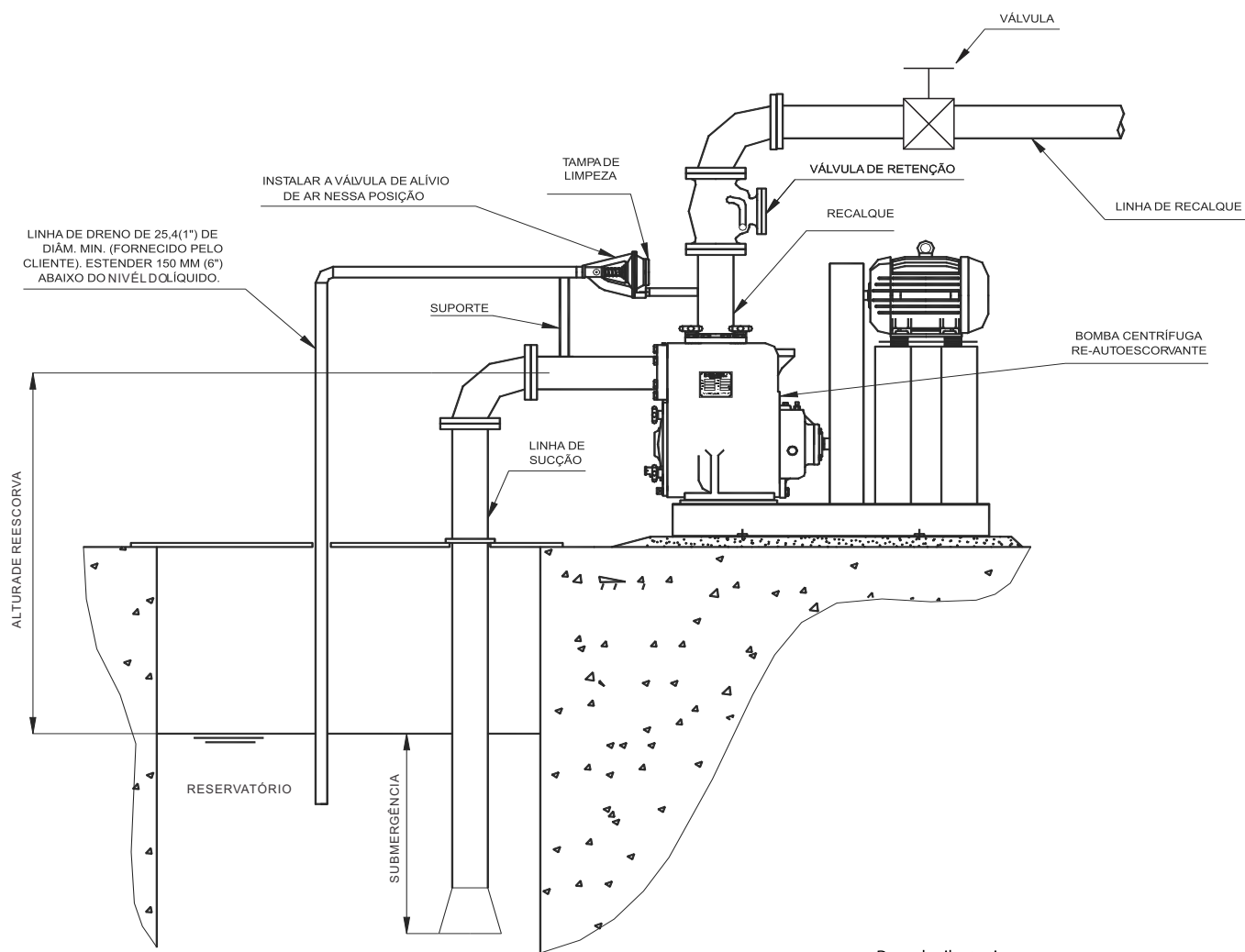
As entradas no reservatório de sucção não podem estar localizadas muito próximas da tubulação de sucção da bomba, recomendamos que as entradas do reservatório de sucção estejam localizadas a pelo menos duas vezes o diâmetro da tubulação de sucção.

Quando tivermos duas tubulações de sucção num mesmo reservatório de sucção as tubulações devem estar separadas pelo menos três vezes o diâmetro da tubulação.





DESENHO DE INSTALAÇÃO

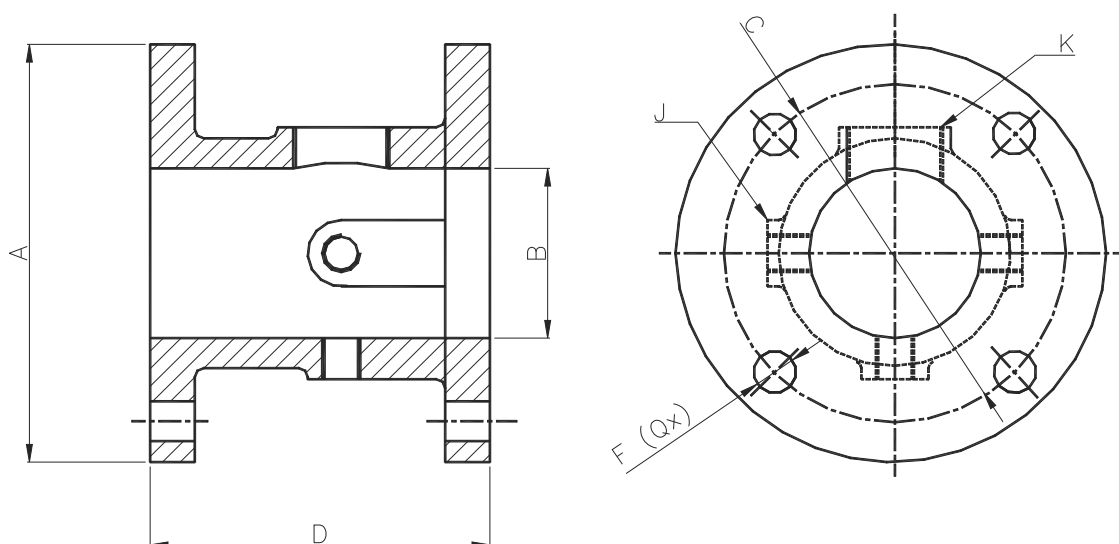


Desenho ilustrativo



FLANGES

Em sua maioria as bombas re-autoeskorvantes IMBIL tem como padrão serem fornecidas com flanges tipo rosca de 1.1/2" até 8", dependendo do modelo da bomba, porém também podem ser fornecidas com flanges dupla, tipo carretel, segundo as normas e dimensões descritas abaixo:



BOMBA		Pressão							Sucção						
	Norma	A	B	C	F x Q	D	K	J	A	B	C	F x Q	D	K	J
E3/EP3	ANSI B 16.1 FF	189	76,8	152	19 X 4	152	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	192,5	76,2	152	19 X 4	139,5	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
	DIN 2533 PN 16	190	76,8	150	18 X 4	152	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	200	76,2	160	18 X 4	139	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
E4/EP4	ANSI B 16.1 FF	230	103	190	19 X 8	122	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	230	101,5	190	19 X 8	116	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
	DIN 2533 PN 16	210	103	170	18 X 4	122	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	210	101,5	170	18 X 4	116	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
E6/EP6	ANSI B 16.1 FF	280	152	241,3	22 X 8	178	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	282	152	241,3	22 X 8	164	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
	DIN 2533 PN 16	264	152	225	18 X 8	178	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	264	152	225	18 X 8	164	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
E8	ANSI B 16.1 FF	344,5	204,5	298,5	22 X 8	152,5	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	345	203	299	22 X 8	128,7	3/4" NPT	1/2" NPT*
	DIN 2533 PN 16	340	204,5	295	23 x 12	152,5	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	340	203	295	23 x 12	128,7	3/4" NPT	1/2" NPT(2x)

*Possue mais uma conexão 1/4" NPT

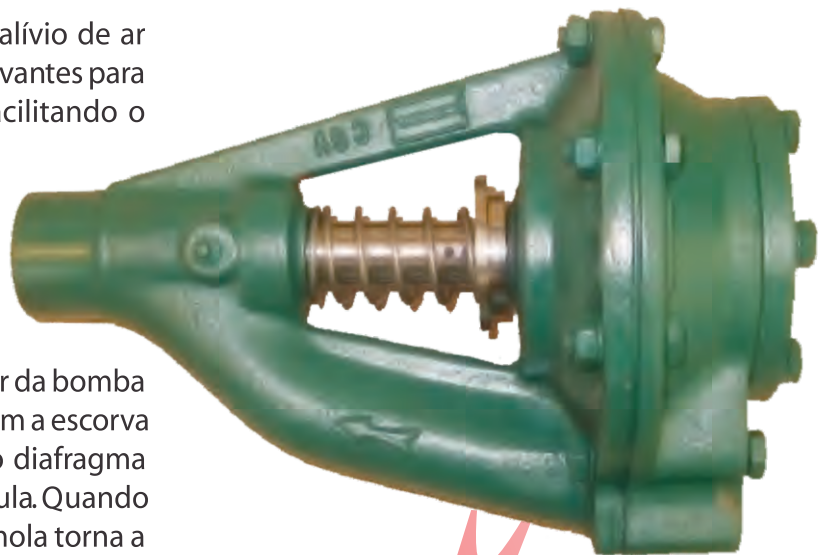


VÁLVULA DE ALÍVIO DE AR

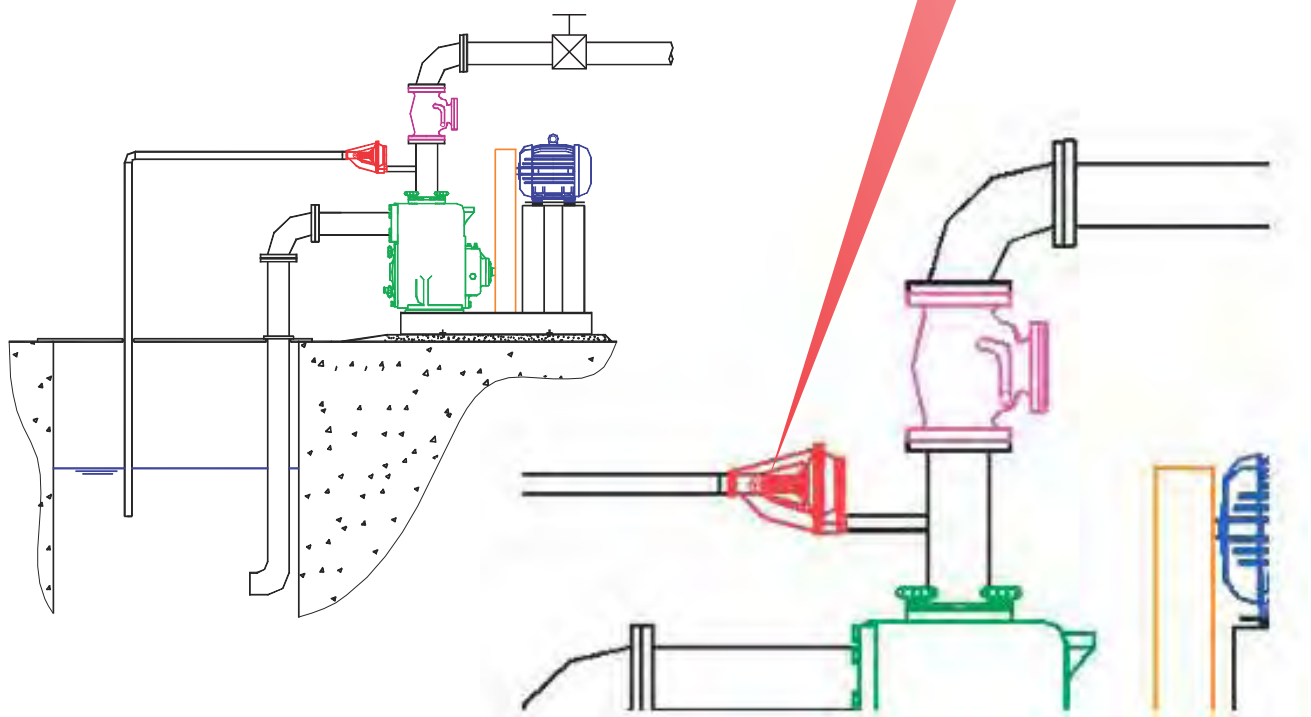
Recomendamos a utilização das válvulas de alívio de ar em linhas de recalque de bombas re-autoescorvantes para eliminar o ar retido no interior da bomba facilitando o auto-escorvamento.

FUNCIONAMENTO

Durante a escorva da bomba o ar flui do interior da bomba para linha by-pass. Quando a bomba estiver com a escorva total, o fluido bombeado aplicará pressão no diafragma que comprimirá a mola fechando assim a válvula. Quando a bomba fizer sua parada a pressão cessa e a mola torna a abrir a válvula, preparando assim o sistema para uma nova escorva.



INSTALAÇÃO



Bombas E/EP

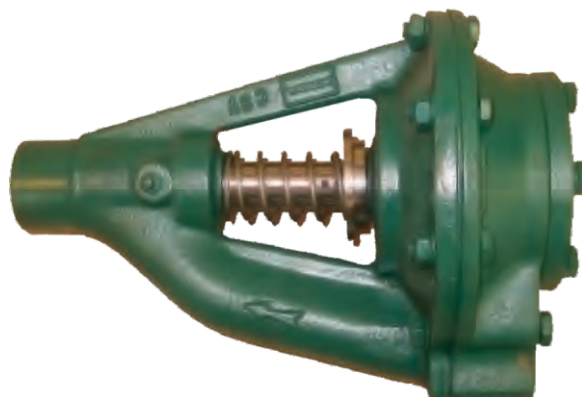
"Re-autoeskorvante"



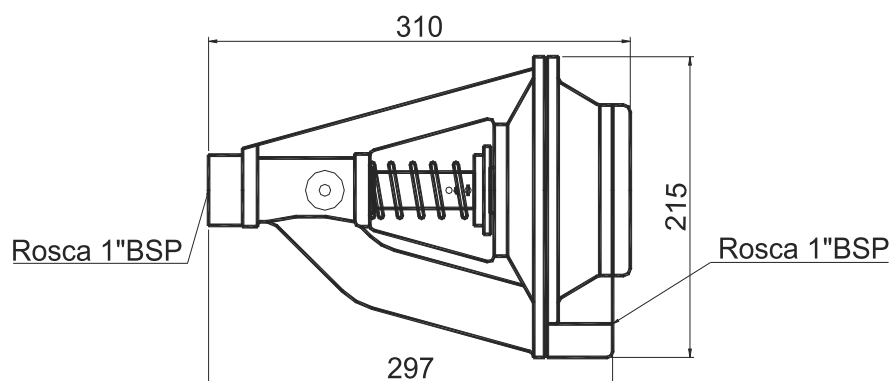
Seleção & Aplicação das Válvulas de Alívio de Ar

Faixa de operação da válvula

Pressão de recalque da bomba	Unidade	Cor da Mola
1,2 - 5,5	mca	Vermelha
5,5 - 15	mca	Sem Pintar
Acima de 15	mca	Preta



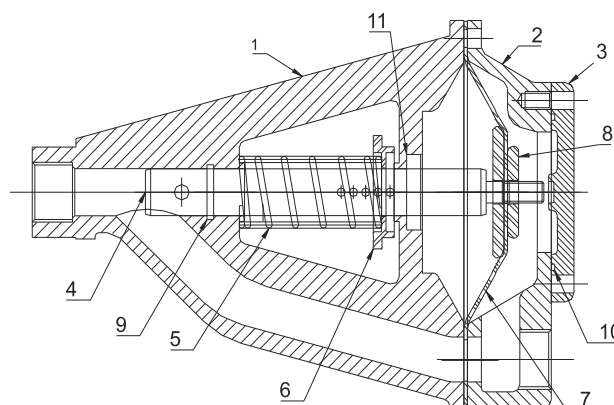
DIMENSIONAL DA VÁLVULA DE ALÍVIO DE AR



Dimensões em Milímetros

LISTA DE PEÇAS & DESENHO EM CORTE

Item	Descrição	Material Padrão	Qtd.
1	Corpo de saída	ASTM A48 CL30	1
2	Corpo de entrada	ASTM A48 CL30	1
3	Tampa corpo de entrada	ASTM A48 CL30	1
4	Eixo	AISI 316	1
5	Mola	AISI 302	1
6	Arruela trava da mola	AISI 304	1
7	Diafragma	NBR / Viton	1
8	Arruela fixação diafragma	AISI 304	2
9	O'ring vedação eixo	NBR / Viton	1
10	O'ring vedação Tampa	NBR / Viton	1
11	Retentor	NBR	1





E1 1/2

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 37 Kg

GD² : 0,1 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 1 1/2" NPT

Ø da Flange de Recalque: 1 1/2" NPT

Ø do Rotor: 4 3/4"

Ø da Conexão de Dreno: 3/8" NPT



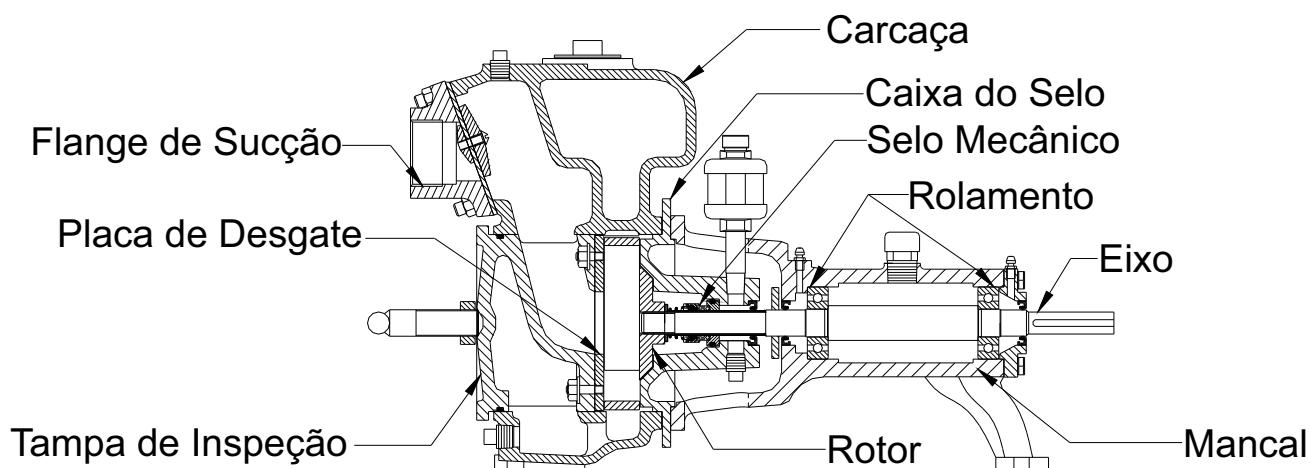
Alturas de Reeskorvamento

1250rpm-3.9m 2200rpm-5.5m 2600rpm-6.1m

3000rpm-6.4m

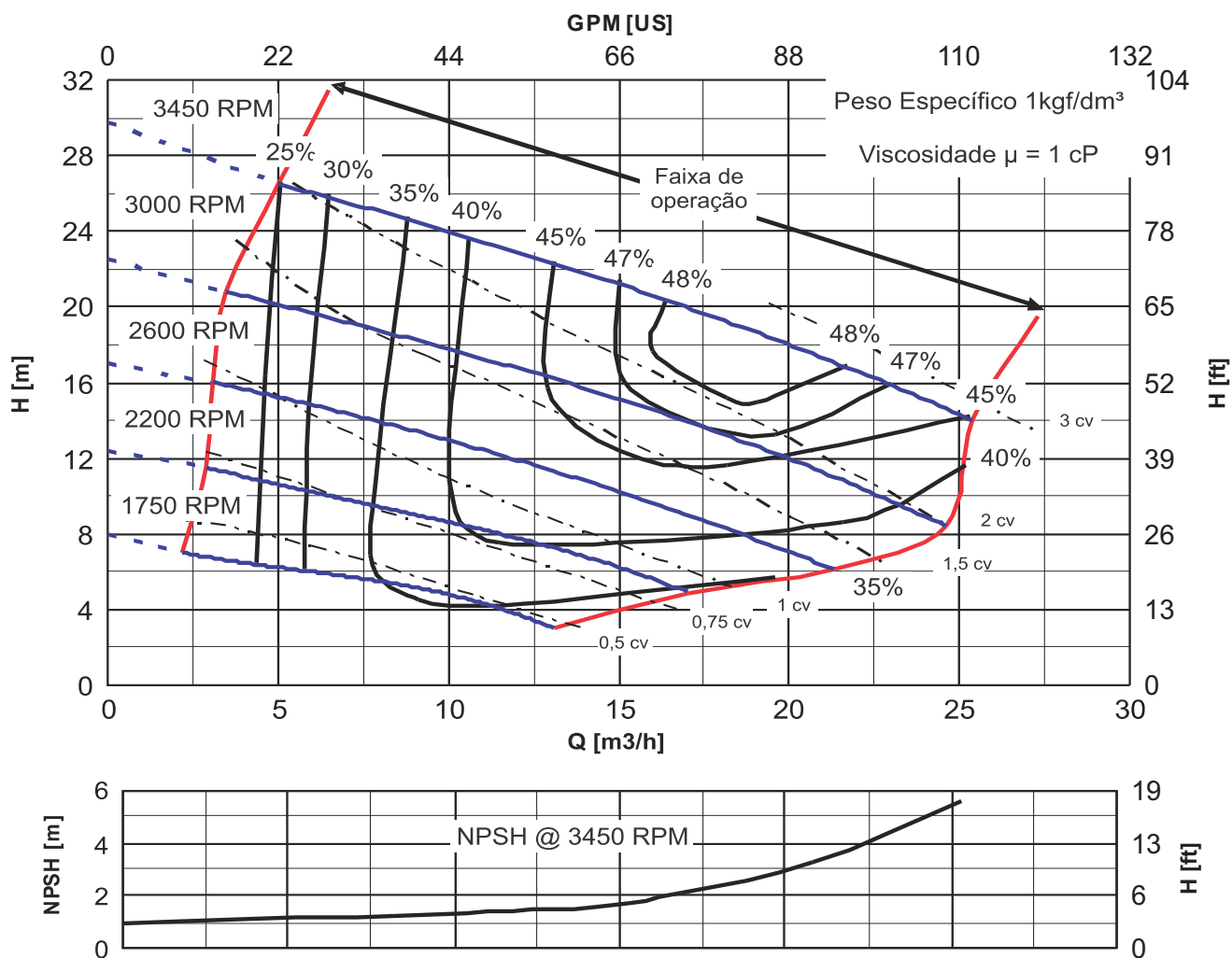
3450rpm-7m

DESENHO EM CORTE BOMBA E1 1/2

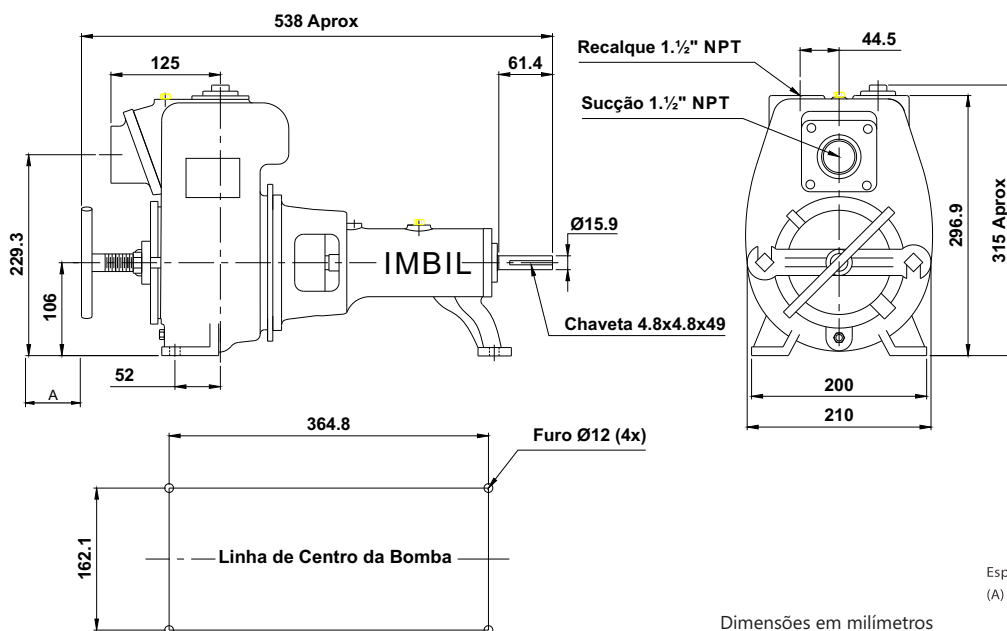




CURVA CARACTERÍSTICA E 1 1/2



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 500mm

Dimensões em milímetros



E2

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 58 Kg

GD² : 0,17(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1.1/2"

Ø da Flange de Sucção: 2" NPT

Ø da Flange de Recalque: 2" NPT

Ø do Rotor: 6 1/4"

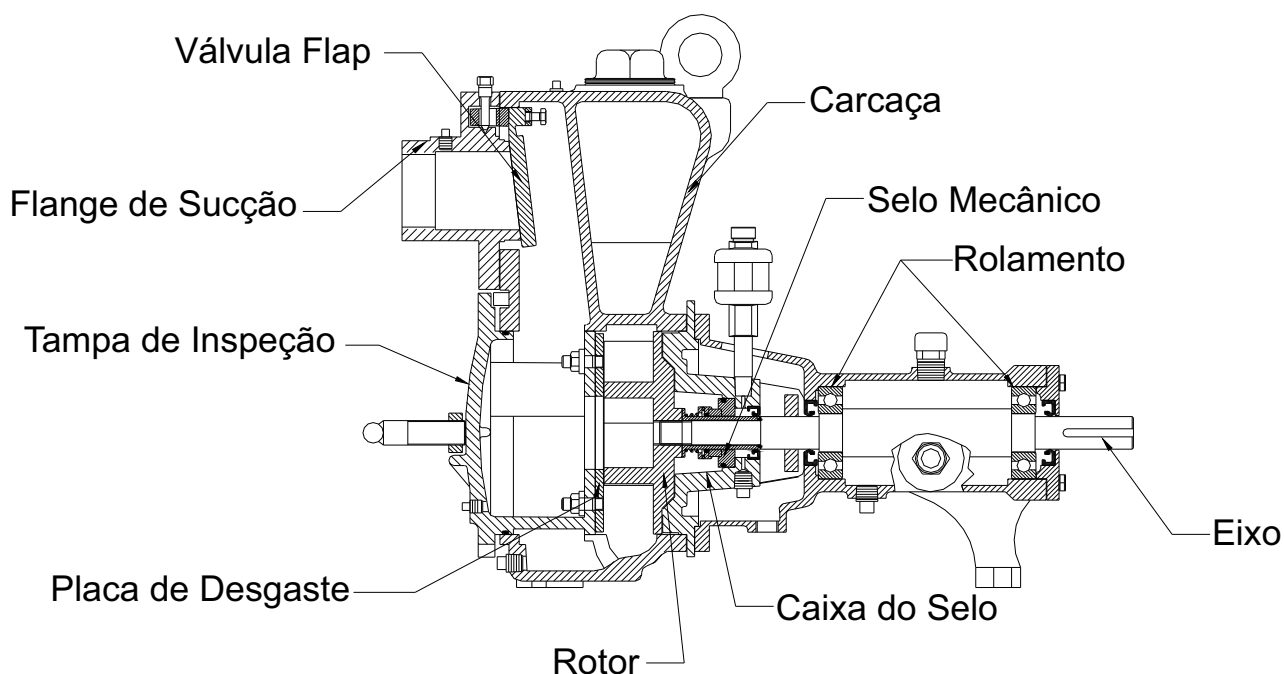
Ø da Conexão de Dreno: 3/8" NPT



Alturas de Reeskorvamento

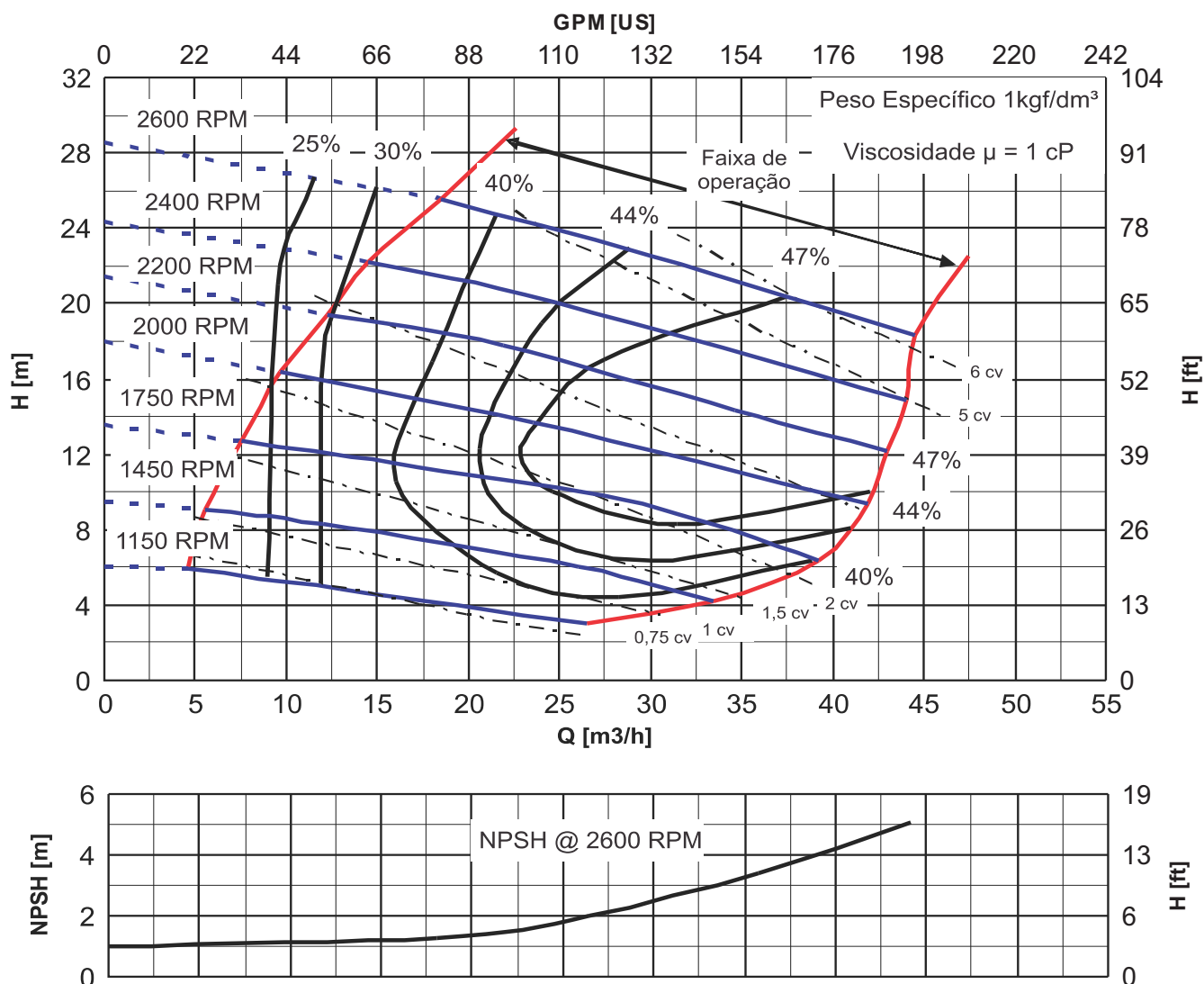
1150rpm-2.1m	1450rpm-4m	1750rpm-5.5m
2000rpm-6.7m	2200rpm-7m	2400rpm-7.3m
2600rpm-7.6m		

DESENHO EM CORTE BOMBA E2

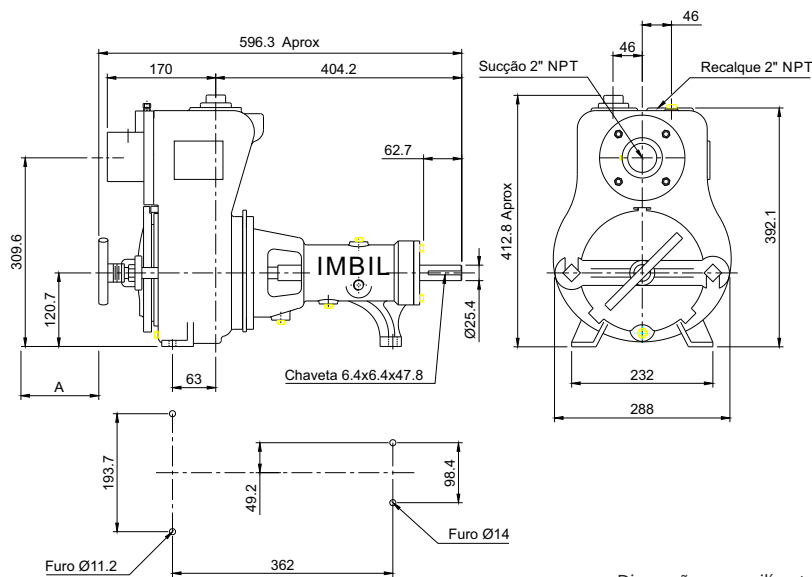




CURVA CARACTERÍSTICA E 2



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 500mm

Dimensões em milímetros



E3

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 195 Kg

GD² : 0,4(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 2 1/2"

Ø da Flange de Sucção: 3" BSP

Ø da Flange de Recalque: 3" BSP

Ø do Rotor: 8 3/4"

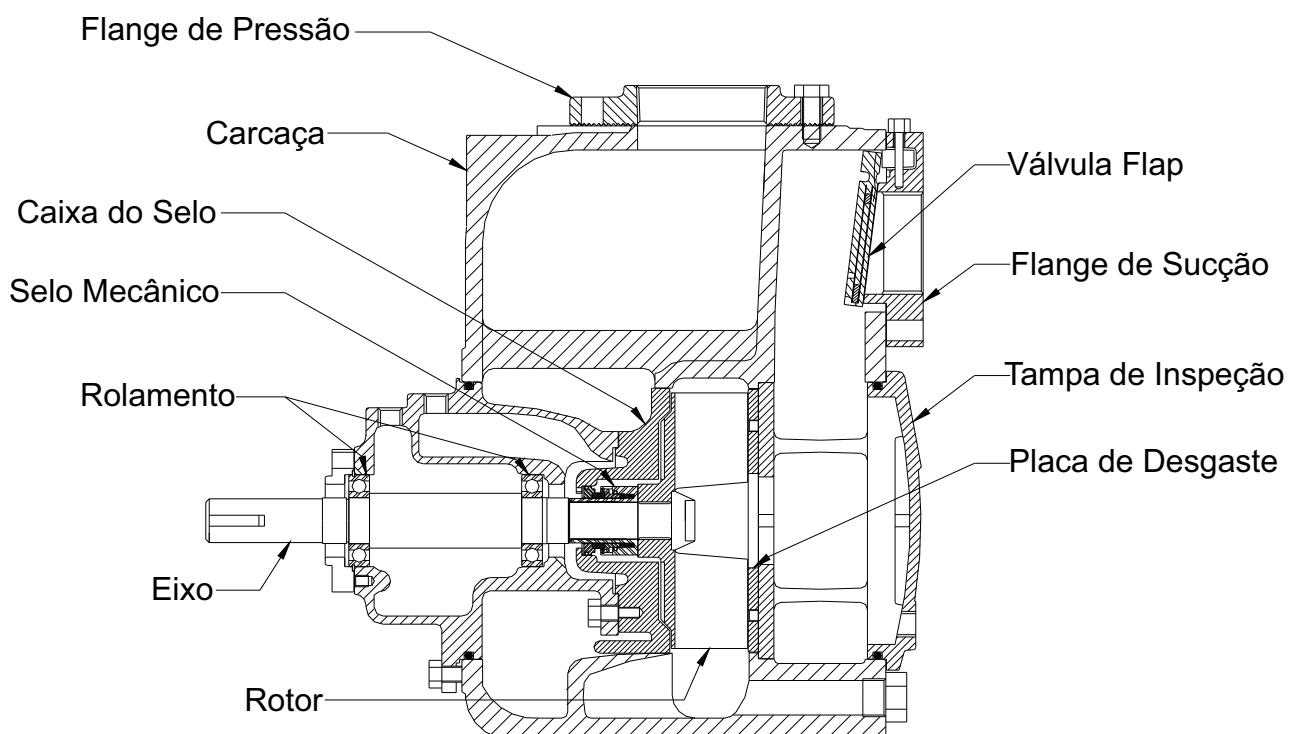
Ø da Conexão de Dreno: 1" BSP



Alturas de Reeskorvamento

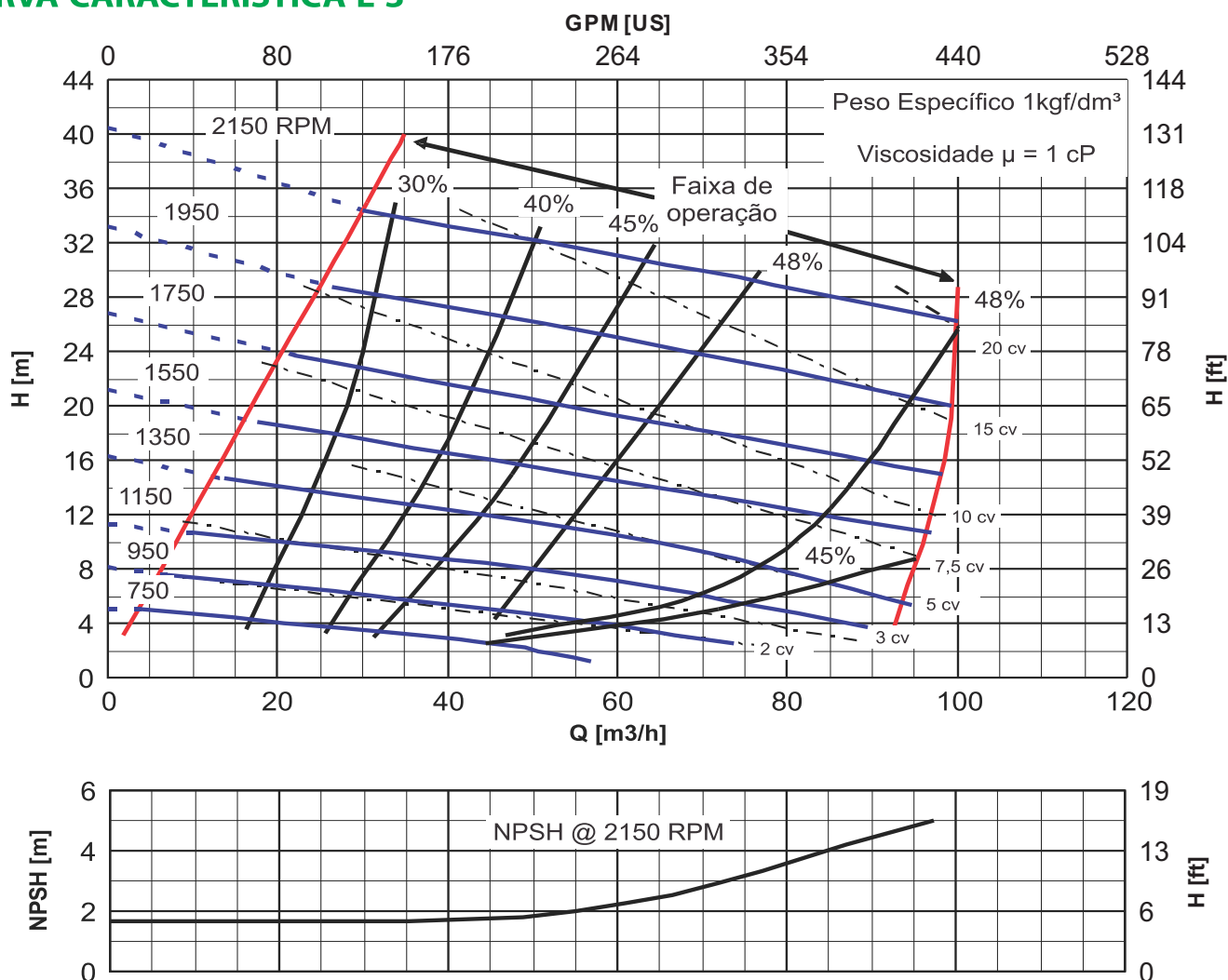
650rpm-1.5m	750rpm-1.8m	850rpm-2.4m
950rpm-3m	1050rpm-3.9m	1150rpm-4.8m
1250rpm-5.5m	1350rpm-5.8m	1450rpm-6.4m
1550rpm-6.5m	1650rpm-6,7m	1750rpm-6.7m
1850rpm-7.6m	1950rpm-7.6m	2150rpm-7.6m

DESENHO EM CORTE BOMBA E3

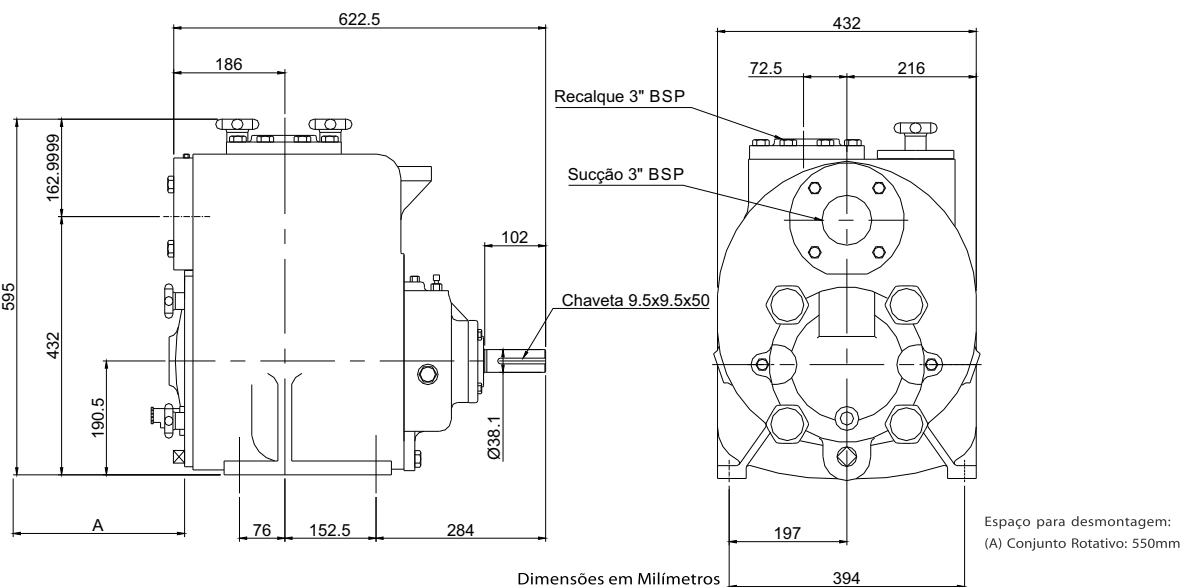




CURVA CARACTERÍSTICA E 3



DESENHO DIMENSIONAL





E4

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 302 Kg

GD² : 0,55(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 4" BSP

Ø da Flange de Recalque: 4" BSP

Ø do Rotor: 9 3/4"

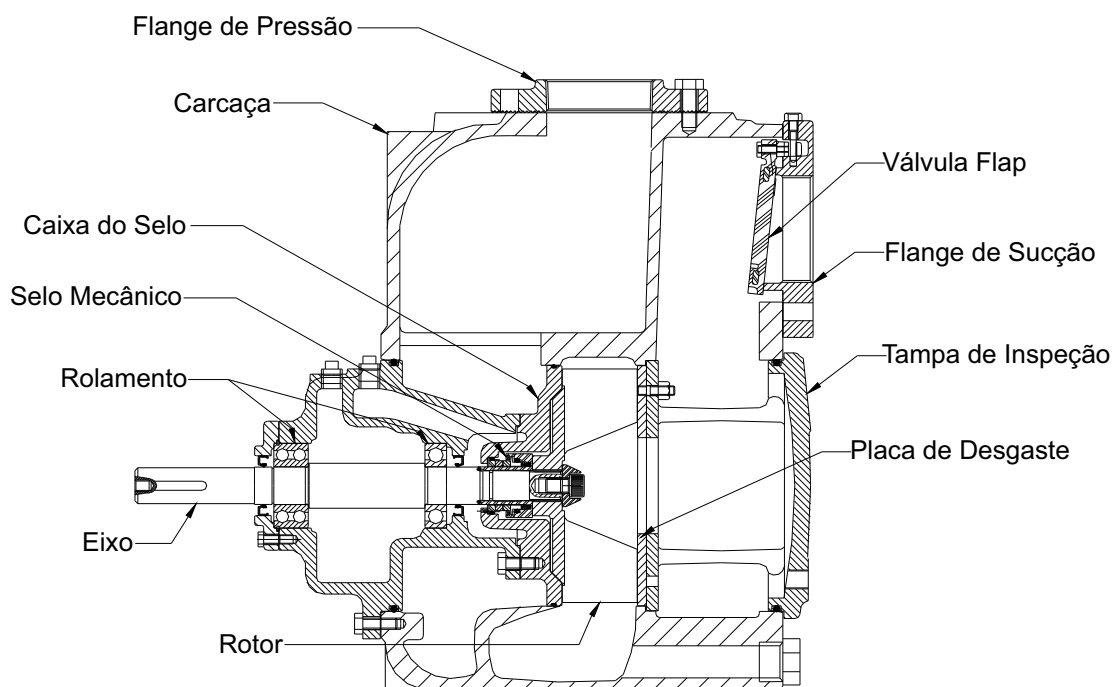
Ø das Conexões de Dreno: 1 1/4" BSP



Alturas de Reeskorvamento

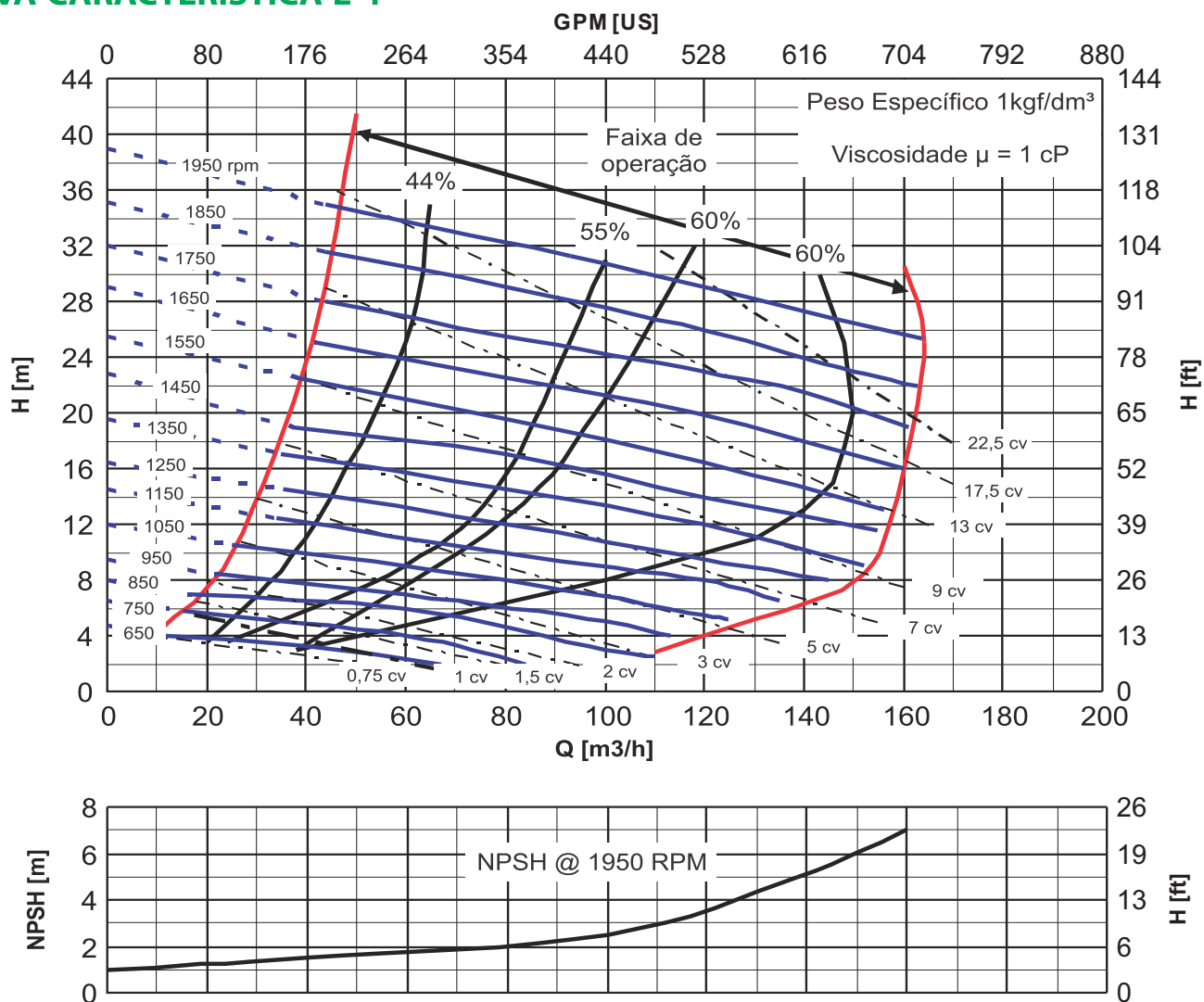
650rpm-1.5m	750rpm-2.4m	850rpm-4.8m
950rpm-5.8m	1050rpm-6.7m	1150rpm-7.3m
A partir de 1250 à 1950 rpm – 7.6m		

DESENHO EM CORTE BOMBA E4

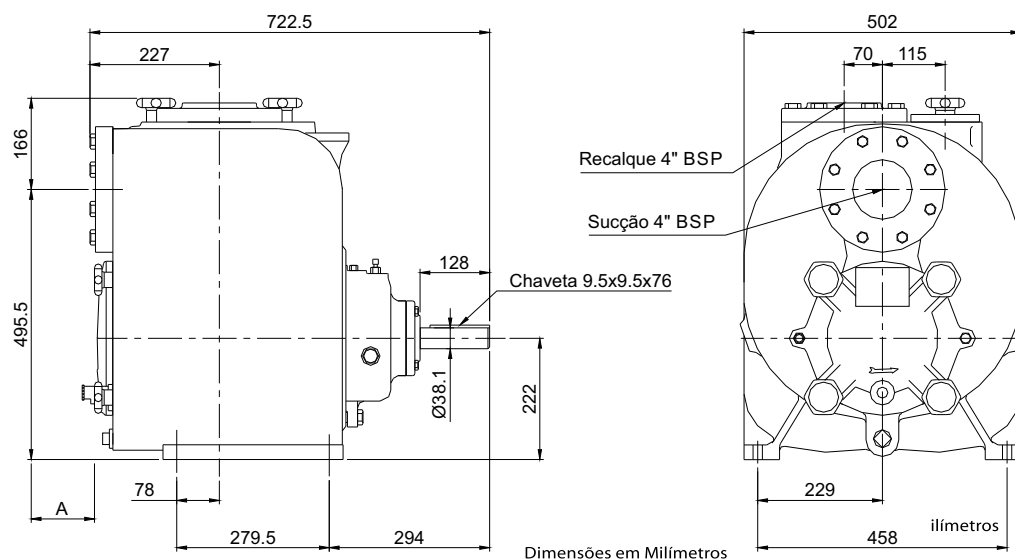




CURVA CARACTERÍSTICA E 4



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 600mm



E6

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 362 Kg

GD² : 1,7 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 6" BSP

Ø da Flange de Recalque: 6" BSP

Ø do Rotor: 12 3/8"

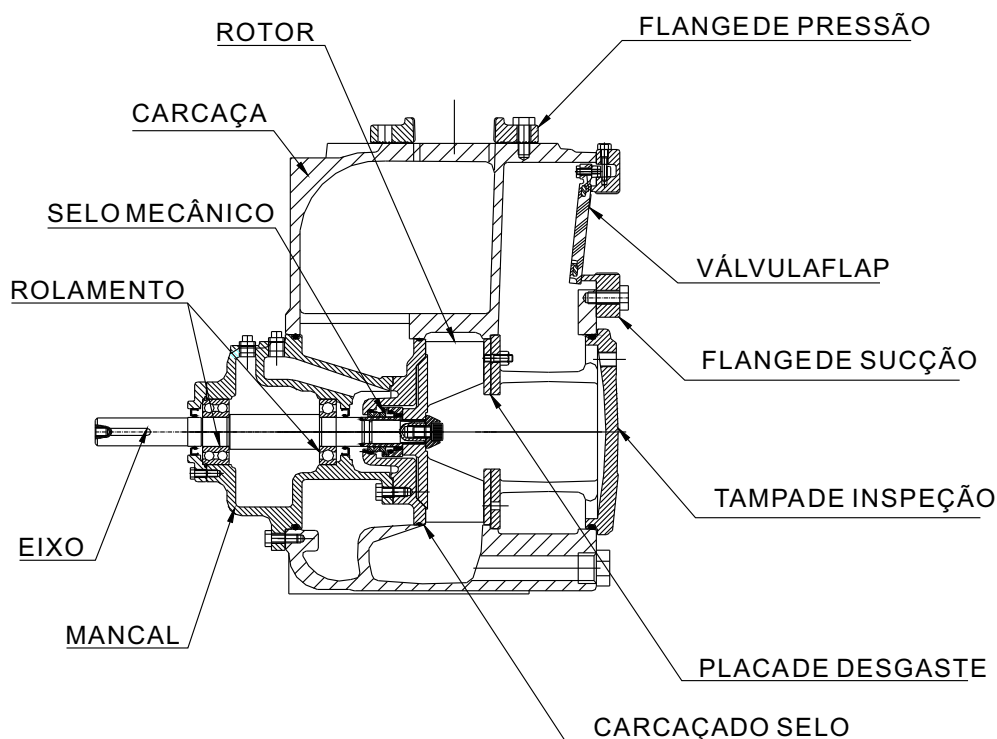
Ø da Conexão de Dreno: 1 1/4" BSP



Alturas de Reeskorvamento

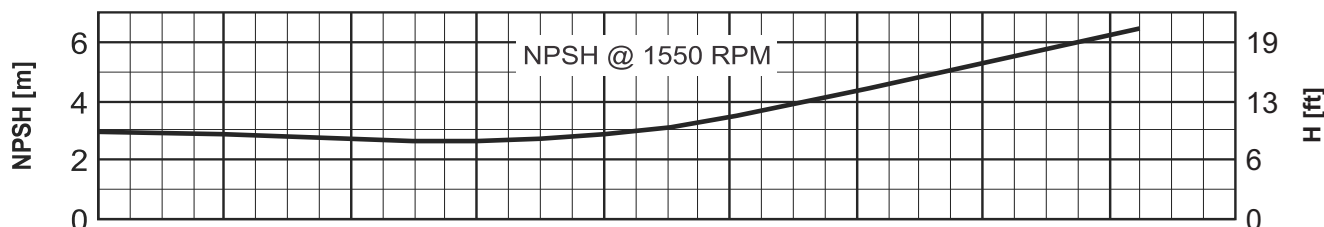
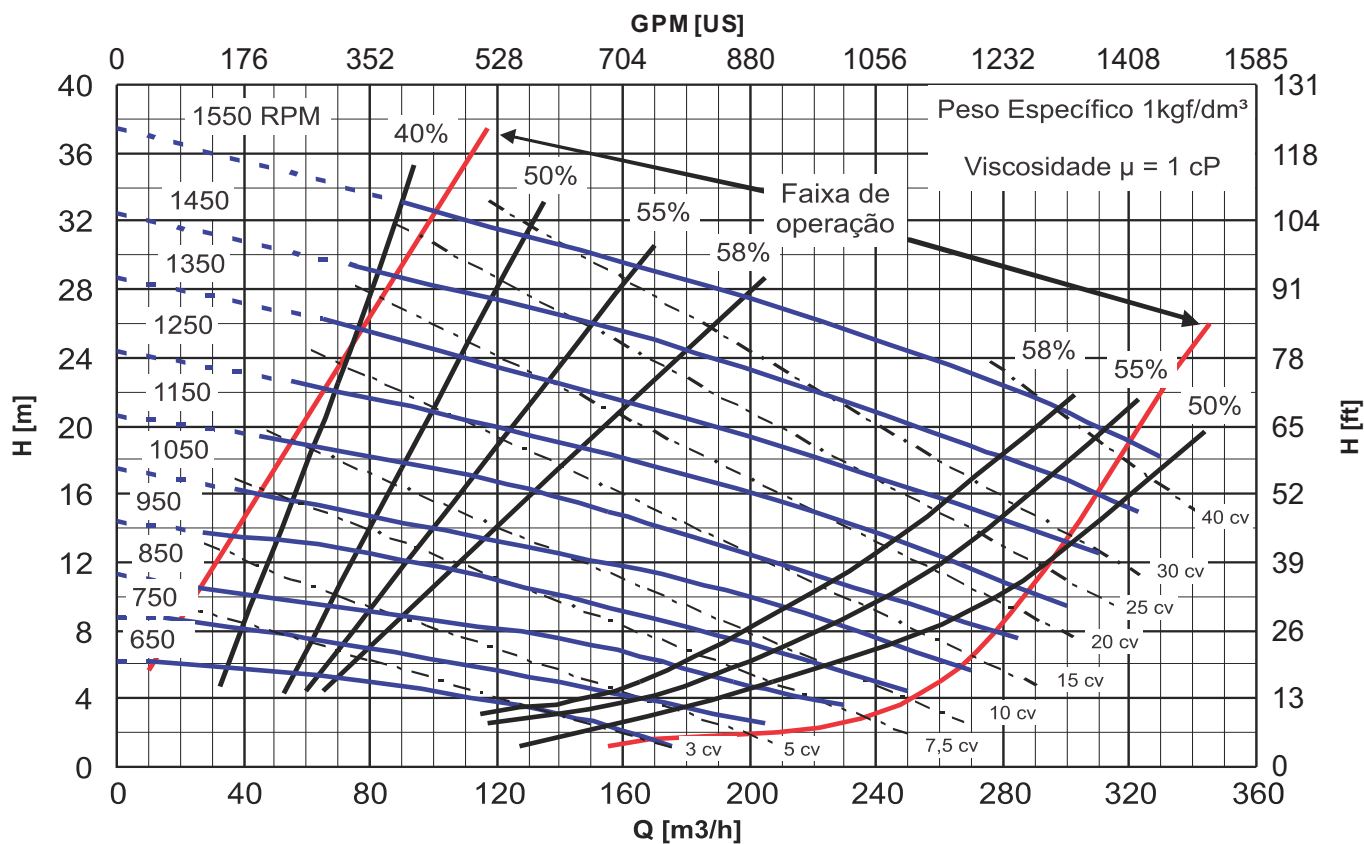
650rpm-2.4m	750rpm-2.7m	850rpm-3.6m
950rpm-4.2m	1050rpm-5.5m	1150rpm-6.4m
1250rpm-6.4m	1350rpm-6.7m	1450rpm-7m
1550rpm-7.6		

DESENHO EM CORTE BOMBA E6

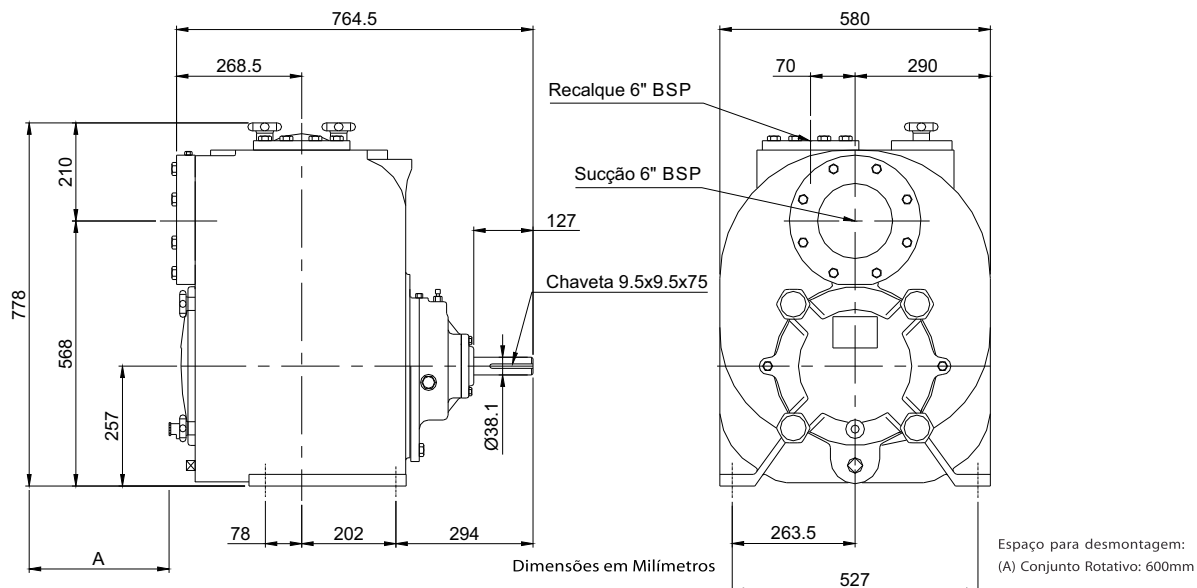




CURVA CARACTERÍSTICA E 6



DESENHO DIMENSIONAL





E8

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 574 Kg

GD²: 2.8 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 8"

Ø da Flange de Recalque: 8" BSP

Ø do Rotor: 14 3/4"

Ø da Conexão de Dreno: 2" BSP

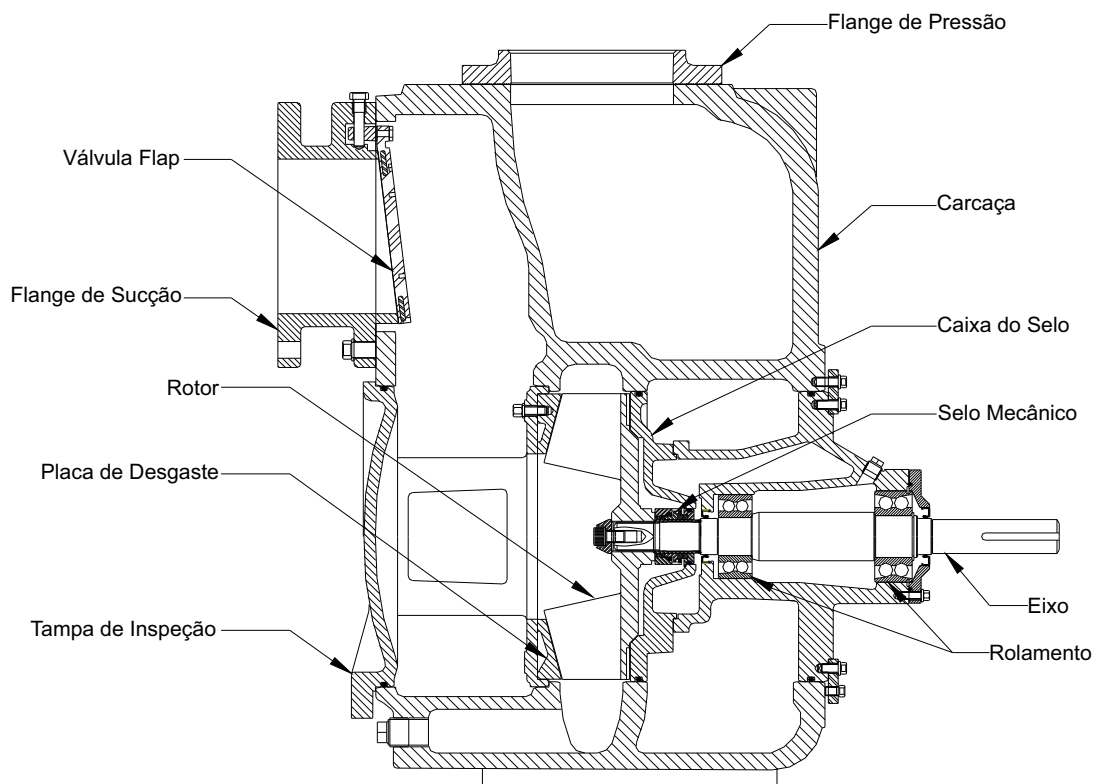


Alturas de Reescorvamento

650rpm-2.7m	750rpm-3.6m	850rpm-4.5m
950rpm-4.5m	1050rpm-6m	1150rpm-6.4m
1250rpm-6.7m	1350rpm-7m	

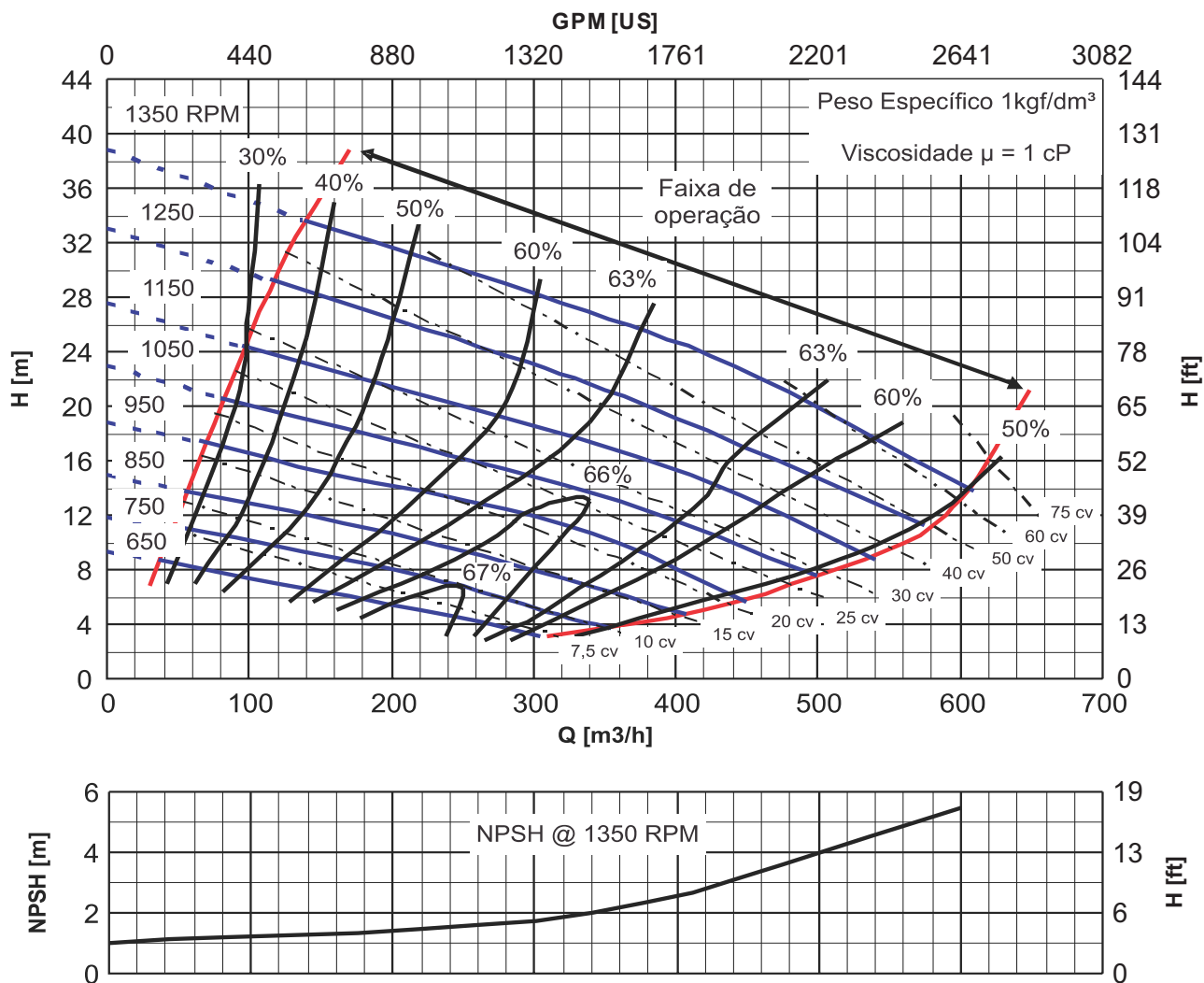
DESENHO EM CORTE BOMBA E8

DESENHO EM CORTE – BOMBA E8

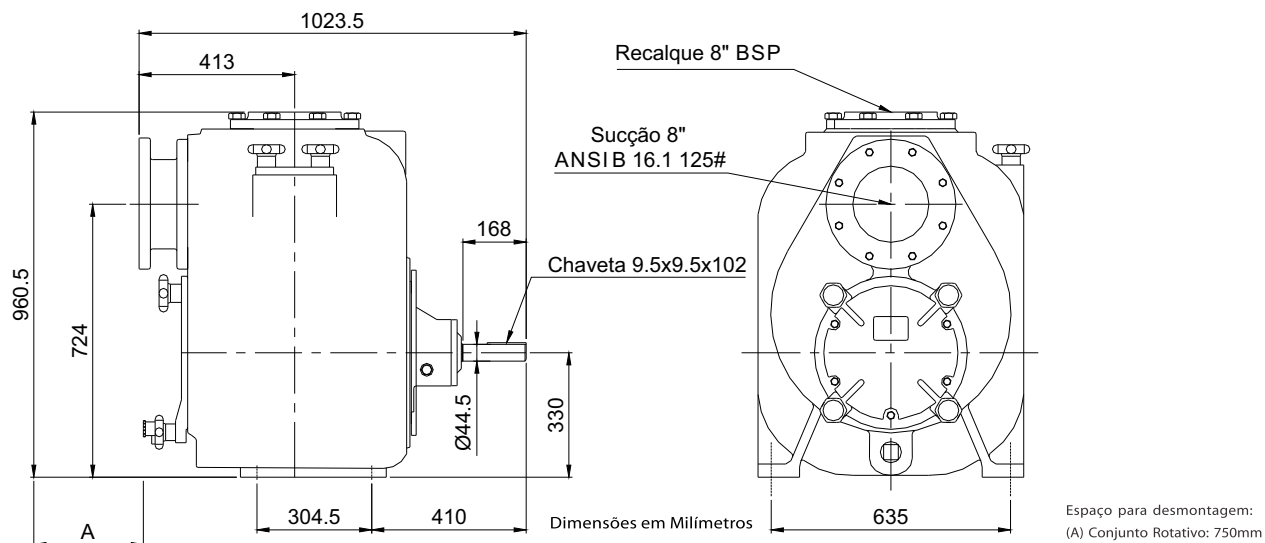




CURVA CARACTERÍSTICA E 8



DESENHO DIMENSIONAL





E10

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 608 Kg

GD² : 4(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 10"

Ø da Flange de Recalque: 10"

Ø do Rotor: 14 3/4"

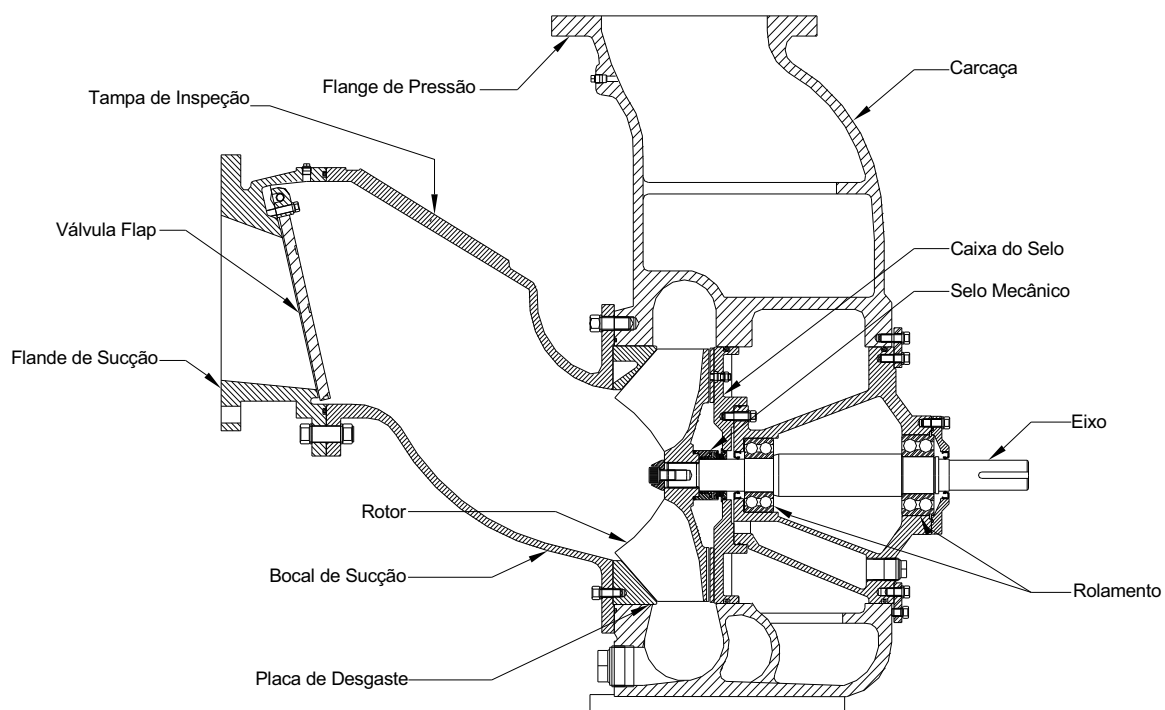
Ø da Conexão de Dreno: 2" BSP



Alturas de Reeskorvamento

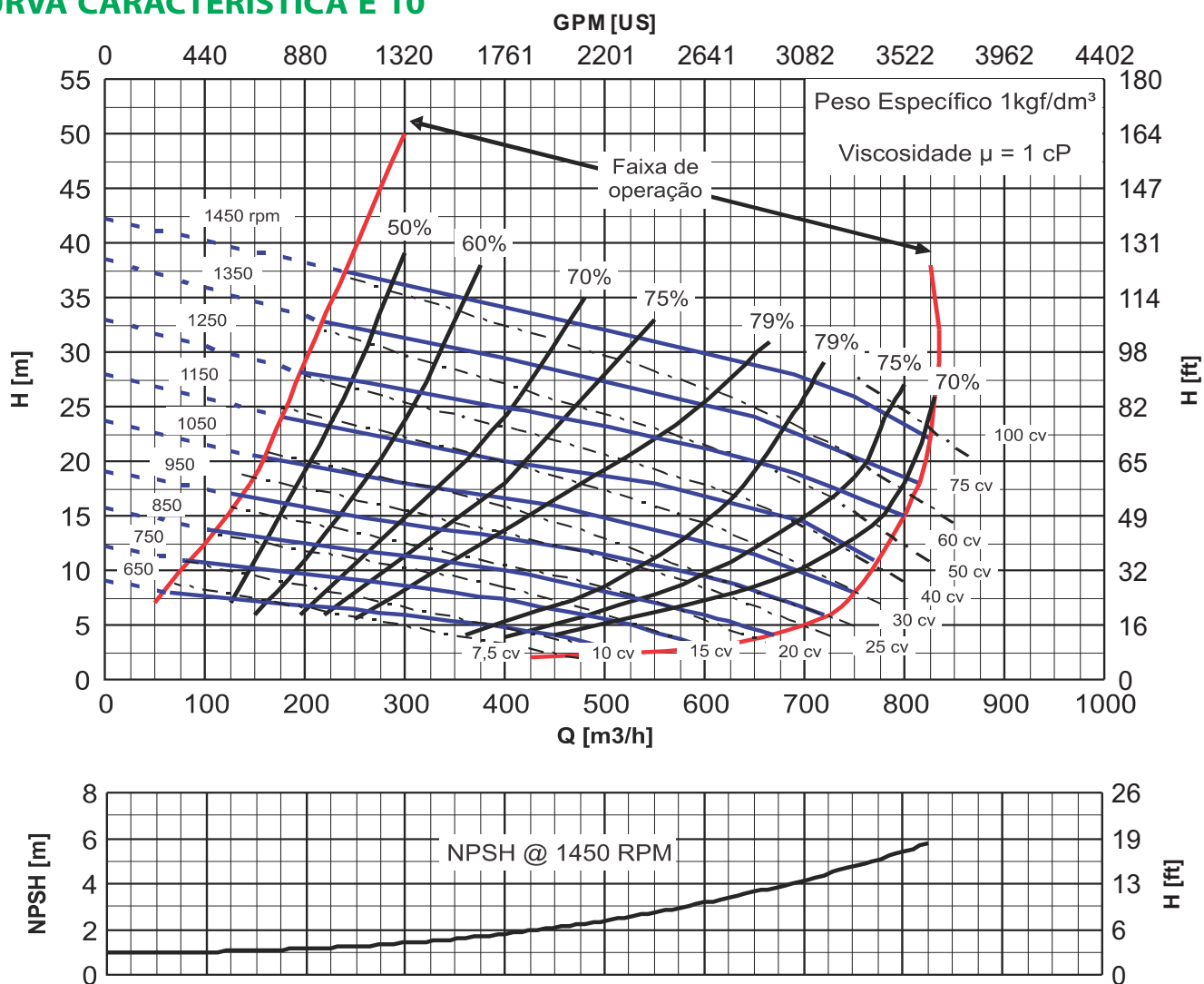
650rpm-2.1m	750rpm-3.3m	850rpm-4.2m
950rpm-5.2m	1050rpm-5.5m	1150rpm-5.5m
1250rpm-5.8m	1350rpm-6.7m	1450rpm-6.7m

DESENHO EM CORTE BOMBA E10

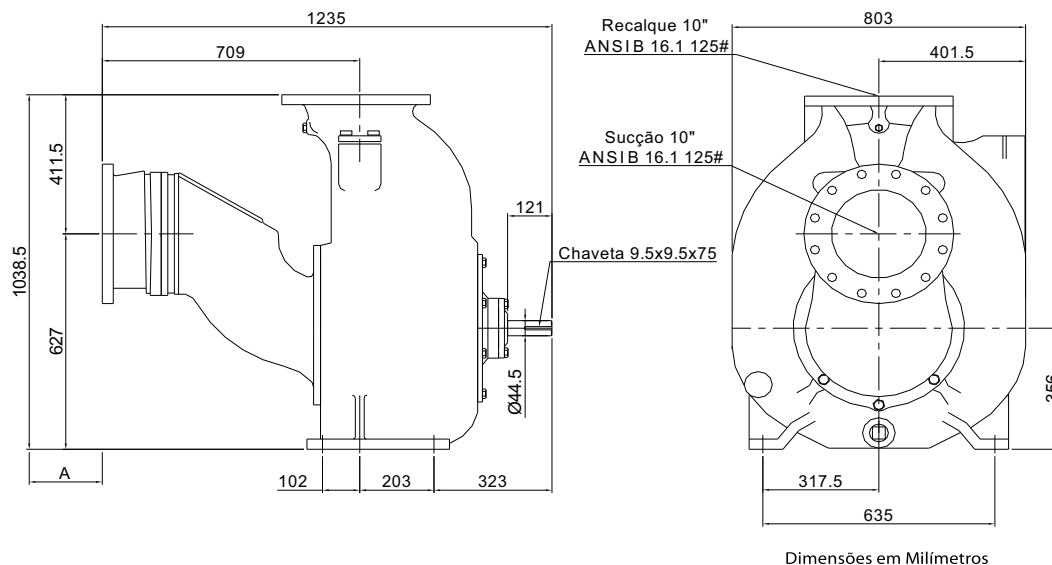




CURVA CARACTERÍSTICA E 10



DESENHO DIMENSIONAL





E12

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 750 Kg

GD² : 6(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 12"

Ø da Flange de Recalque: 12"

Ø do Rotor: 18"

Ø da Conexão de Dreno: 2" BSP



Alturas de Reeskorvamento

650rpm-1.5m

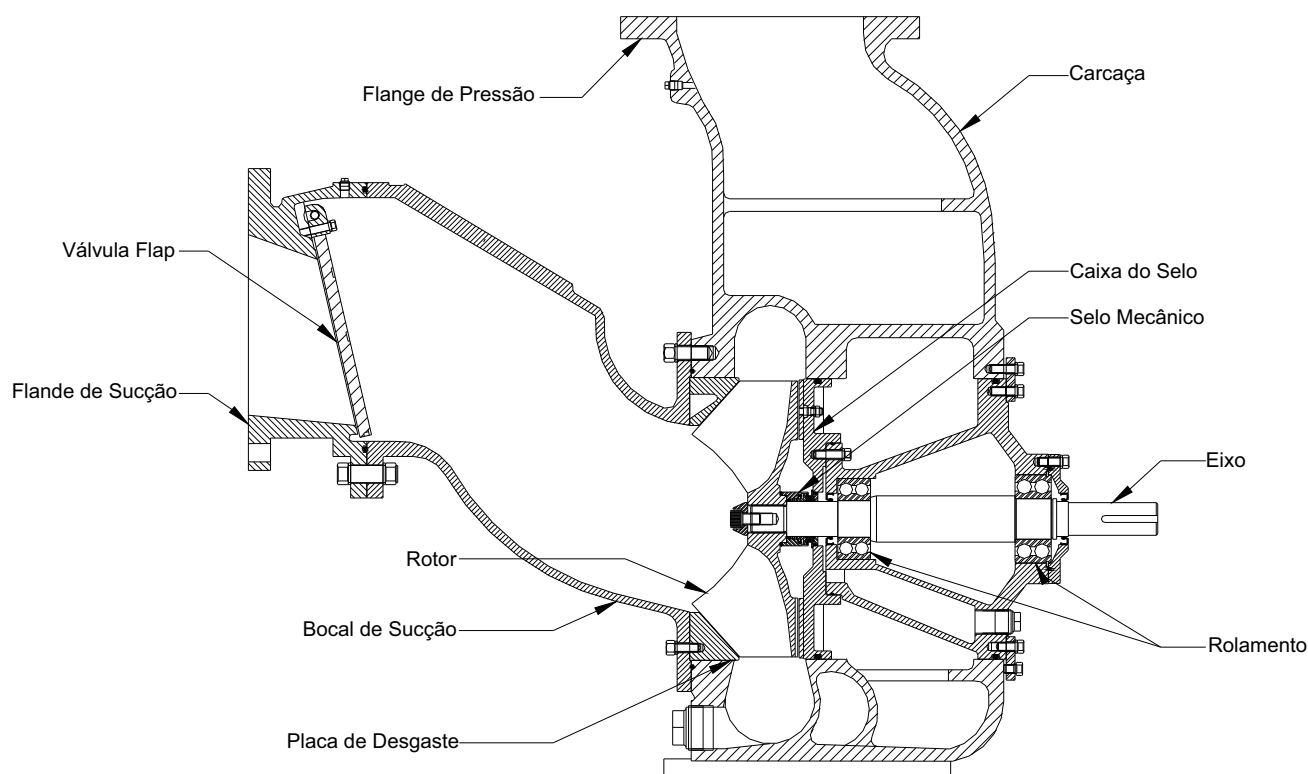
750rpm-2.4m

850rpm-3.6m

950rpm-4.2m

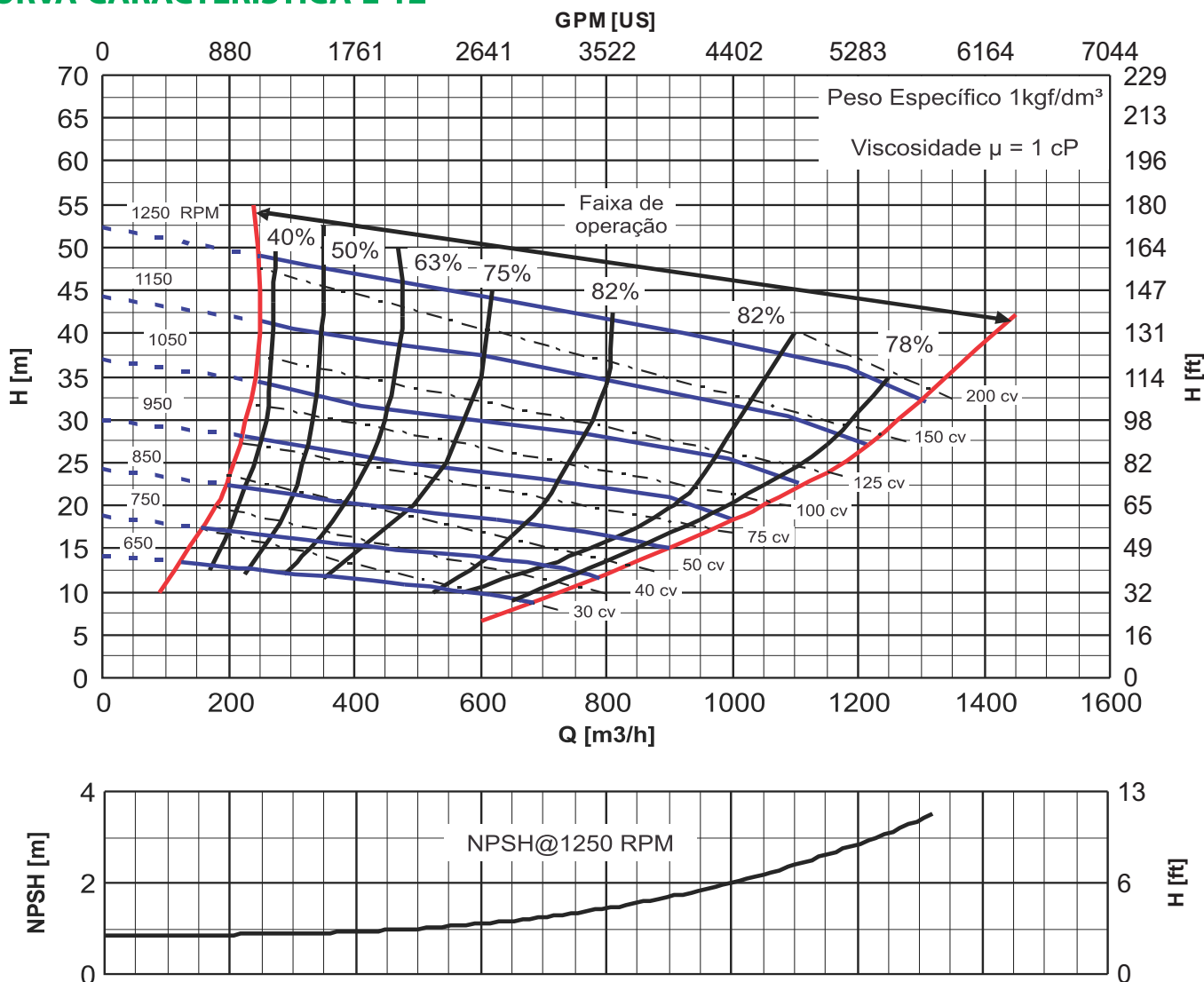
a partir de 1050rpm-4.6m

DESENHO EM CORTE BOMBA E12

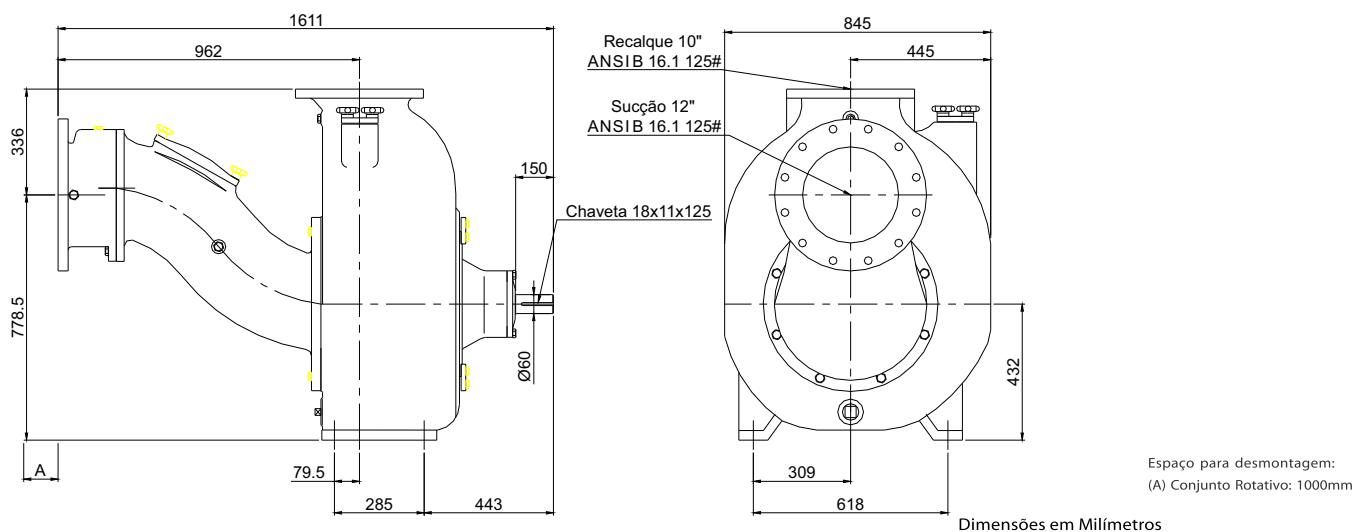




CURVA CARACTERÍSTICA E 12



DESENHO DIMENSIONAL





EP3

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 207 Kg

GD² : 0,8(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 3" BSP

Ø da Flange de Recalque: 3" BSP

Ø do Rotor: 11"

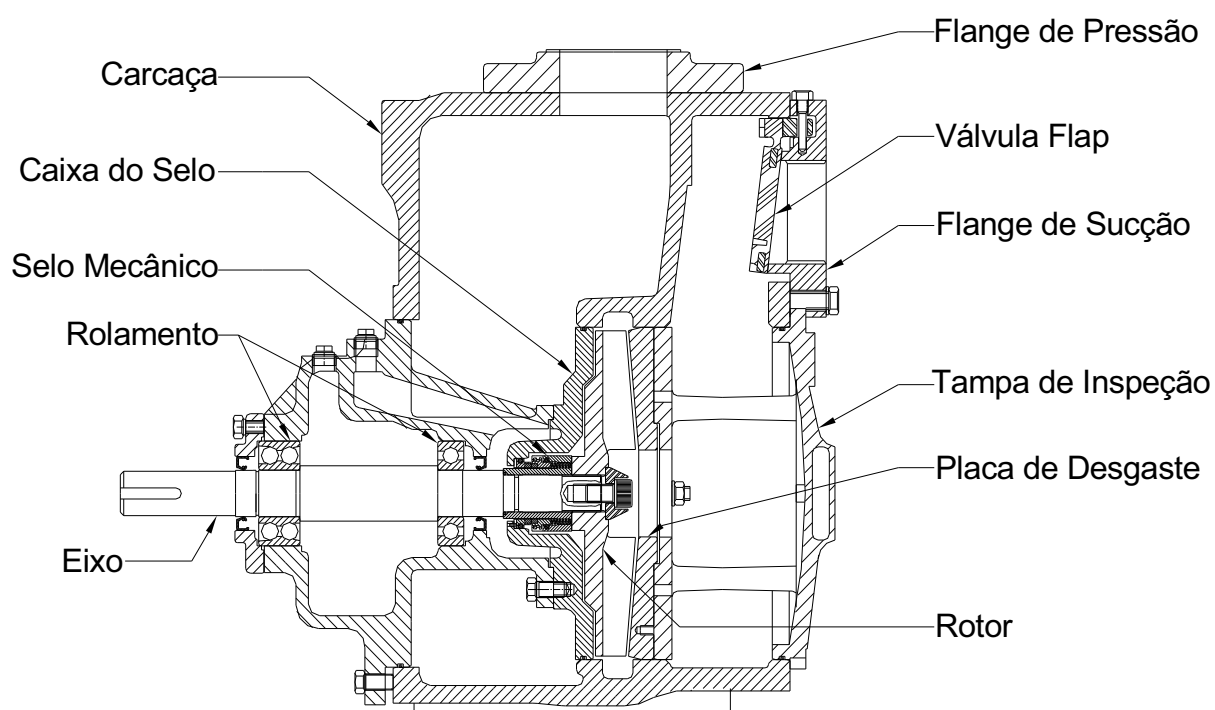
Ø da Conexão de Dreno: 3/4" BSP



Alturas de Reeskorvamento

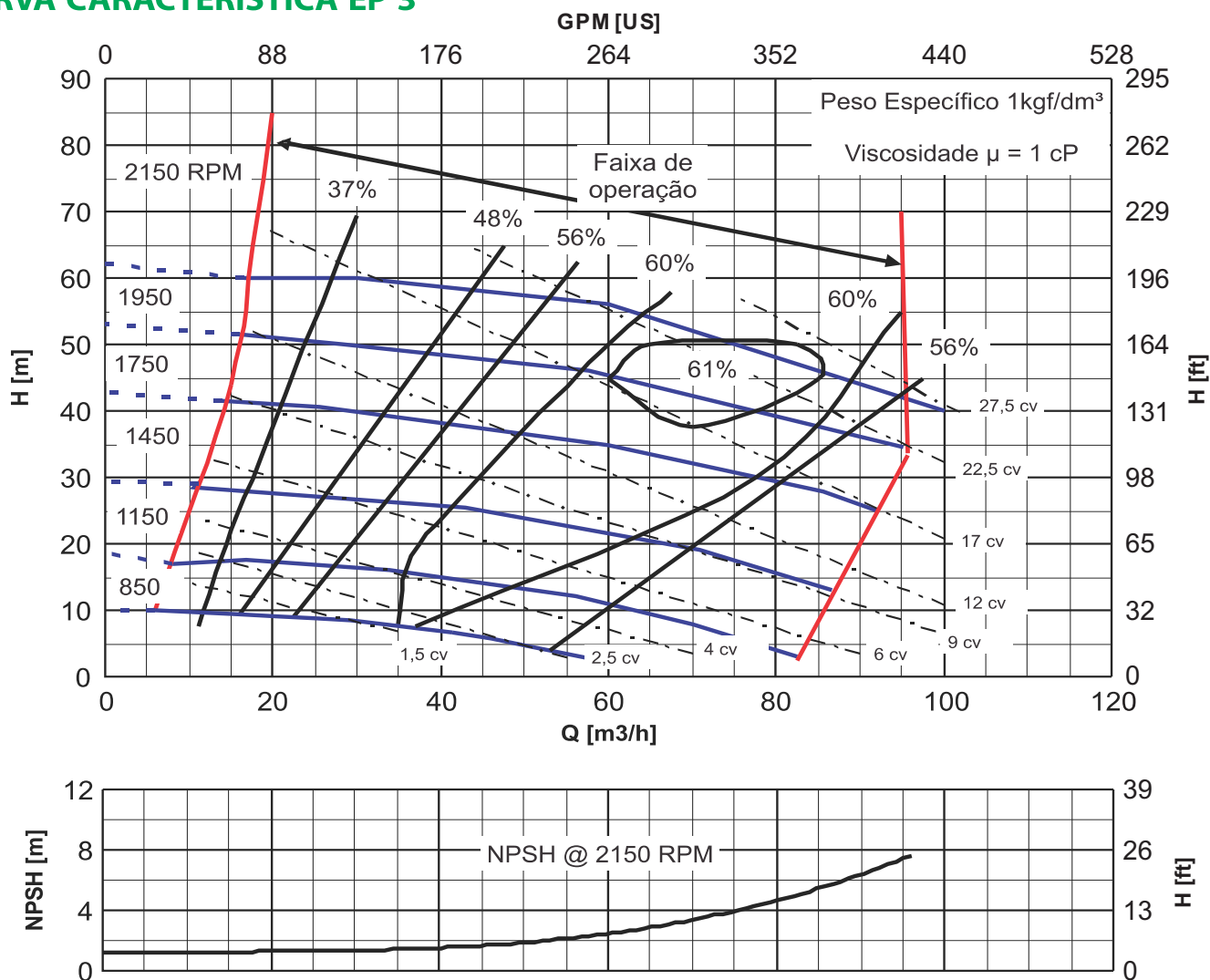
850rpm-2.1m	1150rpm-2.7m	1450rpm-3.6m
1750rpm-7m	1950rpm-7m	2150rpm-7m

DESENHO EM CORTE BOMBA EP3

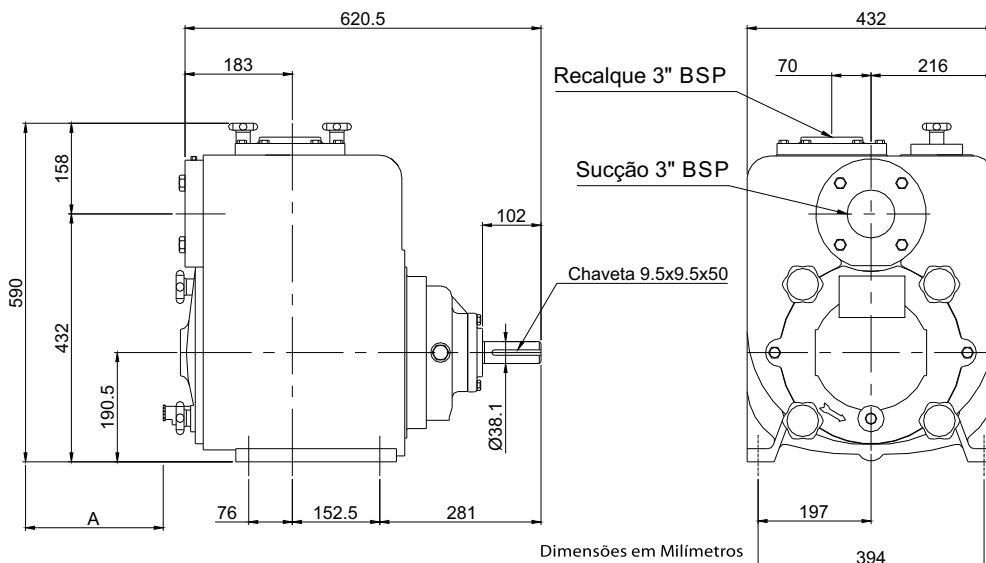




CURVA CARACTERÍSTICA EP 3



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 550mm



EP4

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 227 Kg

GD² : 1 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 4" BSP

Ø da Flange de Recalque: 4" BSP

Ø do Rotor: 11"

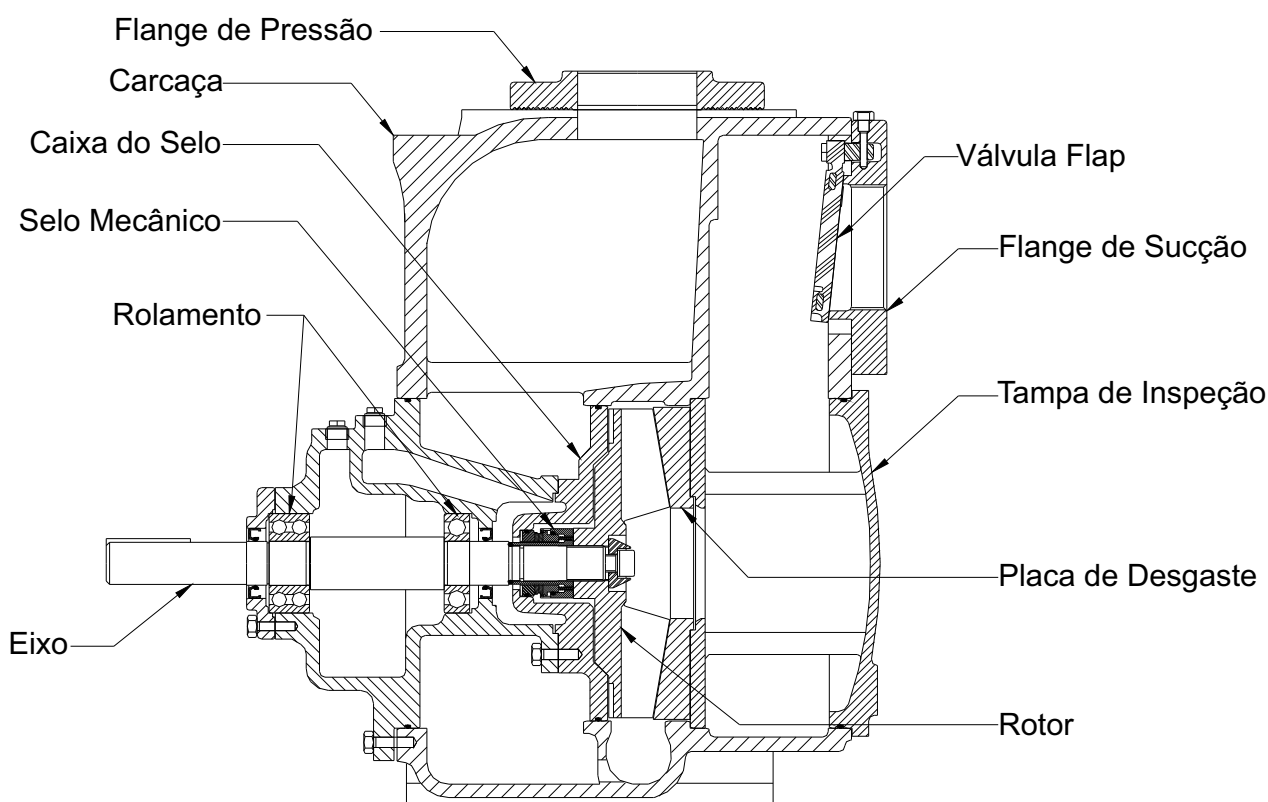
Ø da Conexão de Dreno: 1" BSP



Alturas de Reescorvamento

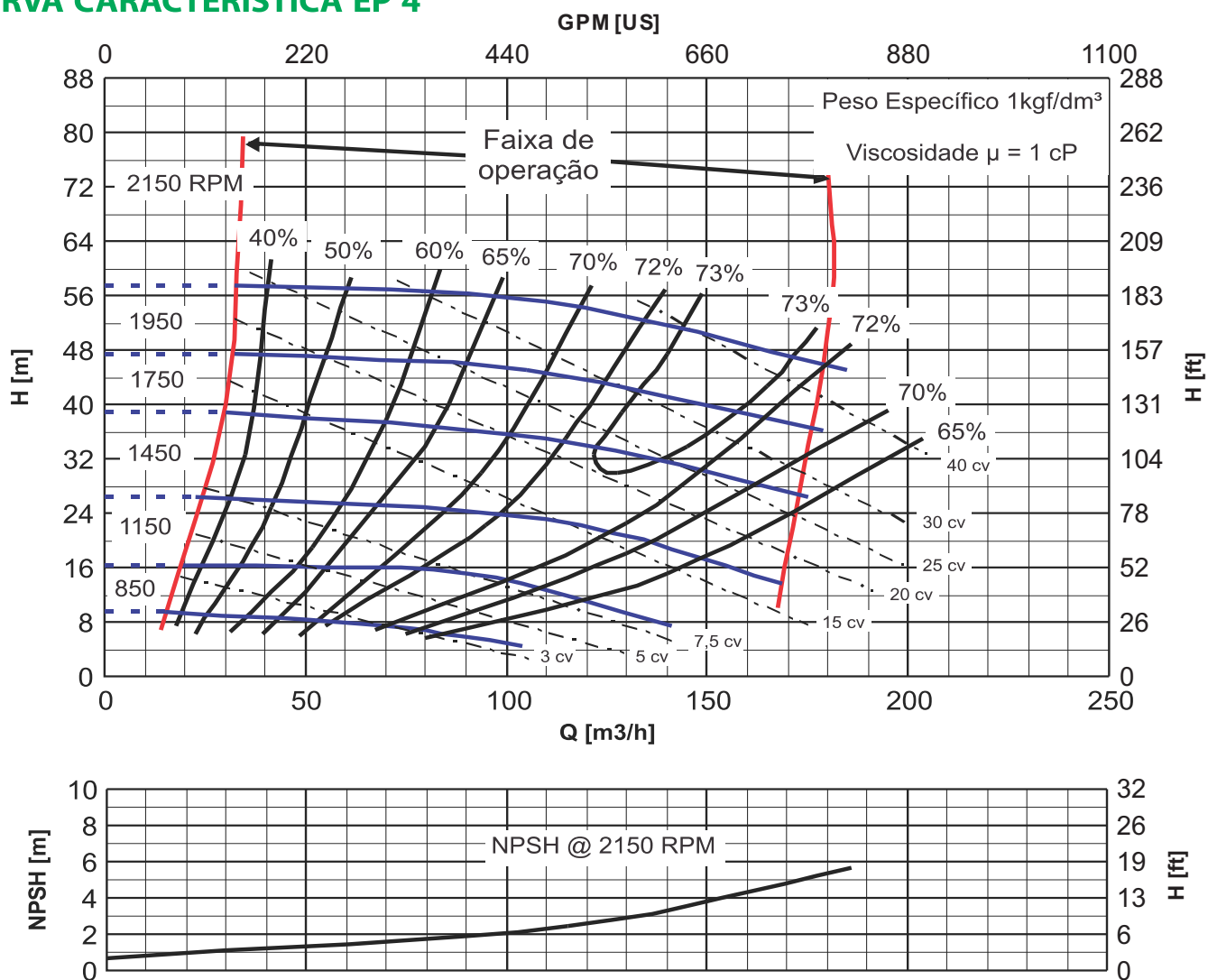
850rpm-2.4m	1150rpm-3m	1450rpm-3.6m
1750rpm-3.9m	1950rpm-4.5m	2150rpm-5.2m

DESENHO EM CORTE BOMBA EP4

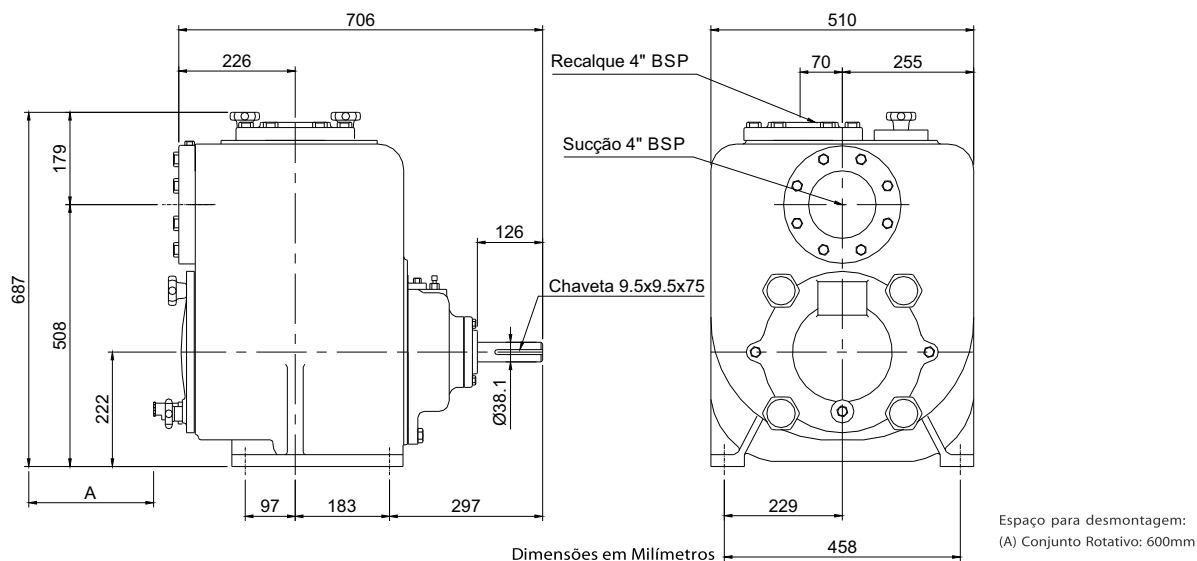




CURVA CARACTERÍSTICA EP 4



DESENHO DIMENSIONAL





EP6

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 445 Kg

GD² : 2.2(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 6" BSP

Ø da Flange de Recalque: 6" BSP

Ø do Rotor: 317mm

Ø da Conexão de Dreno: 1" BSP



Alturas de Reeskorvamento

850rpm-2.4m

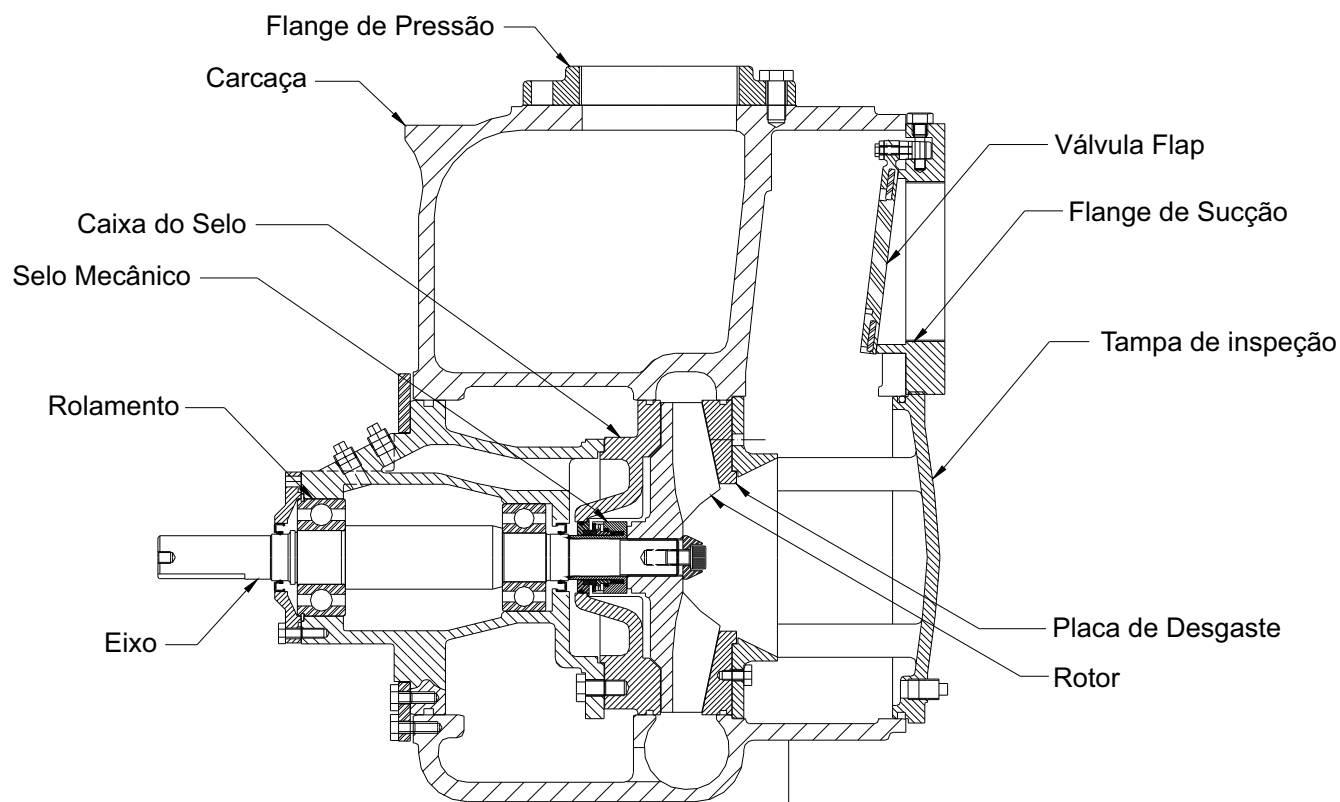
1150rpm-3m

1450rpm-4.2m

1750rpm-4.5m

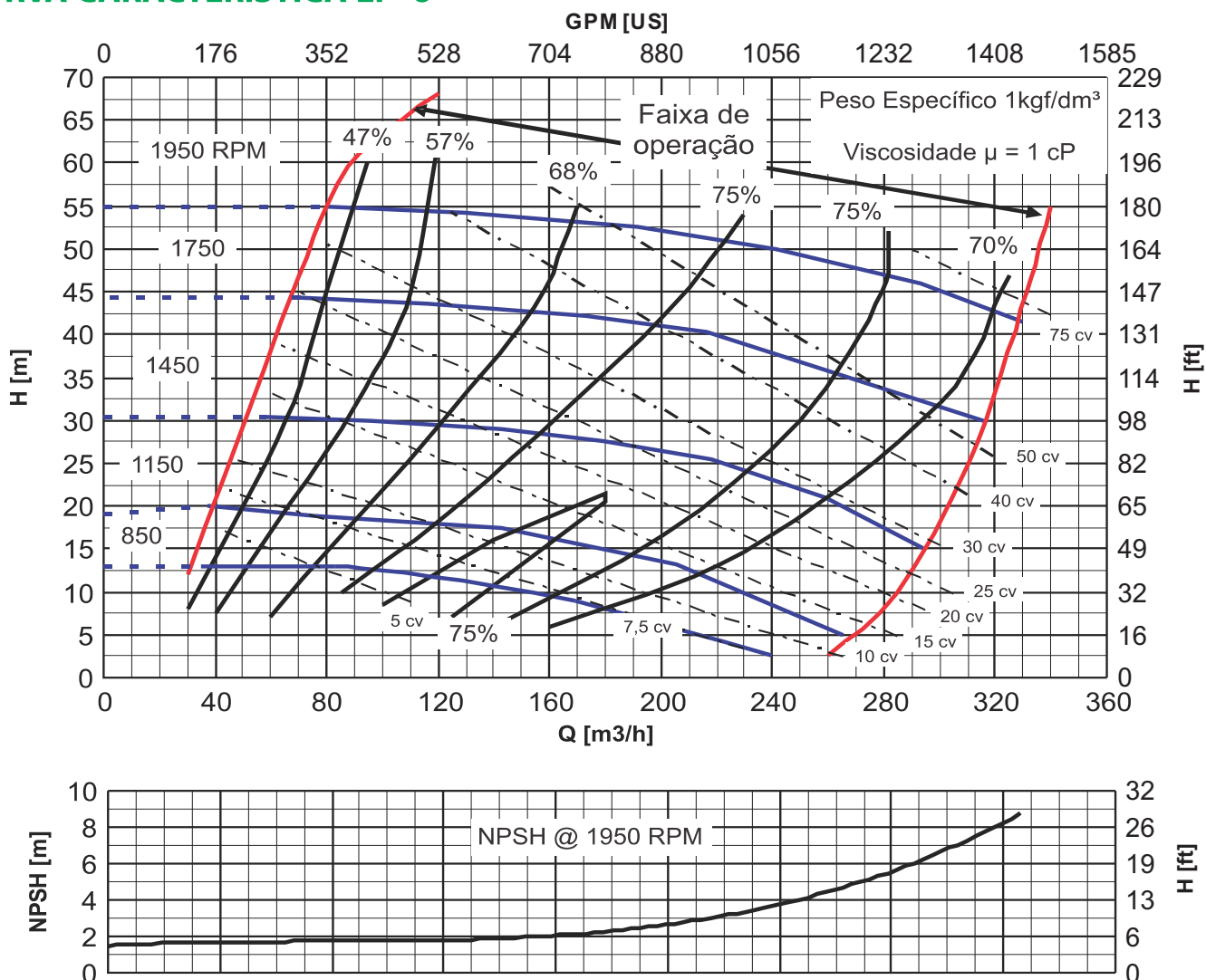
1950rpm-4.5m

DESENHO EM CORTE BOMBA EP6

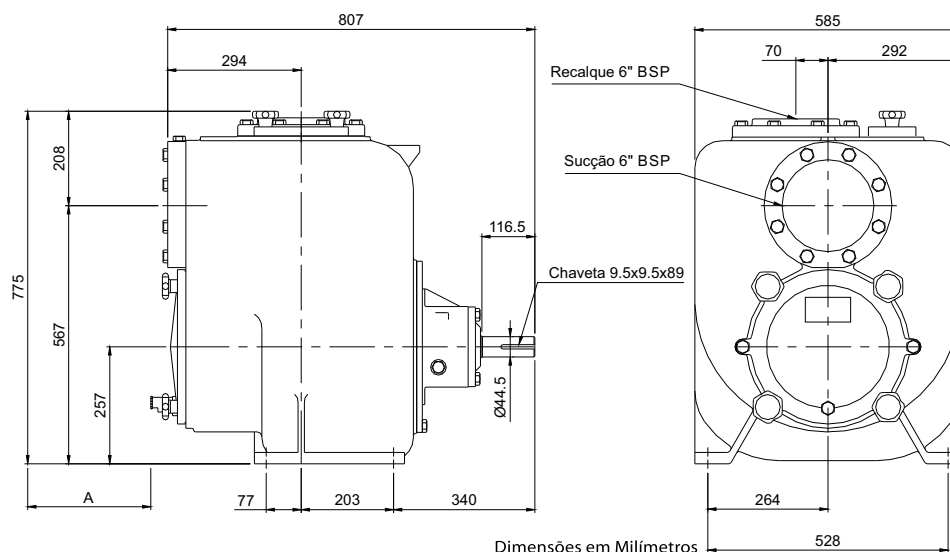




CURVA CARACTERÍSTICA EP 6



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 650mm

Bombas E/EP

“Re-autoeskorvante”



Bombas E/EP

"Re-autoeskorvante"





Empresa 100% Nacional



Área 120.000m²

F1. Bombas de médio porte

F2. Fundição de ferro fundido e aço INOX/WCB

F3. Centro de desenvolvimento

F4. Bombas de grande porte

F5. Bombas de pequeno porte

F6. Contratos e serviços de manutenção

F7. Fundição de precisão

F8. Acoplamento e expedição

F10. Bombas para óleo e gás

IMBIL – Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120. 000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo "Bureau Veritas Certification".

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é autossuficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Álcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global", respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 08000 148500

ivendas@imbil.com.br