

Línea
BEW
50 Hz





INTRODUCCIÓN

En este catálogo se describen todos los modelos de bombas multietapas de la serie BEW de nuestra fabricación. En el están informaciones técnicas, desde la construcción, hasta las curvas características de cada modelo.

NOTAS

- Reservamos el derecho de efectuar modificaciones en nuestros productos, siempre que fuera necesario, sin que, para eso, incurran obligaciones de cualquier especie.
- Las ilustraciones contenidas en este catálogo son indicativas cualquier duda de interpretación, favor consultar nuestro departamento de exportación.



APLICACIÓN

Abastecimiento de agua, irrigación, alimentación de calderas, sistema de combate a incendios, bombeo de líquidos limpios o turbios y instalaciones industriales en general.

CONSTRUCCIÓN

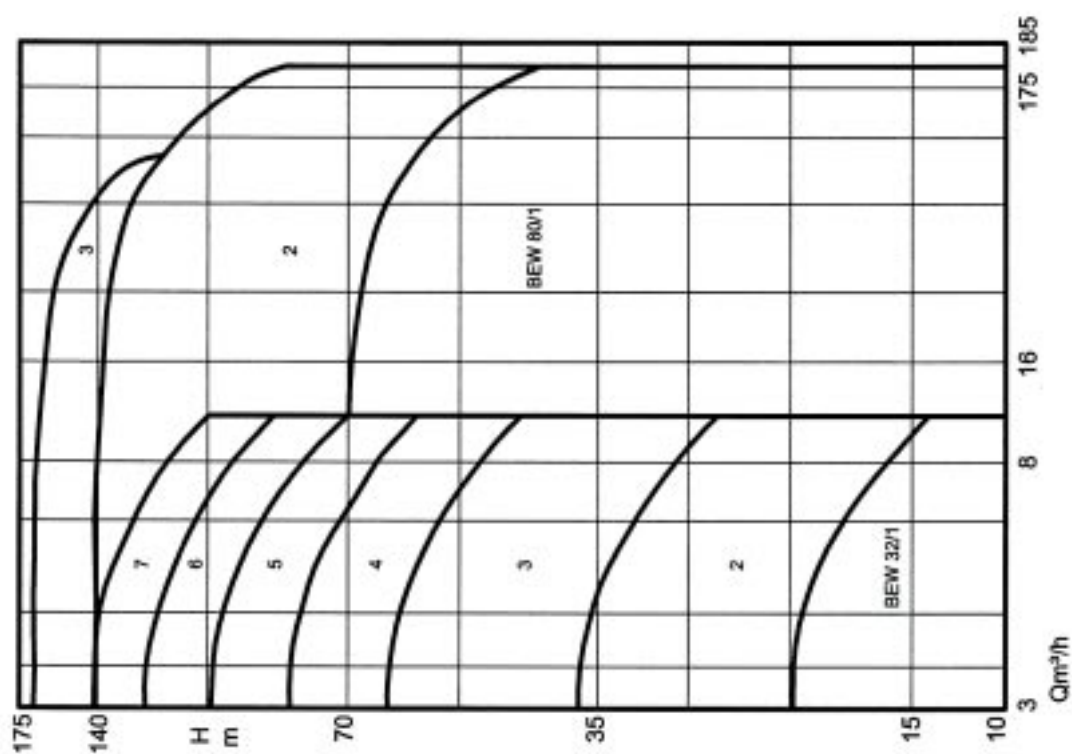
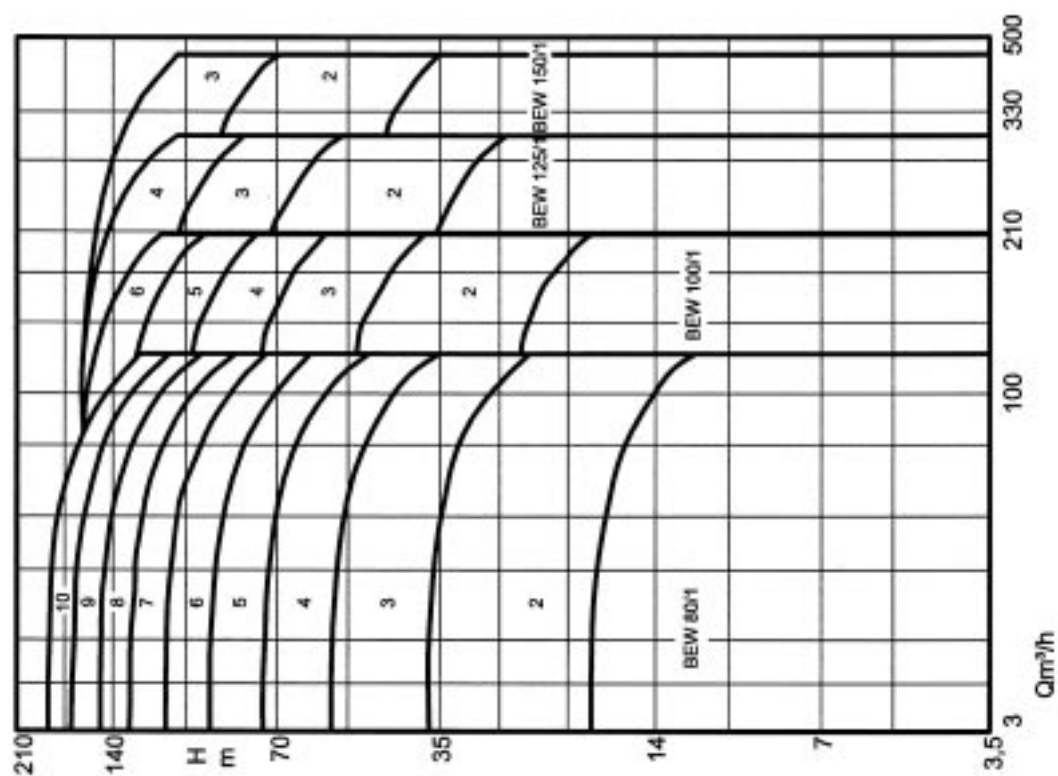
-Bombas Multietapas Horizontal con cuerpos de etapas verticalmente seccionados, los cuerpos de etapas son vedados entre si por medio de junta plana o o'ring y unidos en los cuerpos de succión y descarga a través de los tornillos de unión.

-El cierre del Eje es por medio de empaquetadura en la ejecución standart.
El eje tiene casquillos protectores en la región de la empaquetadura y posee casquillos distanciadores.

-Rodete cerrado, radial de flujo único, con equilibrio del empuje axial a través de orificios de alivio en los lados delantero y trasero del rodete, excepto en el modelo 32 que tiene equilibrio por medio de paletas traseras.

-Los Anillos de Desgate son montados en los lados delantero y trasero del rodete y estan fijados en el cuerpo de succión, cuerpos de etapas y difusores, excepto en el modelo 32 que no posee anillos de desgate.

-Los Cojinetes son lubricados com grasa y situados en las dos extremidades de la bomba, com rodamiento de rodillos cilíncricos en el lado del accionamiento y de bolas de doble contacto angular en el lado de bombeo.





DATOS TÉCNICOS

- Caudal mínimo/ máximo (m³/h)

0,2 x Q óptimo/ mire las curvas características.

- Presión máxima de prueba hidrostática (bar):

12,5 bar en el cuerpo de succión.

35 bar en el cuerpo de descarga y cuerpo de etapas.

10 bar en la cámara de refrigeración.

- Temperatura mínima/ máxima (°C):

- 10 / + 105 °C para empaquetadura sin refrigeración.

- +105/ + 140°C para empaquetadura con refrigeración.

- Para sello mecánico según recomendación del fabricante.

- Presión máxima de succión (bar): 10 bar

- Presión máxima de impulsión (bar)

28 bar para caudal = 0

- Sentido de rotación:

Horario, visto desde el lado de accionamiento.

- En la lubricación de los cojinetes la recomendación IMBIL es utilizar grasa tipo:

Alvânia R2 o equivalente.

- Bridas/Normas

Succión: PN 16 – DIN 2533 excepto en el modelo 150 que es PN 10 – DIN 2532.

Descarga: PN 40 – DIN 2535.

- El accionamiento es directo a través de acoplamiento elástico, por medio de:

Motor eléctrico, motor a combustión, turbina a vapor, etc.

- Reserva de potencia para el accionador en relación a potencia consumida por la bomba (CV):

Hasta 20CV aproximadamente 15% de reserva.

Arriba de 20 CV aproximadamente 10% de reserva.

- Accesorios que pueden ser suministrados con la bomba:

Acoplamiento padrón IMBIL.

Protector de acoplamiento padrón IMBIL.

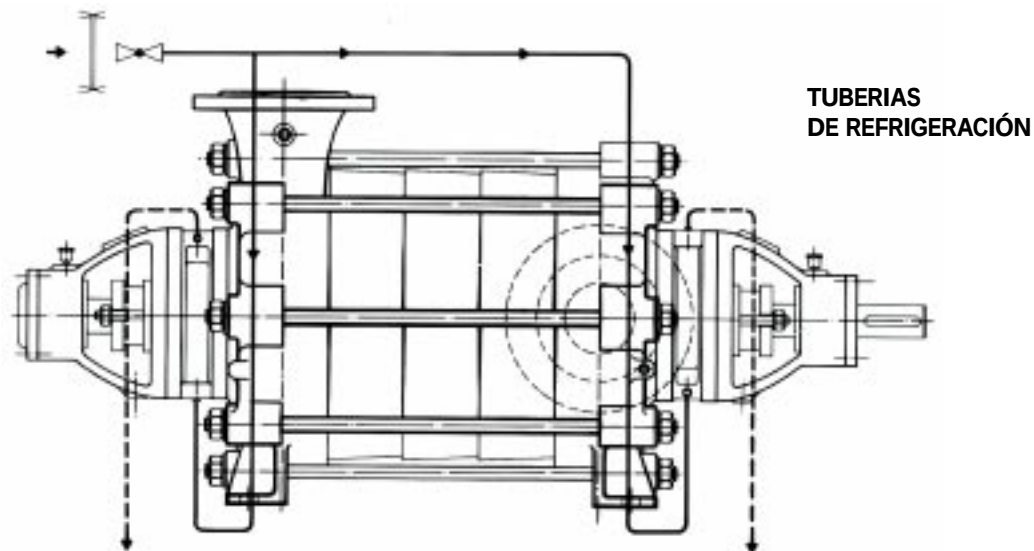
Base padrón IMBIL en chapa o en perfil U.

Contra bridas padrón IMBIL.

Modelos		32	80	100	125	150
Rodamientos	Lado Succión	NU 206 KC3 + H 206	NU 209 KC3 + H 209	NU 210 KC3 + H 210	NU 211 KC3 + H 211	NU 213 KC3 + H 213
	Lado descarga	6305 C-3	3308 C-3	3309 C-3	3310 C-3	3312 C-3
Dimensión de la empaquetadura 		1/4"	3/8"	7/16"	7/16"	5/8"
P/N Máxima Admisible (CV/rpm)		0,012	0,08	0,1203	0,1702	0,3001
Número Máximo de Etapas sin Cámara de Refrigeración y con empaquetadura	hasta 1500 rpm	17	10	8	6	5
	hasta 2000 rpm	17	10	8	5	4 en 1800 rpm
	hasta 2900 rpm	10	5	-	-	-
	hasta 3500 rpm	7	3	-	-	-
Número Máximo de Etapas con Cámara de Refrigeración y o sello mecánico	hasta 1500 rpm	15	9	7	5	4
	hasta 2000 rpm	15	9	7	5	3
	hasta 2900 rpm	11	5	-	-	-
	hasta 3600 rpm	6	3	-	-	-
Momento de Inercia G D ² (kg.m ²) con agua	1 etapa	0,0112	0,0911	0,2052	0,4123	1,0161
	Cada Etapa Adicional	0,0082	0,0703	0,1701	0,3631	0,9123

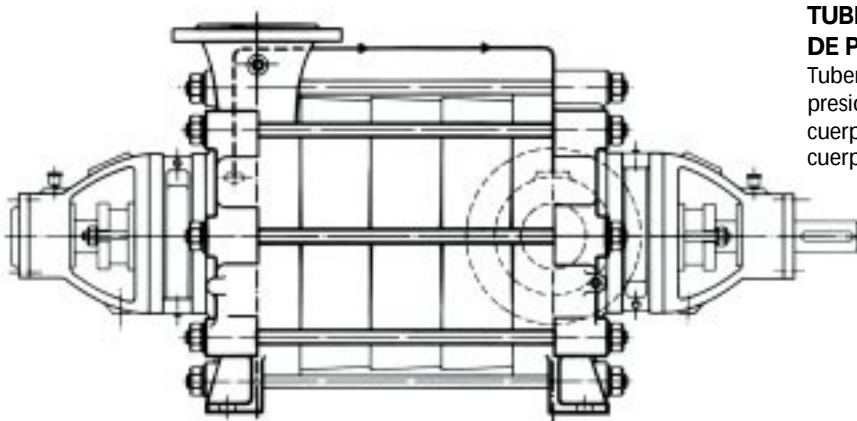


TUBERIAS DE REFRIGERACIÓN Y ALIVIO DE PRESIÓN



- **Aplicación:** Temperatura arriba de 105°C y abajo de 140°C, presión de succión arriba de 1 bar.
- **Tubería de refrigeración de la cámara deberá ser hecha por el cliente con los siguientes datos:**
- **Agua de refrigeración:**
 Temperatura máxima de entrada 40°C.
 Temperatura máxima de salida 60°C.
 Presión máxima para agua de refrigeración 6 bar.

Modelo	Caudal de refrigeración
32	90 l/h
80	150 l/h
100	150 l/h
125	170 l/h
150	170 l/h

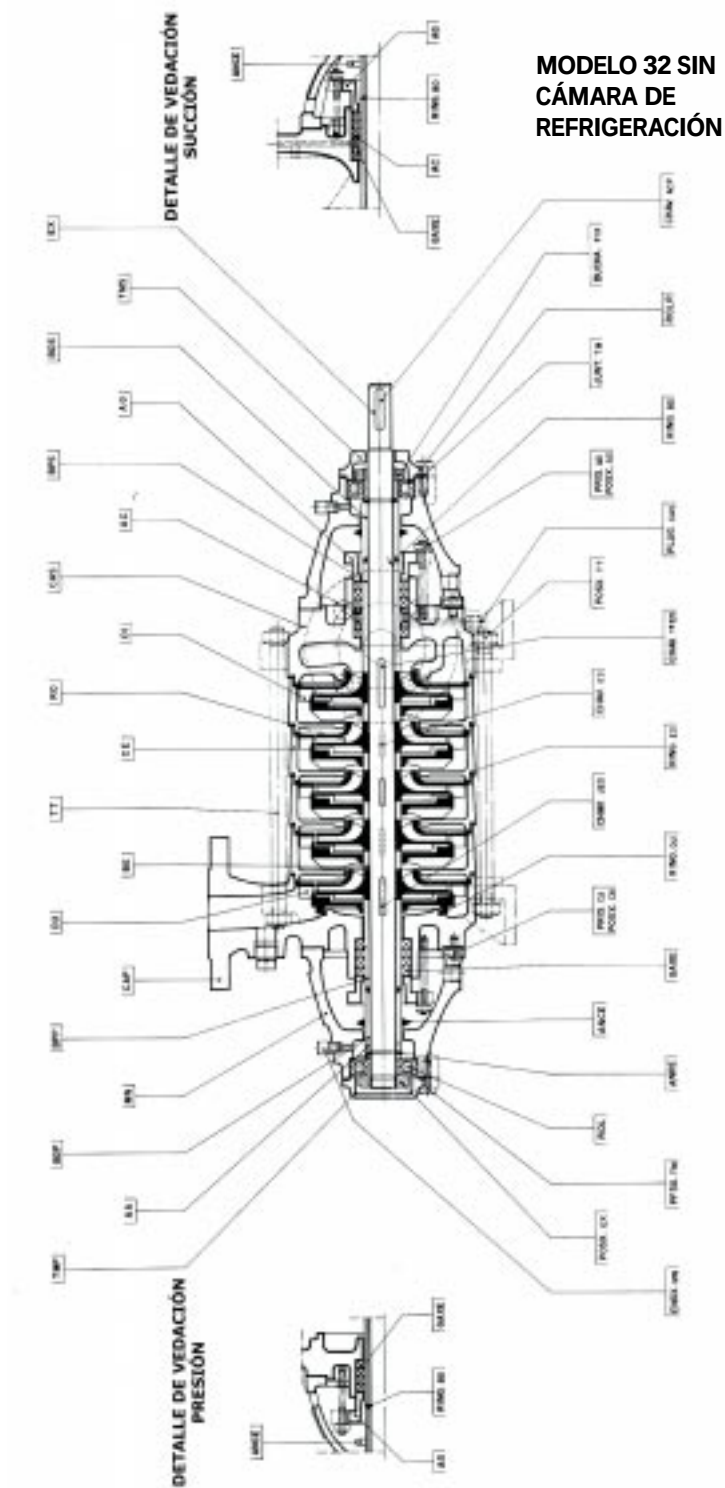


TUBERIA DE ALIVIO DE PRESIÓN

Tubería de alivio de presión con circulación del cuerpo de descarga para el cuerpo de succión

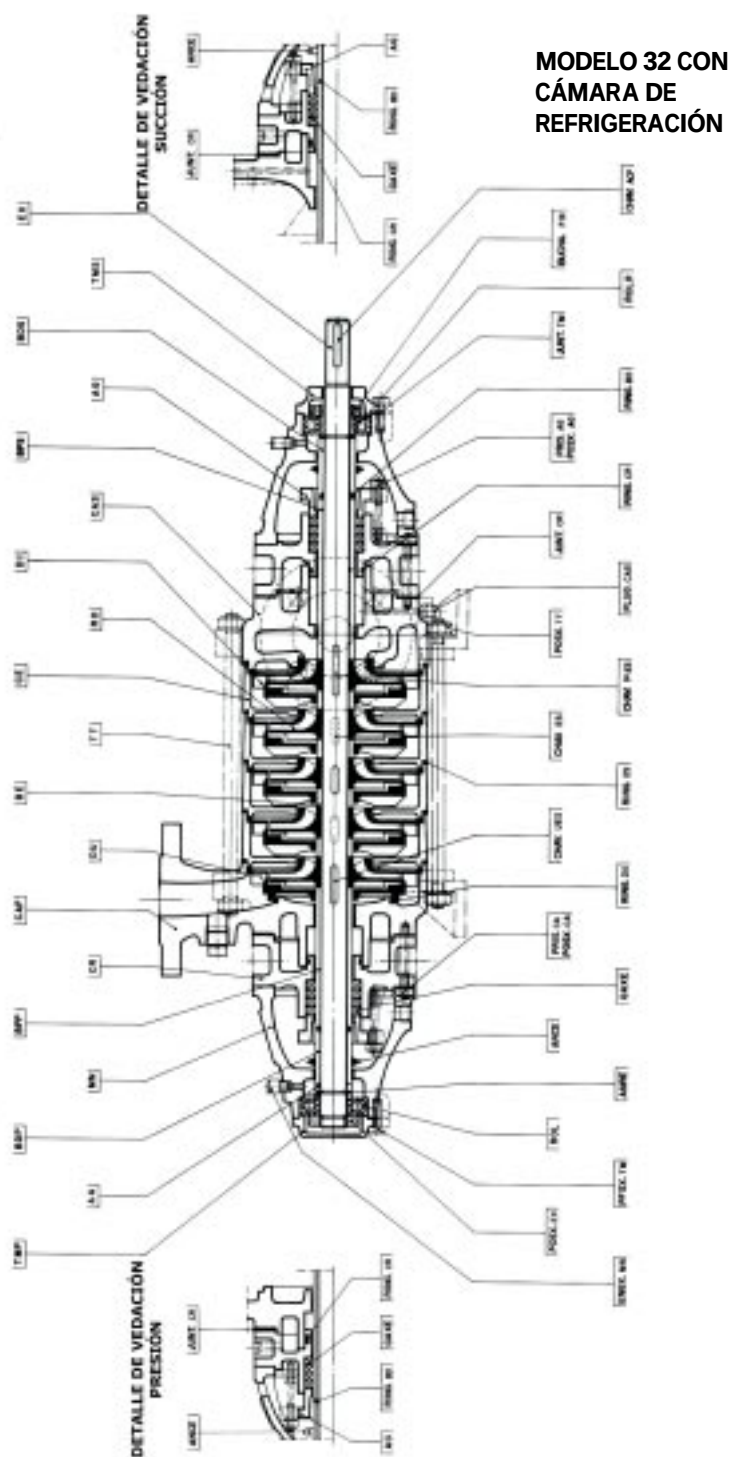


DIBUJO EN CORTE Y IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS





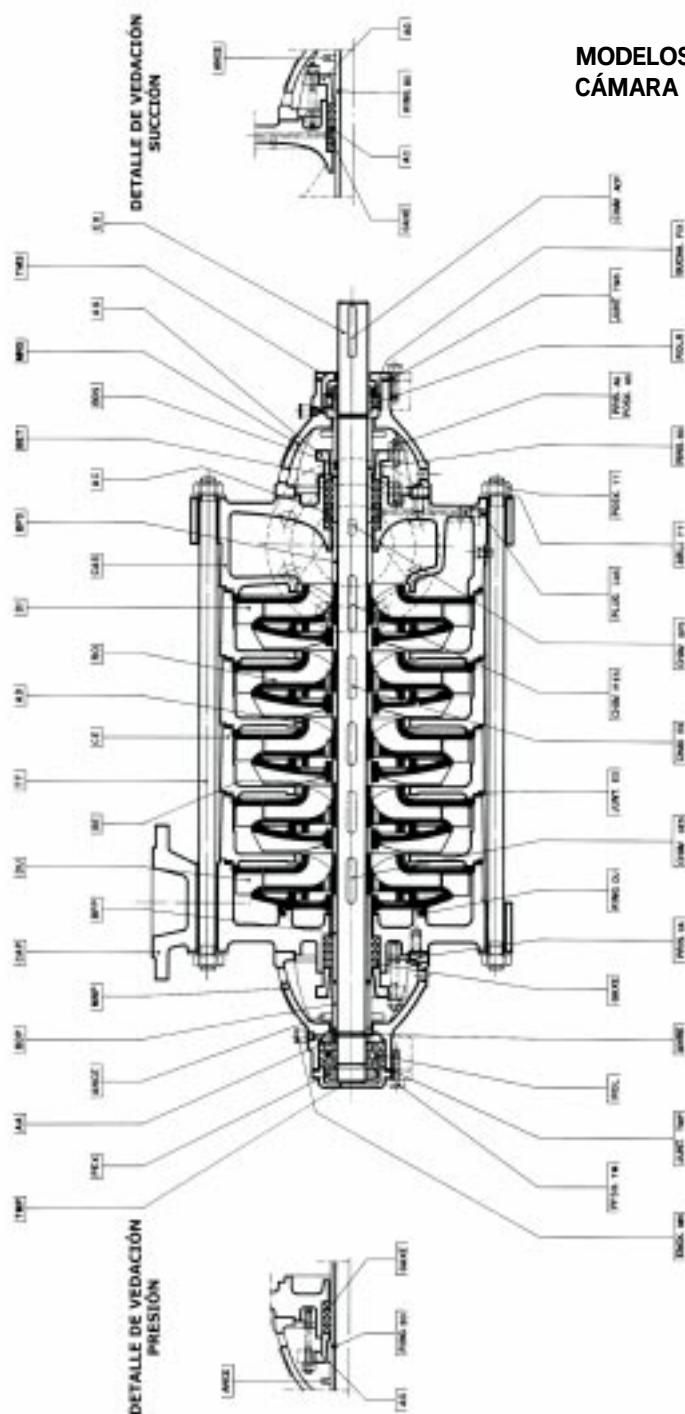
DIBUJO EN CORTE Y IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS





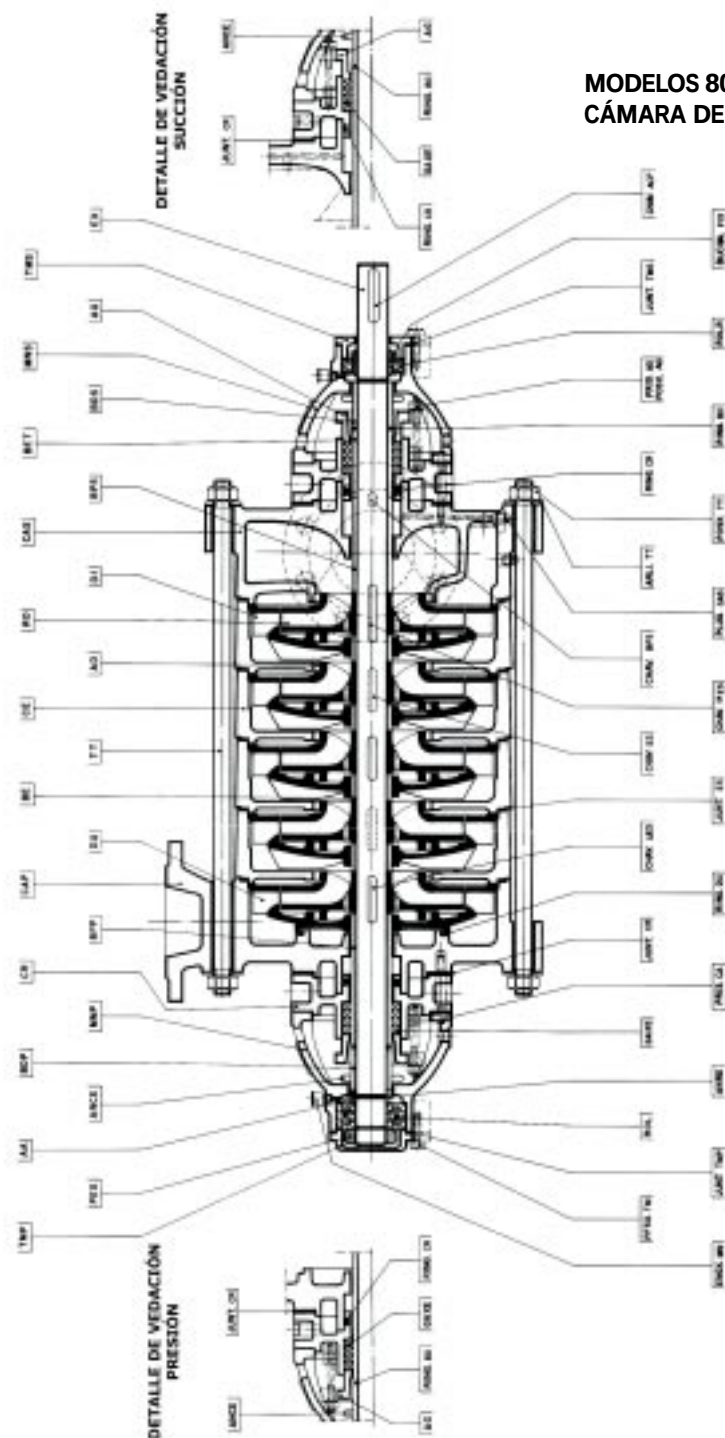
DIBUJO EN CORTE Y IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS

**MODELOS 80, 100, 125 Y 150 SIN
CÁMARA DE REFRIGERACIÓN**





DIBUJO EN CORTE Y IDENTIFICACIÓN DE LAS PIEZAS



MODELOS 80, 100, 125 Y 150 CON CÁMARA DE REFRIGERACIÓN



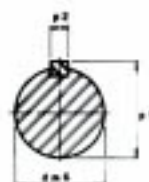
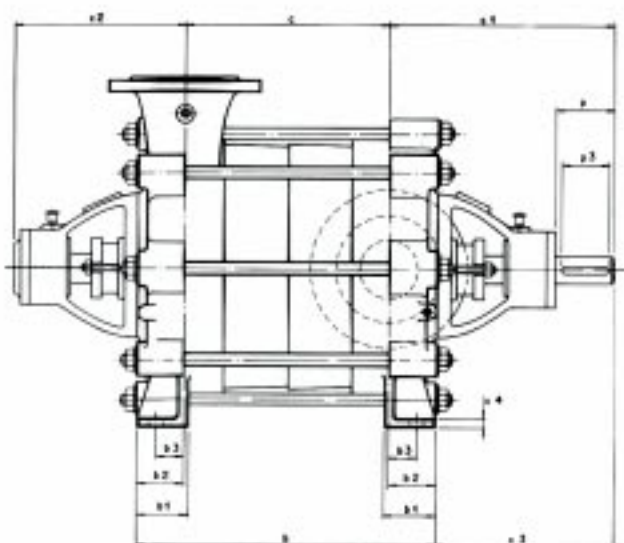
LISTADO DE PIEZAS

Pieza	Denominación	Material	Cant.	Cant. p/ cada modelo					Observaciones
				32	80	100	125	150	
AA	Anillo de ajuste	GG - 20	2						Solo p/ modelos sin refrigeración
AC	Anillo de cierre	GG - 20	1						
AD	Anillo de desgaste	GG - 20	(Es x 2)	0					
AG	Prensa estopa	GG - 20	2						
ANCE	Anillo contra salpicaduras	SAE 1020	2						P/ modelo 32 material es goma
ANRE	Anillo de retención	Aço	2						
ARLI.TT	Arandela de tornillo de unión	SAE 1020	16	0					Cant.: Indica el nº de piezas utilizadas en la mayor parte de los modelos. Cant. p/ cada modelo: indica alteración del nº de piezas en algunos itens para cada modelo específico..
BDP	Casquillo dist. de presión	GG - 20	1						
BDS	Casquillo dist. de succión	GG - 20	1						
BE	Buje de etapas	GG - 20	(Es - 1)						
BET	Casquillo de extremidad	GG - 20	0					1	
BPP	Casquillo prot. de presión	CR GG - 20	1						
BPS	Casquillo prot. de succión	CR GG - 20	1						
BUCHA FIX.	Casquillo fij. del rodamiento	Acero	1						
CAP	Cuerpo de presión	GG - 20	1						
CAS	Cuerpo de succión	GG - 20	1						
CE	Cuerpo de etapas	GG - 20	(Es - 1)						
CHAV.ACP	Chaveta del acoplamiento	SAE 1045	1						
CHAV.BPS	Chaveta del casquillo prot.	SAE 1045	0					1	
CHAV.ES	Chaveta de etapas	SAE 1045	(Es - 2)				(Es-1)	(Es-1)	
CHAV.UES	Chaveta de la última etapa	SAE 1045	1				0	0	
CHAV.1ºES	Chaveta de la 1ª etapa	SAE 1045	1						
COTOV	Codo del tubo de alivio	Latón	2						Solo p/ modelos con refrigeración.
CR	Cámara de refrigeración	GG - 20	2						
DI	Difusor	GG - 20	(Es - 1)						
DU	Difusor de la última etapa	GG - 20	1						
ENGX. MN	Engrasadera	SAE 1020	2						
EX	Eje	CR SAE 1045	1						
GAXE	Empaquetadura	Grafito	1						
JUNT.CR	Junta de la cámara de refrig.	Velumóide	2						Solo p/ modelos con refrigeración.
JUNT.ES	Junta de etapas	Velumóide (ES)	0						
JUNT.TMP	Junta del cojinete de presión	Velumóide	1						(ES) indica que la cantidad depende del nº de etapas. Ex. p/ una bomba de 8 etapas. (ES-1) tenemos (8-1) = 7 piezas. (ESx2) tenemos (8x2) = 16 piezas.
JUNT.TMS	Junta del cojinete de succión	Velumóide	1						
MNP	Cojinete de presión	GG - 20	1						
MNS	Cojinete de succión	GG - 20	1						
PEX	Tuerca del eje	SAE 1020	1						
PFSX.TM	Tornillo del cojinete	SAE 1020	8	6					(CR) En denominación indica las piezas que tienes tamanõs diferentes para modelos con refrigeración.
PLUG. CAS	Tornillo del cierre	Hierro galvanizado	3			4			
POSX. AG	Tuerca de la prensaestopa	SAE 1020	4						
POSX. CA	Tuerca de los cuerpos	SAE 1020	8				16	16	
POSX. TT	Tuerca del tornillo de unión	SAE 1020	16	8					
PRIS. AG	Espárrago de prensa estopa	CR SAE 1045	4						Solo p/ modelos con refrigeración.
PRIS. CA	Espárrago de los cuerpos	CR SAE 1045	8			16	16		
RING. BD	O'Ring del casquillo dist.	Goma Nitrílica	2						
RING. CR	O'Ring p/ cámara de refrig.	Goma Nitrílica	2						
RING. DU	O'Ring p/ difusor últ.etapa	Goma Nitrílica	1	(ES)					
RING. ES	O'Ring de etapas	Goma Nitrílica	0						
RO	Rodete	GG - 20	(ES)						
ROL	Rodamientos de bola	Acero	1						
ROLR	Rodamientos de rodillos	Acero	1						
TMP	Tapa del cojinete de presión	GG - 20	1						
TMS	Tapa del cojinete de succión	GG - 20	1						
TT	Tornillo de unión	SAE 1020	8	4					
TUBO	Tubería de alivio	Latón	1						

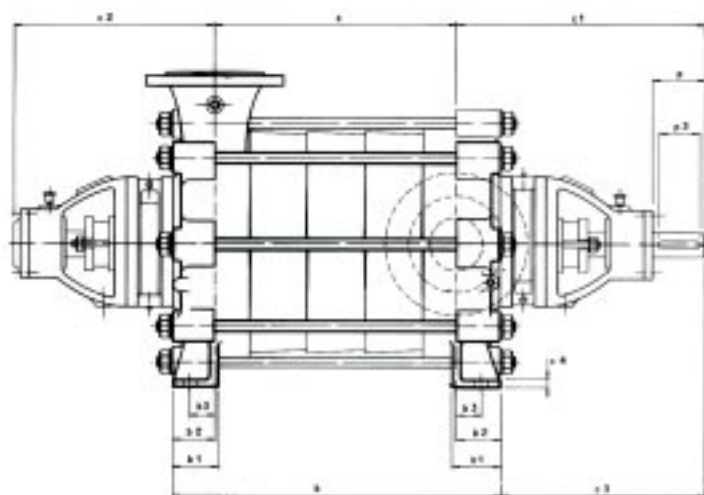
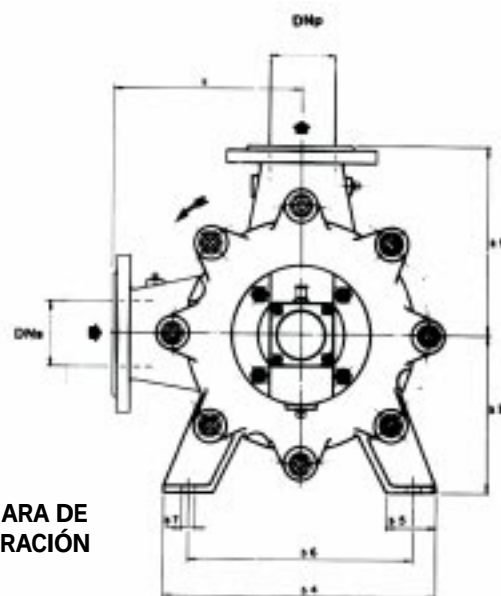
Observación: Los materiales especificados para las piezas, son para bombas "padrón". Las piezas tambien pueden ser hechas en los siguientes materiales: Hierro ductil, Aceros carbón, Aceros inoxidable, Bronces, Aluminios e Ligas especiales, caso necesario, debido al tipo de utilización de la bomba.



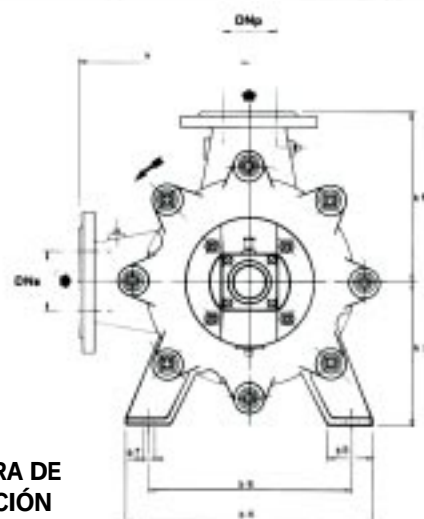
TABLAS DE DIMENSIONES (mm)



SIN CÁMARA DE REFRIGERACIÓN



CON CÁMARA DE REFRIGERACIÓN



Dimensiones en mm.

Modelos	DN		B								S/Refrig				C				C/Refrig			K			P				Ø dm6
	DNs	DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	b ₇	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₁ *	c ₂ *	c ₃ *	c ₄ *	k	k ₁	k ₂	p	p ₁	p ₂	p ₃				
32	40	32	C+76	45	38	25	190	55	150	15	235	185	197	12	280	230	242	12	160	160	105	50	27,0	8	40	24			
80	100	80	C+120	60	60	40	370	70	310	15	320	250	260	14	370	300	310	14	265	265	210	85	43,0	12	75	40			
100	125	100	C+140	75	70	45	440	80	370	15	360	275	290	14	415	330	345	14	300	300	250	95	48,5	14	80	45			
125	150	125	C+ 170	85	85	51	550	95	460	20	420	300	335	18	480	360	395	18	375	375	300	125	53,5	14	90	50			
150	200	150	C+200	100	100	65	650	100	550	23	485	355	385	18	560	430	460	18	425	425	350	140	64,0	18	90	60			

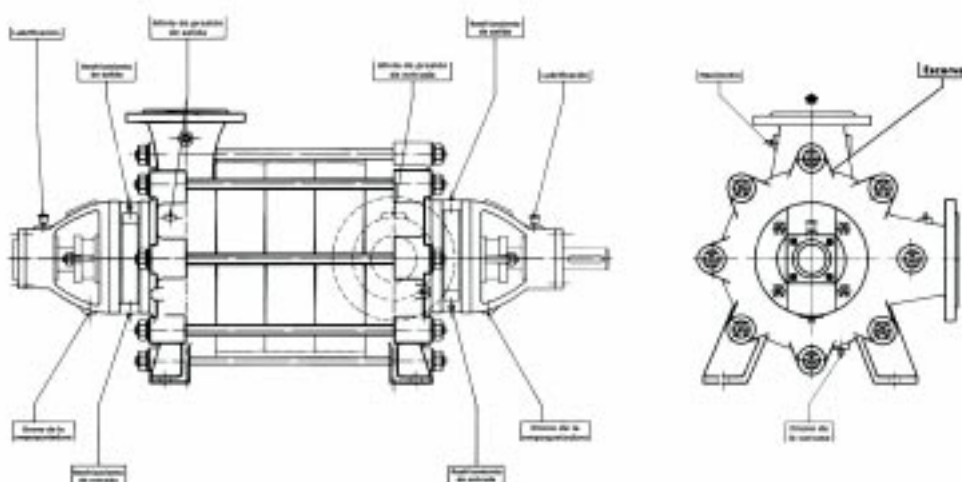
C1*, C2* e C3* son las únicas dimensiones que tienen alteración para modelos con cámara de refrigeración.

Dimensión "C" varía acuerdo el número de etapas

Modelos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
32	67	112	157	202	247	292	337	382	427	472	517	562	607	652	697	742	787
80	110	193	276	359	442	525	608	691	774	875	-	-	-	-	-	-	-
100	135	235	335	435	535	635	735	835	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	135	280	395	510	625	740	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	165	360	505	650	795	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

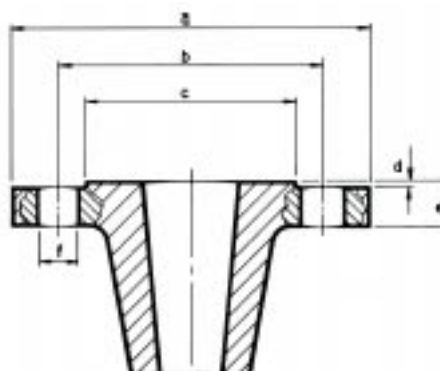


TABLA DE CONEXIONES Y TABLAS DE BRIDAS



Rosca BSP para los modelos					
Denominación	32	80	100	125	150
Manómetro	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Escorva	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Dreno de la carcasa	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Lubricación	1/8"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Dreno de la empaquetadura	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Alívio de presión entrada y salida	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
*Entrada de refrigeración	1/4"	1/2"			
*Salida de refrigeración	1/4"	1/2"			

Solo para modelos con refrigeración



Brida de descarga										Brida de succión								
Modelo	Norma	DNp	a	b	c	d	e	f	Cant. Huecos	Norma	DNs	a	b	c	d	e	f	Cant. Huecos
32	PN 40 DIN 2535	32	140	100	78	2	20	18	4	PN 16 DIN 2533	40	150	110	88	3	18	18	4
80		80	200	160	138	3	26	18	8		100	220	180	158	3	24	18	8
100		100	235	190	162	3	28	22	8		125	250	210	188	3	26	18	8
125		125	270	220	188	3	30	26	8		150	285	240	212	3	26	22	8
150		150	300	250	218	3	34	26	8	PN 10 DIN 2532	200	340	295	268	3	26	22	8