

Linha

ITAP



 **IMBIL**®

Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas da linha ITAP de nossa fabricação. Dele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, projeto, características e particularidades da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

APLICAÇÕES

Usinas de açúcar, destilarias, indústrias químicas e petroquímicas, fábricas de papel e celulose, irrigação, saneamento básico, sistemas de combate a incêndio, refrigeração, ar condicionado, na construção civil, na pecuária, indústrias têxteis e outras inúmeras aplicações nas indústrias e agroindústrias.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica. Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500

NOTAS

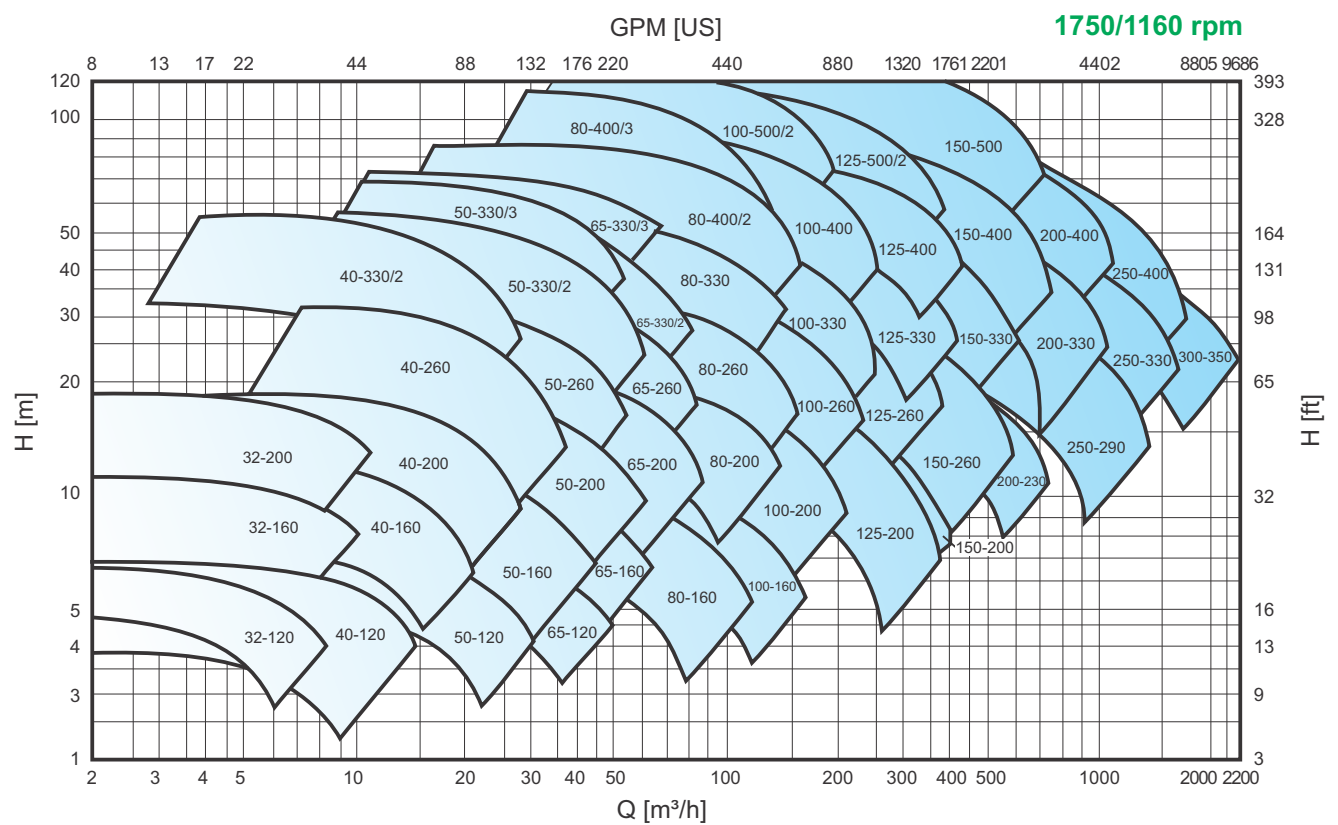
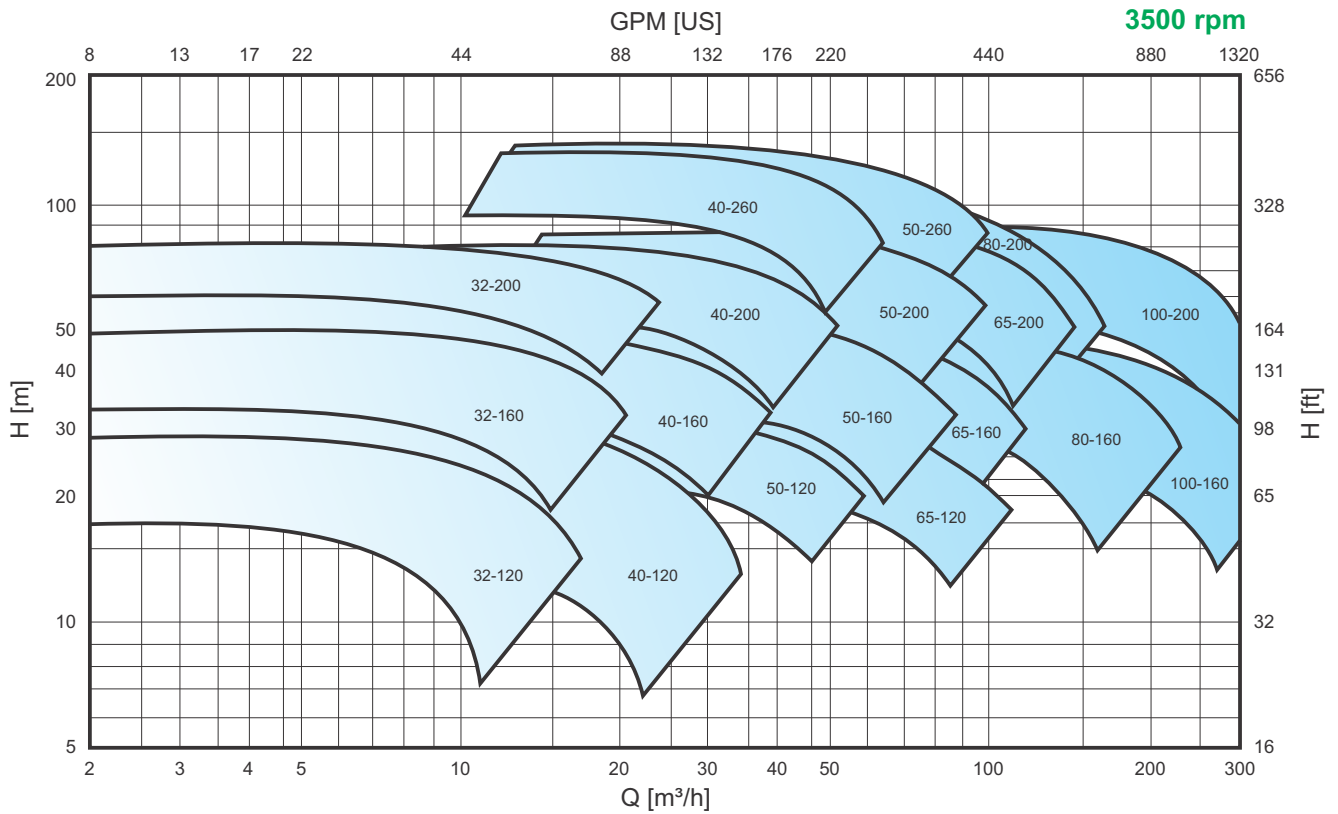
Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

DESCRIÇÃO

	ITAP	80	400	2
MODELO	_____			
DIÂMETRO NOMINAL DO FLANGE DE RECALQUE (MM)	_____			
DIÂMETRO DO ROTOR (MM)	_____			
NÚMERO DE ESTÁGIOS QUANDO APLICÁVEL	_____			



CARTA DE APLICAÇÃO





VELOCIDADE PERIFÉRICA MÁXIMA

Ao especificar o produto, deverá ser observada a rotação da bomba e a velocidade periférica máxima do rotor, conforme o seu material de construção:

MATERIAL	VELOCIDADE MÁXIMA
Ferro fundido ASTMA48 CL30	40 [m/s]
Ferro nodular ASTMA536 654512	60 [m/s]
Bronze	60 [m/s]
Aço inox – ASTMA351 CF8M	80 [m/s]

ACIONAMENTO

Através de acoplamento elástico, por motor elétrico, turbina, motor de combustão interna, redutor ou através de sistema de polia e correia.

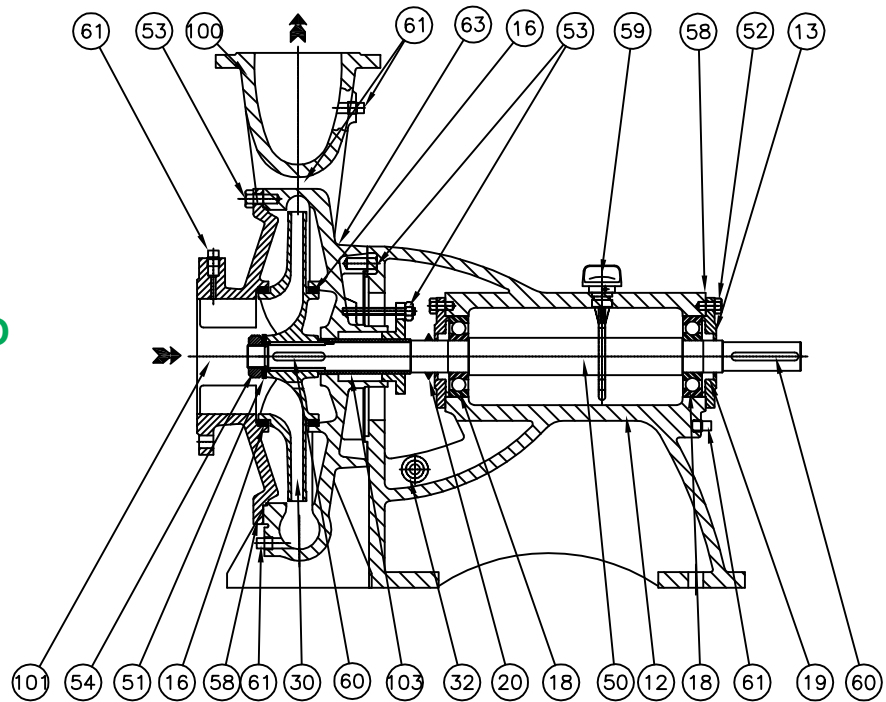
RESERVA DE POTÊNCIA

Potência requerida pela bomba [CV]	Reserva de potência para acionamento
até 2 cv	20%
até 20 cv	15%
acima de 20 cv	10%



BOMBA DE 1 ESTÁGIO

Corte, peças e componentes.



Componente	Denominação	Material	Observação
12	Cavalete	ASTM A48 CL30	
13	Tampa do cavalete	ASTM A48 CL30	
16	Anel desgaste	ASTM A48 CL30	
20	Anel centrifugador	Borracha Nitrílica	
30	Rotor	ASTM A48 CL30	
32	Saída do gotejamento		
50	Eixo	SAE 4140	
51	Arruela trava ponta eixo	SAE 1020	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
54	Porca do motor	SAE 1020	
58	Juntas planas	NA 1040	
59	Nível de óleo	Nylon	
60	Chaveta	SAE 1045	
61	Bujões	F. maleável galv.	
63	Plaqueta	Alumínio	
100	Corpo espiral	ASTM A48 CL30	
101	Tampa de sucção	ASTM A48 CL30	Não usados para modelos 32-120, 32-160, 40-120, 40-160
103	Luva protetora do eixo	SAE 1020	Para cavaletes nº 4 e 5

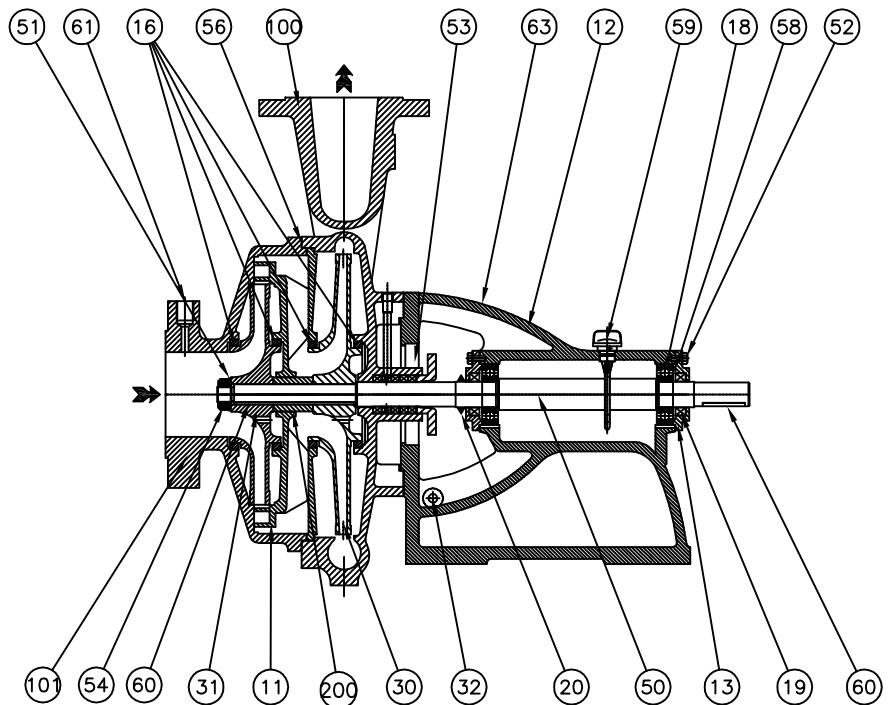
Componente 18 - Rolamentos						
Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	1+1
Material	6.304/C3	6.305/C3	6.306/C3	6.409/C3	6.411/C3	6.411/C3 - 6.313/C3 *Para modelos 250.290 e 300-350

Componente 19 - Retentores (Material - Borracha Nitrílica)						
Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	2
Dimensões	20x35x7	25x42,9x9,5	30x50x12	45x62x10	55x80x13	55x80x13



BOMBA DE 2 ESTÁGIO

Corte, peças e componentes.



Componente	Denominação	Material	Observação
11	Difusores	ASTM A48 CL30	1 peça
12	Cavalete	ASTM A48 CL30	
13	Tampa do cavalete	ASTM A48 CL30	
16	Anel desgaste	ASTM A48 CL30	
20	Anel centrifugador	Borracha Nitrílica	
30	Rotor	ASTM A48 CL30	
31	Rotor (estágio)	ASTM A48 CL30	
32	Saída do gotejamento		
50	Eixo	SAE 4140	
51	Arruela trava ponta eixo	SAE 1020	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
54	Porca do motor	SAE 1020	
56	O'Ring	Borracha Nitrílica	
58	Juntas planas	NA 1040	
59	Nível de óleo	Nylon	
60	Chaveta	SAE 1045	
61	Bujões	F. maleável galv.	
63	Plaqueta	Alumínio	
100	Corpo espiral	ASTM A48 CL30	
101	Tampa de sucção	ASTM A48 CL30	Não usados para modelos 32-120, 32-160, 40-120, 40-160
200	Luva distanciadora	SAE 1020	Para cavaletes nº 4 e 5

Componente 18 - Rolamentos

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	1+1
Material	6.304/C3	6.305/C3	6.306/C3	6.409/C3	6.411/C3	6.411/C3 - 6.313/C3 *Para modelos 250.290 e 300-350

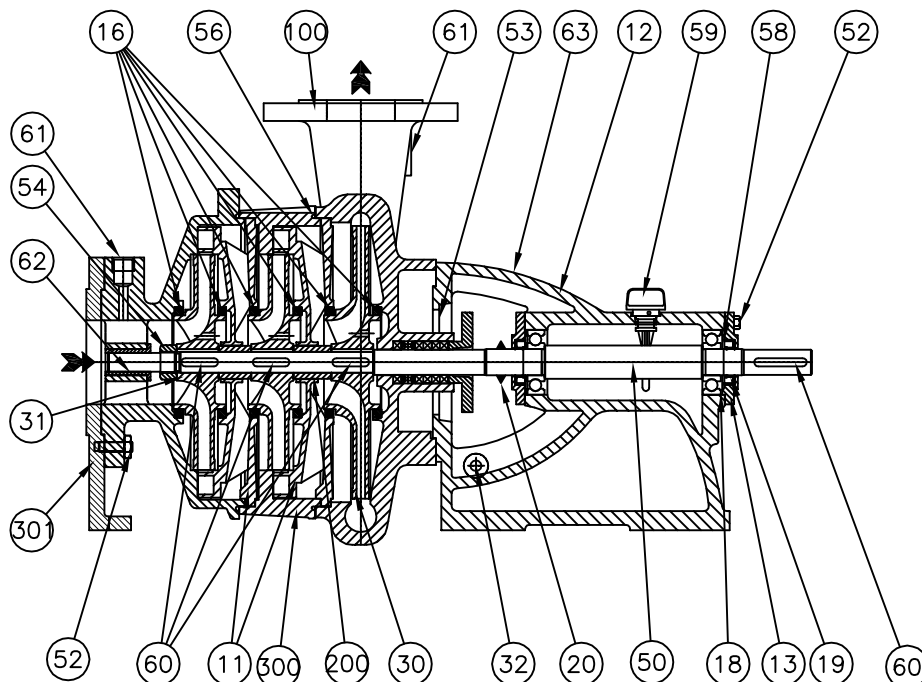
Componente 19 - Retentores (Material - Borracha Nitrílica)

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	2
Dimensões	20x35x7	25x42,9x9,5	30x50x12	45x62x10	55x80x13	55x80x13



BOMBA DE 3 ESTÁGIO

Corte, peças e componentes.



Componente	Denominação	Material	Observação
11	Difusores	ASTM A48 CL30	1 peça
12	Cavalete	ASTM A48 CL30	
13	Tampa do cavalete	ASTM A48 CL30	
16	Anel desgaste	ASTM A48 CL30	
20	Anel centrifugador	Borracha Nitrílica	
30	Rotor	ASTM A48 CL30	
31	Rotor (estágio)	ASTM A48 CL30	
32	Saída do gotejamento		
50	Eixo	SAE 4140	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
54	Porca do motor	SAE 1020	
56	O'Ring	Borracha Nitrílica	
58	Juntas planas	NA 1040	
59	Nível de óleo	Nylon	
60	Chaveta	SAE 1045	
61	Bujões	F. maleável galv.	
63	Plaqueta	Alumínio	
100	Corpo espiral	ASTM A48 CL30	
101	Tampa de sucção	ASTM A48 CL30	Não usados para modelos 32-120, 32-160, 40-120, 40-160
200	Luva distanciadora	ASTM A48 CL30	Para cavaletes nº 4 e 5
300	Corpo de estágio	ASTM A48 CL30	
301	Pé de apoio	ASTM A48 CL30	

Componente 18 - Rolamentos

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	1+1
Material	6.304/C3	6.305/C3	6.306/C3	6.409/C3	6.411/C3	6.411/C3 - 6.313/C3 *Para modelos 250.290 e 300-350

Componente 19 - Retentores (Material - Borracha Nitrílica)

Cavalete	1	2	3	4	5	*5
Quantidade	2	2	2	2	2	2
Dimensões	20x35x7	25x42,9x9,5	30x50x12	45x62x10	55x80x13	55x80x13



ROTAÇÃO, VEDAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

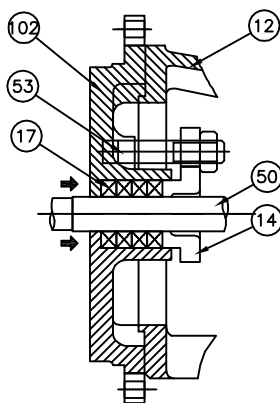
Coeficientes de Variação de Rotação da Bomba

		Rotação desejada - rpm											
		1500	1600	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	3000
Rotação da curva básica a 1750 rpm	Q (x)	0,86	0,91	1,03	1,09	1,14	1,20	1,26	1,31	1,37	1,43	1,48	1,71
	H (x)	0,73	0,83	1,06	1,18	1,30	1,30	1,58	1,73	1,88	2,04	2,20	2,94
	N (x)	0,63	0,76	1,09	1,28	1,49	1,49	1,98	2,27	2,58	2,91	3,28	5,04
Rotação da curva básica a 1750 rpm	Q (x)	0,43	0,43	0,51	0,54	0,57	0,60	0,63	0,66	0,68	0,71	0,74	0,86
	H (x)	0,18	0,21	0,26	0,29	0,32	0,36	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,73
	N (x)	0,08	0,095	0,136	0,160	0,186	0,216	0,39	0,28	0,32	0,36	0,41	0,63

Q = vazão (m³/h) H = altura manométrica (m) N = Potência (CV)

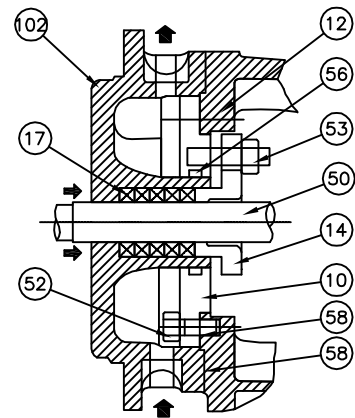
SISTEMA DE VEDAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

Execução Standard

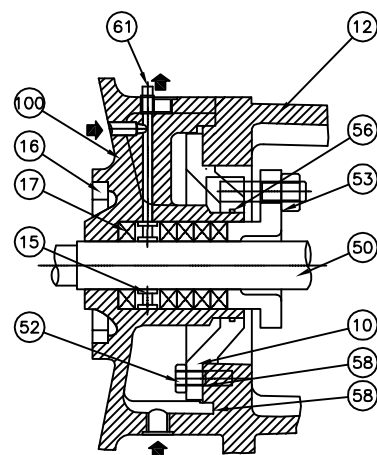
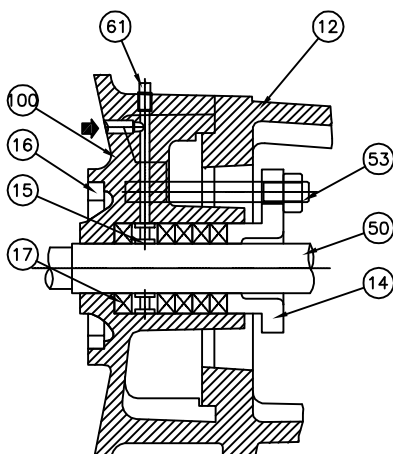


Cavalete 1

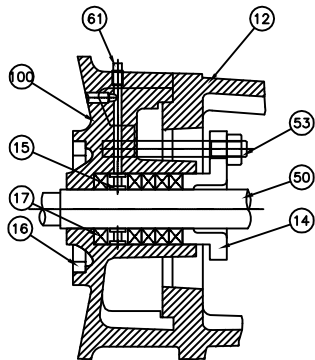
Execução com Refrigeração



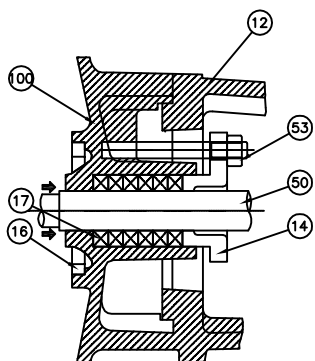
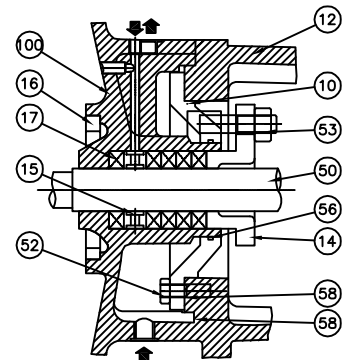
Bombas Cavalete 1 montadas no Cavalete 2



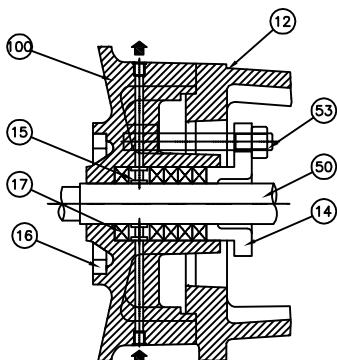
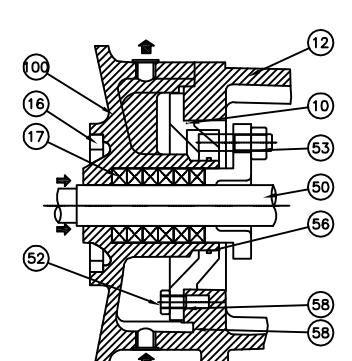
Cavaletes 2, 3, 4, e 5: refrigeração interna por líquidos limpos e pressão de sucção negativa.



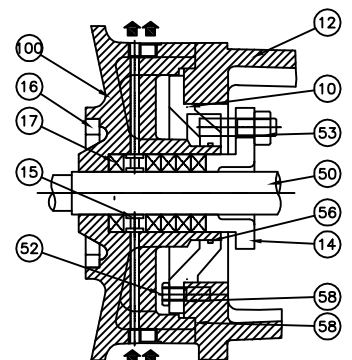
Cavaletes 2, 3, 4 e 5: refrigeração externa com escoamento interno.



Cavaletes 2, 3, 4 e 5: líquidos limpos com pressão de sucção positiva.



Cavaletes 2, 3, 4 e 5: refrigeração externa e escoamento externo.

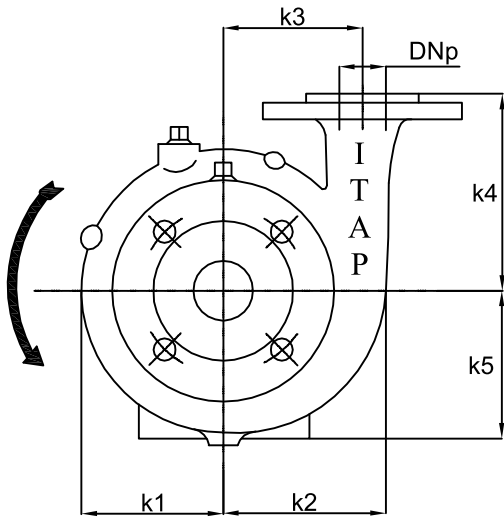


PEÇAS E COMPONENTES DOS SISTEMAS DE VEDAÇÃO E REFRIGERAÇÃO

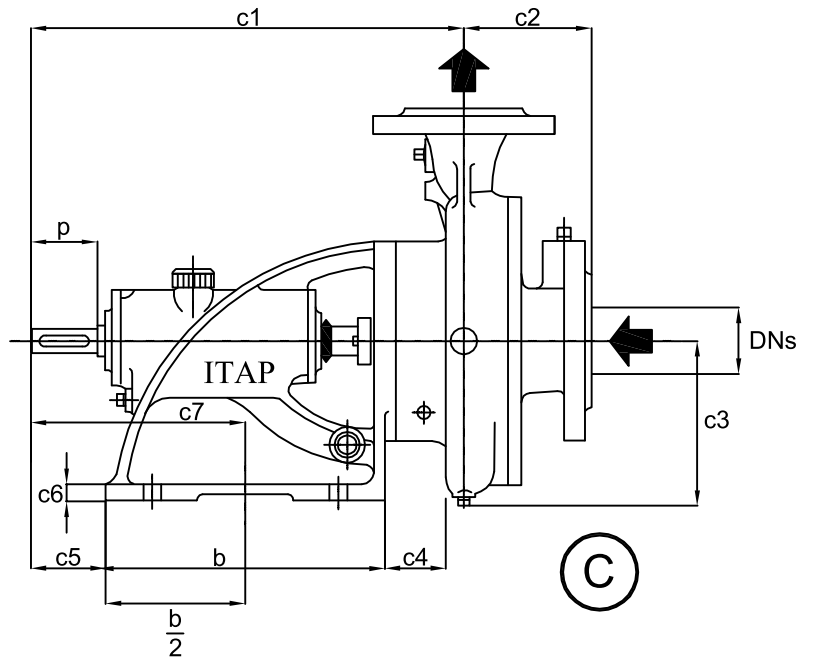
Componente	Denominação	Material	Observação
10	Tampa câmara de resfriamento	ASTM A536 654512	Para modelos com refrigeração
12	Cavalete	ASTM A48 CL30	
14	Aperta gaxeta	ASTM A48 CL30	
15	Anel cadeado	ASTM A48 CL30	
16	Anel desgaste	ASTM A48 CL30	
17	Gaxeta	Amianto Graf.	
50	Eixo	SAE 4140	
52	Parafuso cabeça sextavada	SAE 1020	
53	Prisioneiros e porcas sextavada	SAE 1020	
56	O'Ring	Borracha Nitrílica	
58	Juntas planas	K. oilit	
61	Bujões	F. maleável galv.	
100	Corpo espiral	ASTM A48 CL30	
102	Tampa de pressão	ASTM A48 CL30	Para modelos 32-120, 32-160, 40-120, 40-160



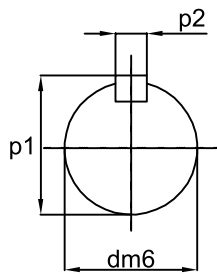
CAVALETE 1 DIMENSÕES BÁSICAS



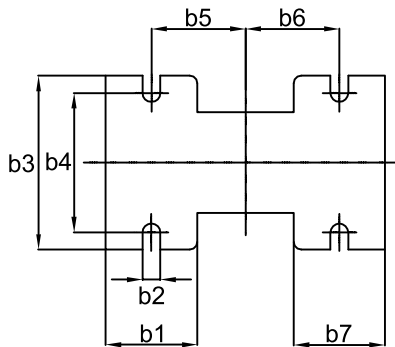
(K)



(C)



(P)

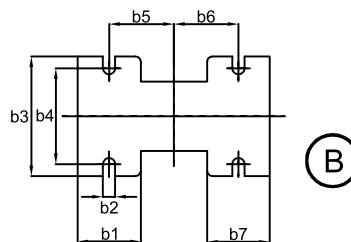
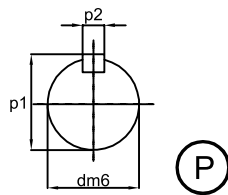
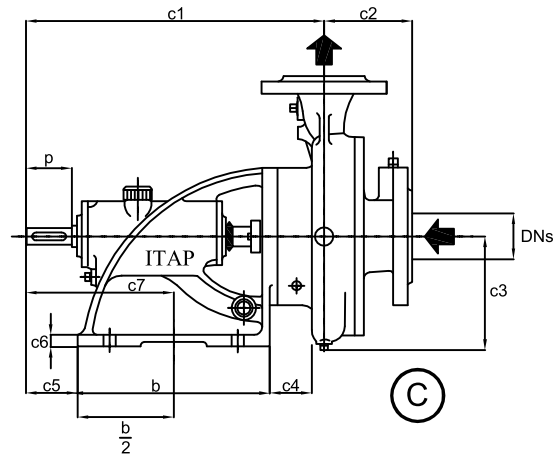
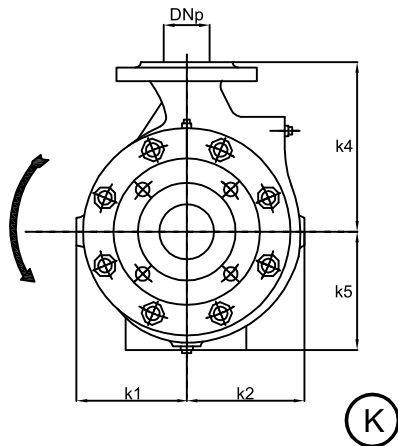


(B)

Medidas das bombas em mm																										
Modelo	Cav.	DN		B							C							K					P			Ø dm6
		DNs	DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₅	c ₆	c ₇	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄	k ₅	P	P ₁	P ₂	
32-120	1	40	32	190	55	14	115	90	67	69	321	75	87	52	60	12	155	81	96	80	116	100	40	20,2	6	18
32-160											313		104	47				97	113	97	135					
40-120	1	50	40	190	55	14	115	90	67	69	315	75	107	44	60	12	155	88	108	85	120	100	40	20,2	6	18
40-160													120	50				105	110	94	130					
50-120	1	65	50	190	55	14	115	90	67	69	320	110	117	44	60	12	155	96	123	95	130	100	40	20,2	6	18
50-160											315		135	45				115	130	105	150					
65-120	1	80	65	190	55	14	115	90	67	69	320	110	143	38	60	12	155	121	142	105	140	100	40	20,2	6	18
65-160													125	148				42	124	148	117					



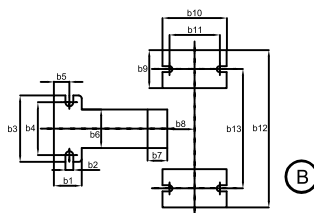
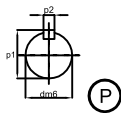
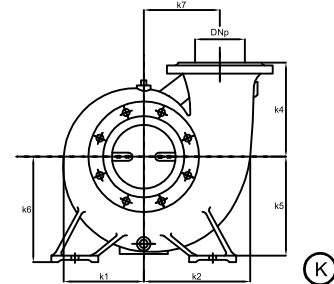
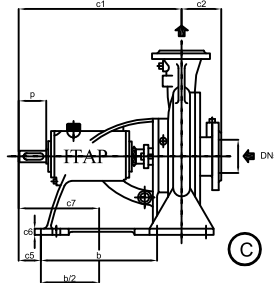
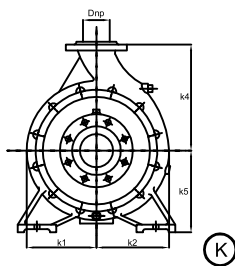
CAVALETE 2 E 3 DIMENSÕES BÁSICAS



Medidas das bombas em mm																										
Modelo	Cav.	DN		B								C							K				P			Ø dm6
		DNs	DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	b ₇	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	c ₅	c ₆	c ₇	k ₁	k ₂	k ₄	k ₅	P	P ₁	P ₂	
32-200	2	40	32	280	95	19	170	140	90	100	85	445	90	138	25	76	18	216	140	140	175	160	72	26,9	8	24
40-200	2	50	40	280	95	19	170	140	90	100	85	425	110	147	53	76	18	216	135	138	200	160	65	26,9	8	24
40-260													175	173	54				156	162	225					
40-330/2													156	162	225											
50-200	2	65	50	280	95	19	170	140	90	100	85	425	110	156	47	76	18	216	138	150	225	160	65	26,9	8	24
50-260													175	182	50				162	174	250					
50-330/2													246	162	174				250							
50-330/3													162	174	250											
65-200	2	80	65	280	95	19	170	140	90	100	85	430	125	162	49	76	18	216	142	160	225	160	65	26,9	8	24
65-260													175	192	51				168	186	250					
65-330/2													247	168	186				250							
65-330/3	2	247	168	186	250																					
80-160	2	100	80	280	95	19	170	140	90	100	85	435	130	145	43	76	18	216	135	165	225	160	65	26,9	8	24
80-200												430	125	182	42				155	180	250					
80-260	3	100	80	335	100	23	205	175	118	122	95	479	125	190	45	69	20	237	180	203	300	200	65	30,9	8	28
80-330													210	232	49				210	230	350					
80-400/2													327	210	230				350							
80-400/3													210	230	350											
100-160	2	125	100	280	95	19	170	140	90	100	85	435	130	170	34	76	18	216	154	195	275	160	65	26,9	8	24
100-200	3	125	100	335	100	23	205	175	118	122	95	484	155	178	39	69	20	237	163	200	275	200	65	30,9	8	28
100-260													120	200	45				189	218	300					
100-330													155	250	46				222	248	375					
125-200	3	150	125	335	100	23	205	175	118	122	95	489	150	202	33	69	20	237	183	227	300	200	65	30,9	8	28
125-260													225	225	38				208	247	350					
150-200	3	150	150	335	100	23	205	175	118	122	95	482	191	232	15	69	20	237	194	262	350	200	65	30,9	8	28



CAVALETE 4 E 5 DIMENSÕES BÁSICAS



Carcaça para modelos 200-230, 250-290 e 300-350

Medidas das bombas em mm																		
Modelo	Cav.	DN		B													Ø dm6	
		DNs	DNp	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	b ₆	b ₇	b ₈	b ₉	b ₁₀	b ₁₁	b ₁₂		b ₁₃
100-400 100-500/2	4	125	100	445	105	22	250	210	60	160	80	96	140	250	190	580	440	42
125-330 125-400 125-500/2	4	150	125	445	105	22	250	210	60	160	80	101 91	140	250	190	580	440	42
150-260 150-330 150-400 150-500	4 5	200	150	445 650	105 150	22 26	250 380	210 335	60 85	160 200	80 120	101 96 128	140	250	190	580 700	440 560	42 50
200-230 200-330 200-400	4 5	200	200	445	105	24	250	210	60	160	80	107 133 138	140	250	190	580	440	42 50
250-290 250-330 250-400	5	250 300	250	650	150	28	380	335	85	200	120	138 111 133	140	250	190	800 700 800	660 560 660	50
300-350	5	300	300	650	150	28	380	335	85	200	120	148	160	320	260	840	680	50

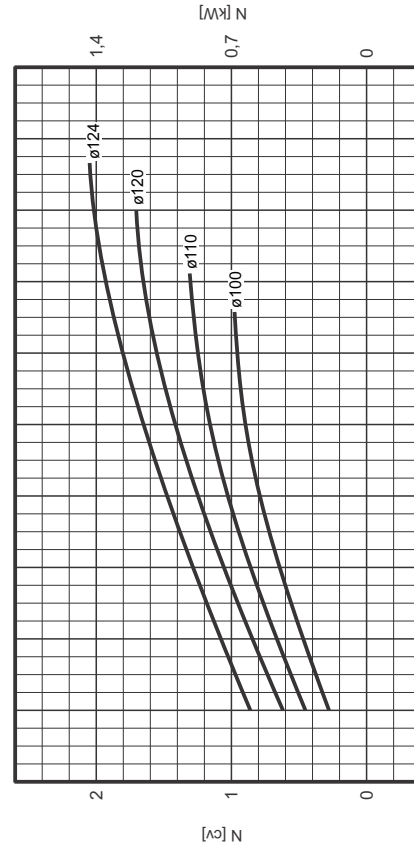
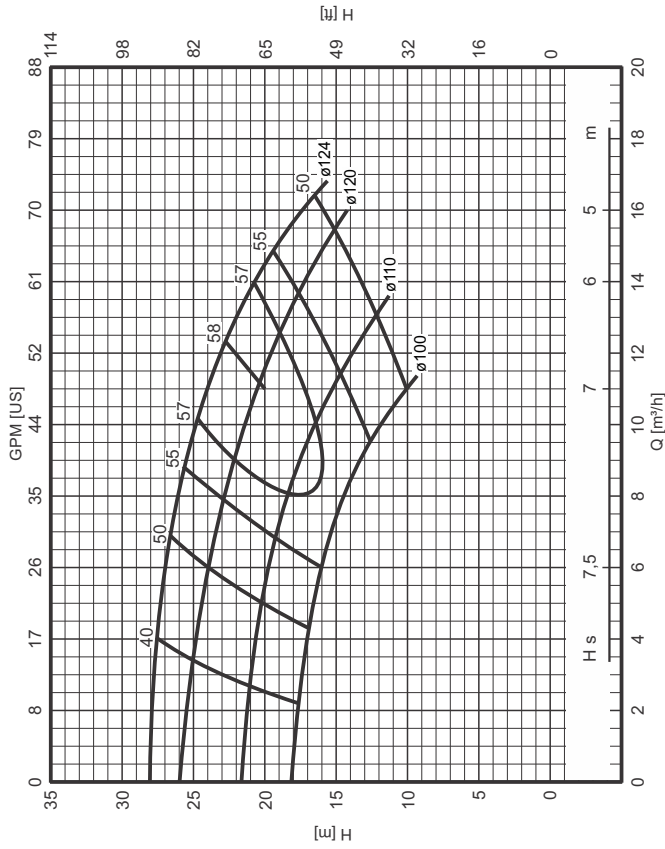
Modelo	Cav.	DN		C							K							P			Ø dm6
		DNs	DNp	c ₁	c ₂	c ₅	c ₆	c ₇	k ₁	k ₂	k ₄	k ₅	k ₆	k ₇	p	p ₁	p ₂				
100-400 100-500/2	4	125	100	624	155 230	83	22	306	255	275	400	300	300	- -	105	45,1	12	42			
125-330 125-400 125-500/2	4	150	125	629 619	150 160 247	83	22	306	230 267	266 298	375 475	300	300	- -	105	45,1	12	42			
150-260 150-330 150-400 150-500	4 5	200	150	629 624 870	170 160 170	83 92	22 25	306 417	222 245 285 323	283 300 325 363	400 425 525	300 400	300 400	- -	105	45,1 53,5	12 14	42 50			
200-230 200-330 200-400	4 5	200	200	635	250	83	22	306	264 277 308	335 353 372	300 475 525	300 400	330 400	244 -	105	45,1 53,5	12 14	42 50			
250-290 250-330 250-400	5	250 300	250	880 853 875	220 245 180	92	25	417	340 295 330	435 398 410	350 525 600	400 400	400	292 -	135	53,5	14	50			
300-350	5	300	300	890	300	92	25	417	405	520	450	400	520	352	135	53,5	14	50			

Cav. = Cavalete = Modelos com /2 = 2 estágios.



3500 RPM

ITAP 32-120

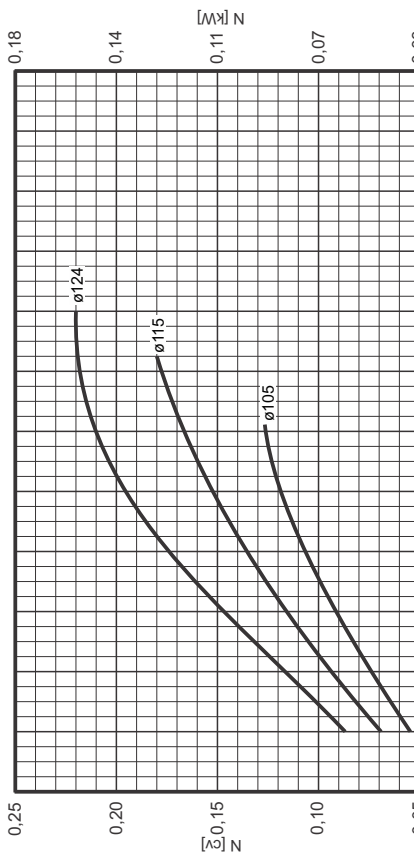
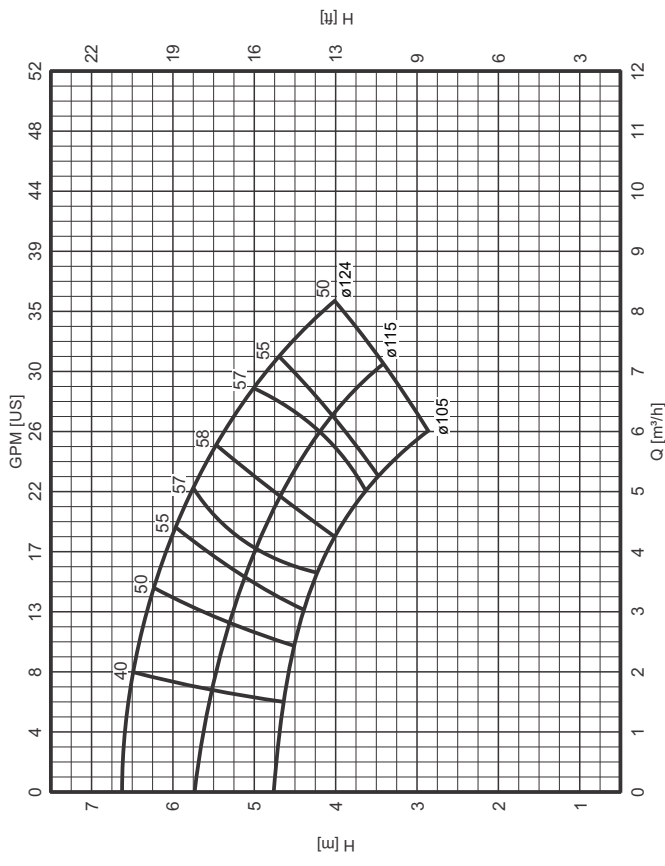


Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	124	mm
Rotor Mínimo	100	mm
Largura	5	mm

1710 RPM

ITAP 32-120



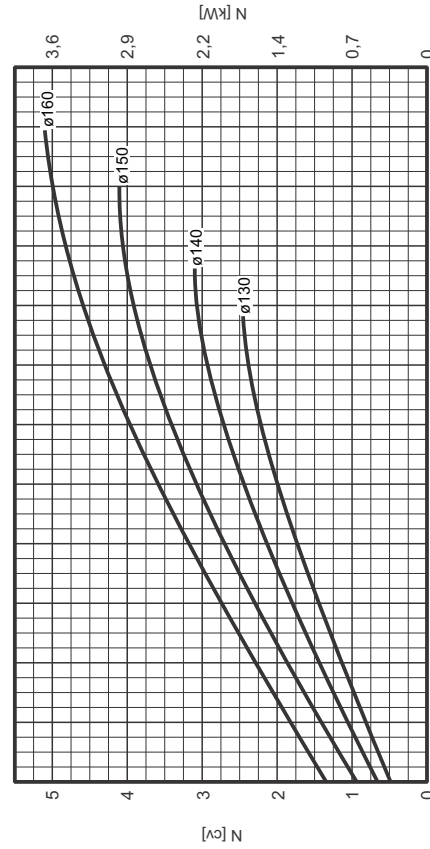
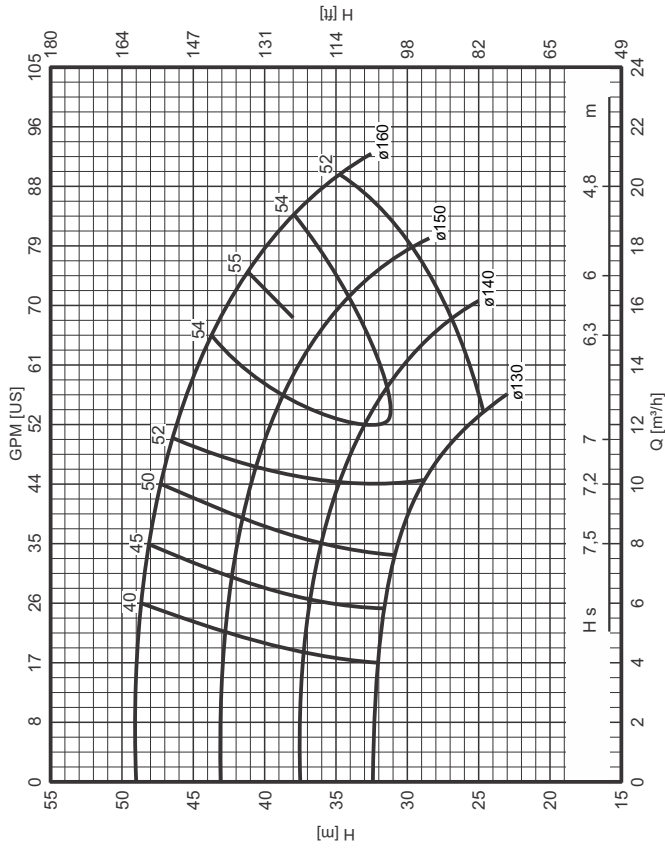
Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	124	mm
Rotor Mínimo	105	mm
Largura	5	mm



ITAP 32-160

3510 RPM

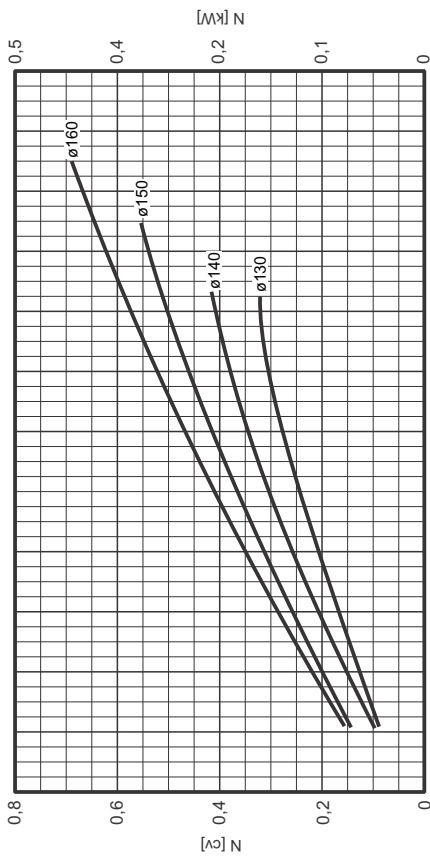
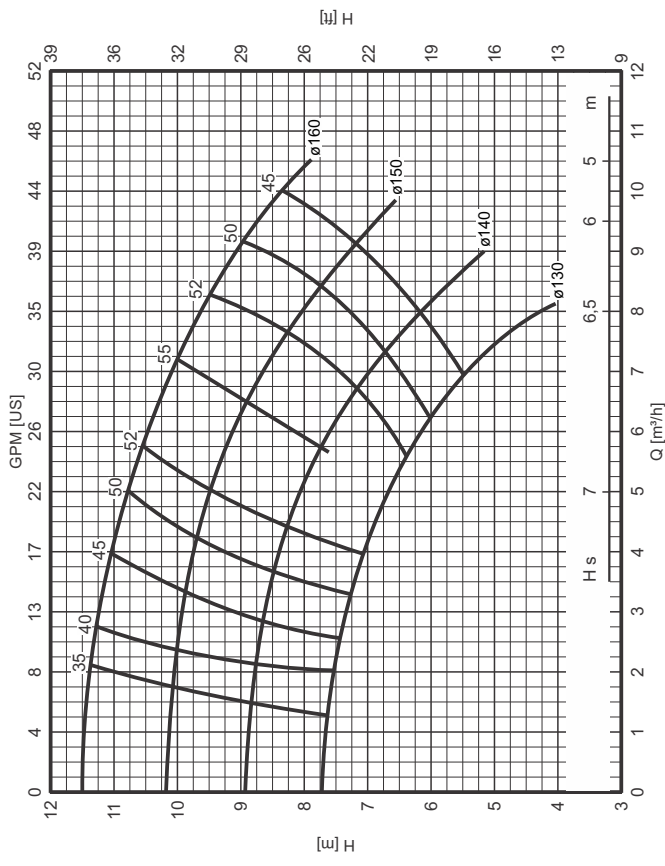


Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	5	mm

ITAP 32-160

1710 RPM



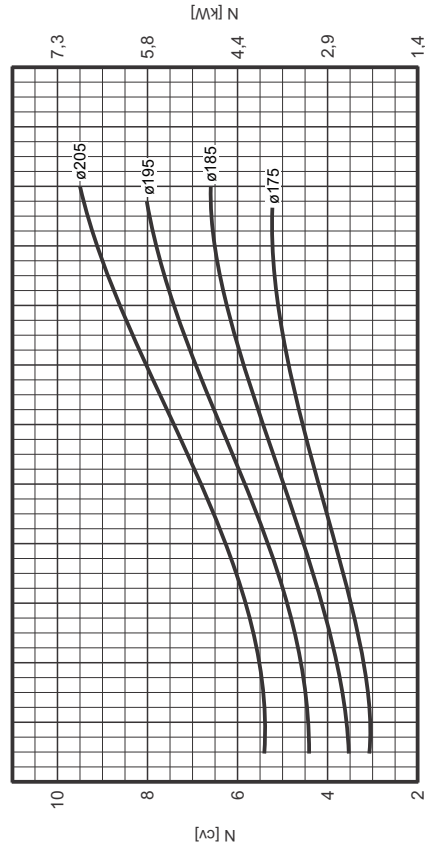
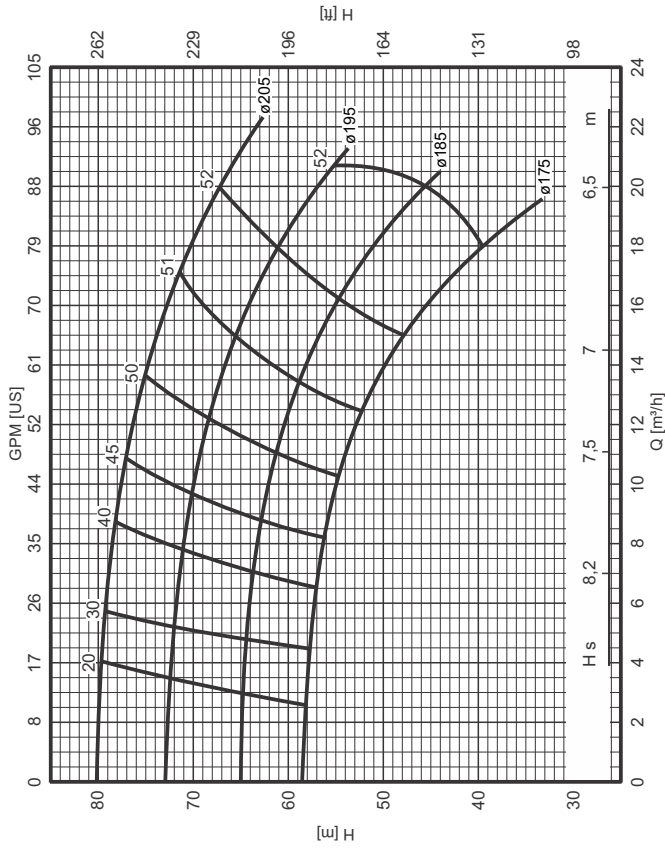
Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	5	mm



ITAP 32-200

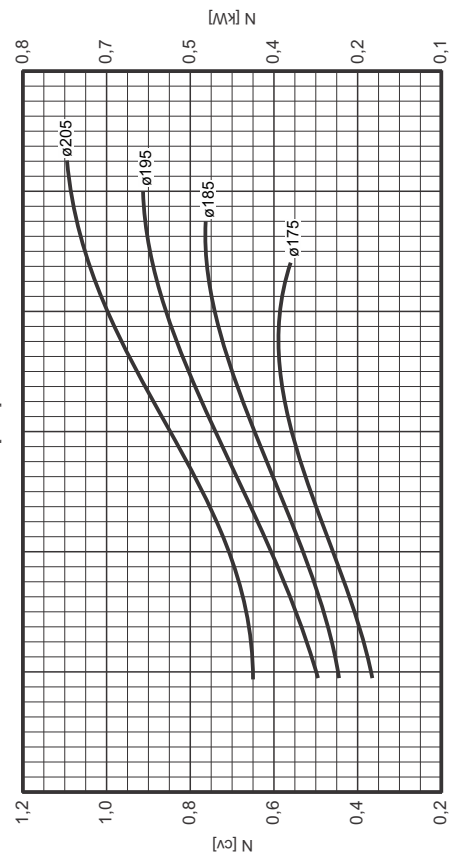
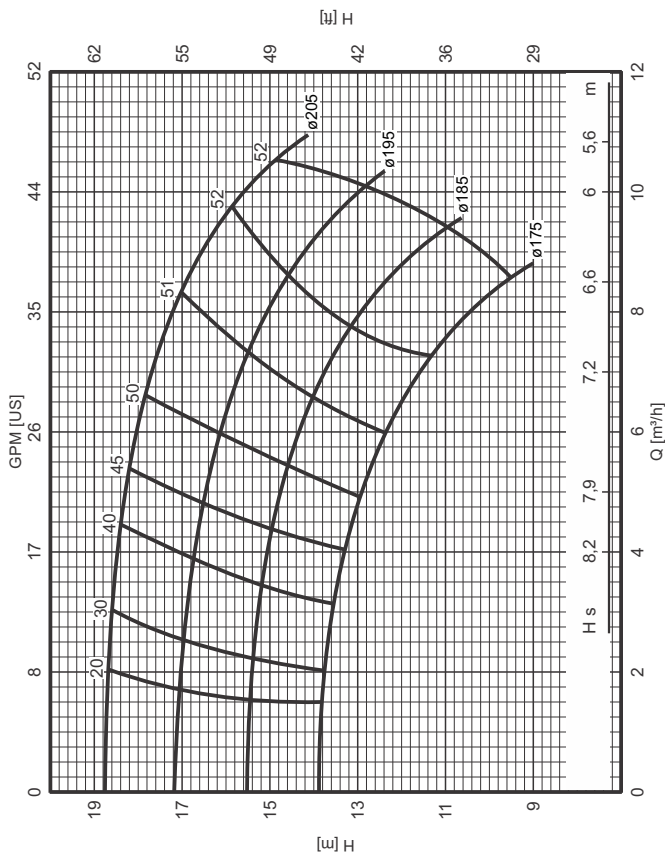
3510 RPM



Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	175	mm
Largura	4	mm
Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

ITAP 32-200

1710 RPM

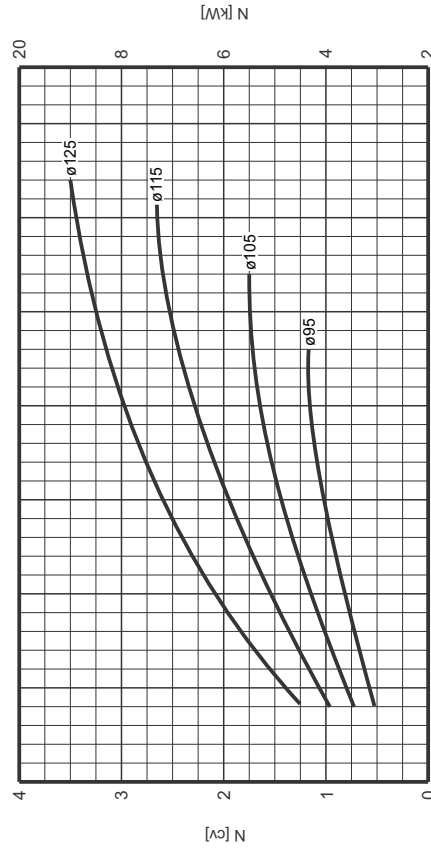
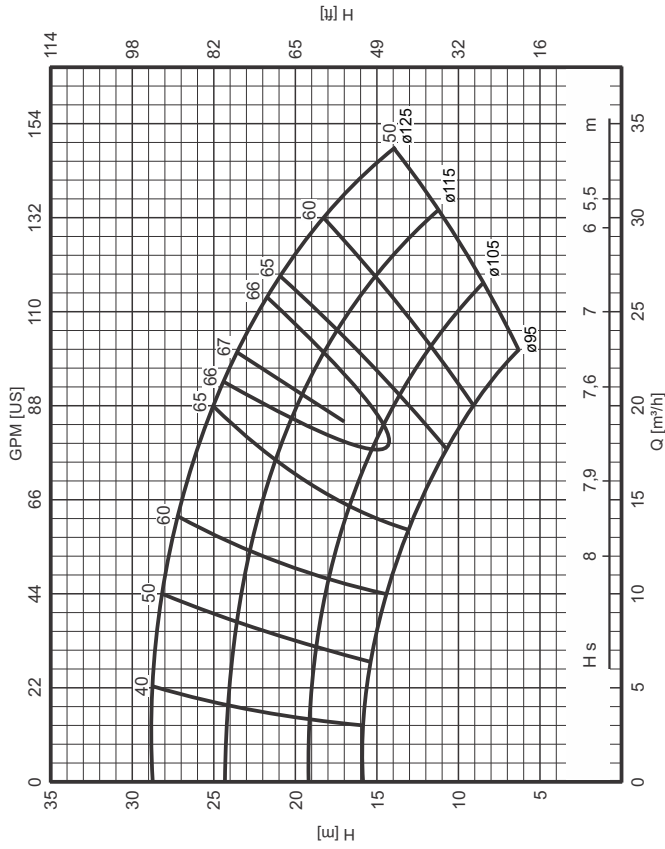


Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	175	mm
Largura	4	mm
Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP



ITAP 40-120

3510 RPM

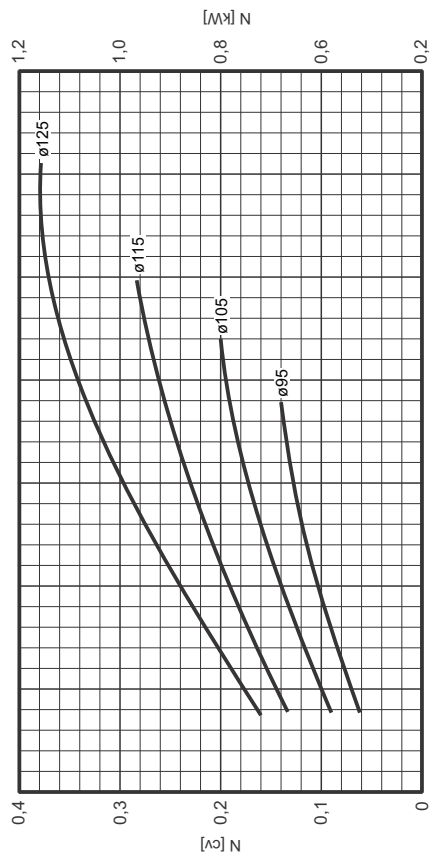
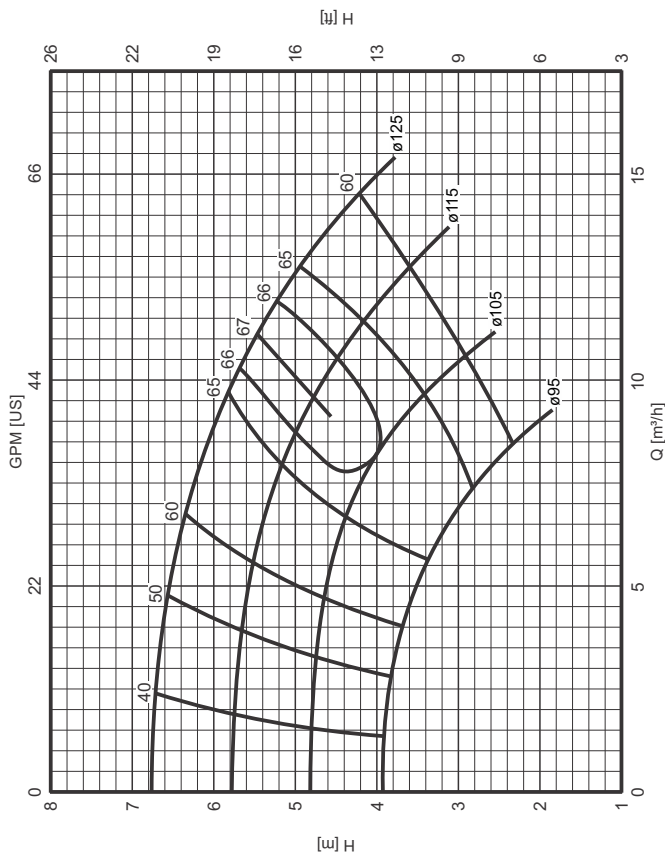


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	125	mm
Rotor Mínimo	95	mm
Largura	9	mm

ITAP 40-120

1710 RPM



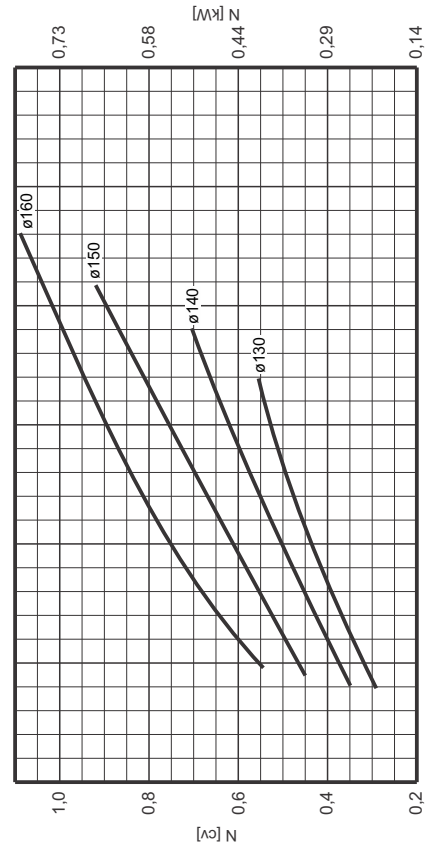
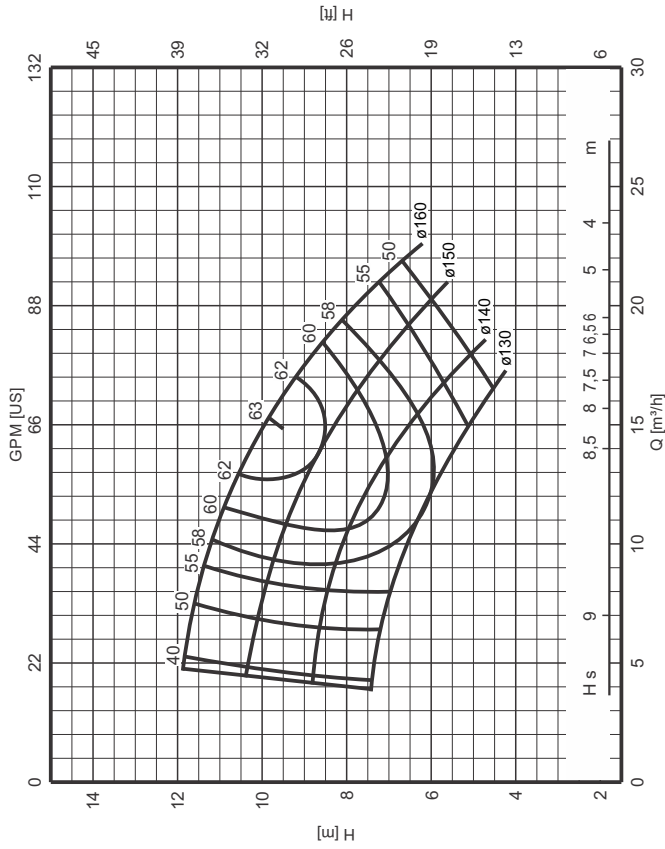
Flange de Sucção	40	mm
Flange de Pressão	32	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	125	mm
Rotor Mínimo	95	mm
Largura	9	mm



1700 RPM

ITAP 40-160

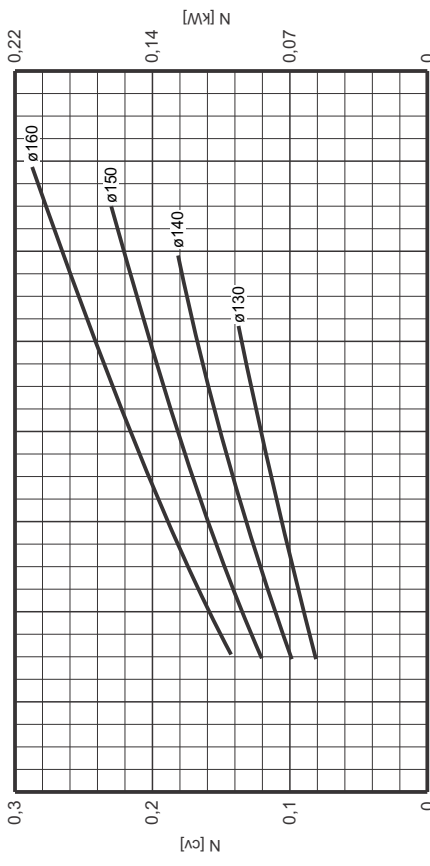
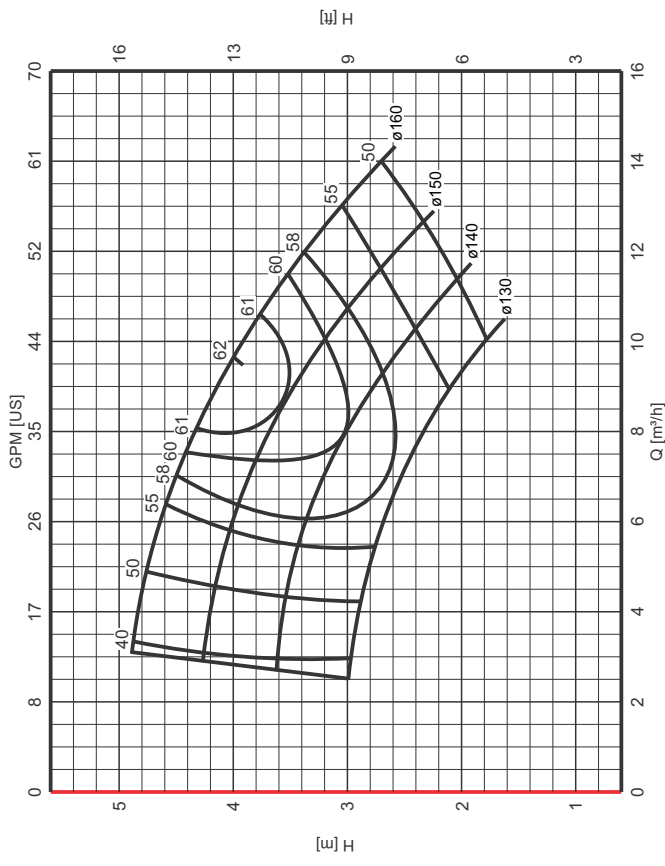


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	6	mm

1140 RPM

ITAP 40-160



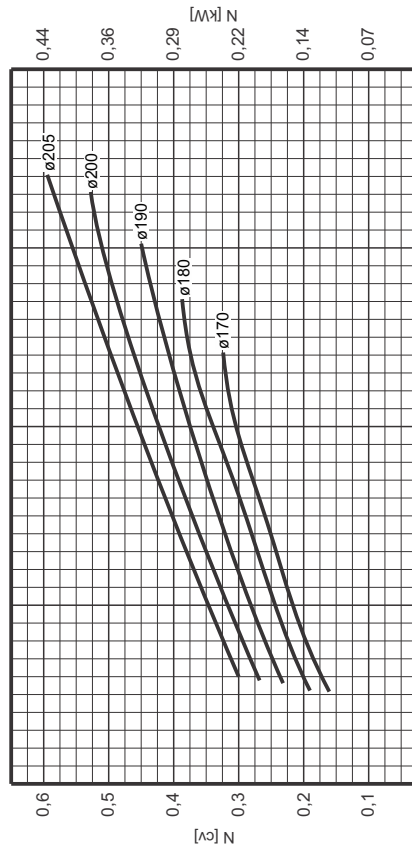
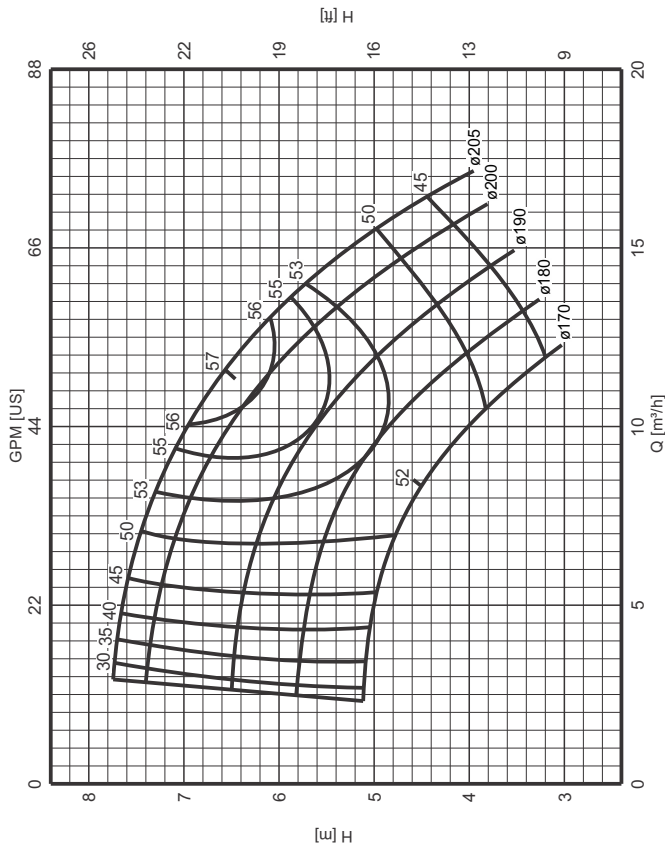
Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	6	mm



ITAP 40-200

1100 RPM

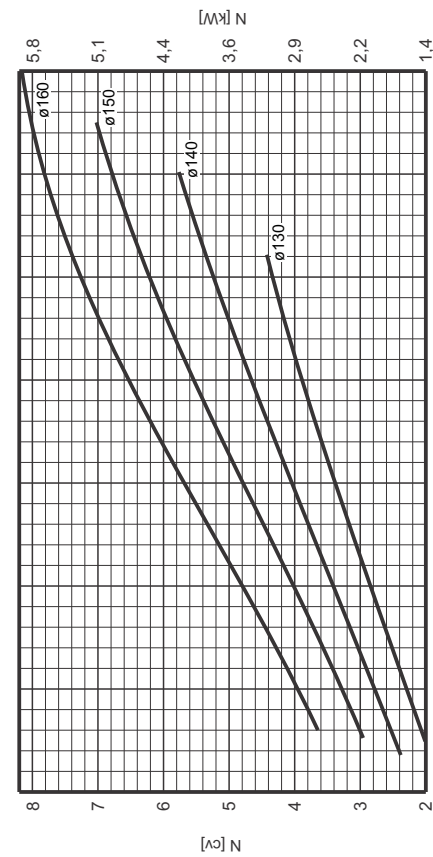
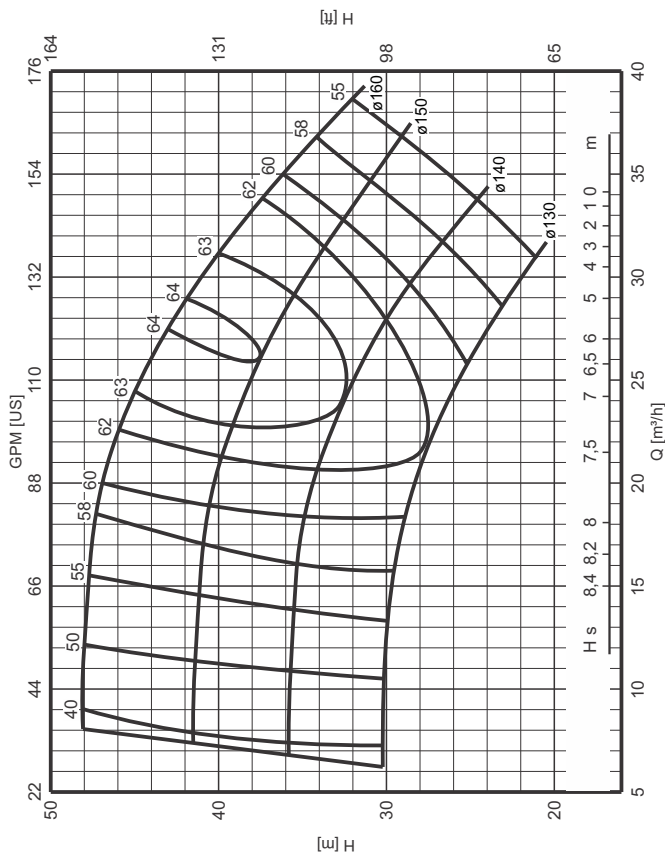


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	6	mm

ITAP 40-160

3440 RPM

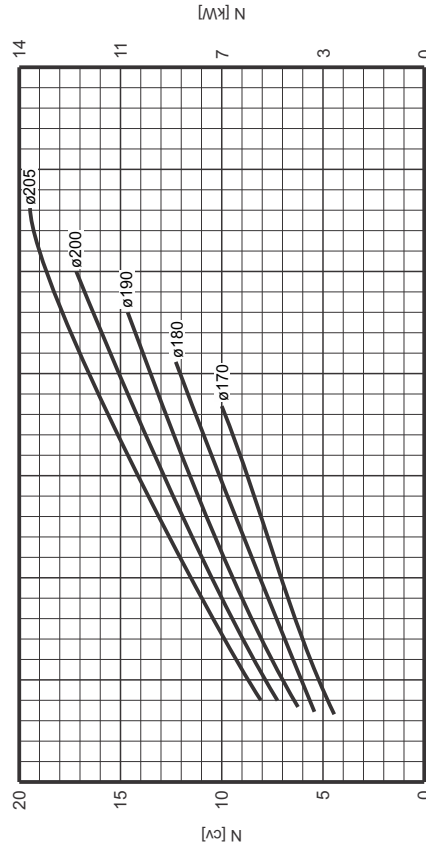
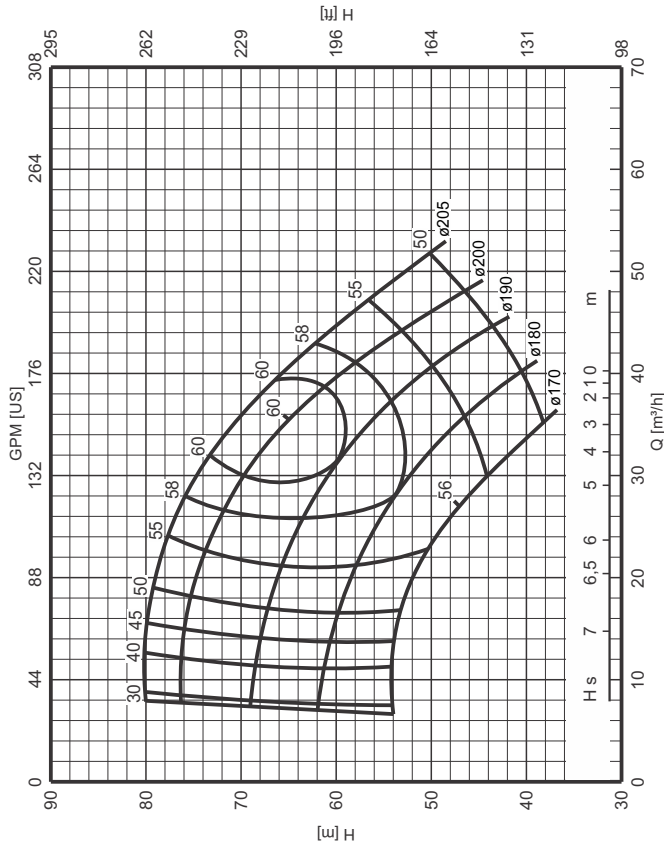


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	5	mm



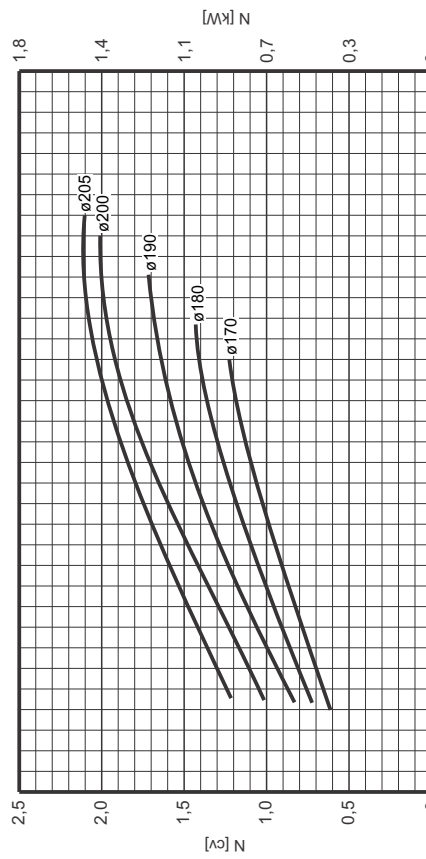
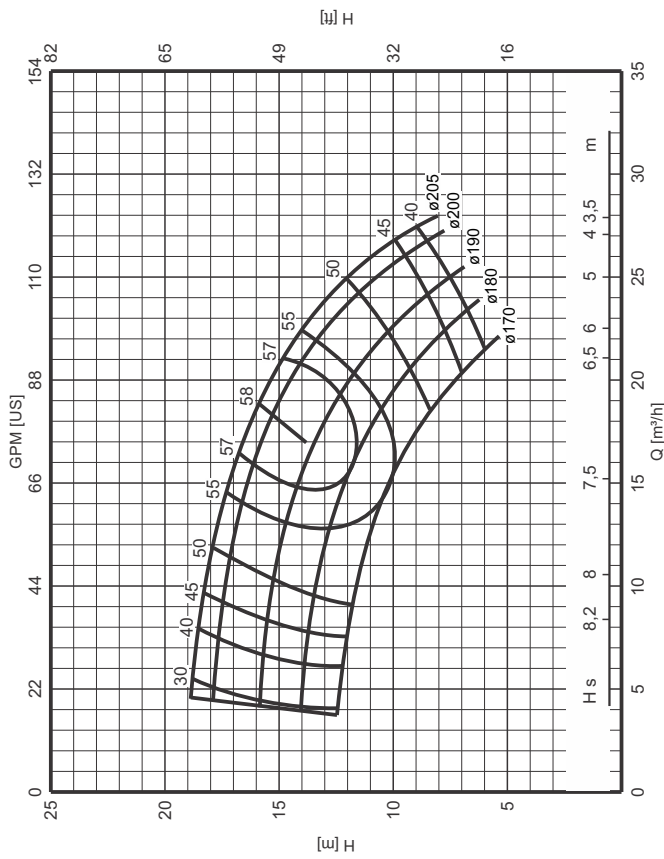
ITAP 40-200 3500 RPM



Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	5	mm

ITAP 40-200 1700 RPM

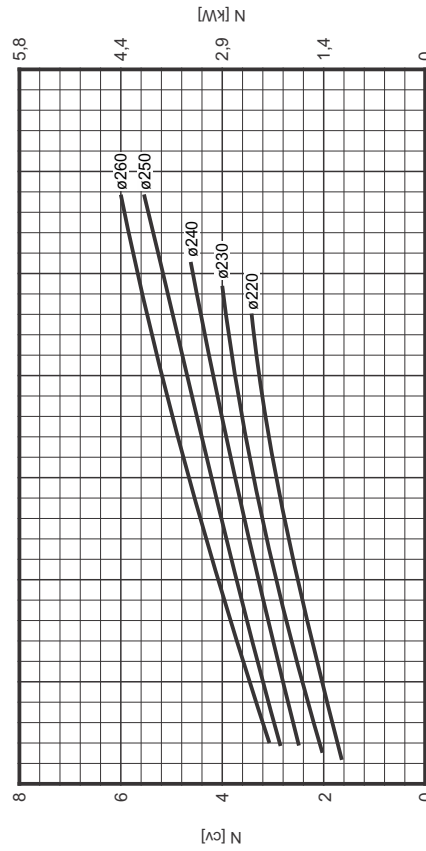
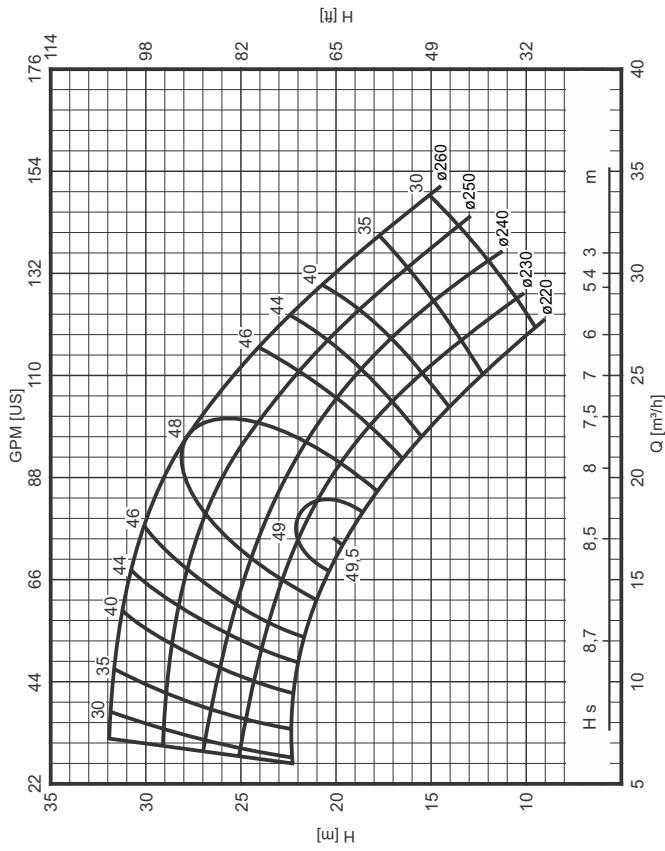


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	5	mm



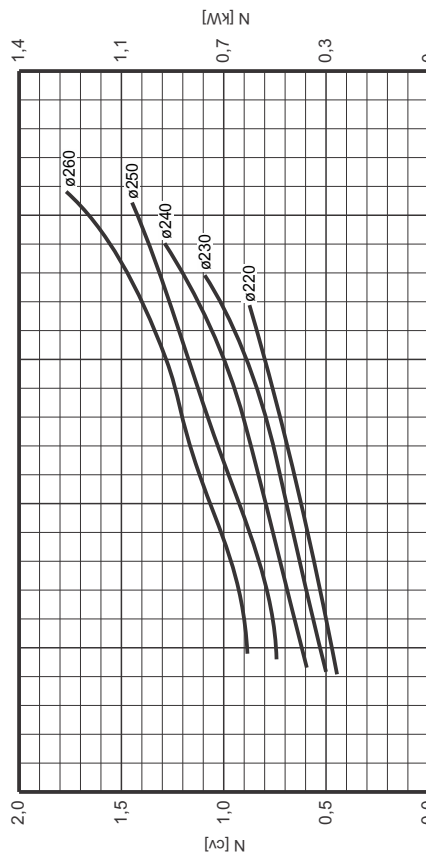
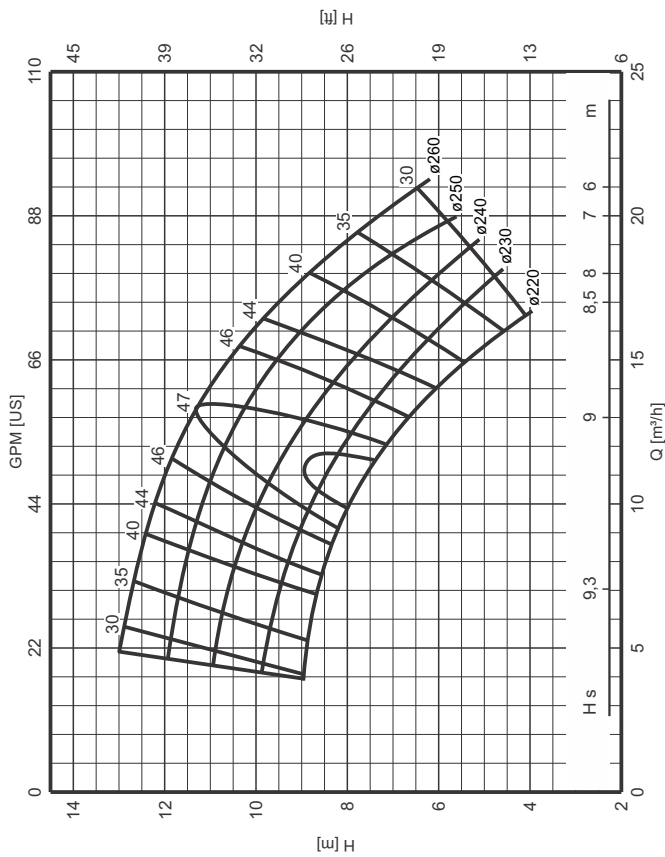
ITAP 40-260 1730 RPM



Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	4	mm

ITAP 40-260 1110 RPM



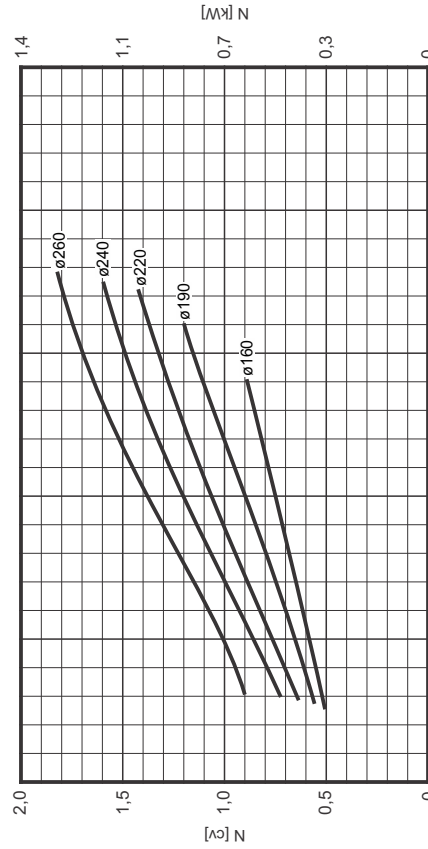
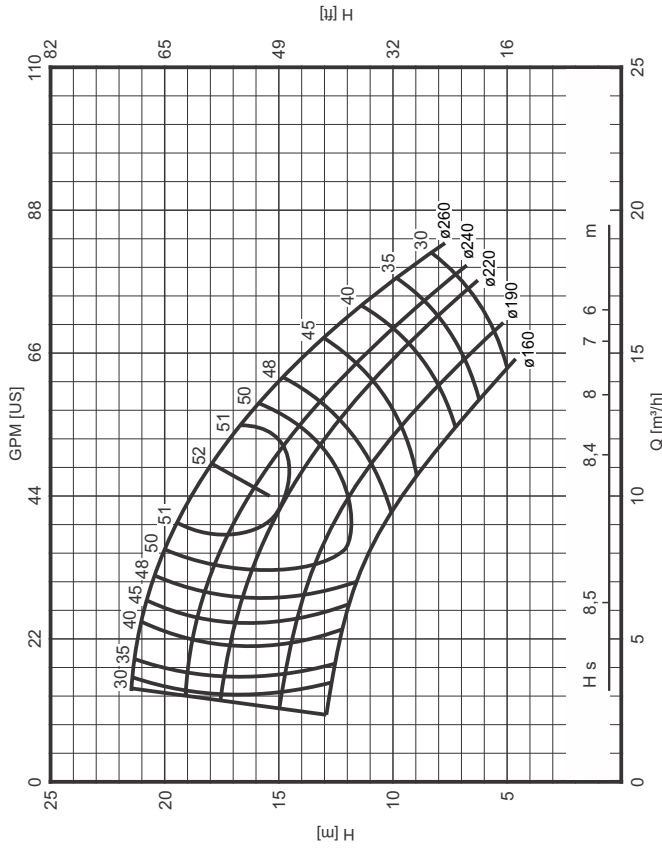
Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	4	mm



1150 RPM

ITAP 40-330/2

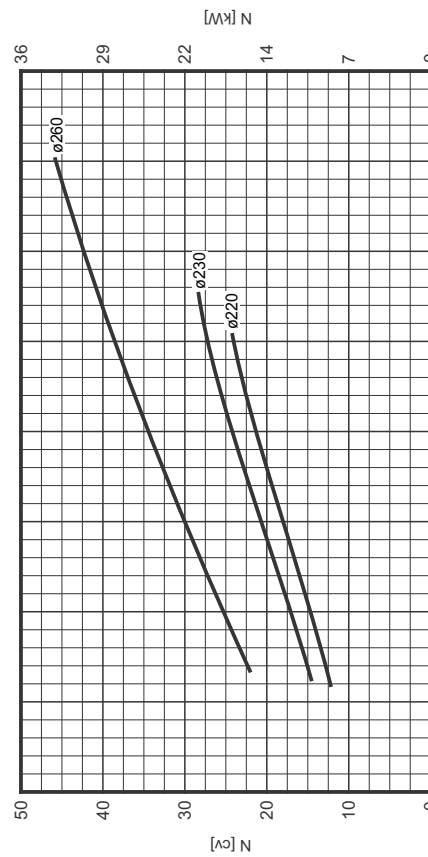
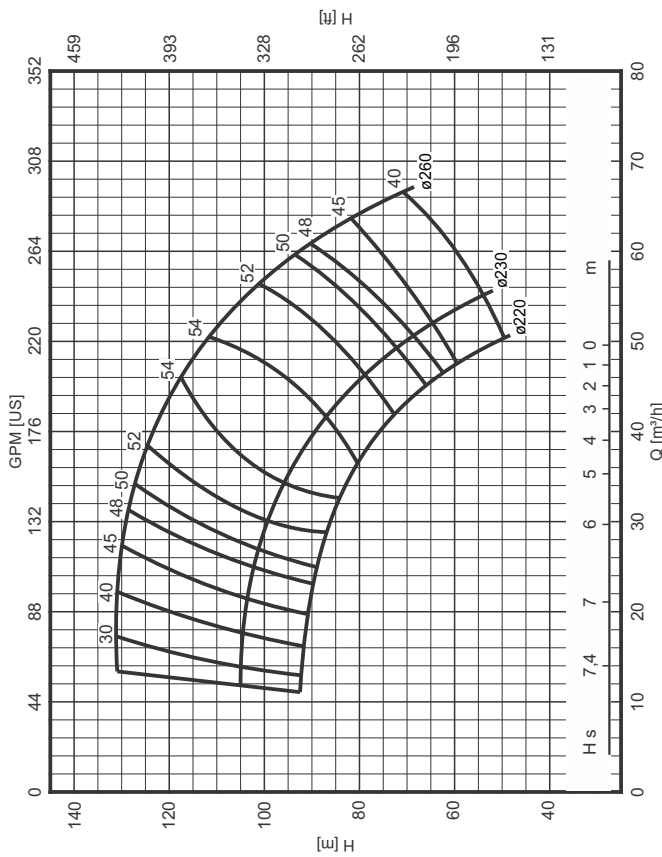


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	5	mm
2º Rotor Máximo	260	mm
2º Rotor Mínimo	160	mm
Largura	4	mm

3560 RPM

ITAP 40-260

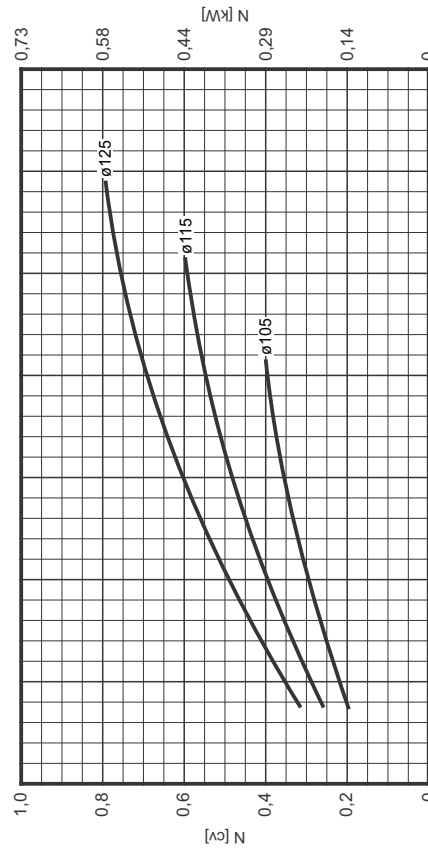
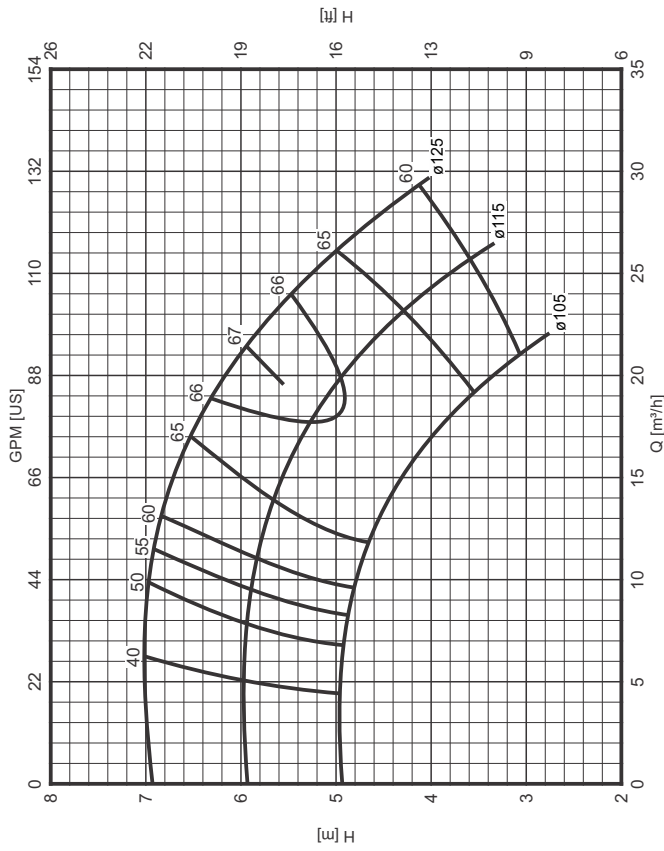


Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	4	mm



1710 RPM

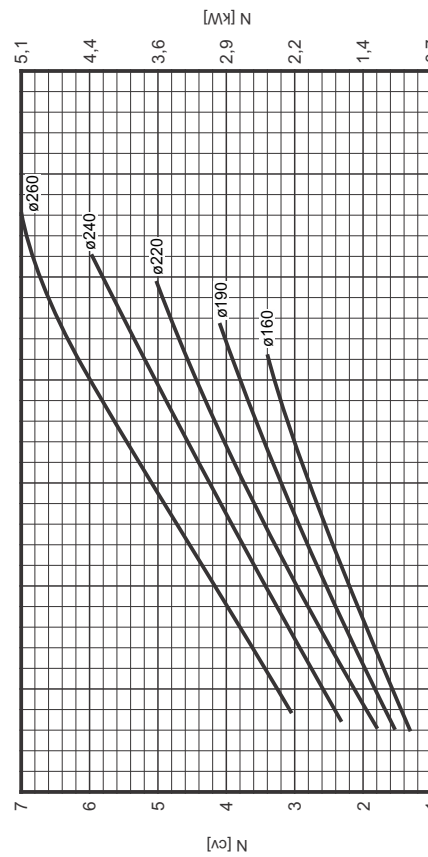
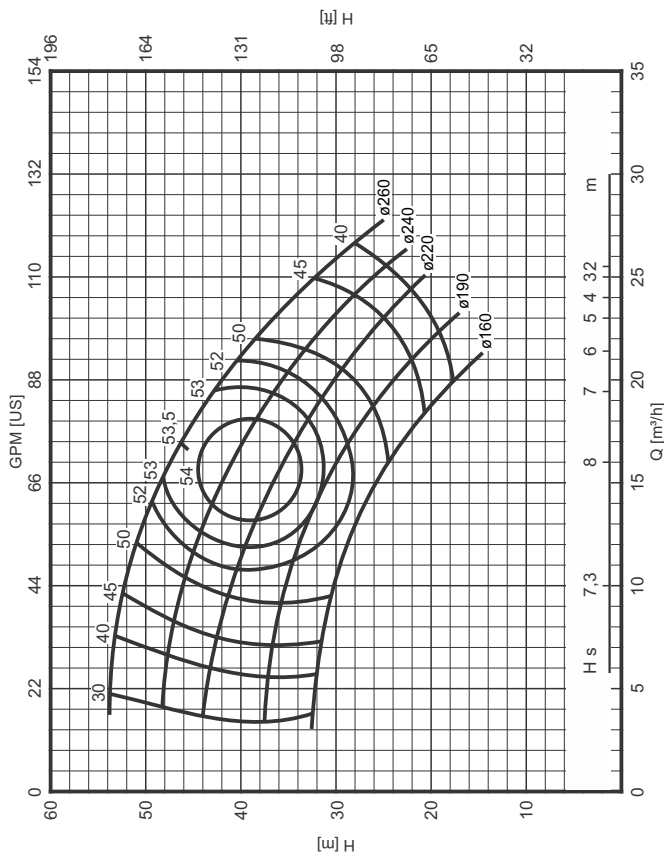


Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	125	mm
Rotor Mínimo	105	mm
Largura	10	mm

ITAP 50-120

1720 RPM



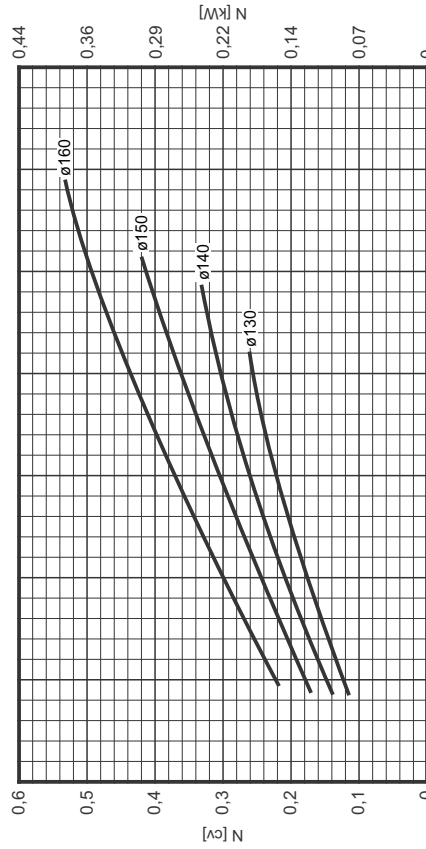
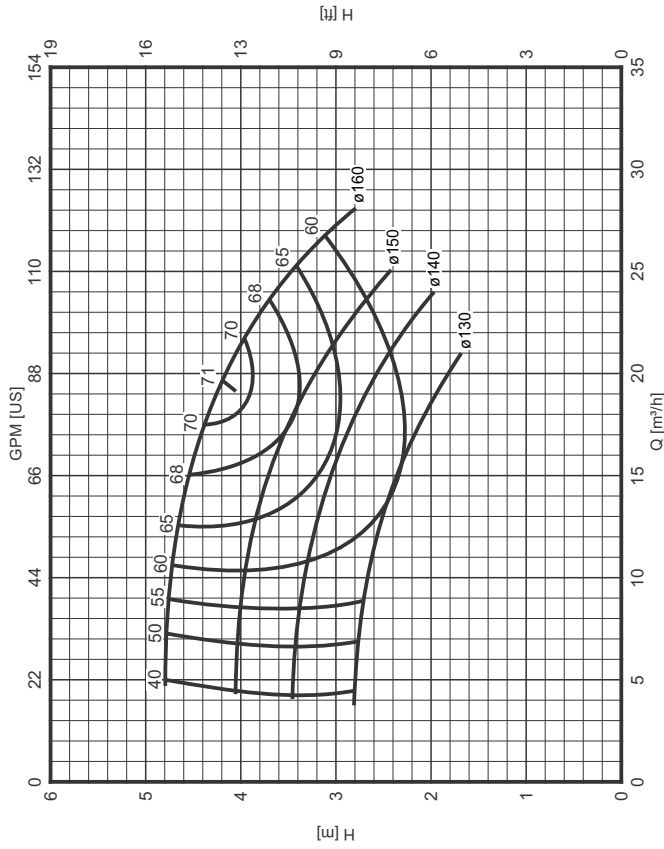
Flange de Sucção	50	mm
Flange de Pressão	40	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	5	mm
2º Rotor Máximo	260	mm
2º Rotor Mínimo	160	mm
Largura	4	mm

ITAP 40-330/2



1140 RPM

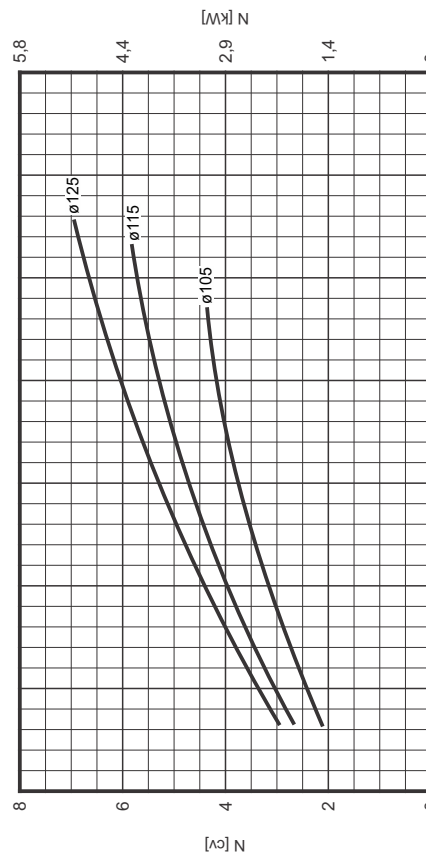
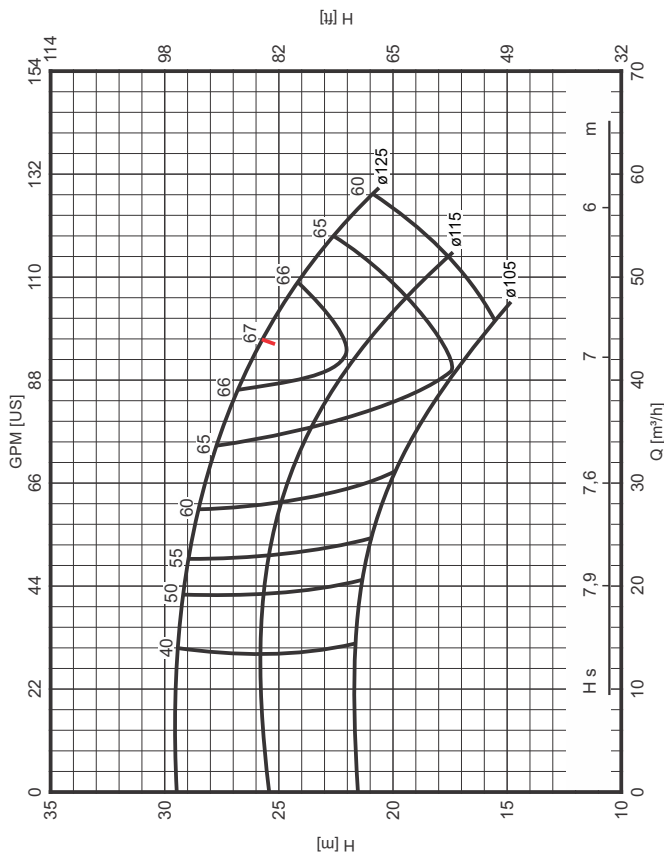


Flange de Sucção	65 mm
Flange de Pressão	50 mm
Peso Específico	$g = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade	$m = 1 \text{ cP}$

Rotor Máximo	160 mm
Rotor Mínimo	130 mm
Largura	10 mm

3500 RPM

ITAP 50-120



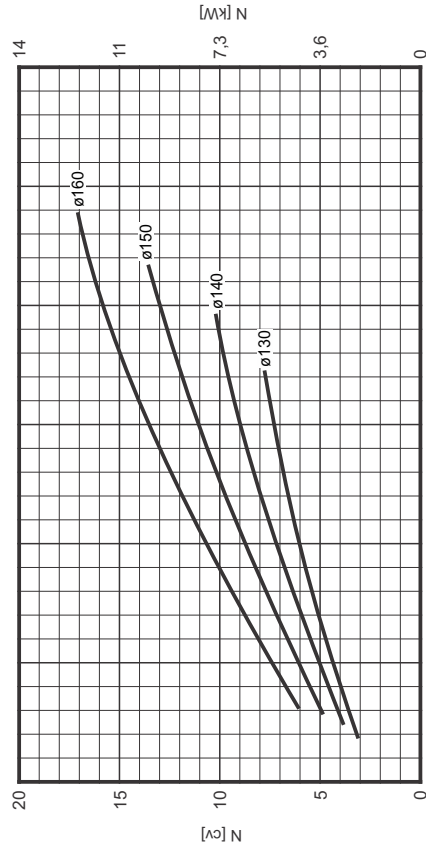
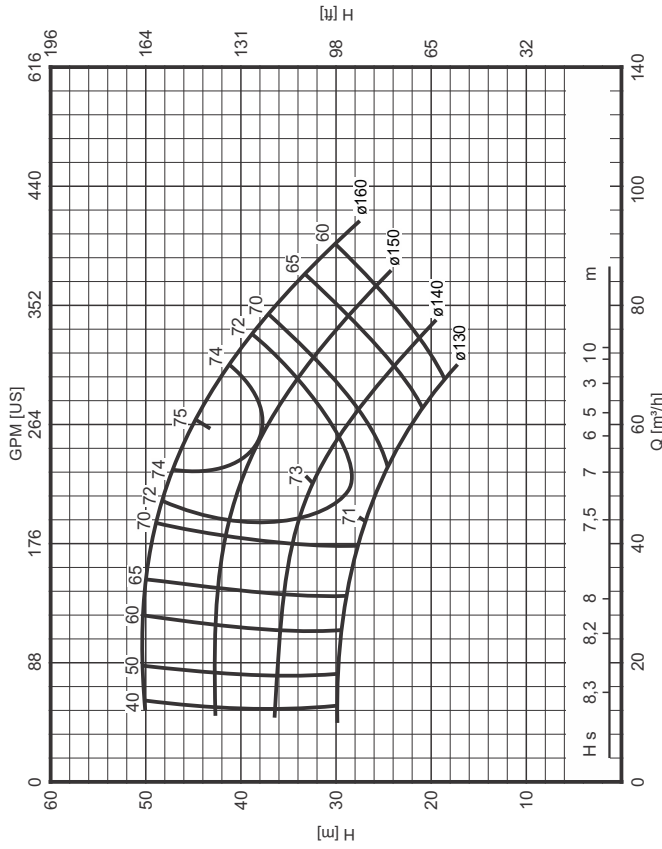
Flange de Sucção	65 mm
Flange de Pressão	50 mm
Peso Específico	$g = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade	$m = 1 \text{ cP}$

Rotor Máximo	125 mm
Rotor Mínimo	105 mm
Largura	10 mm



3500 RPM

ITAP 50-160

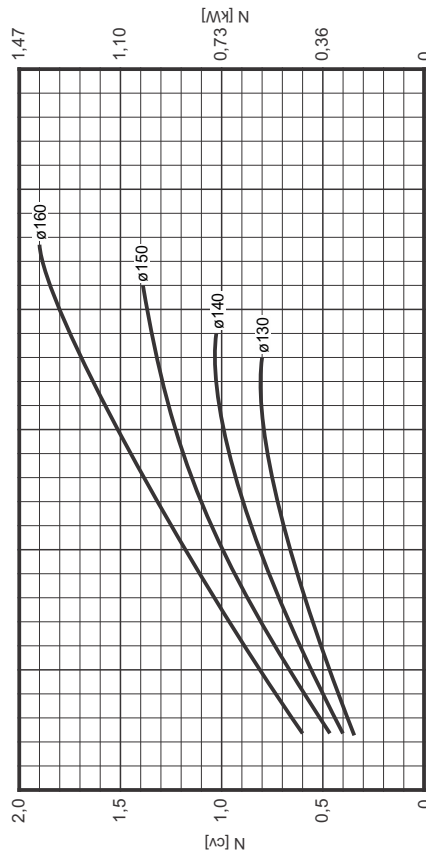
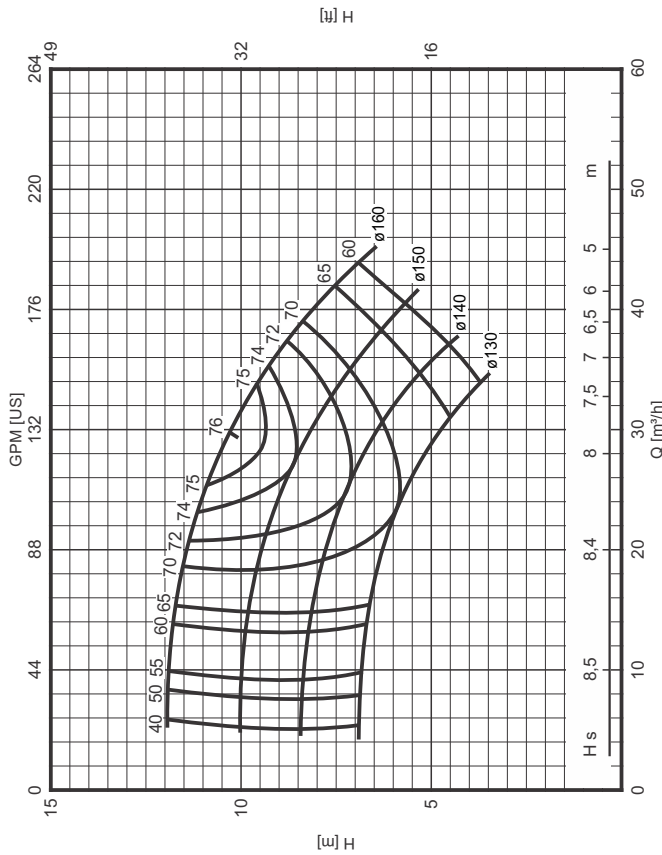


Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	10	mm

1710 RPM

ITAP 50-160



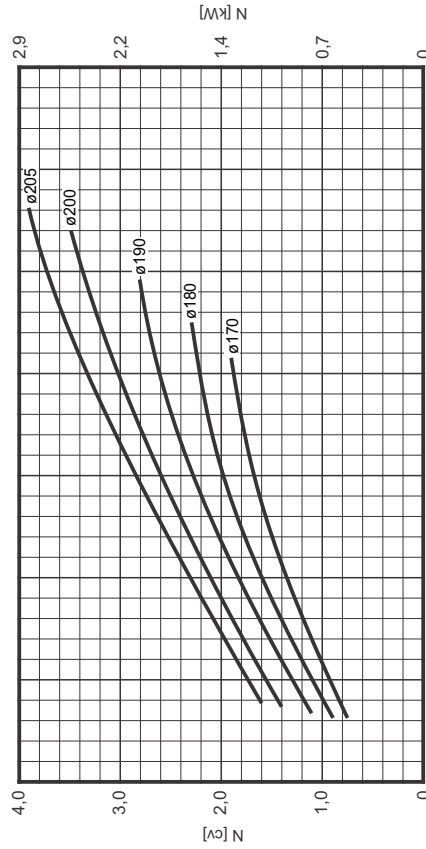
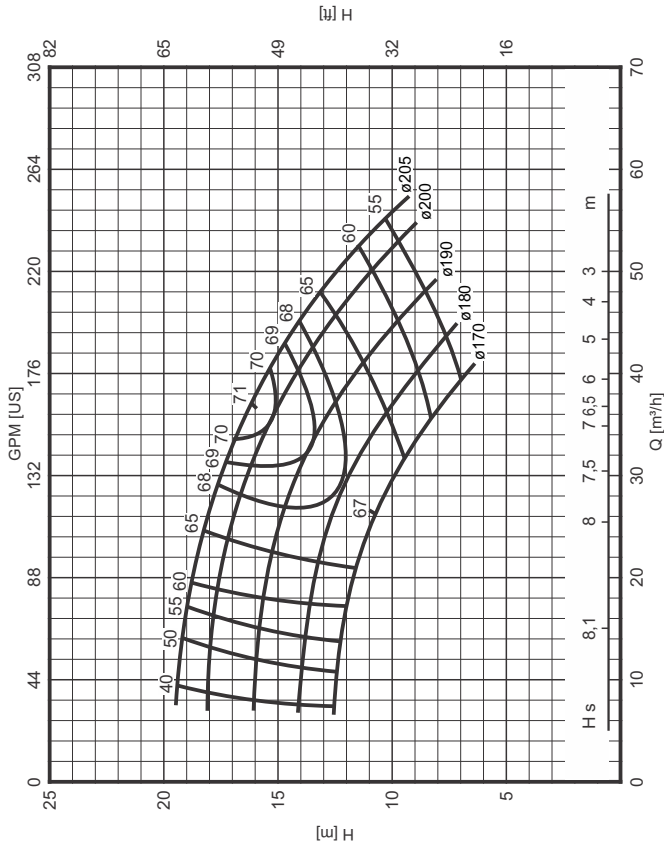
Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	10	mm



1700 RPM

ITAP 50-200

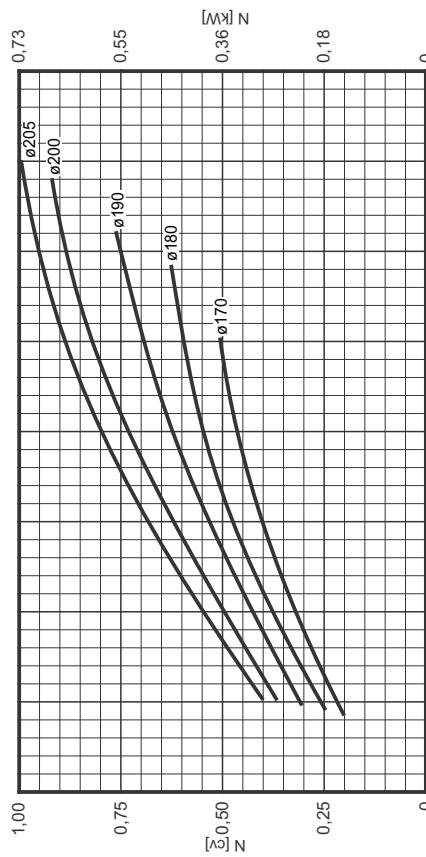
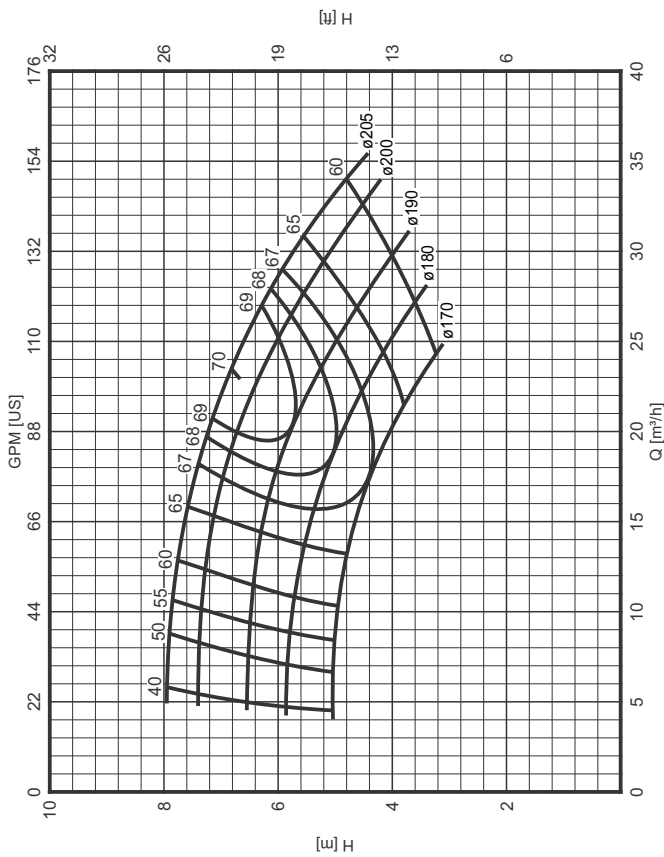


Flange de Sucção	65 mm
Flange de Pressão	50 mm
Peso Específico	$g = 1$ kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$ cP

Rotor Máximo	205 mm
Rotor Mínimo	170 mm
Largura	8 mm

1110 RPM

ITAP 50-200



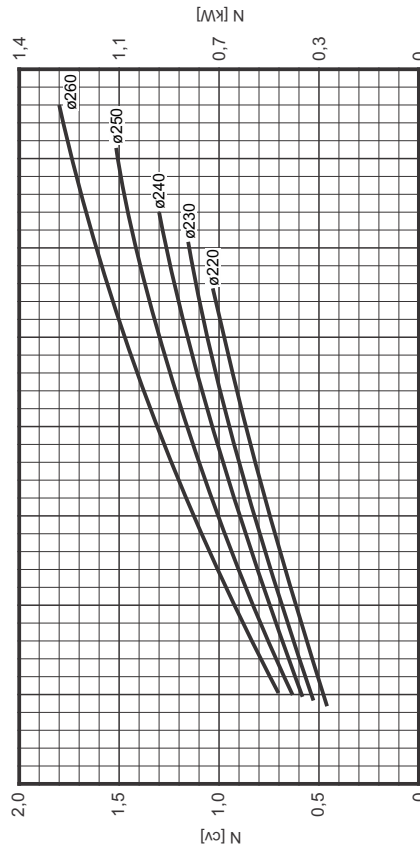
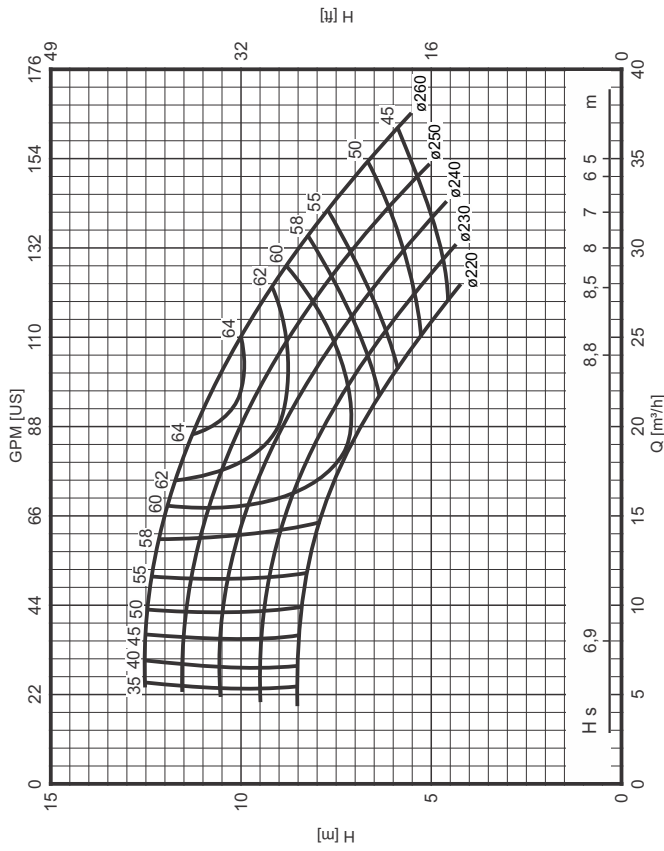
Flange de Sucção	65 mm
Flange de Pressão	50 mm
Peso Específico	$g = 1$ kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$ cP

Rotor Máximo	205 mm
Rotor Mínimo	170 mm
Largura	8 mm



1110 RPM

ITAP 50-260

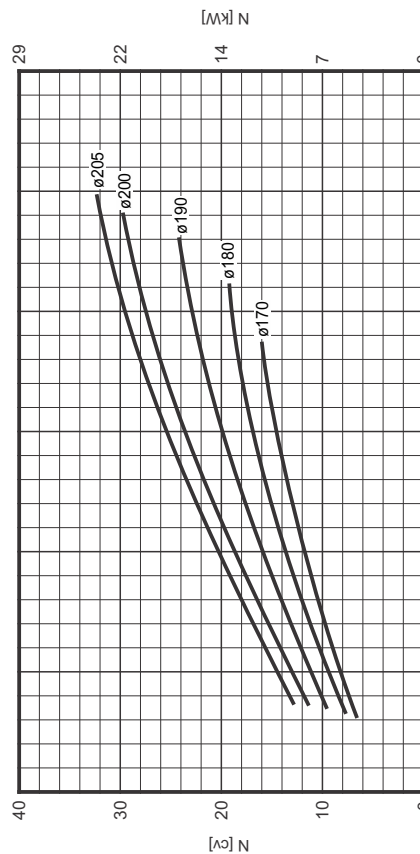
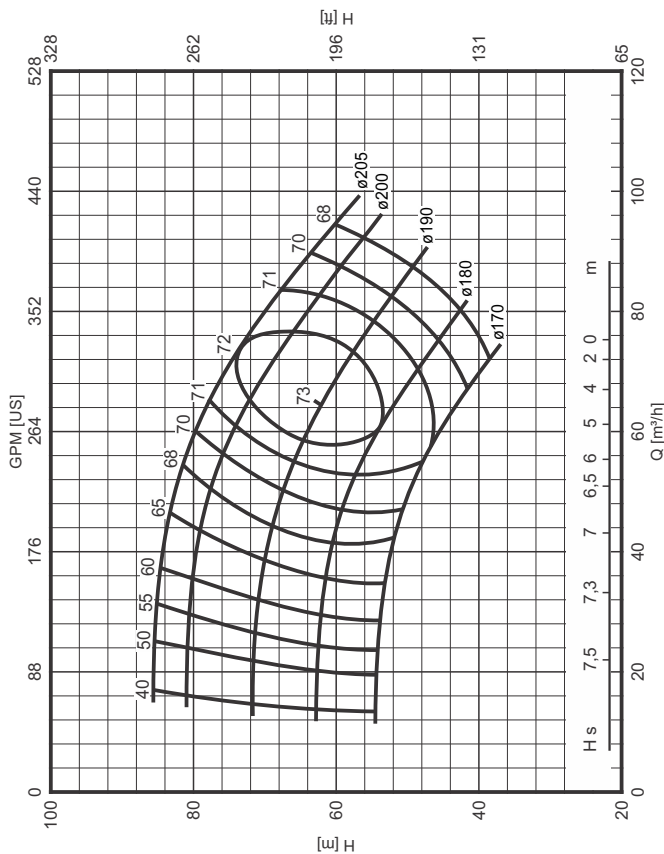


Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm ³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	5	mm

3500 RPM

ITAP 50-200



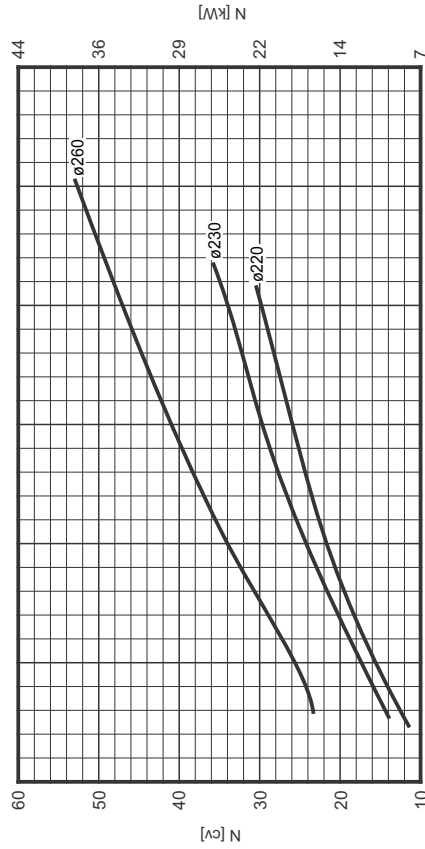
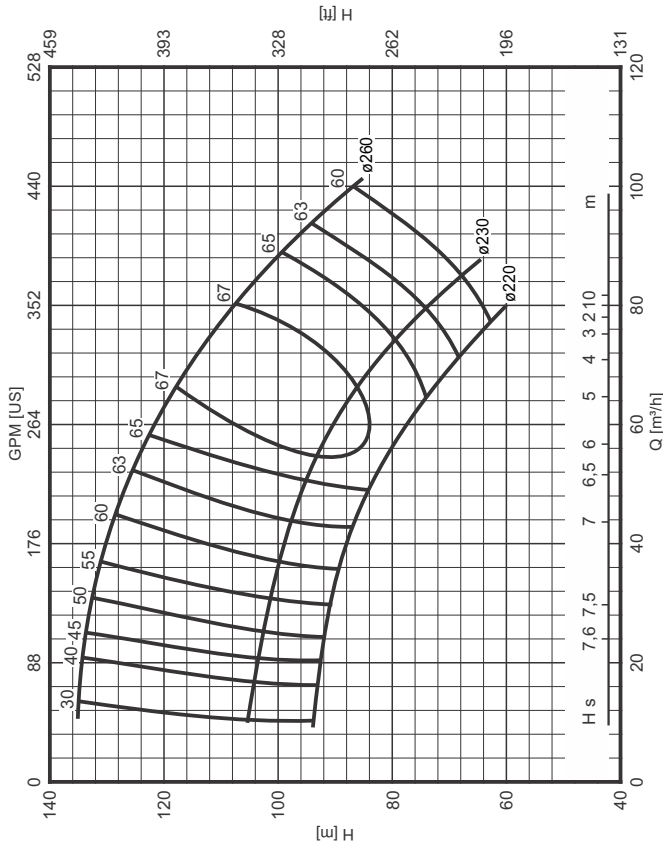
Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm ³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	8	mm



3500 RPM

ITAP 50-260

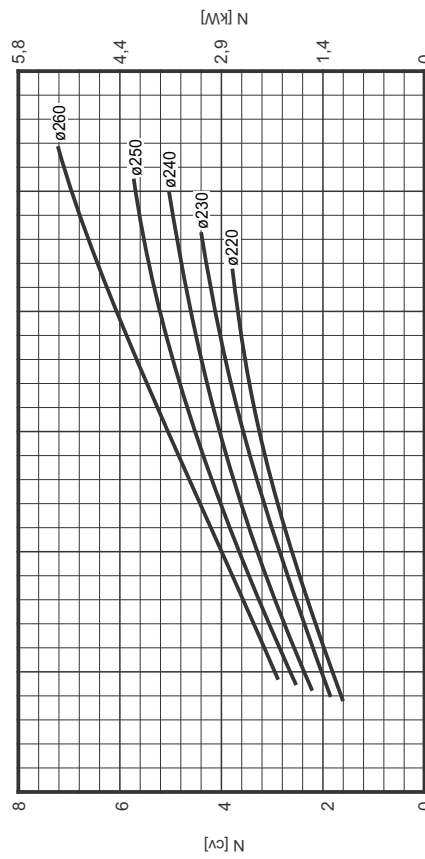
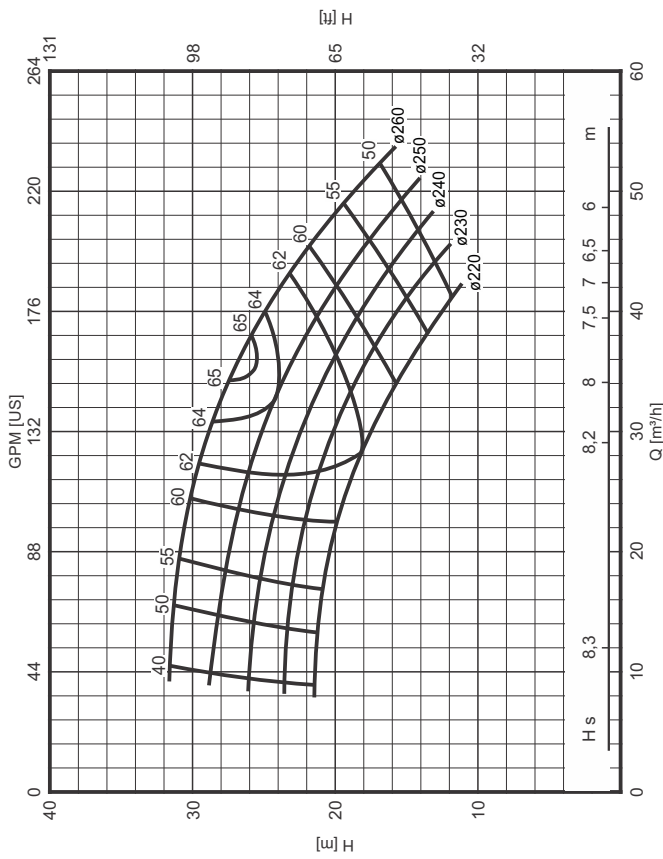


Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	5	mm

1730 RPM

ITAP 50-260



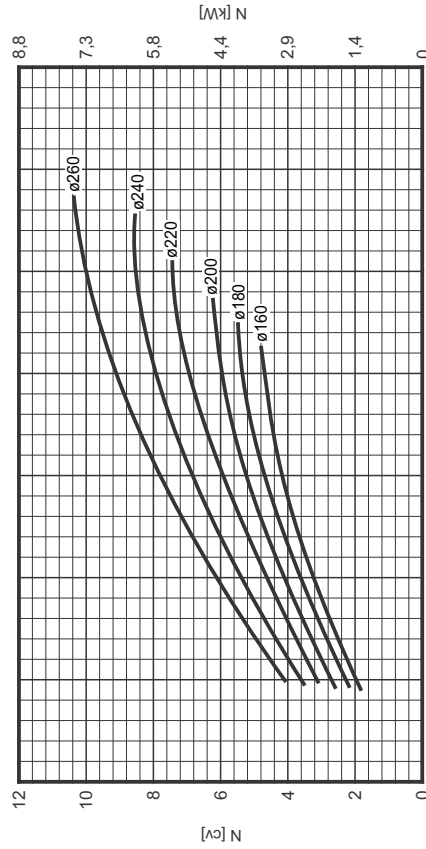
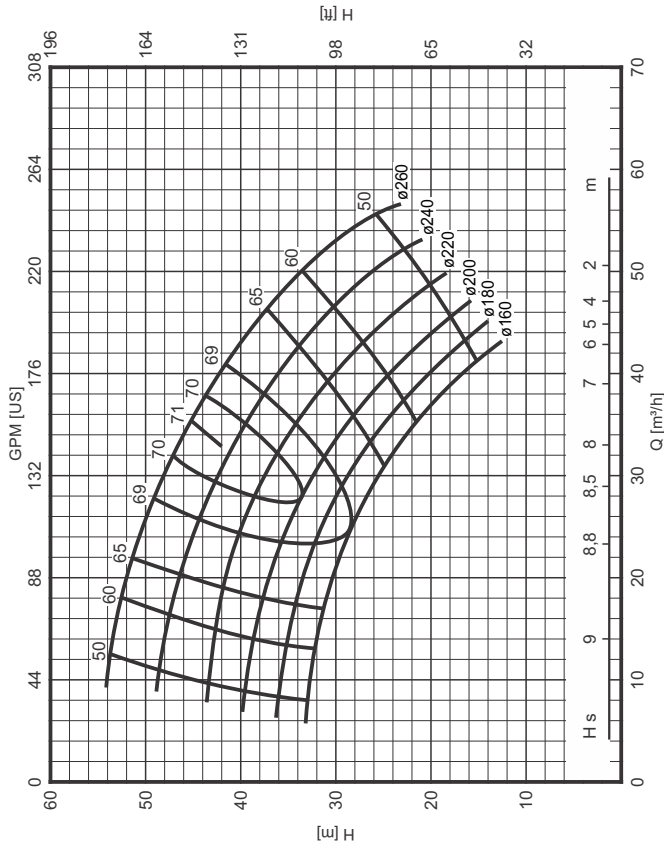
Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	5	mm



1760 RPM

ITAP 50-330/2

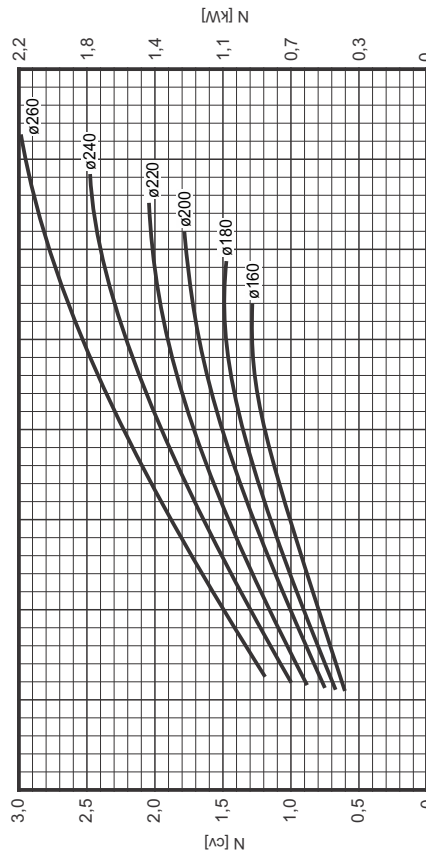
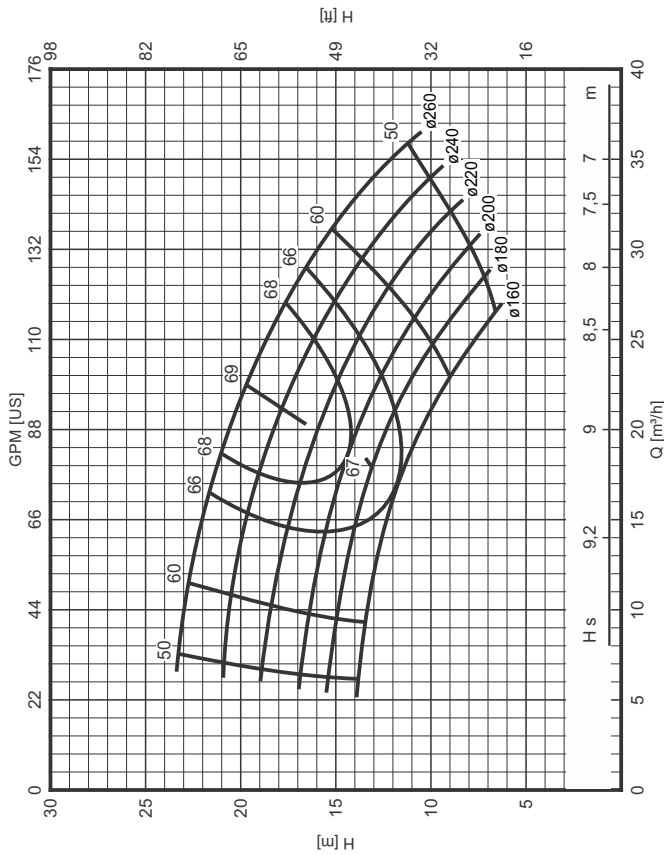


Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm^3
Viscosidade	$m = 1$	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	8	mm
2º Rotor Máximo	260	mm
2º Rotor Mínimo	160	mm
Largura	5	mm

1130 RPM

ITAP 50-330/2

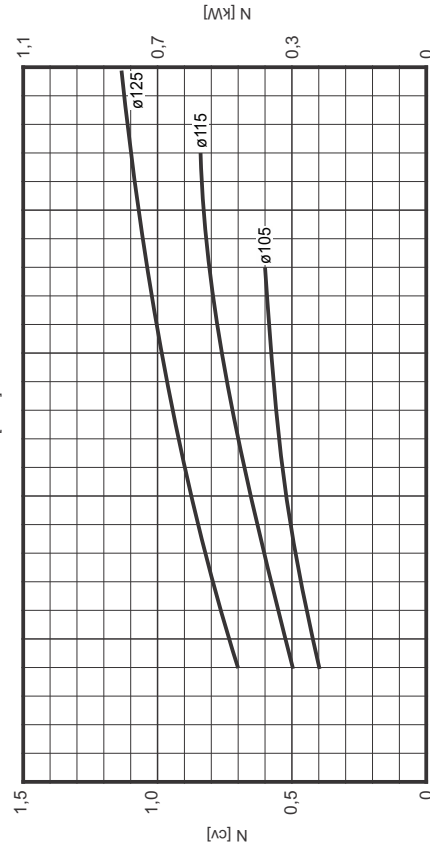
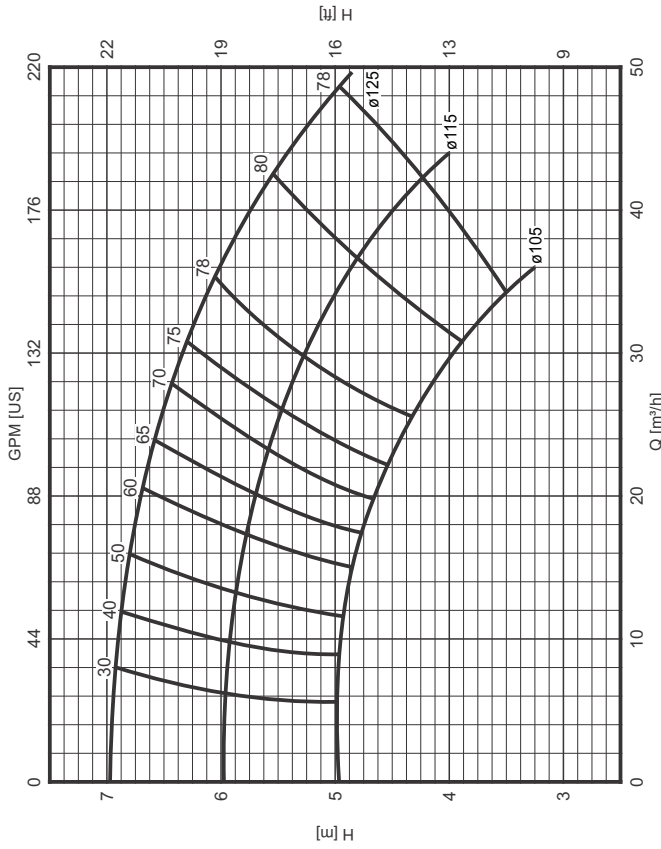


Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm^3
Viscosidade	$m = 1$	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	8	mm
2º Rotor Máximo	260	mm
2º Rotor Mínimo	160	mm
Largura	5	mm



1710 RPM

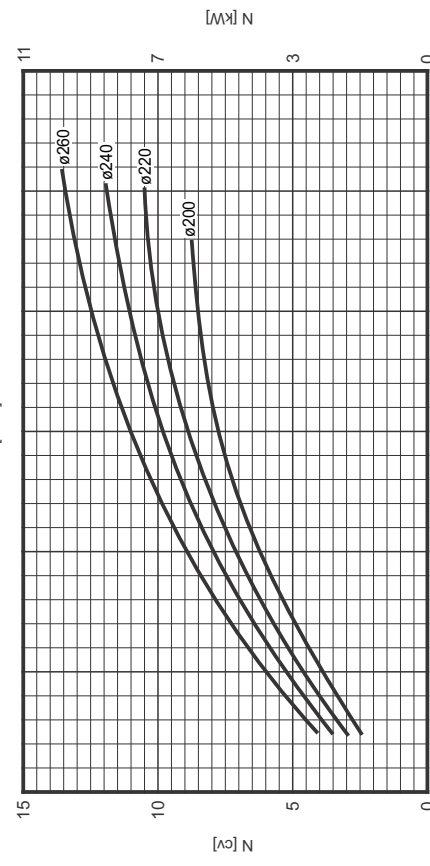
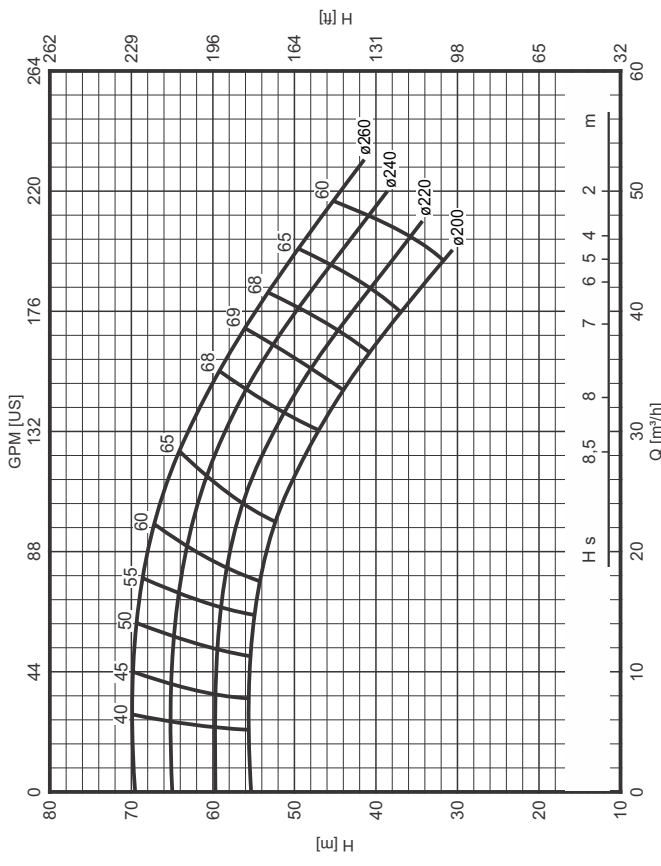


Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	125	mm
Rotor Mínimo	105	mm
Largura	18	mm

ITAP 65-120

1760 RPM



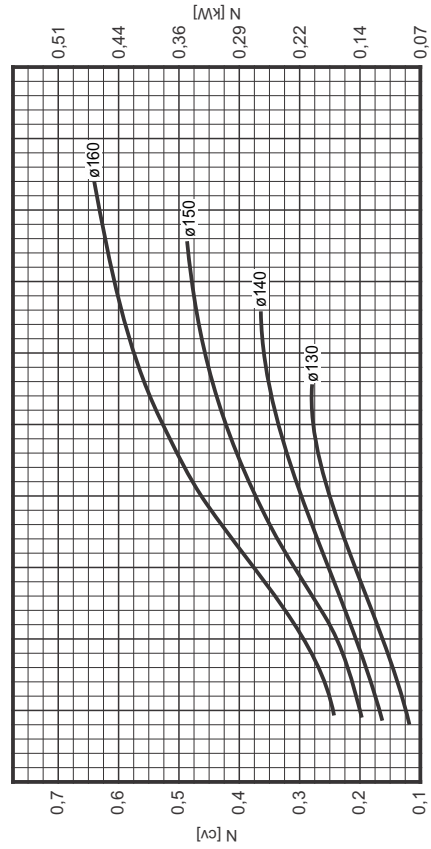
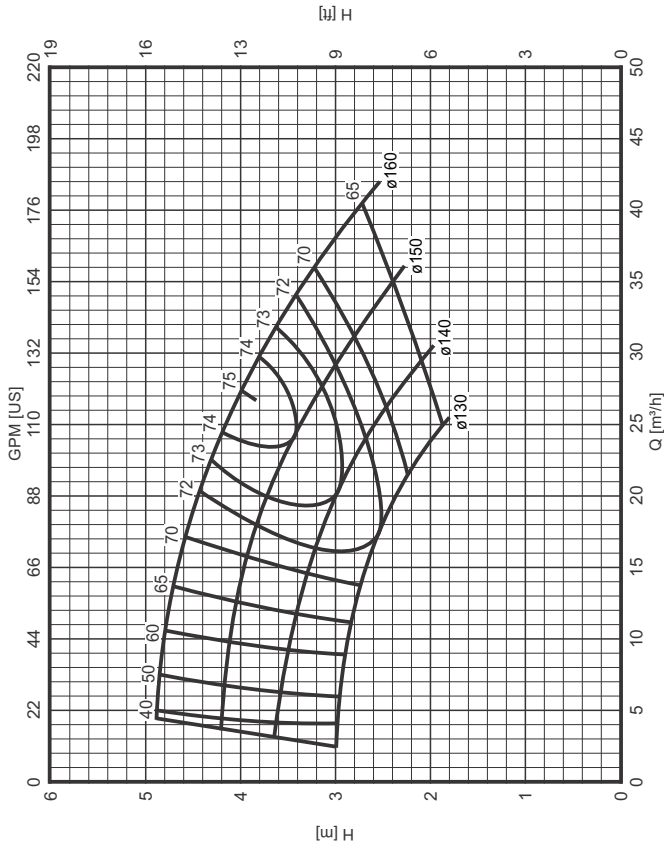
Flange de Sucção	65	mm
Flange de Pressão	50	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	8	mm
2º Rotor Máximo	205	mm
2º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	8	mm
3º Rotor Máximo	260	mm
3º Rotor Mínimo	200	mm
Largura	5	mm

ITAP 50-330/3



1110 RPM



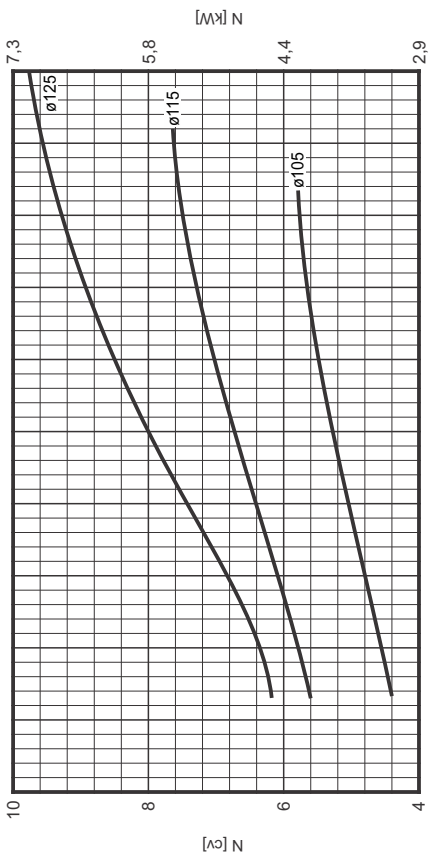
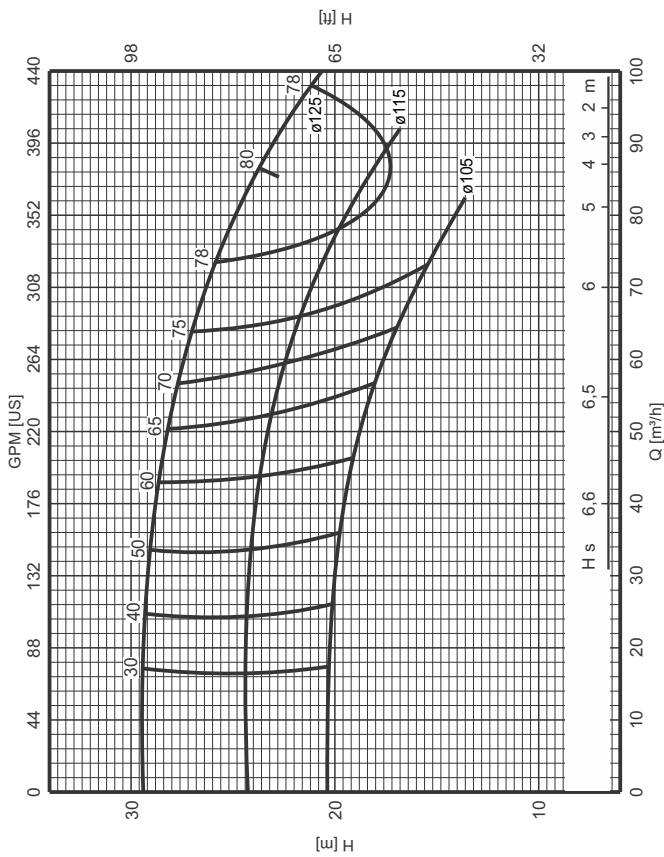
Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	14	mm

ITAP 65-160

3510 RPM

ITAP 65-120

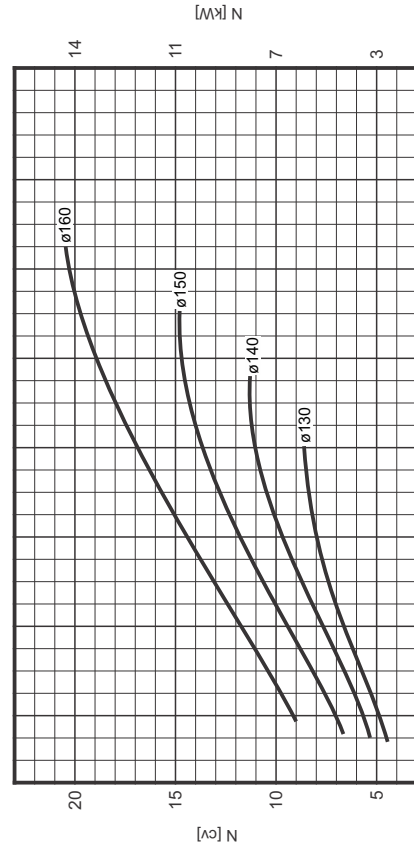
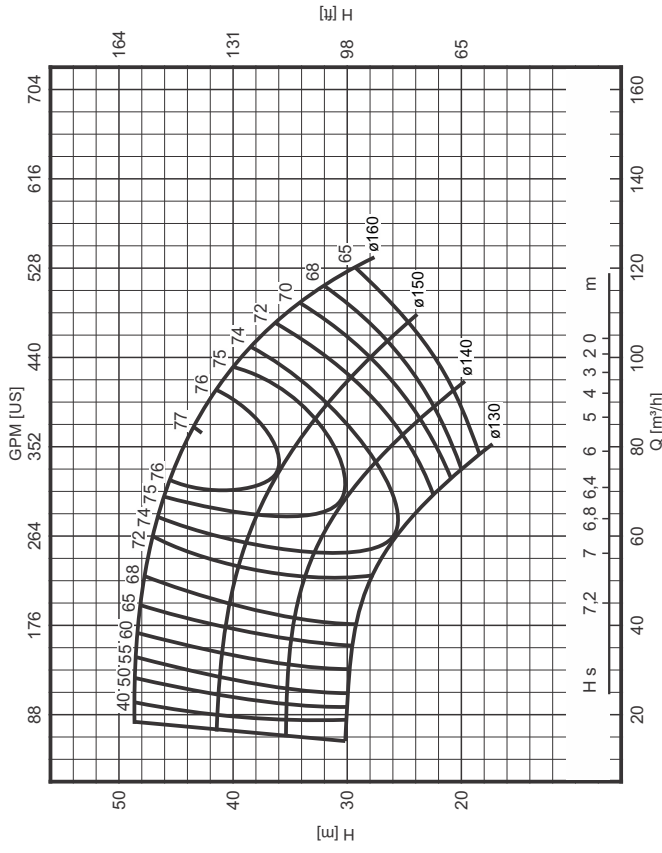


Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	125	mm
Rotor Mínimo	105	mm
Largura	18	mm



3500 RPM

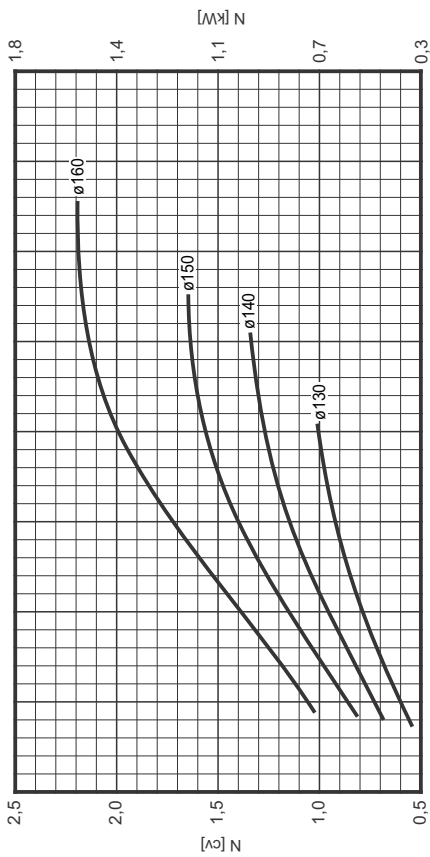
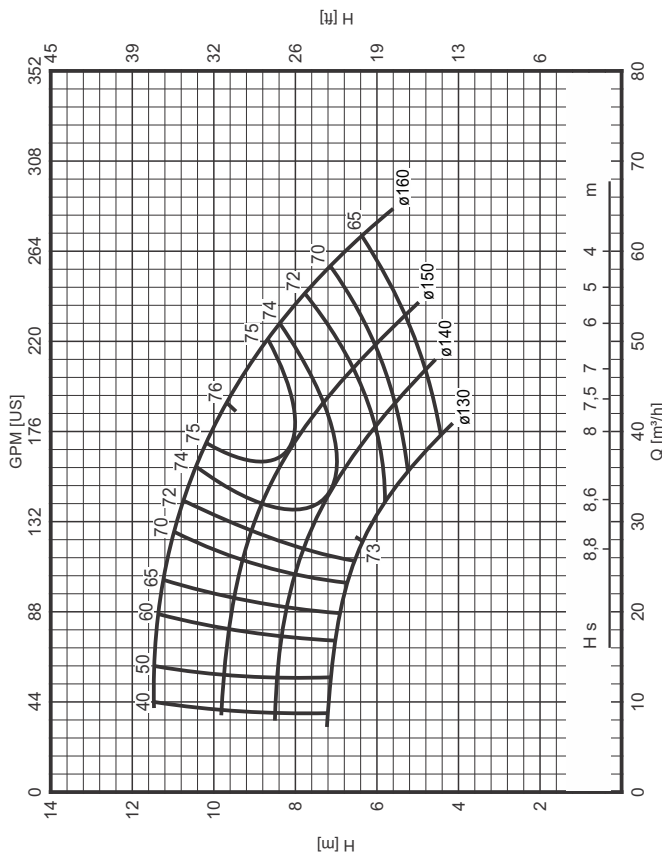


Flange de Sucção	80 mm
Flange de Pressão	65 mm
Peso Específico	$g = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade	$m = 1 \text{ cP}$

Rotor Máximo	160 mm
Rotor Mínimo	130 mm
Largura	14 mm

1710 RPM

ITAP 65-160

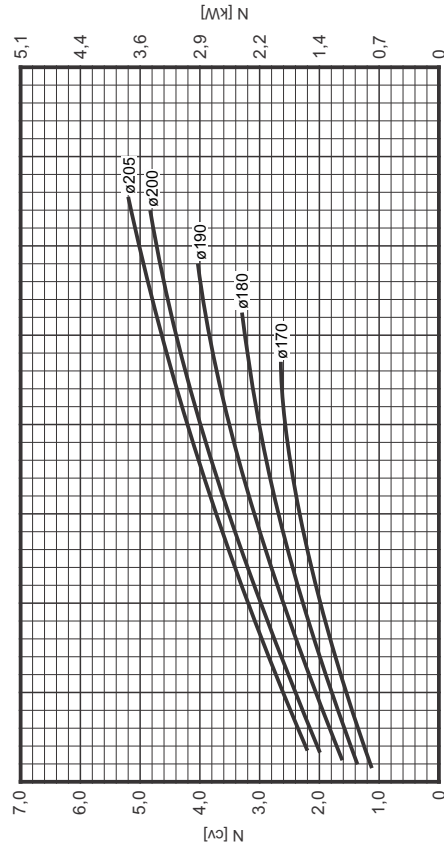
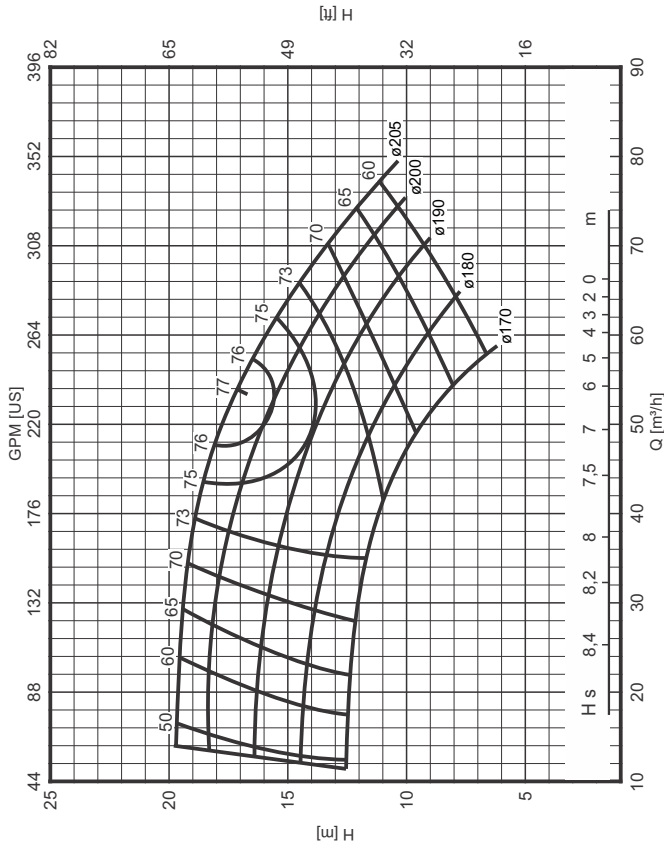


Flange de Sucção	80 mm
Flange de Pressão	65 mm
Peso Específico	$g = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade	$m = 1 \text{ cP}$

Rotor Máximo	160 mm
Rotor Mínimo	130 mm
Largura	14 mm



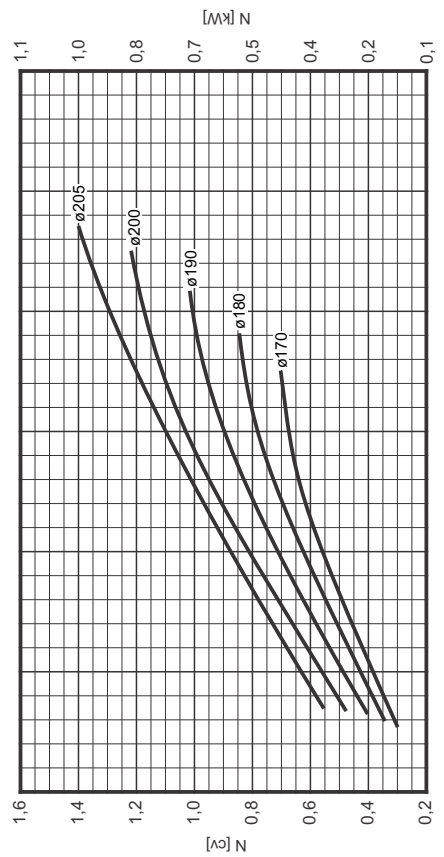
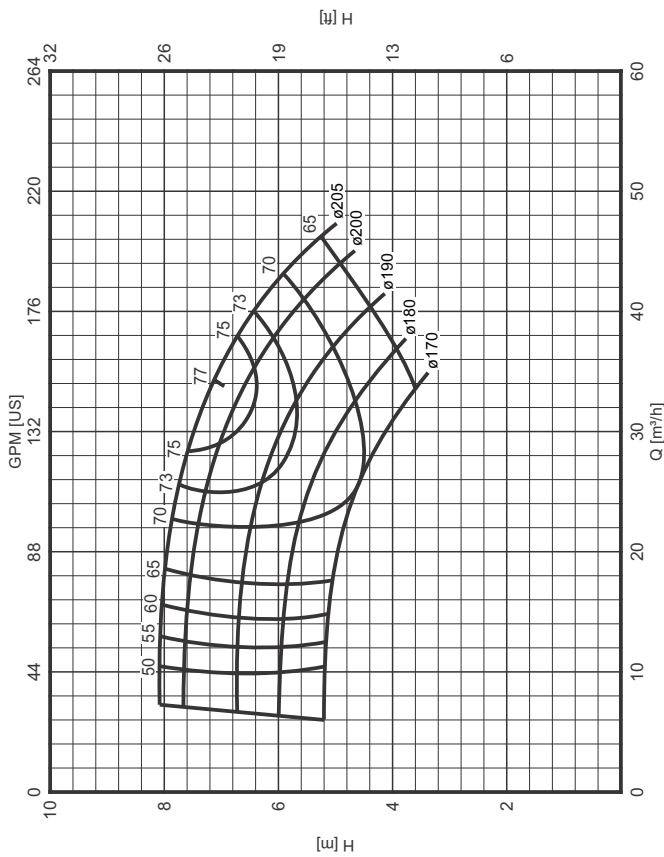
1700 RPM



Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	12	mm

1110 RPM



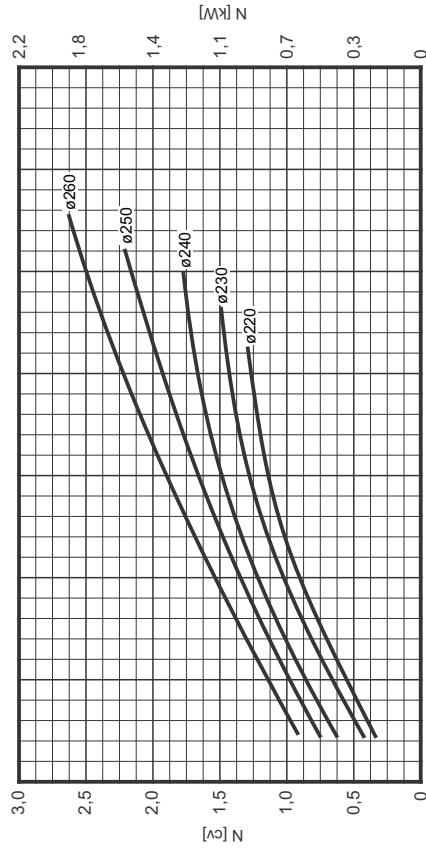
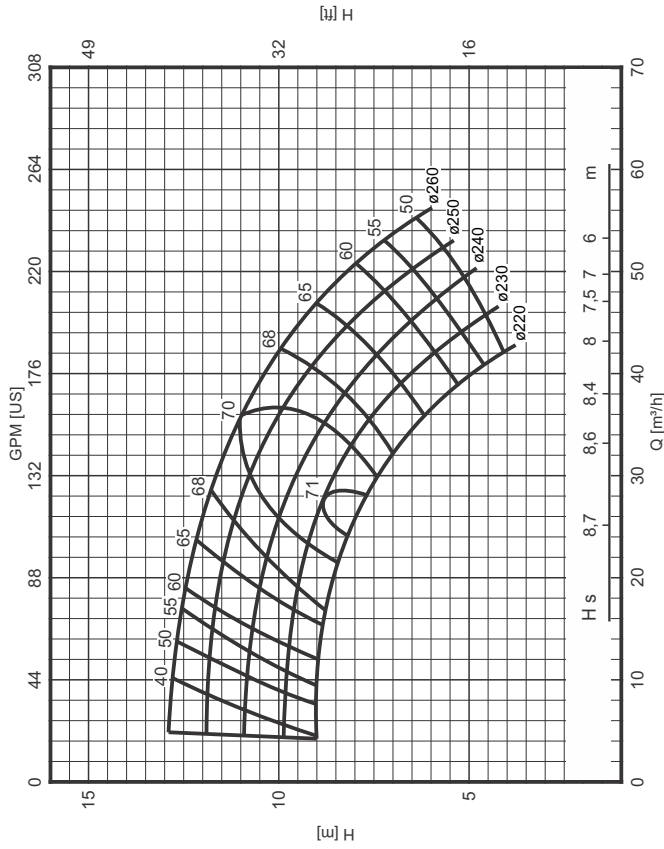
Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	12	mm



1110 RPM

ITAP 65-260

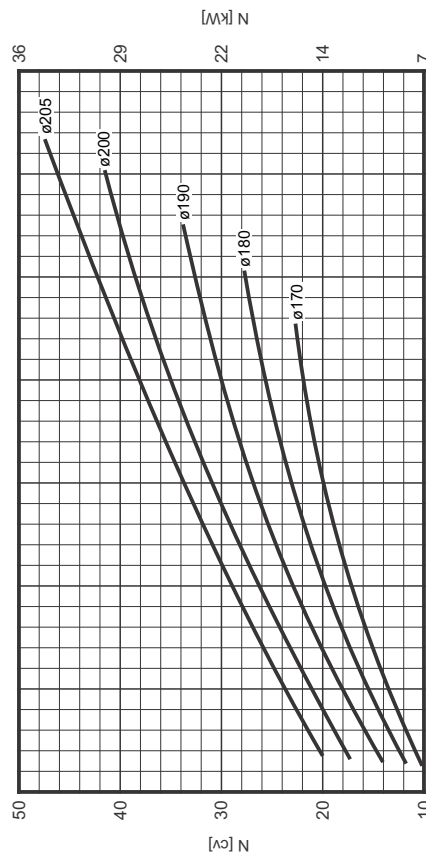
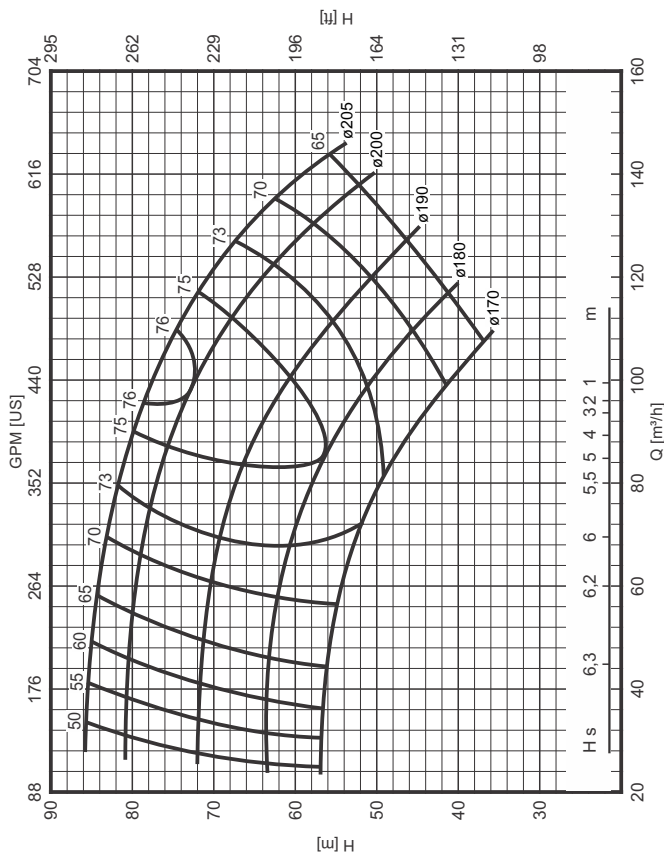


Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	8	mm

3500 RPM

ITAP 65-200



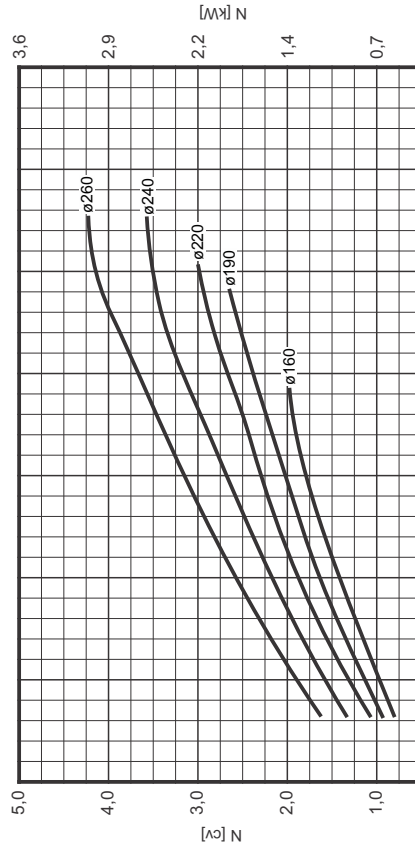
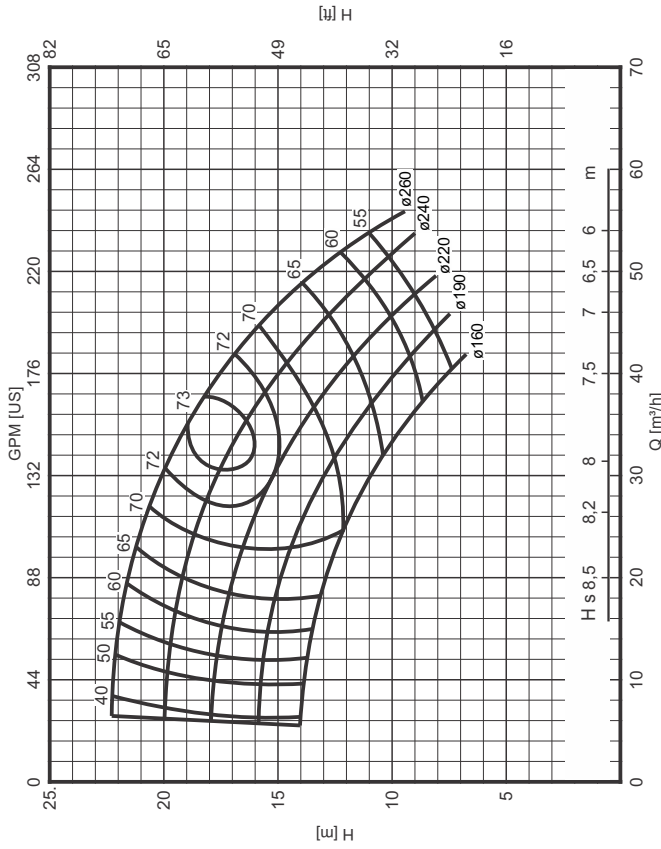
Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	12	mm



1150 RPM

ITAP 65-330/2

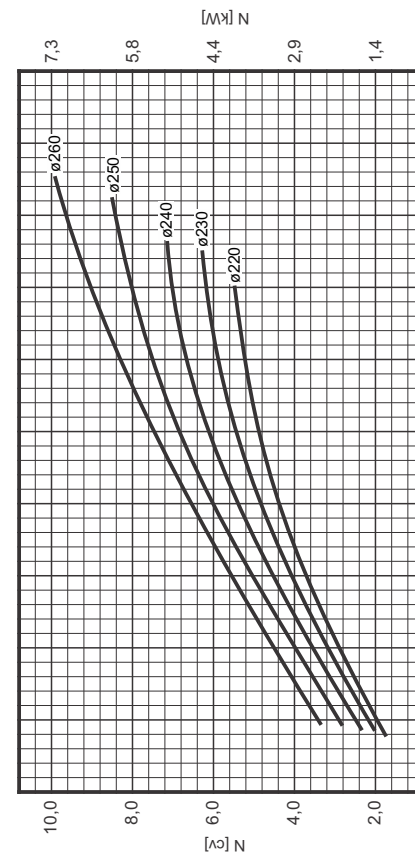
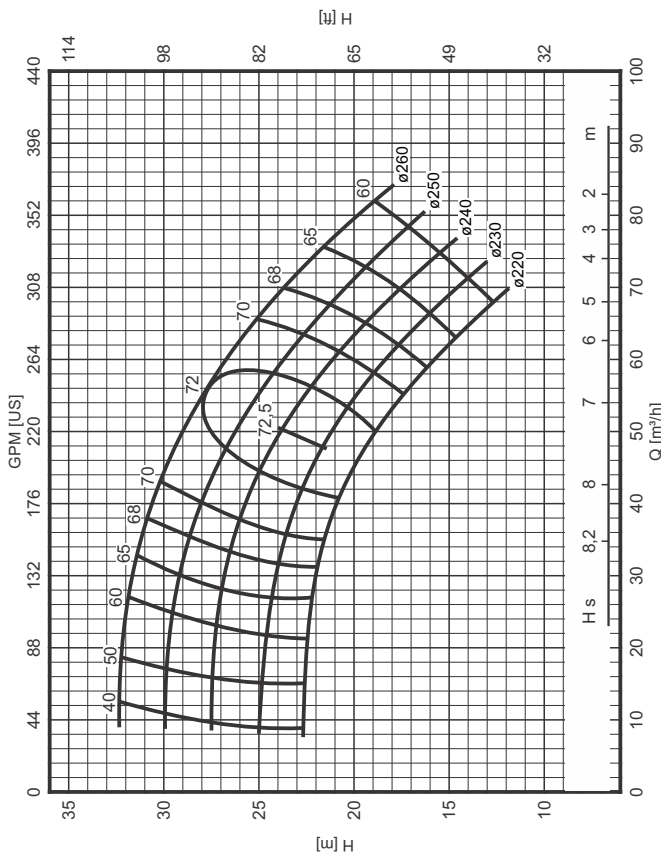


Flange de Sucção	80 mm
Flange de Pressão	65 mm
Peso Específico	$g = 1$ kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$ cP

1º Rotor Máximo	205 mm
1º Rotor Mínimo	205 mm
Largura	12 mm
2º Rotor Máximo	260 mm
2º Rotor Mínimo	160 mm
Largura	8 mm

1730 RPM

ITAP 65-260



Flange de Sucção	80 mm
Flange de Pressão	65 mm
Peso Específico	$g = 1$ kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$ cP

Rotor Máximo	260 mm
Rotor Mínimo	220 mm
Largura	8 mm

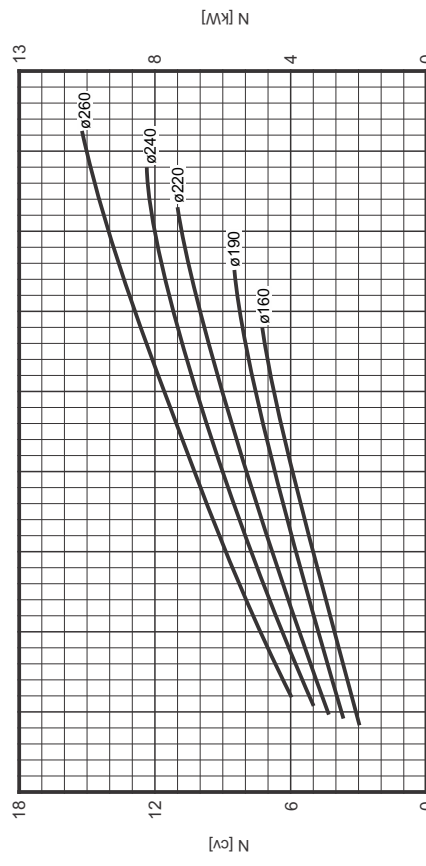
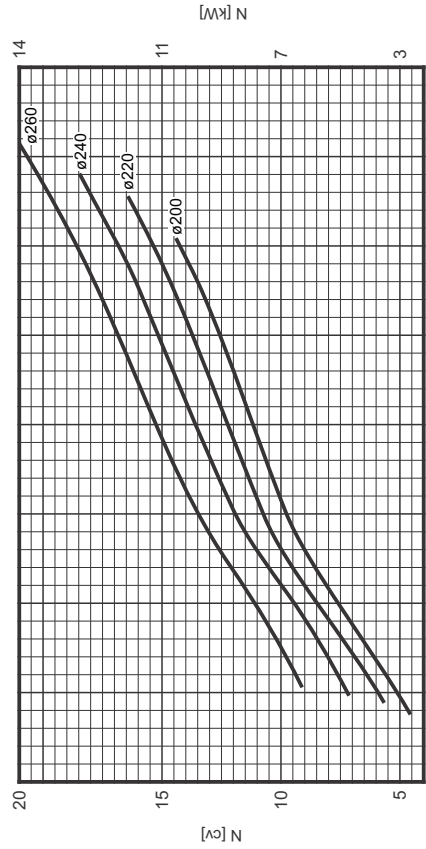
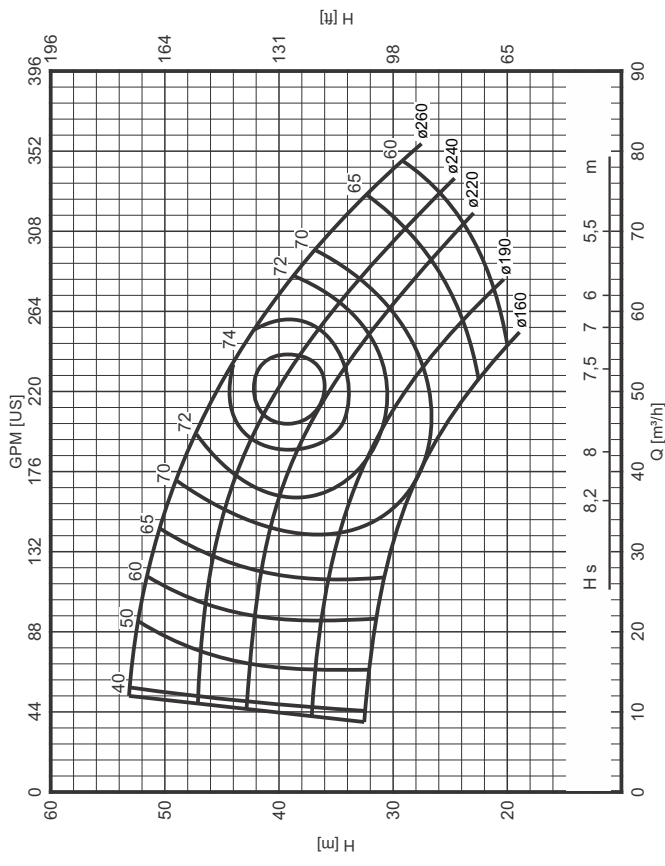
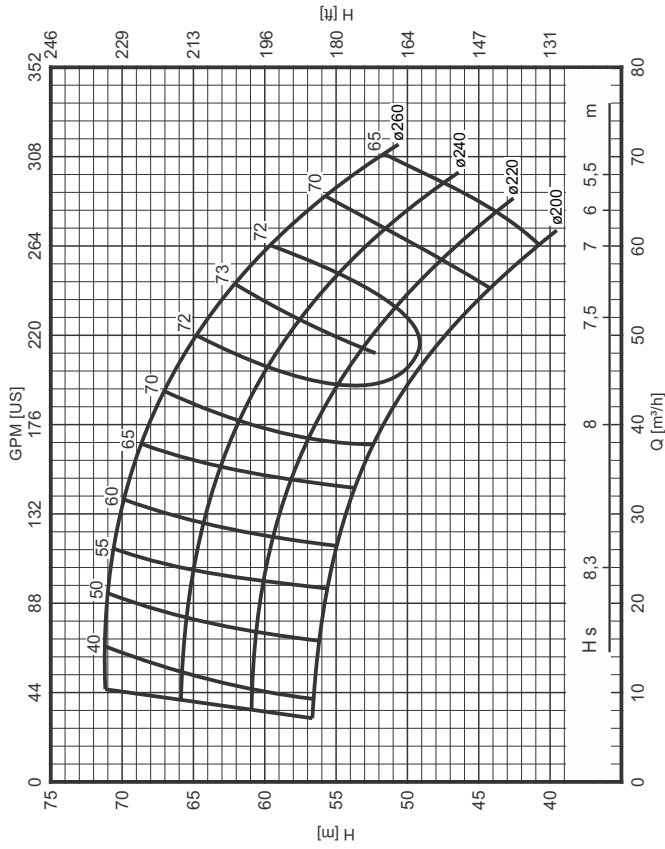


ITAP 65-330/3

ITAP 65-330/2

1760 RPM

1760 RPM



Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	12	mm
2º Rotor Máximo	205	mm
2º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	12	mm
3º Rotor Máximo	260	mm
3º Rotor Mínimo	200	mm
Largura	8	mm

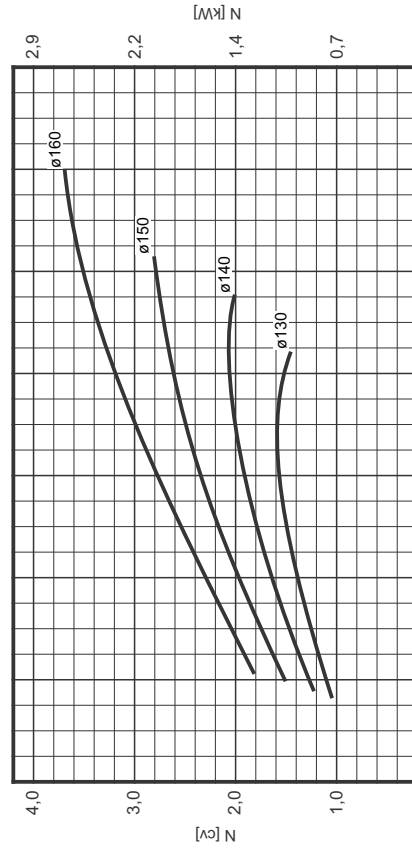
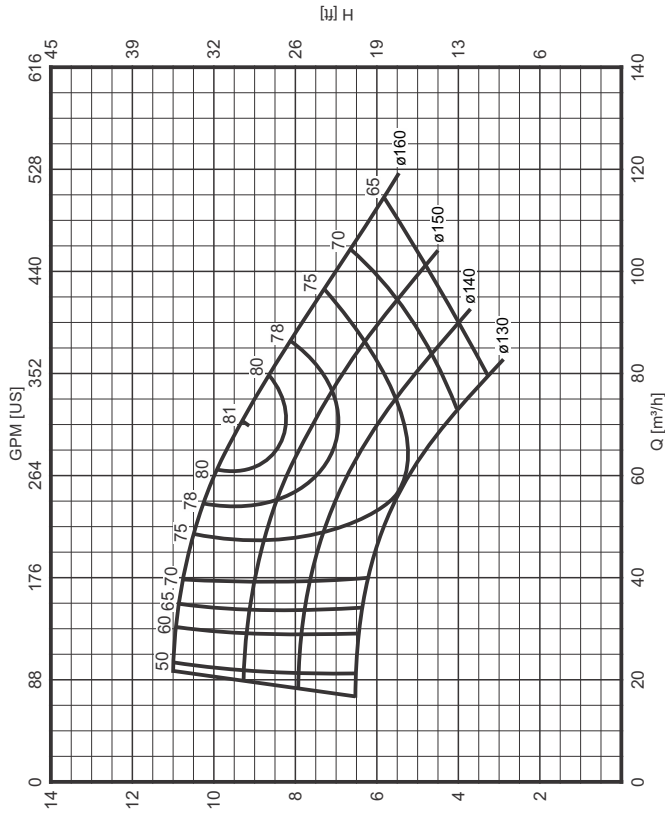
Flange de Sucção	80	mm
Flange de Pressão	65	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	205	mm
1º Rotor Mínimo	205	mm
Largura	12	mm
2º Rotor Máximo	260	mm
2º Rotor Mínimo	160	mm
Largura	8	mm



ITAP 80-160

1710 RPM

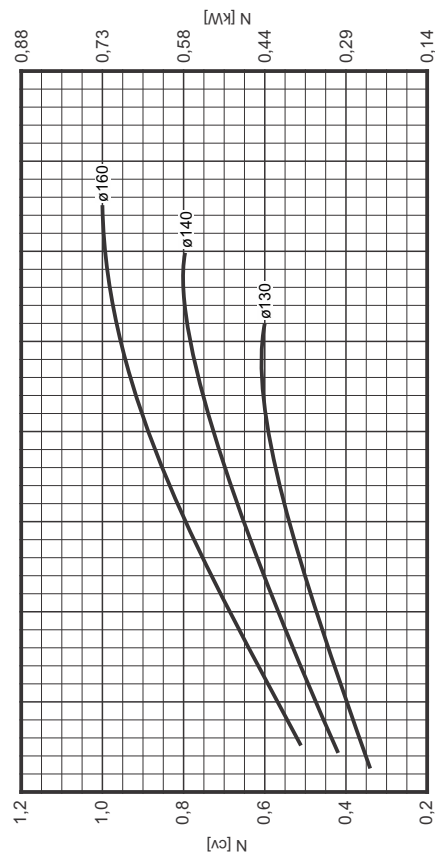
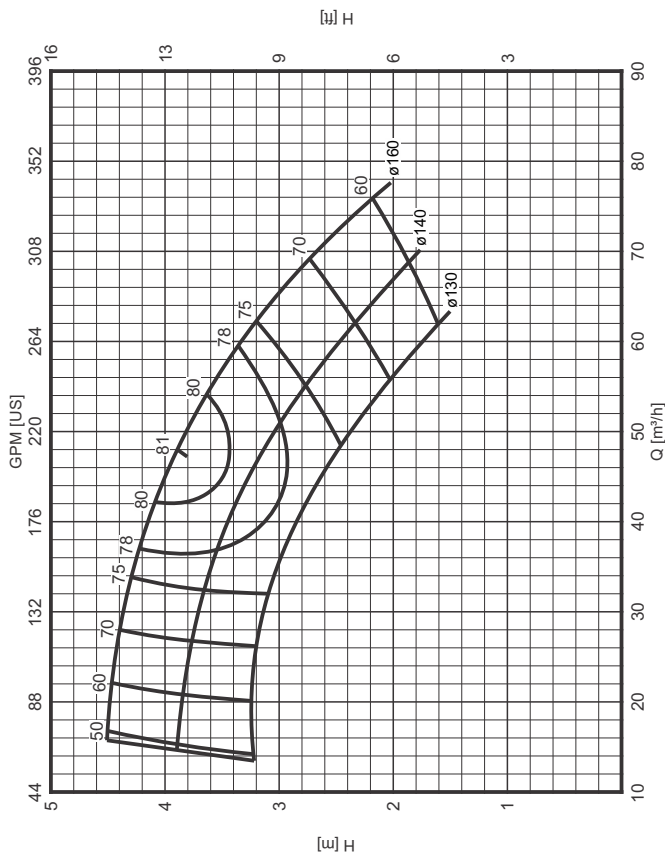


Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	24	mm

ITAP 80-160

1110 RPM

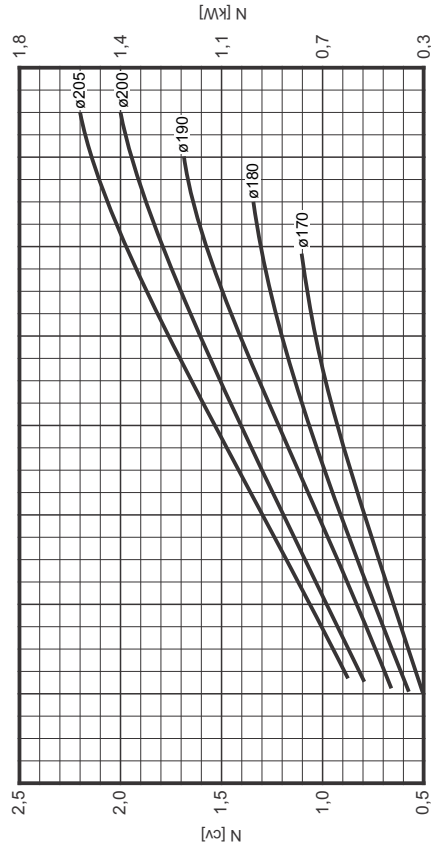
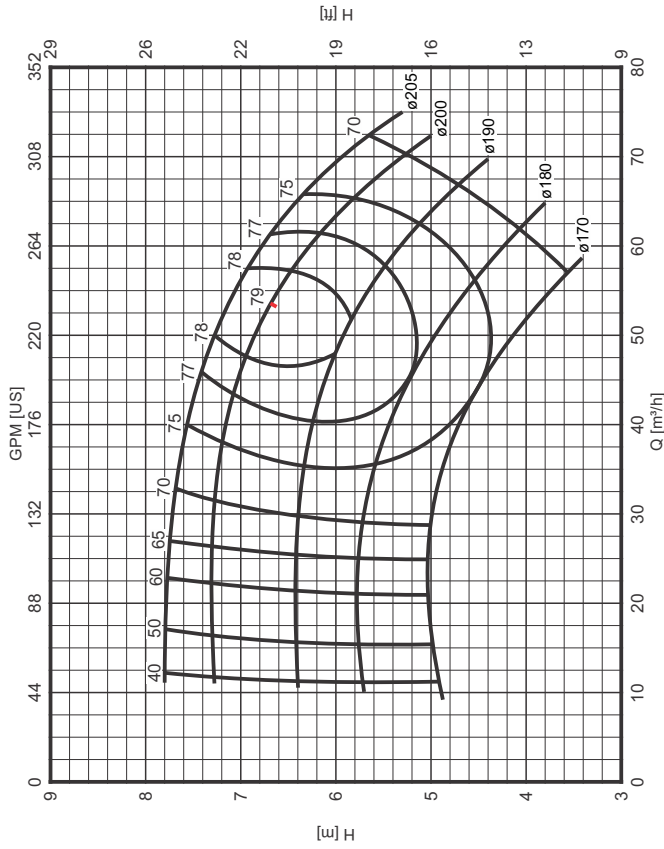


Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	24	mm



1110 RPM



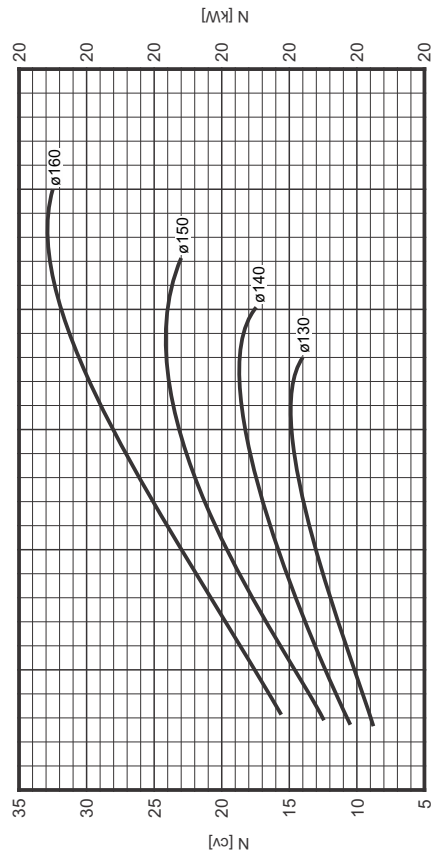
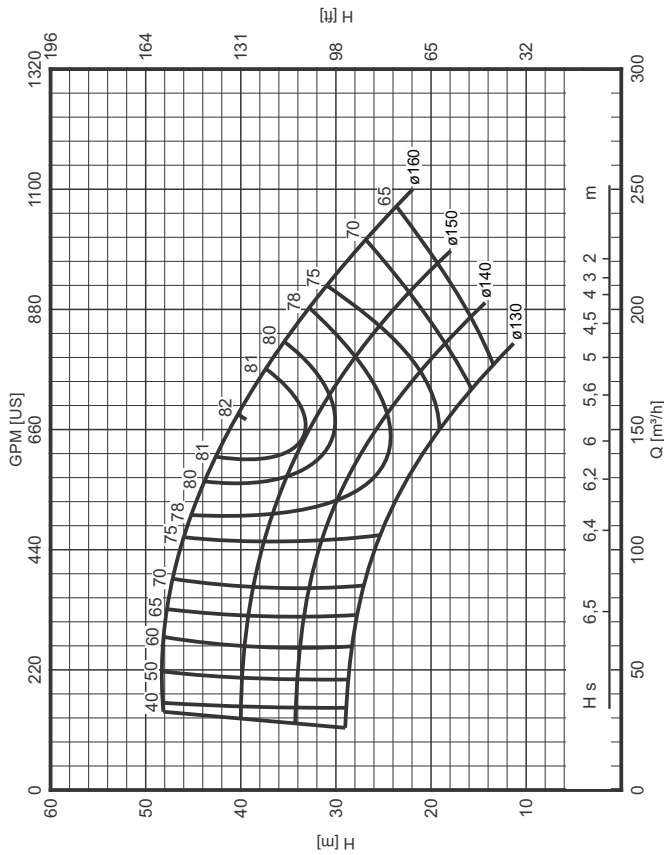
Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	18	mm

ITAP 80-200

3500 RPM

ITAP 80-160

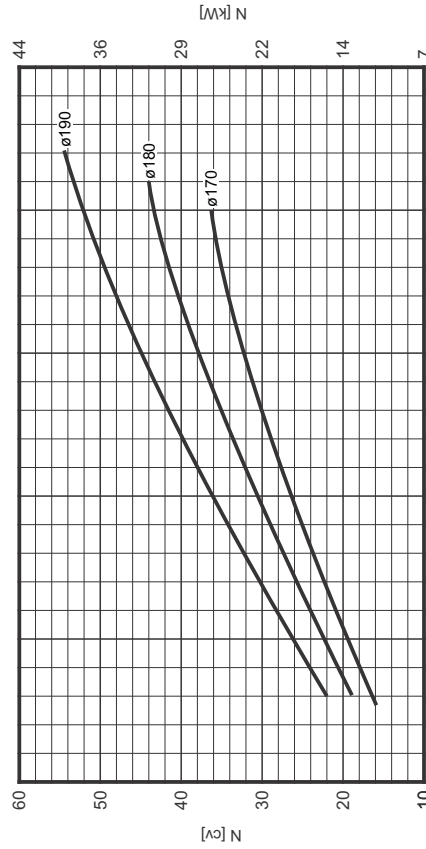
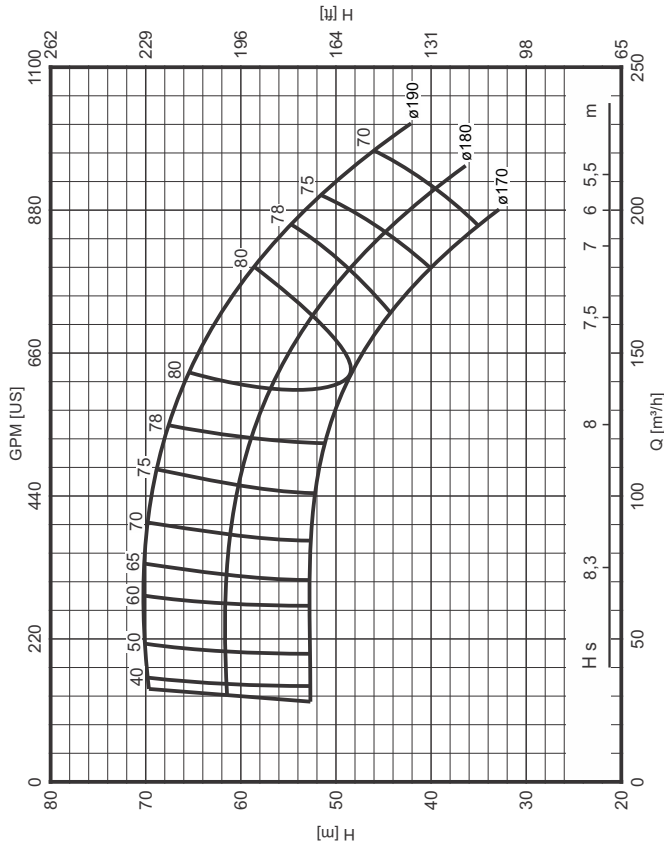


Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	130	mm
Largura	24	mm



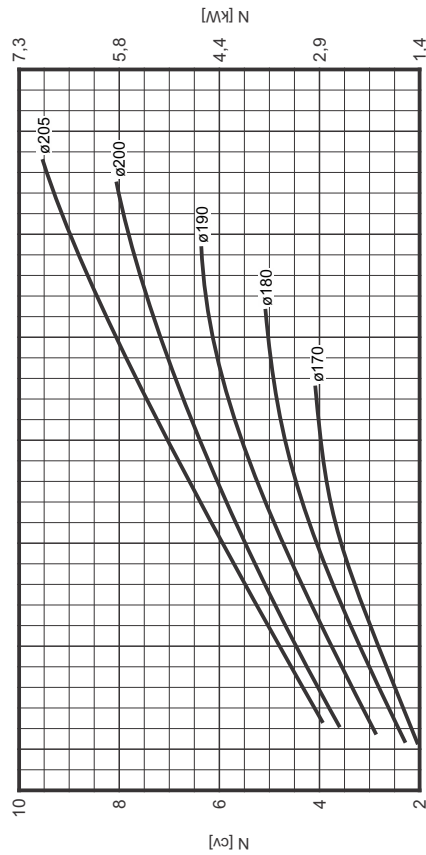
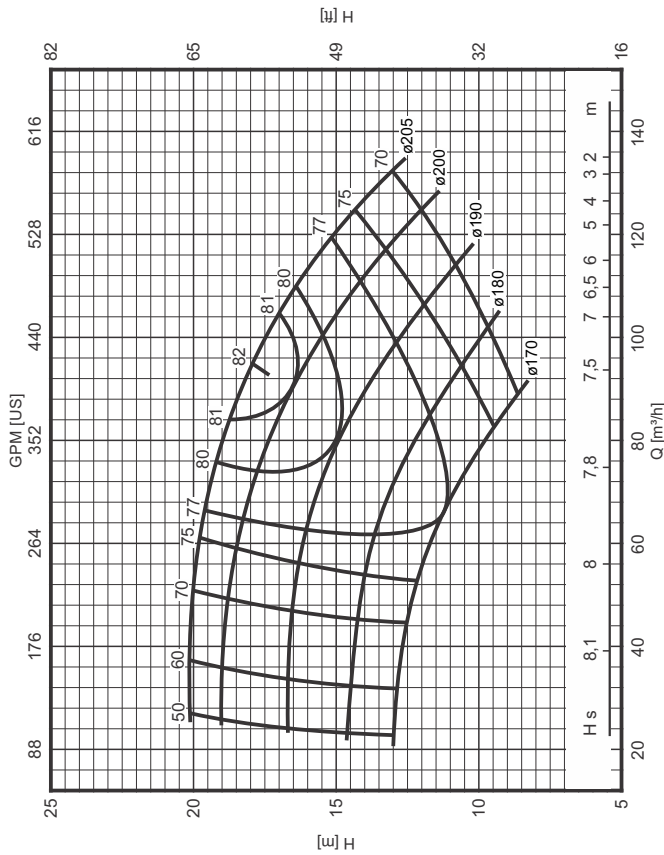
3540 RPM



Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	190	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	18	mm

1730 RPM



Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

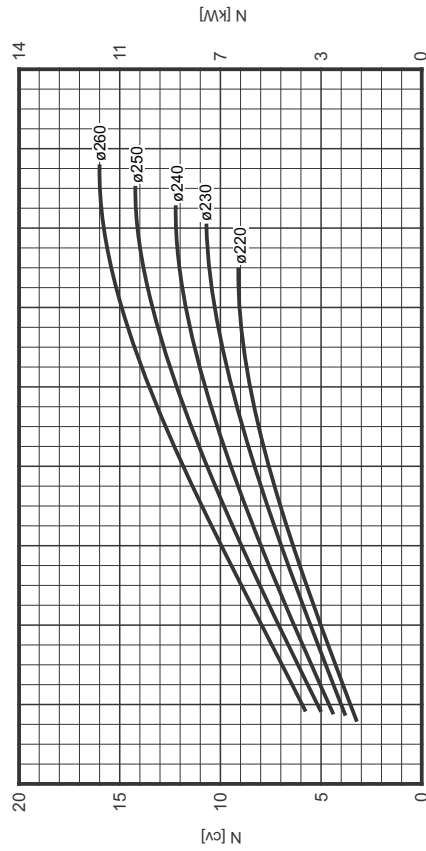
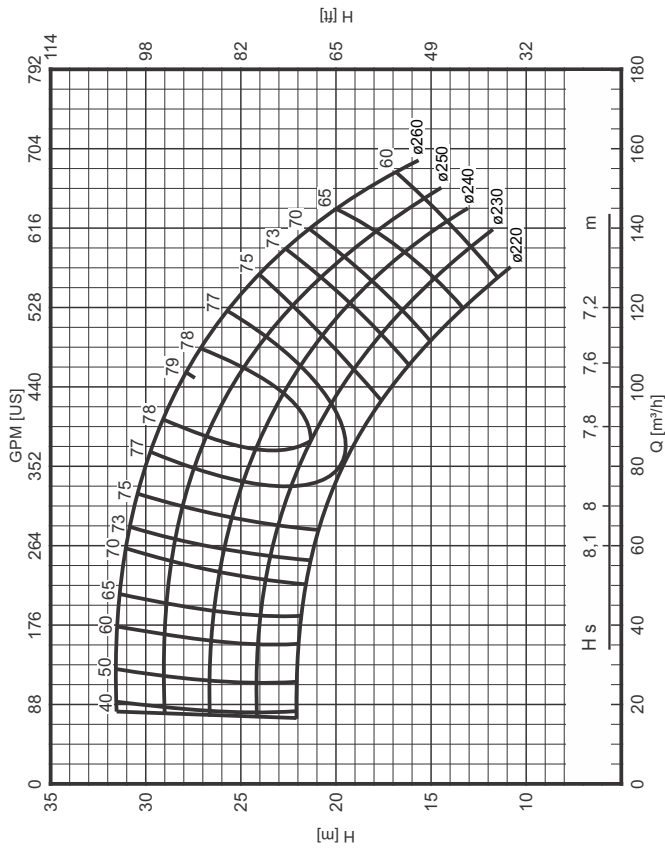
Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	18	mm

ITAP 80-200



ITAP 80-260

1730 RPM

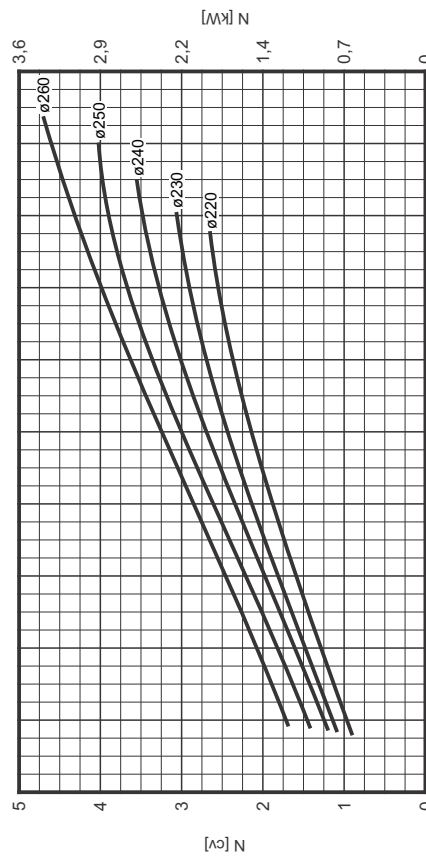
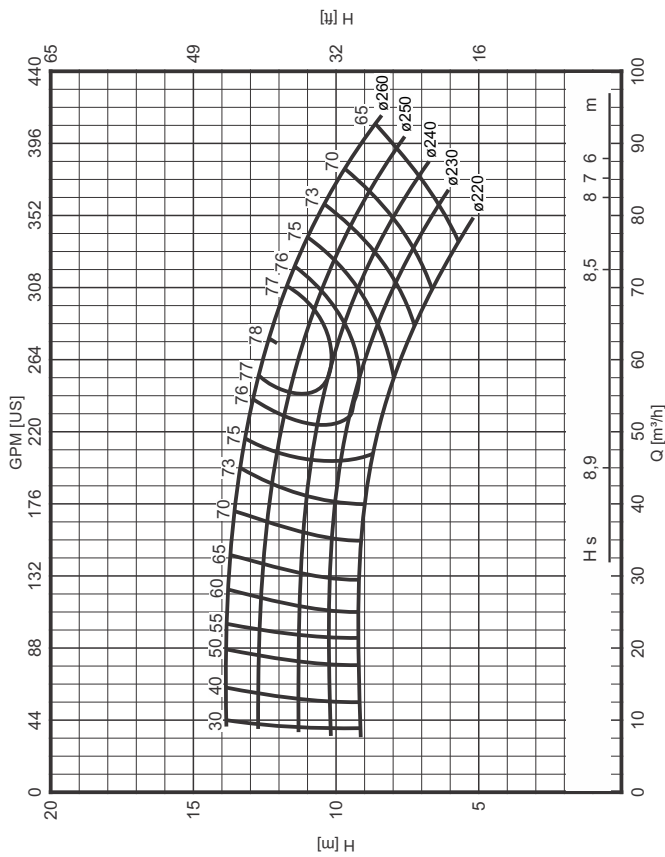


Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	14	mm

ITAP 80-260

1130 RPM



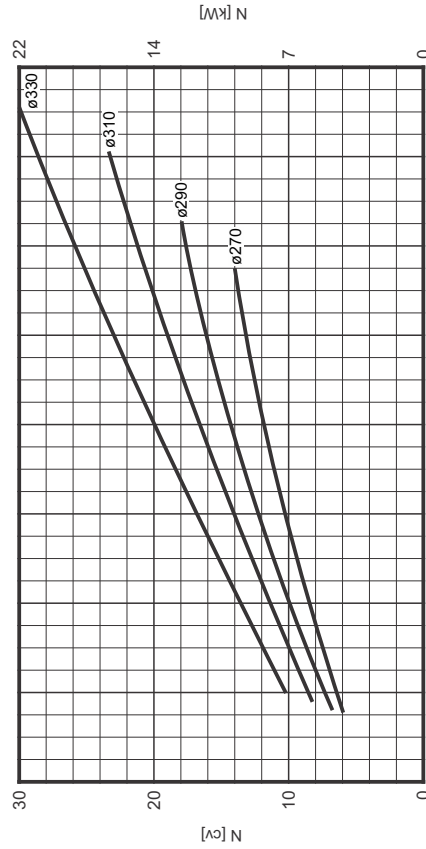
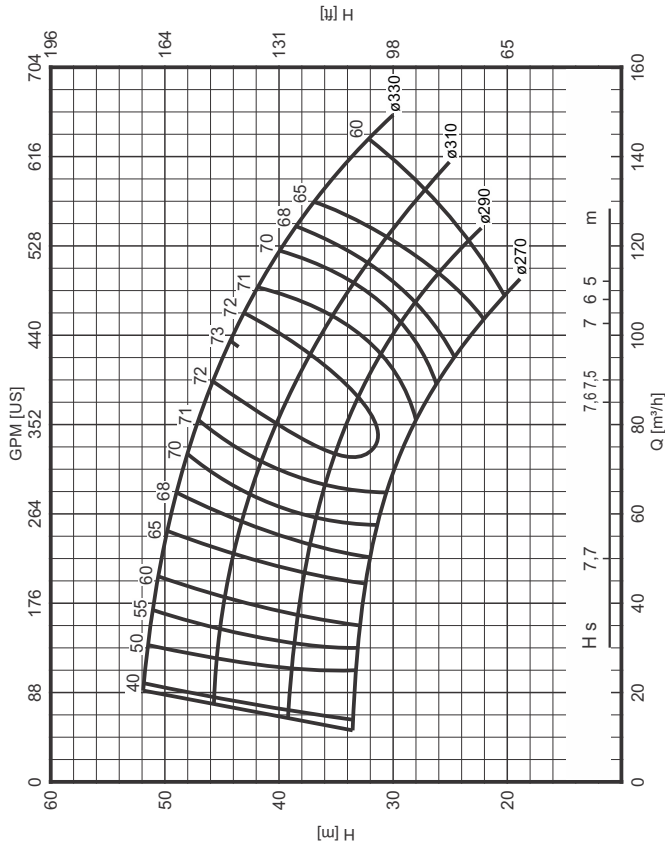
Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	14	mm



ITAP 80-330

1730 RPM

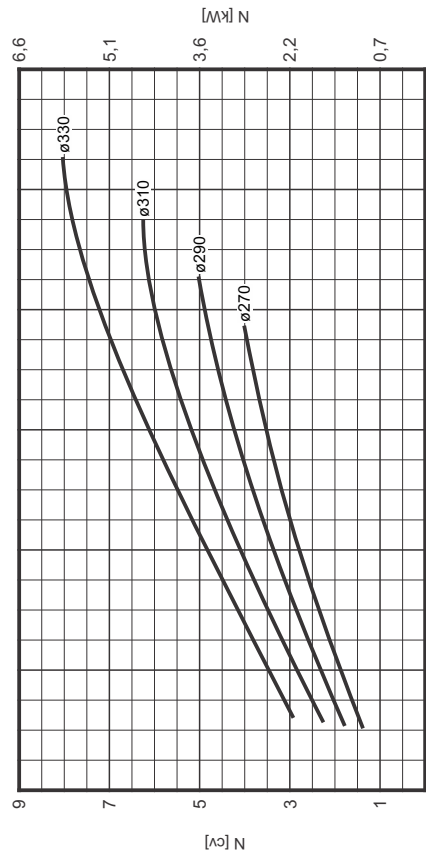
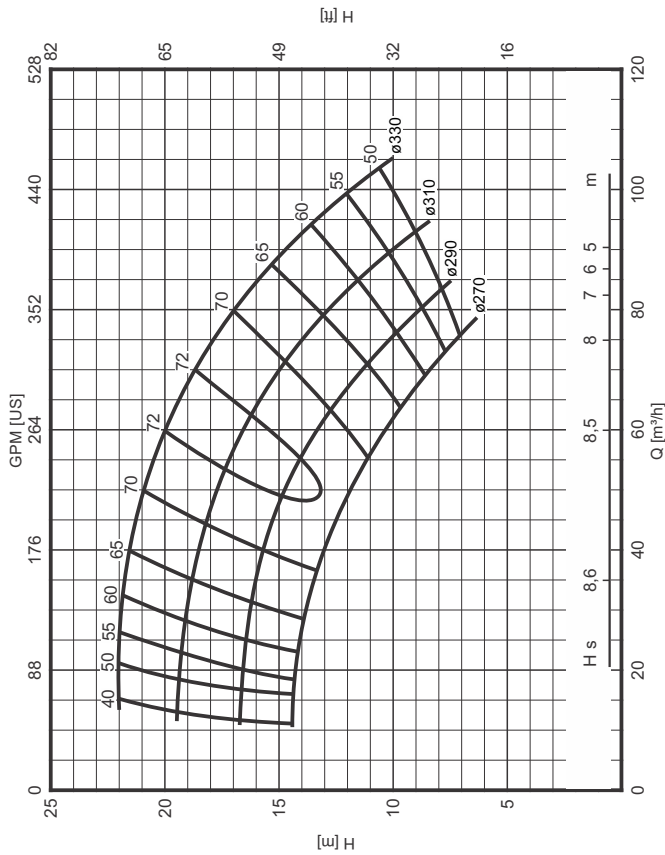


Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm^3
Viscosidade	$m = 1$	cp

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	9	mm

ITAP 80-330

1130 RPM



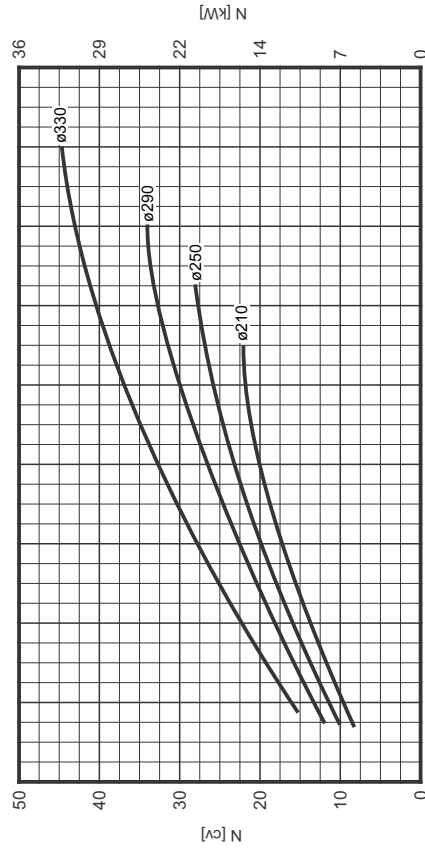
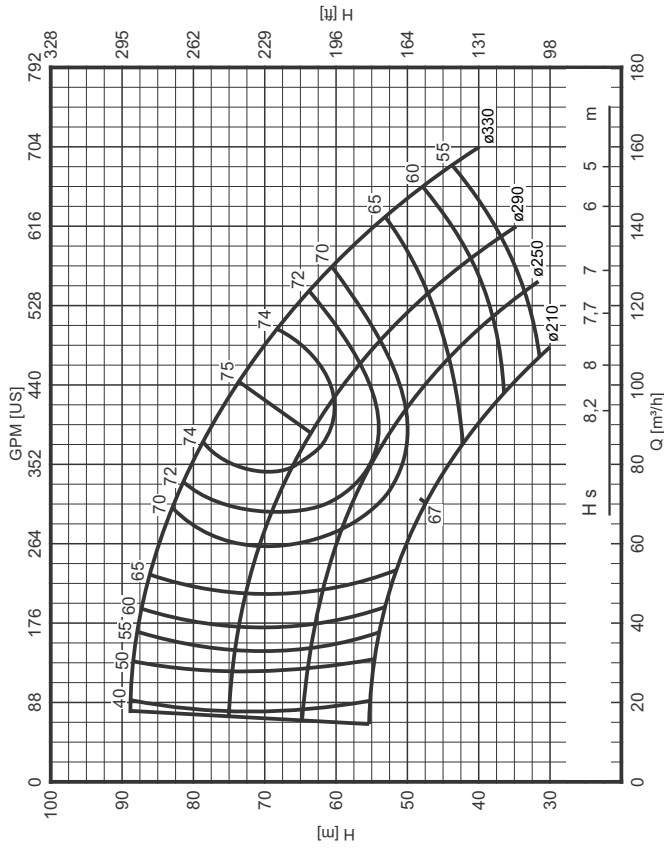
Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm^3
Viscosidade	$m = 1$	cp

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	9	mm



1770 RPM

ITAP 80-400/2

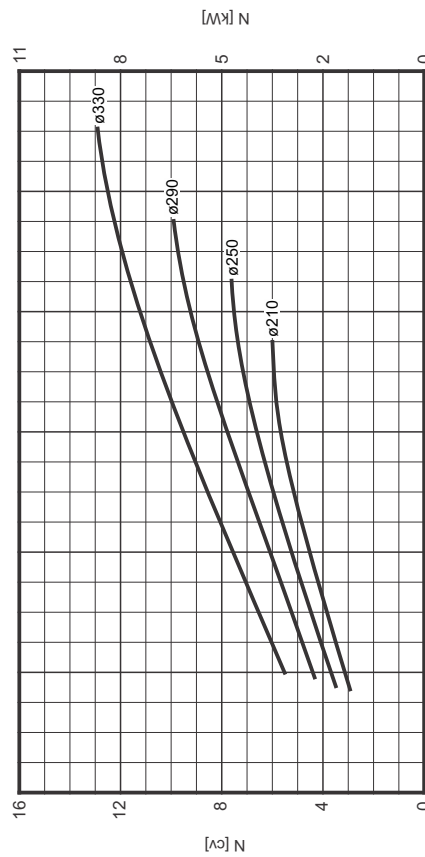
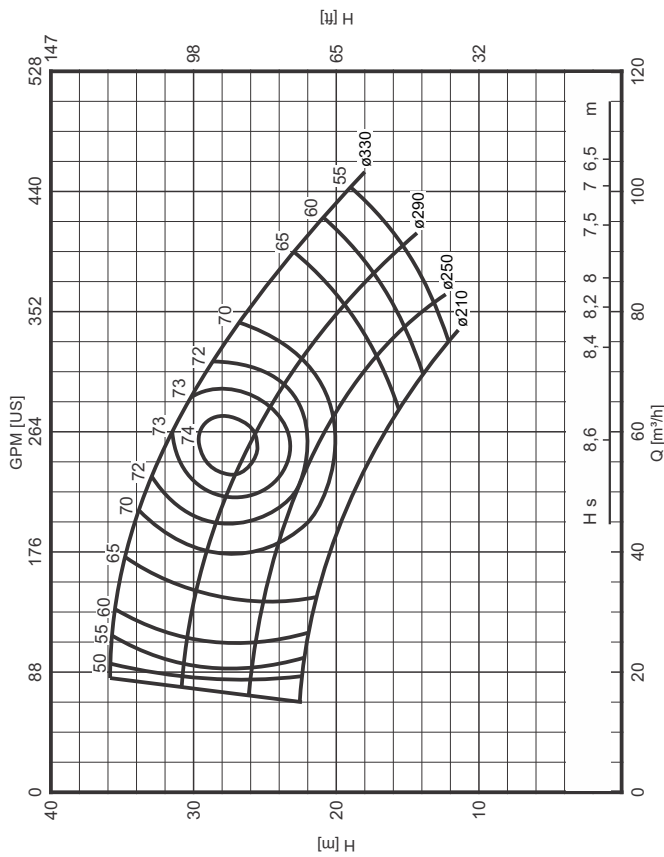


1º Rotor Máximo	260	mm
1º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	14	mm
2º Rotor Máximo	330	mm
2º Rotor Mínimo	210	mm
Largura	9	mm

Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm³
Viscosidade	$m = 1$	cP

1160 RPM

ITAP 80-400/2



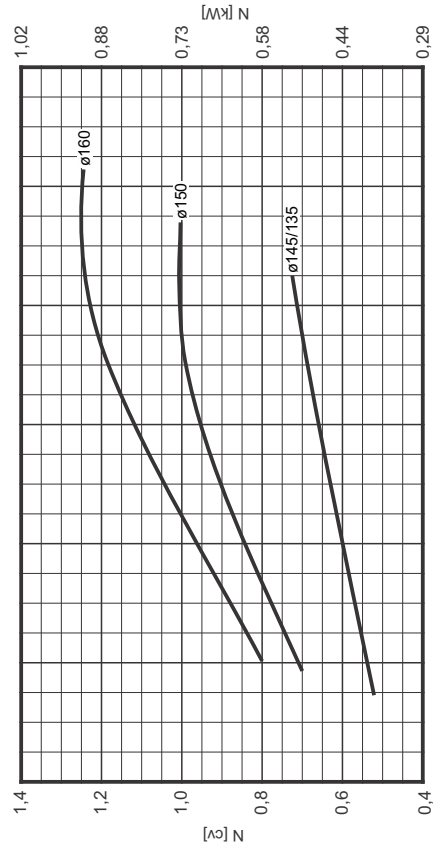
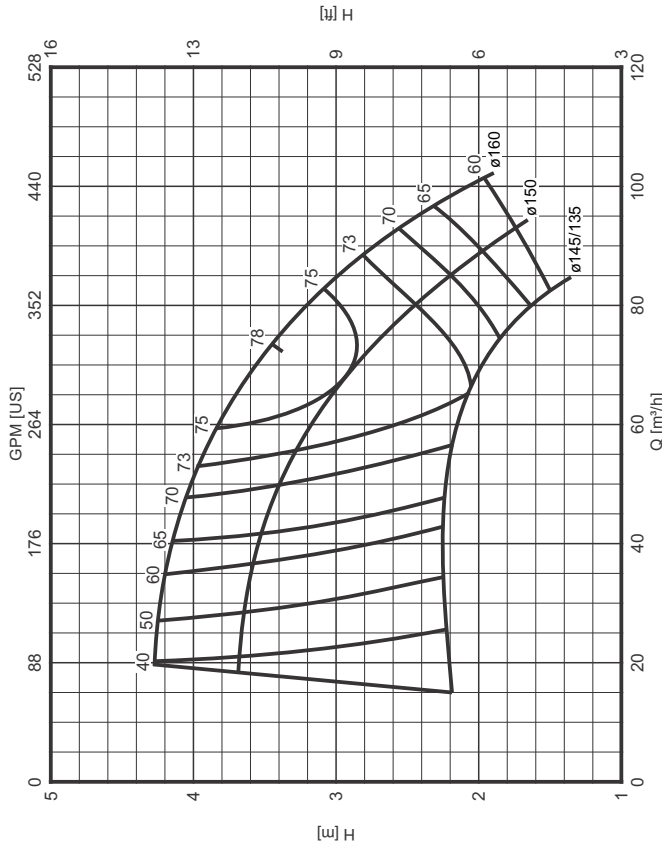
1º Rotor Máximo	260	mm
1º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	14	mm
2º Rotor Máximo	330	mm
2º Rotor Mínimo	210	mm
Largura	9	mm

Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm³
Viscosidade	$m = 1$	cP



ITAP 100-160

1120 RPM

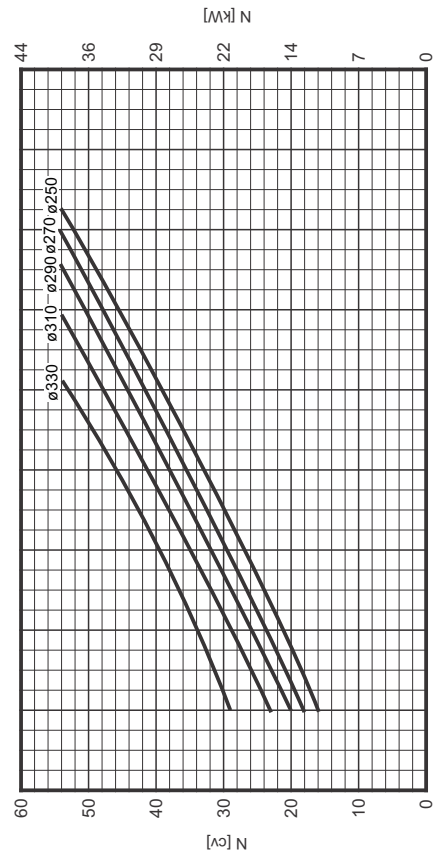
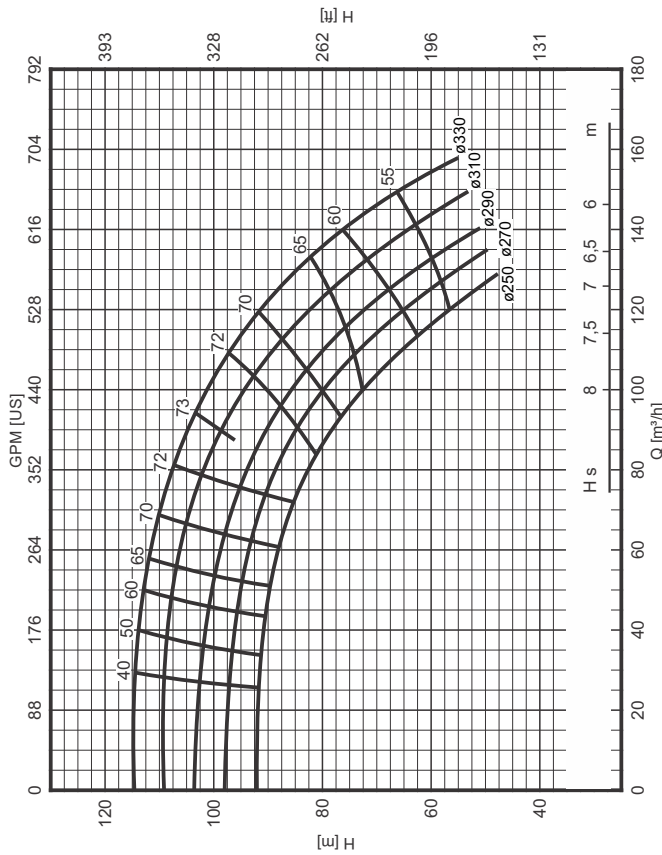


Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	145/135	mm
Largura	32	mm

ITAP 80-400/3

1770 RPM

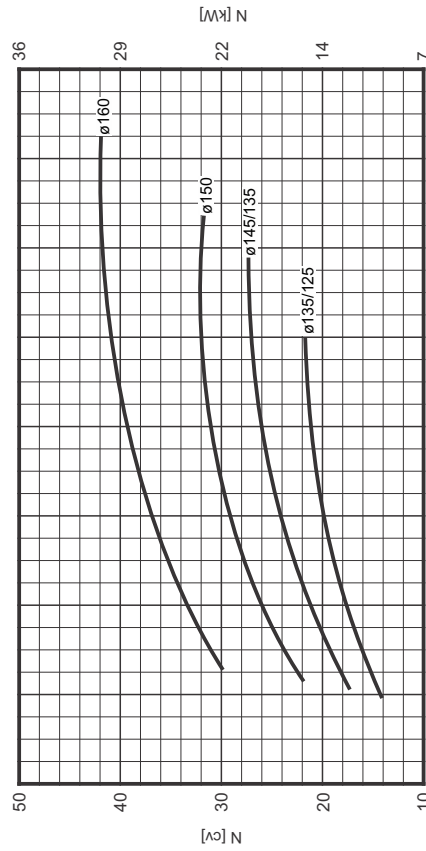
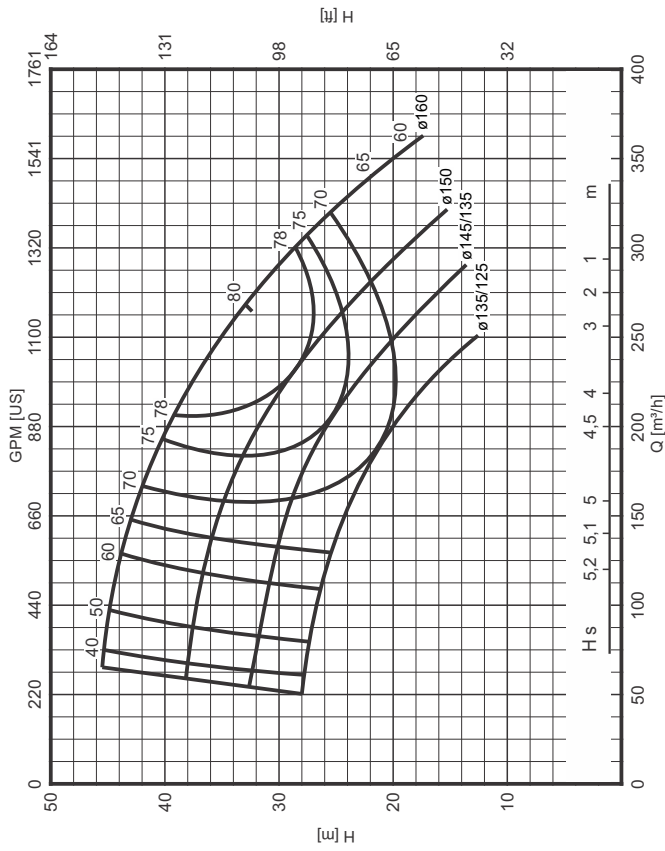


Flange de Sucção	100	mm
Flange de Pressão	80	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	260	mm
1º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	14	mm
2º Rotor Máximo	260	mm
2º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	14	mm
3º Rotor Máximo	330	mm
3º Rotor Mínimo	250	mm
Largura	9	mm



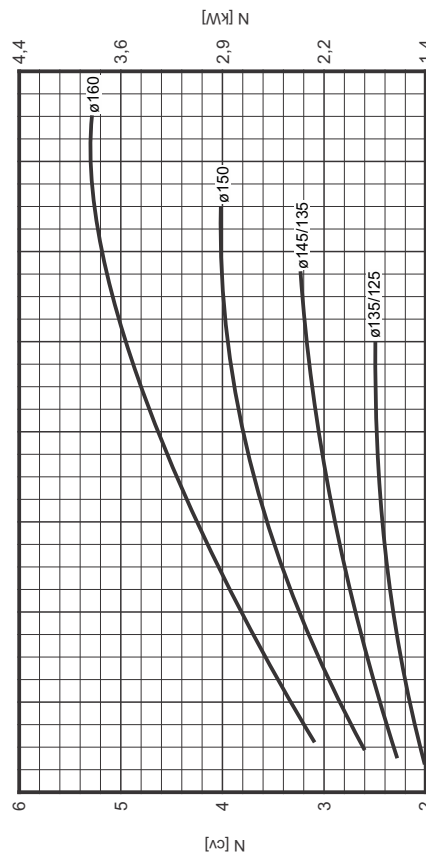
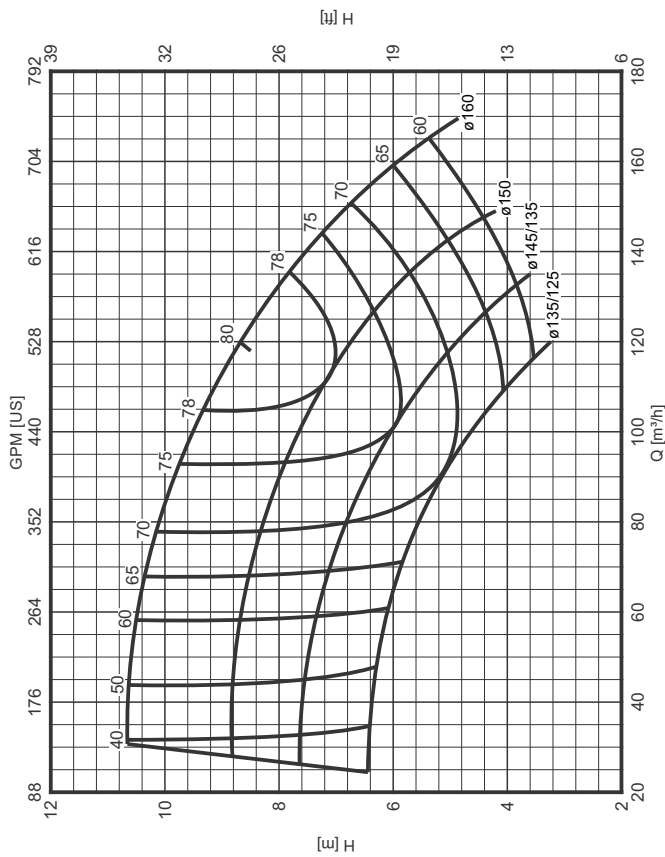
ITAP 100-160 3510 RPM



Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	135/125	mm
Largura	32	mm

ITAP 100-160 1730 RPM



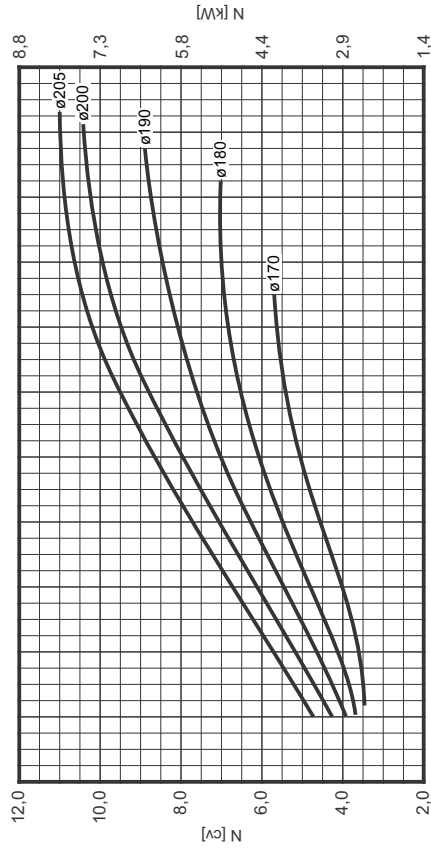
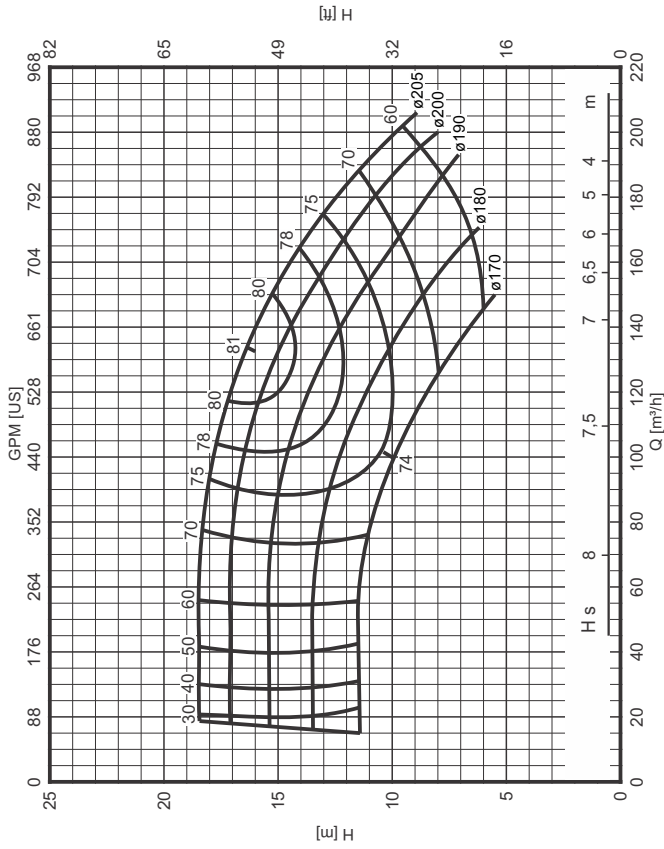
Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	160	mm
Rotor Mínimo	135/125	mm
Largura	32	mm



ITAP 100-200

1730 RPM

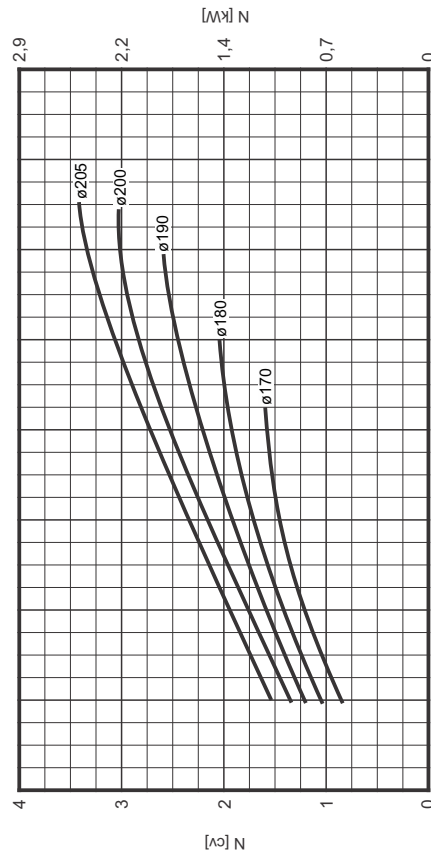
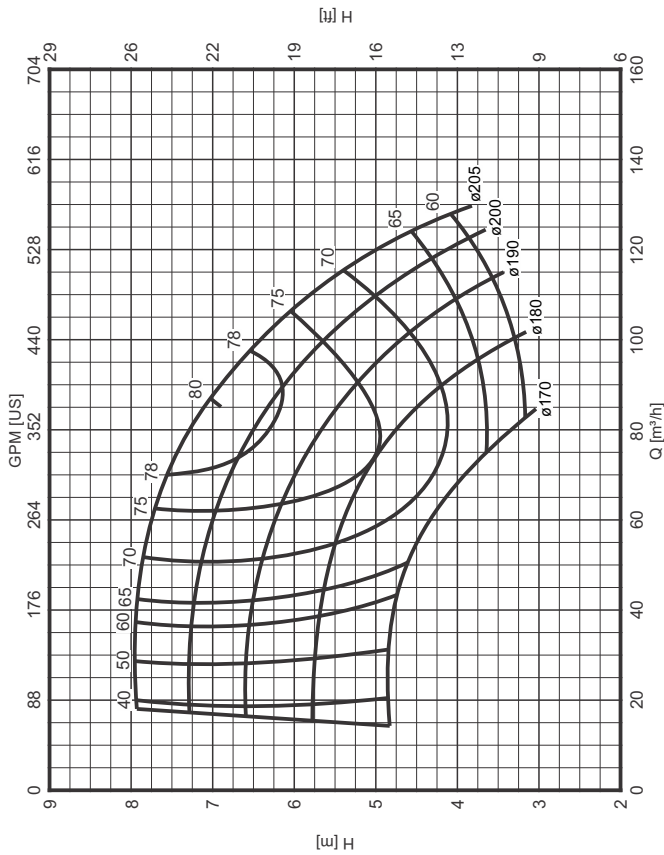


Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	26	mm

ITAP 100-200

1130 RPM



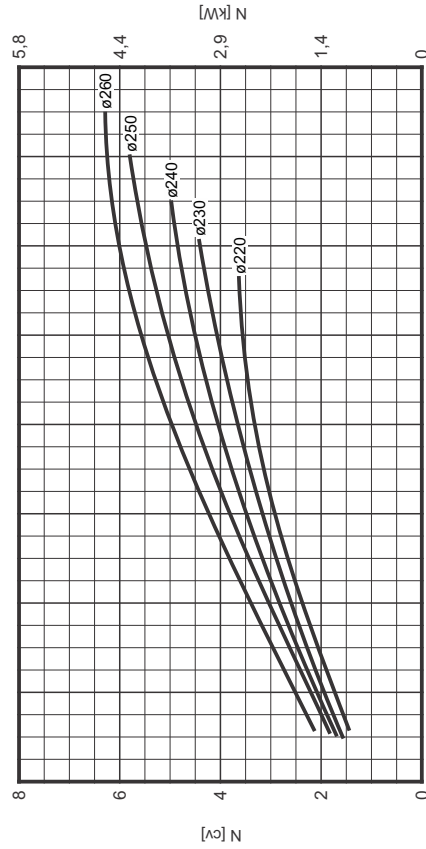
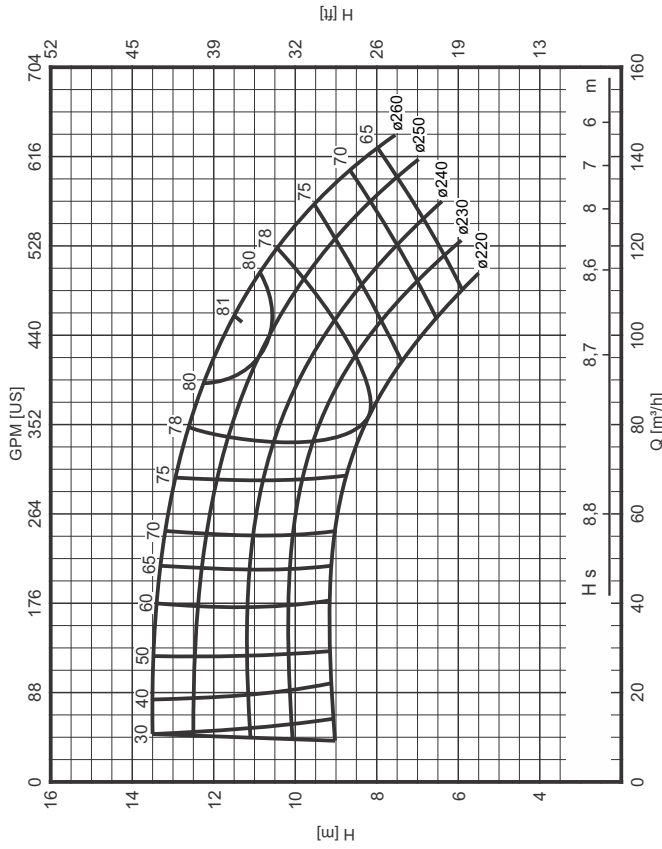
Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	26	mm



ITAP 100-260

1150 RPM

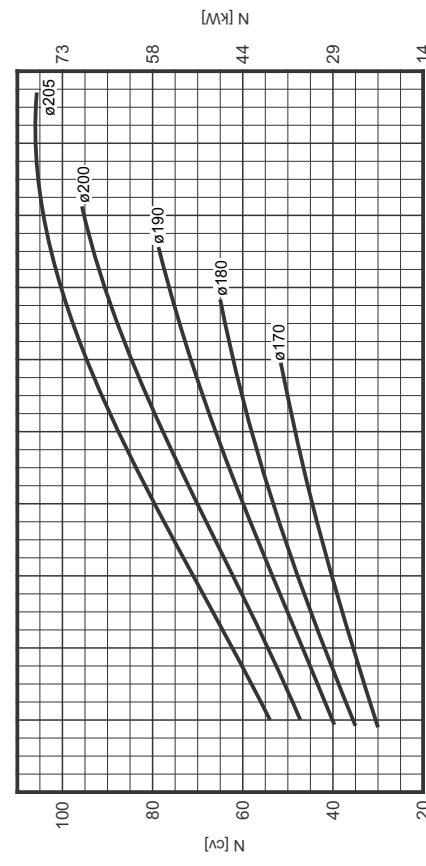
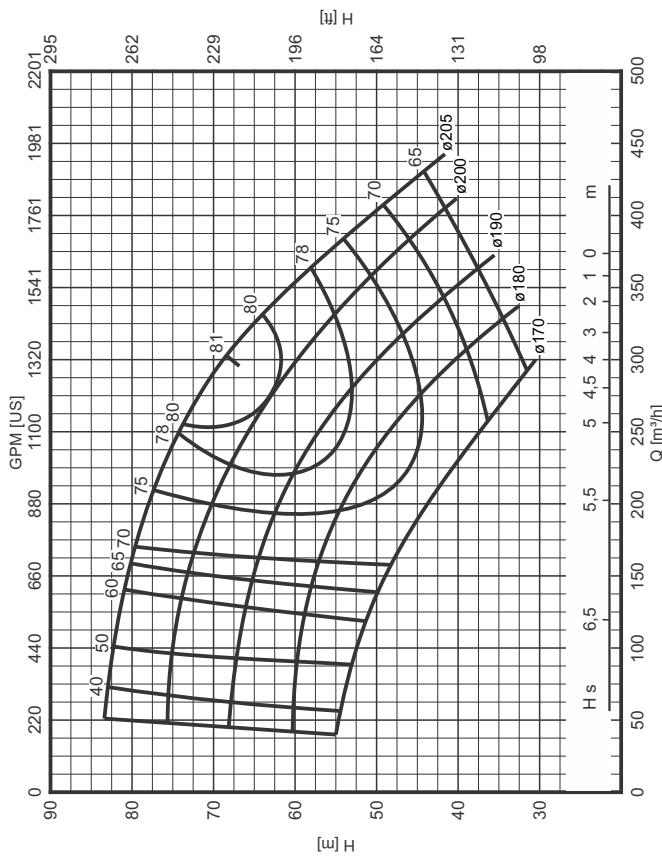


Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	19	mm

ITAP 100-200

3540 RPM



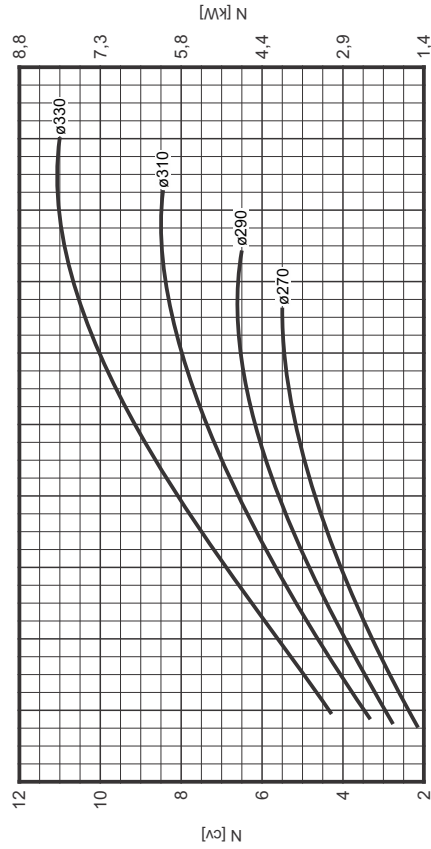
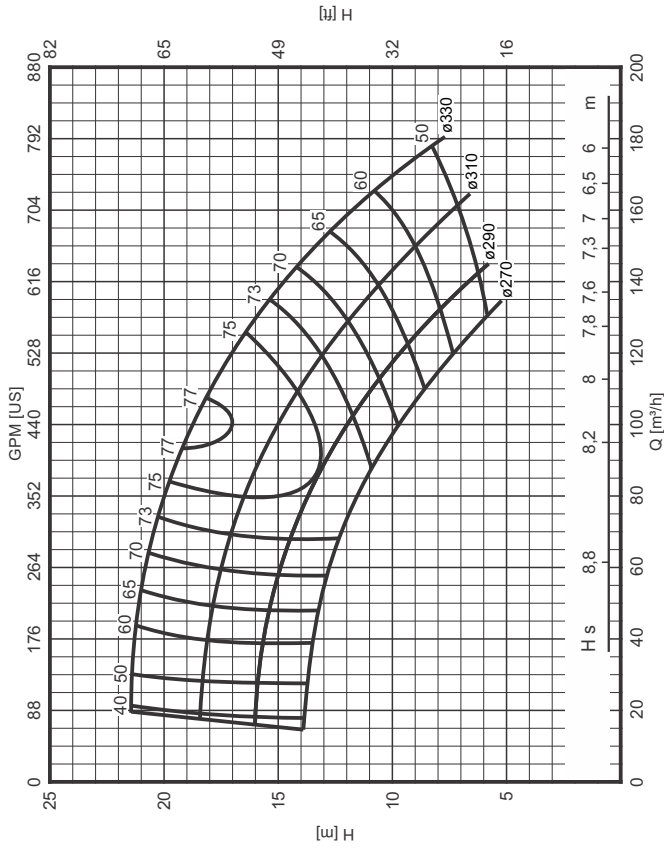
Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	26	mm



ITAP 100-330

1150 RPM

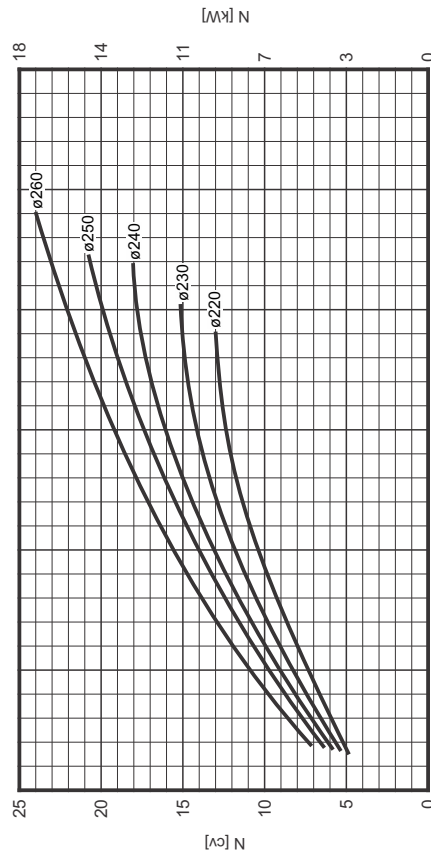
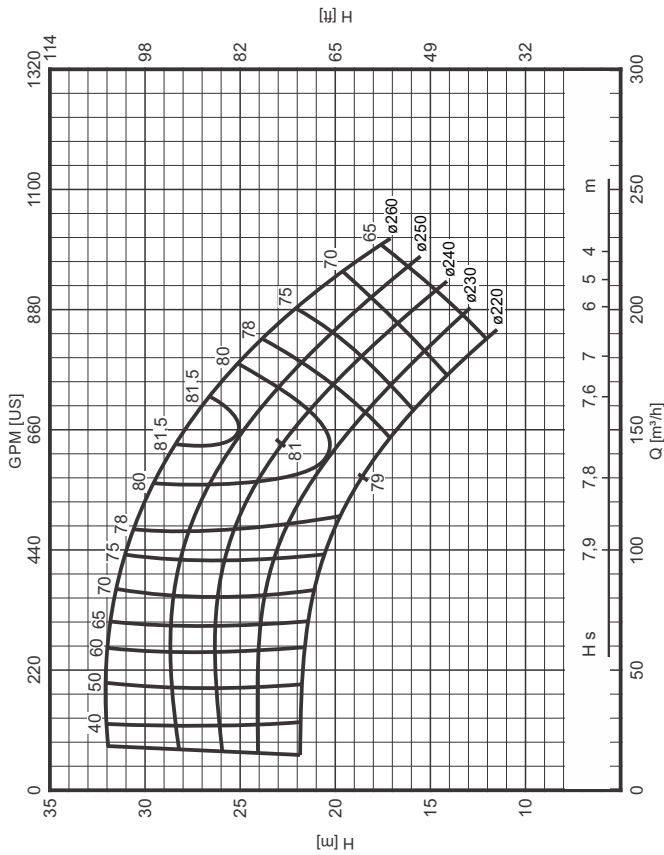


Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	15	mm

ITAP 100-260

1730 RPM



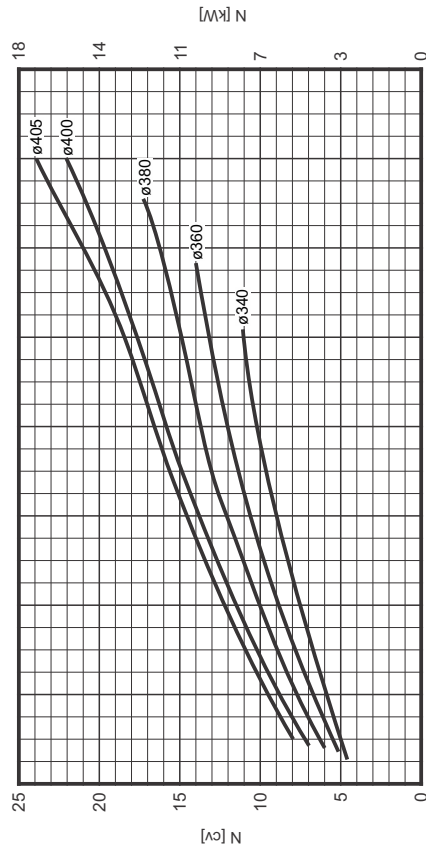
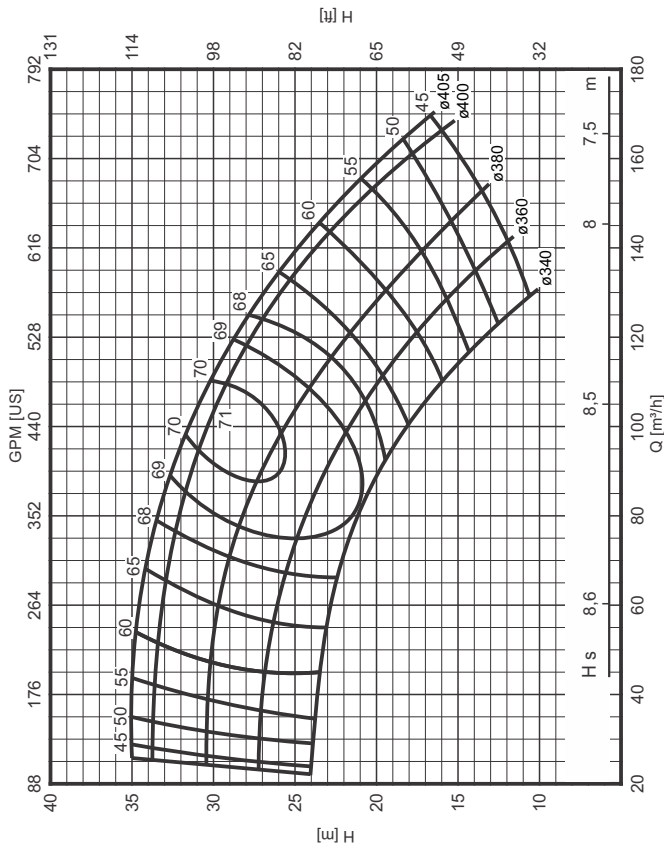
Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	19	mm



ITAP 100-400

1160 RPM

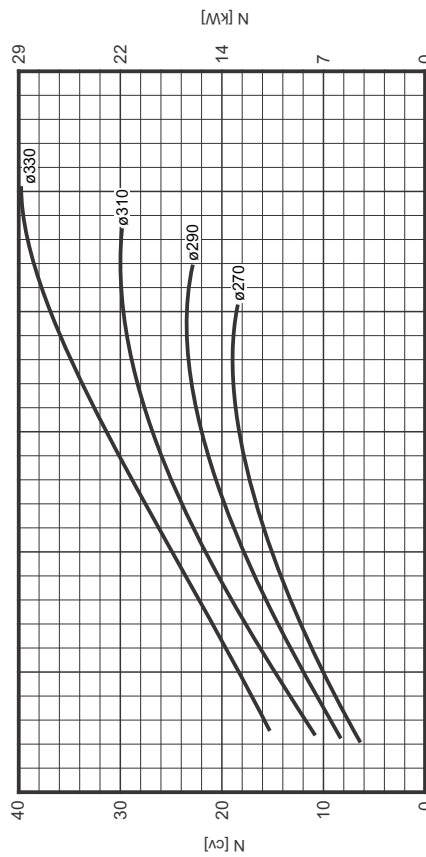
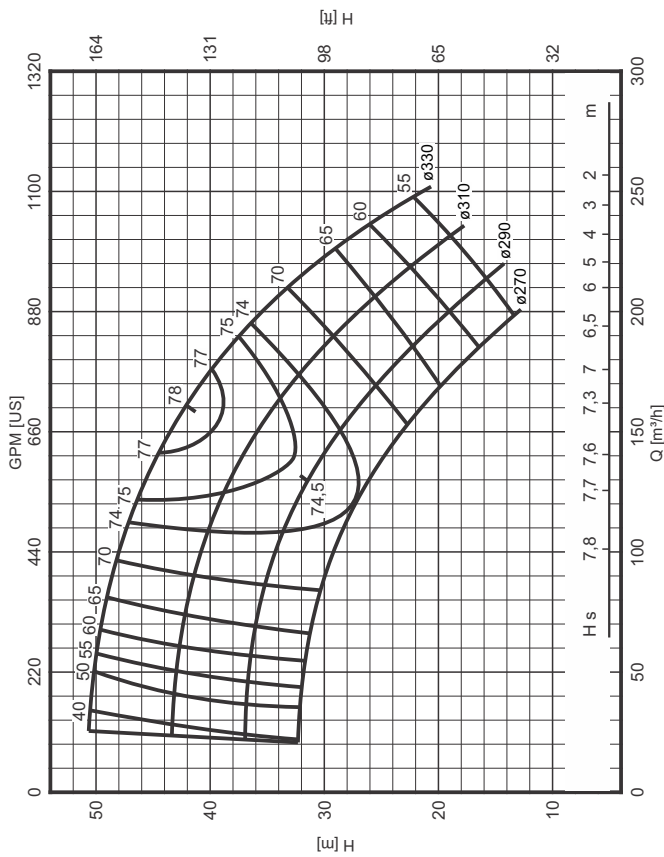


Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	340	mm
Largura	11	mm

ITAP 100-330

1740 RPM



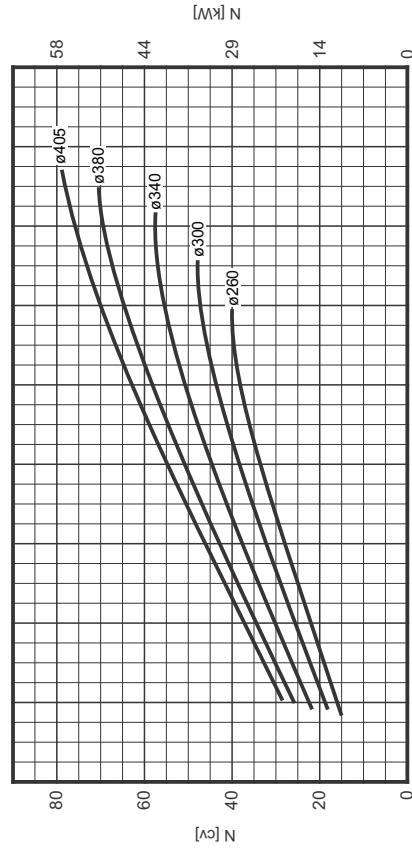
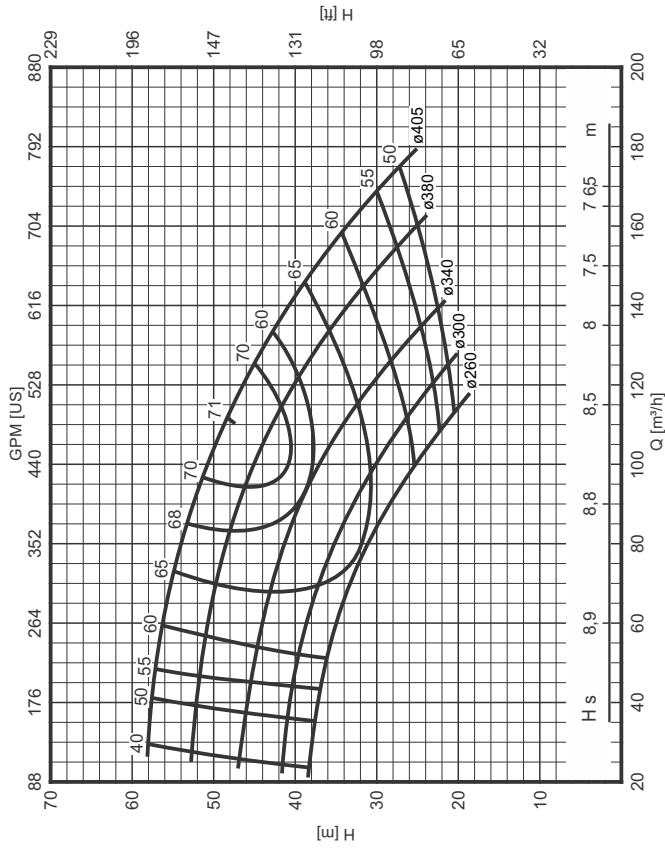
Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	15	mm



ITAP 100-500/2

1180 RPM

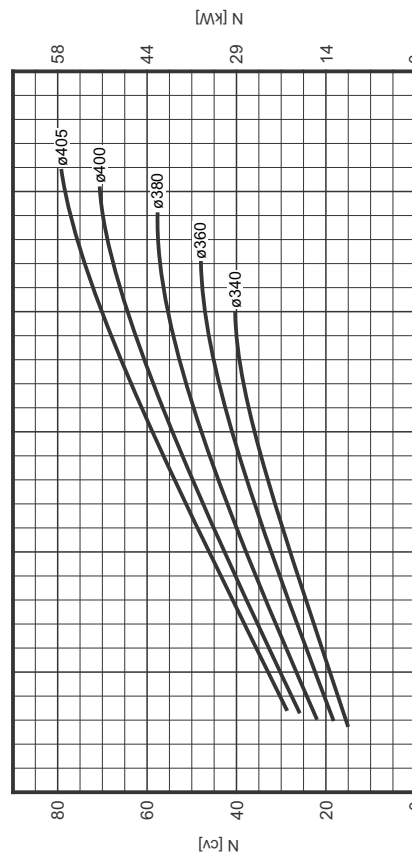
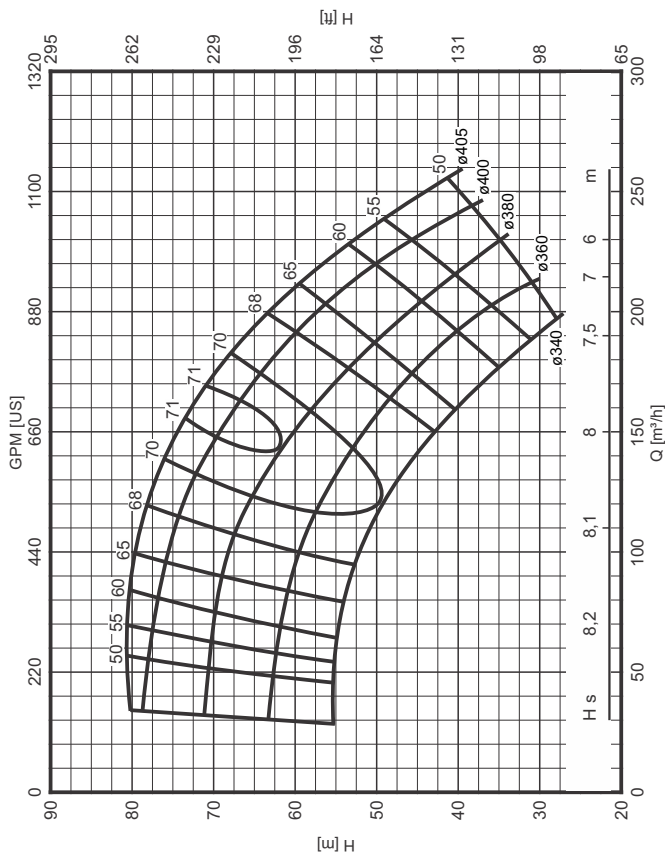


1º Rotor Máximo	330	mm
1º Rotor Mínimo	330	mm
Largura	15	mm
2º Rotor Máximo	405	mm
2º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	11	mm

Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

ITAP 100-400

1750 RPM



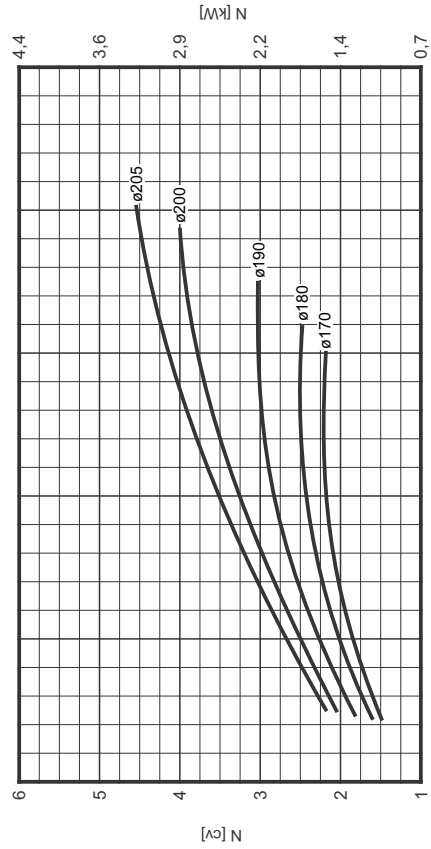
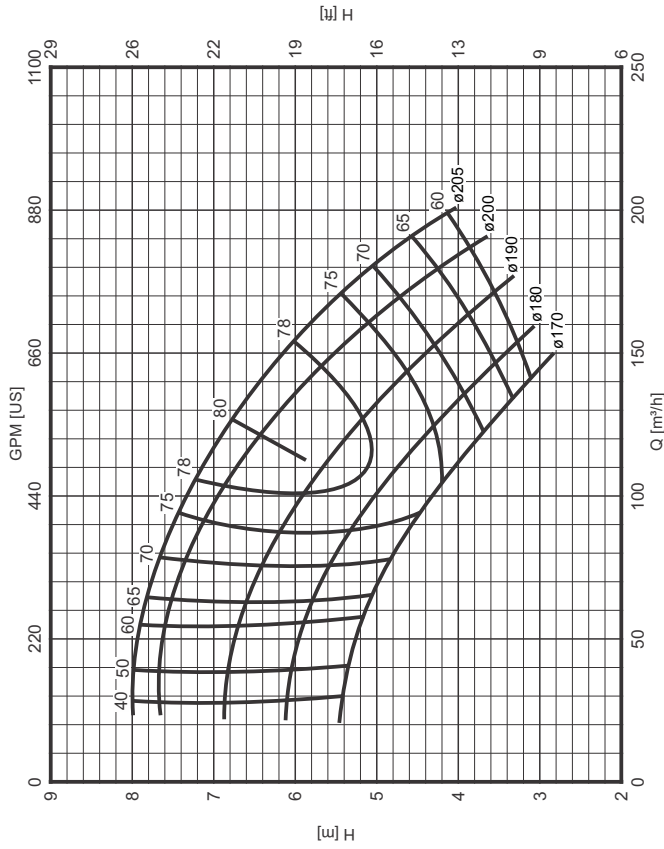
Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	340	mm
Largura	11	mm

Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP



ITAP 125-200

1150 RPM

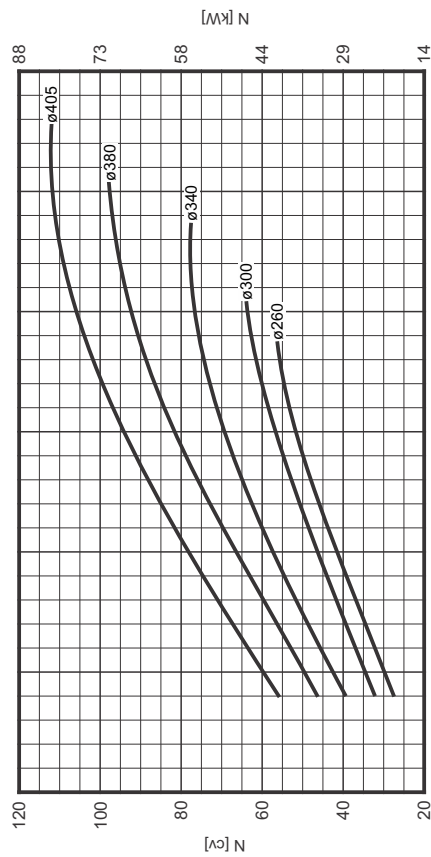
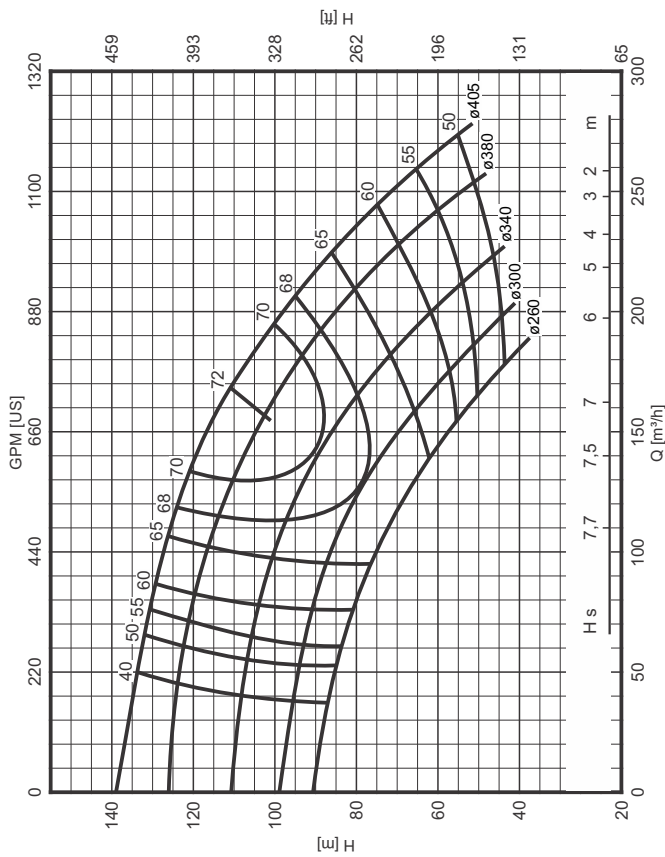


Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	40	mm

ITAP 100-500/2

1750 RPM



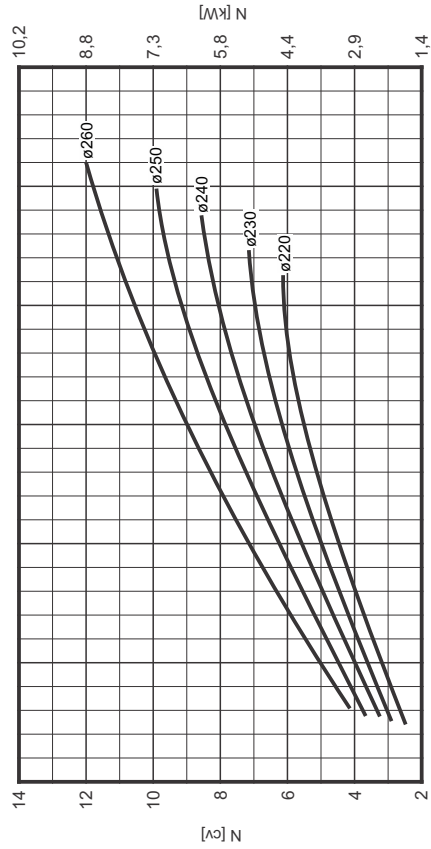
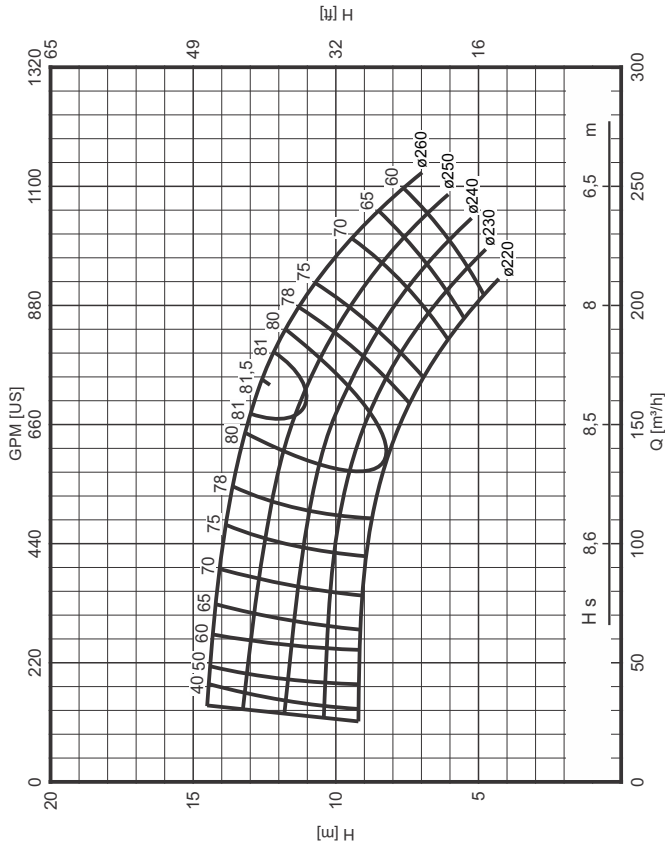
Flange de Sucção	125	mm
Flange de Pressão	100	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	330	mm
1º Rotor Mínimo	330	mm
Largura	15	mm
2º Rotor Máximo	405	mm
2º Rotor Mínimo	206	mm
Largura	11	mm



1150 RPM

ITAP 125-260

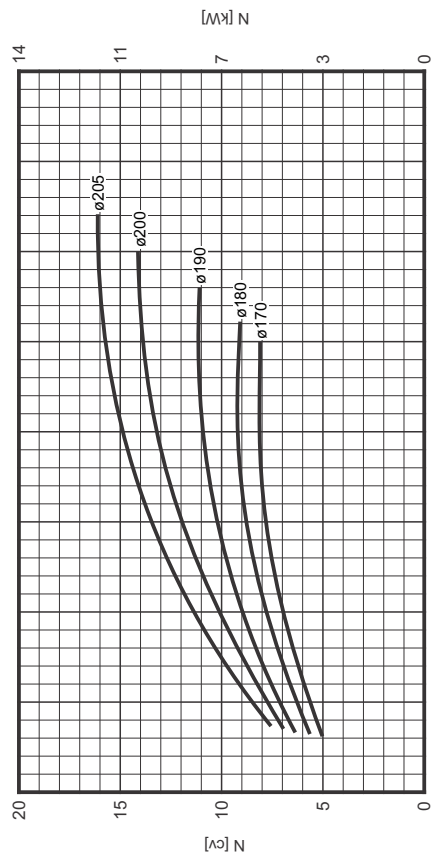
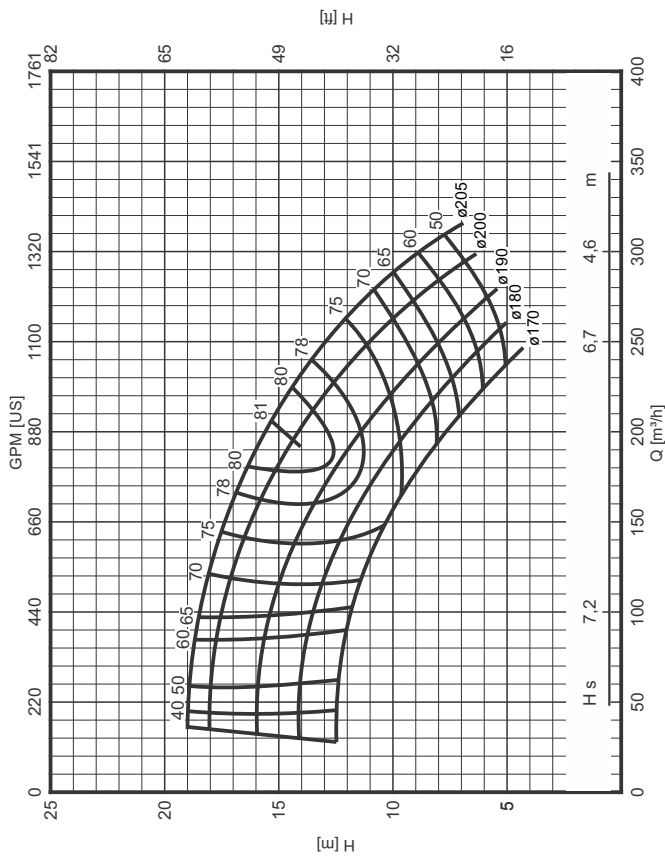


Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	28	mm

1750 RPM

ITAP 125-200



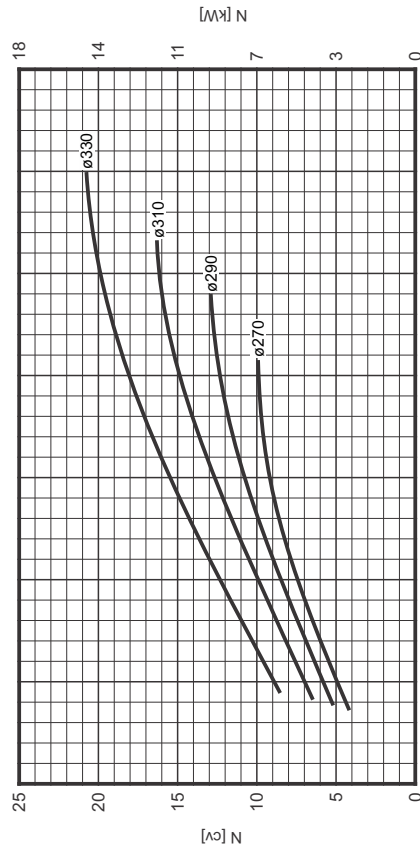
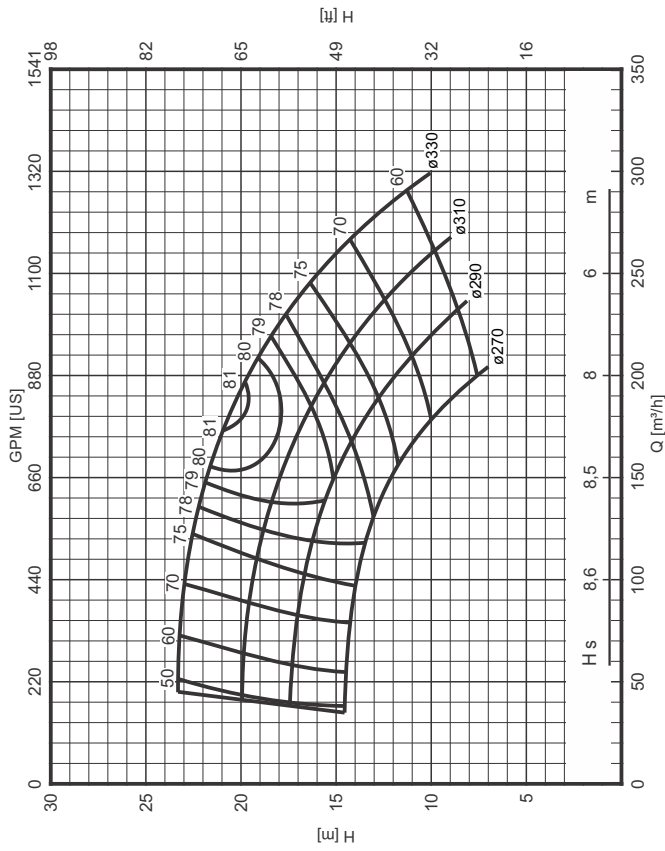
Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	205	mm
Rotor Mínimo	170	mm
Largura	40	mm



1150 RPM

ITAP 125-330

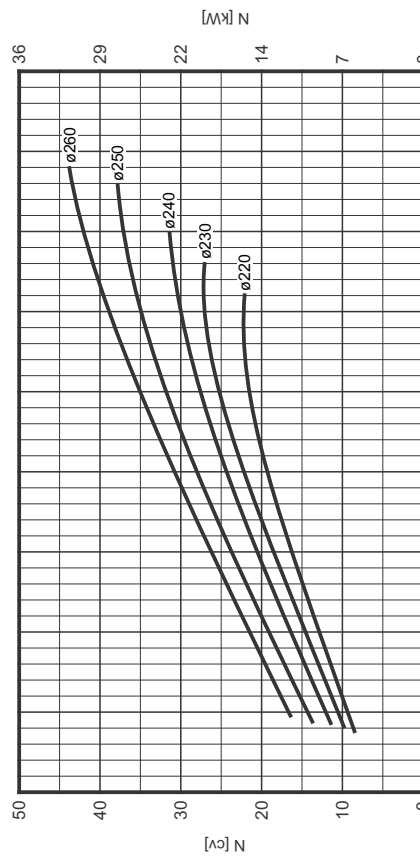
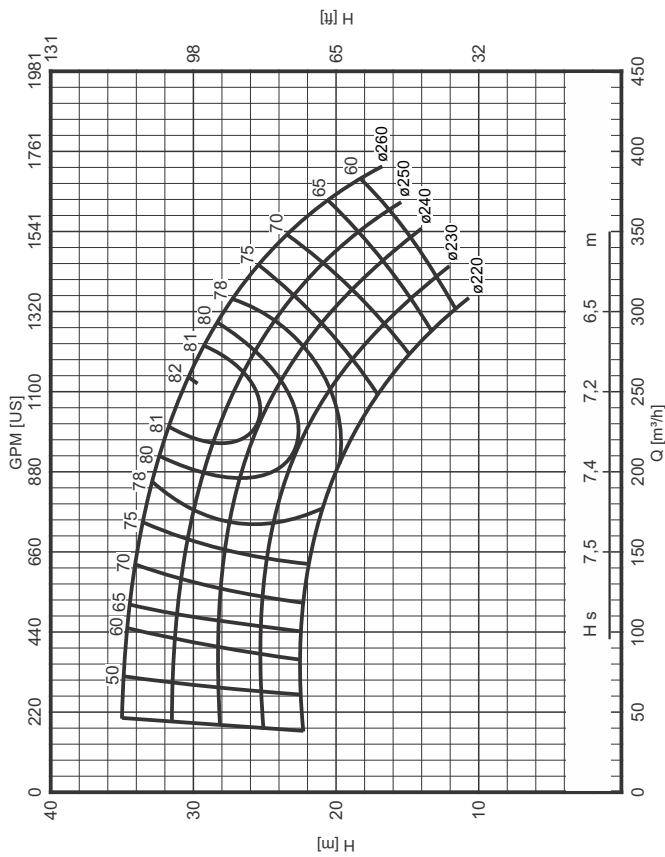


Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	22	mm

1750 RPM

ITAP 125-260



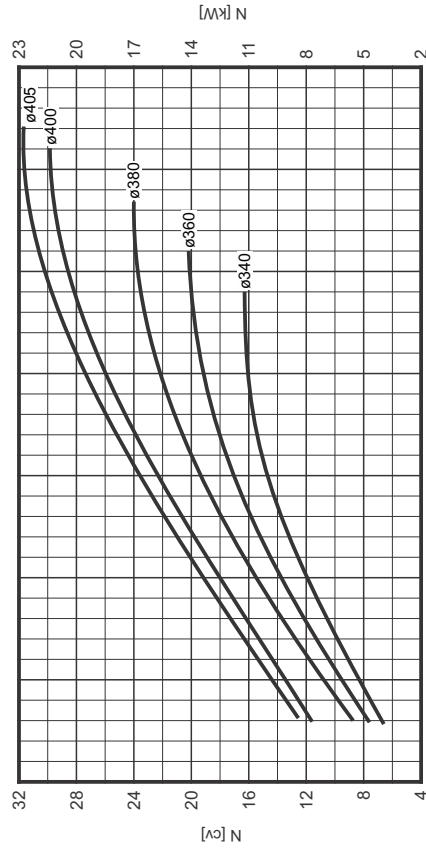
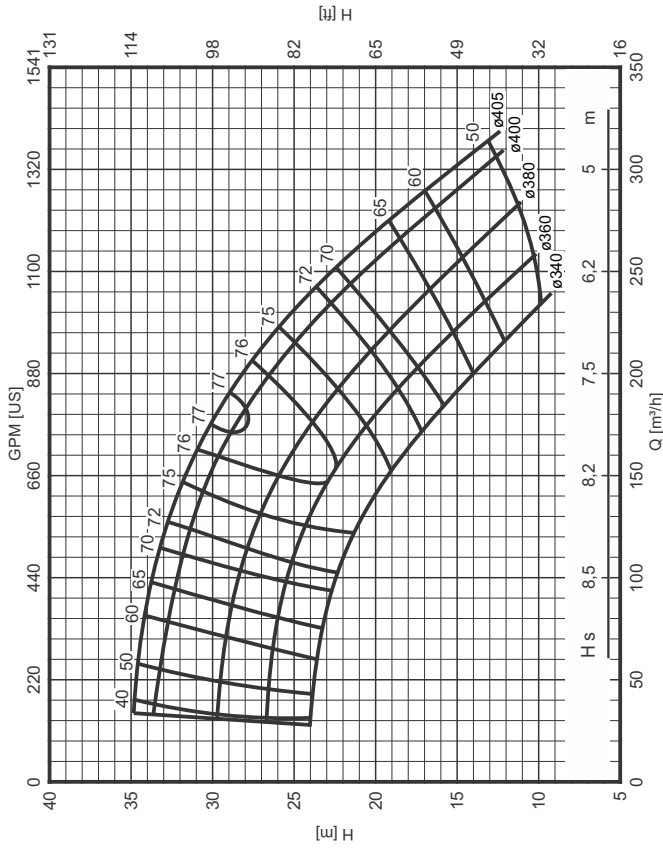
Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	220	mm
Largura	28	mm



ITAP 125-400

1170 RPM

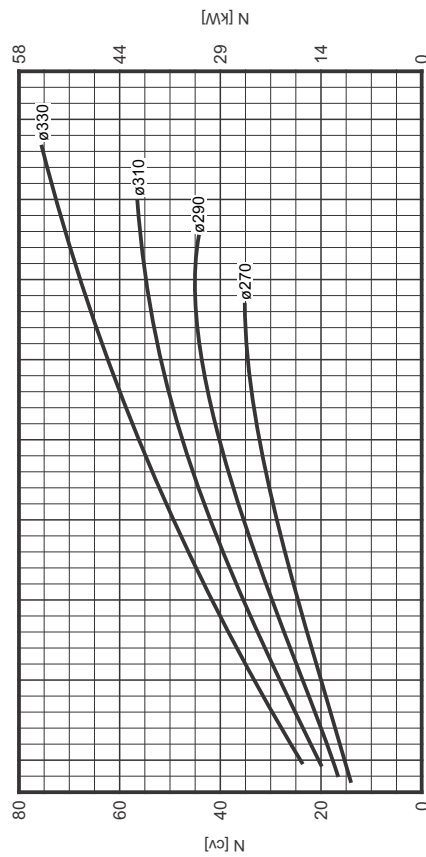
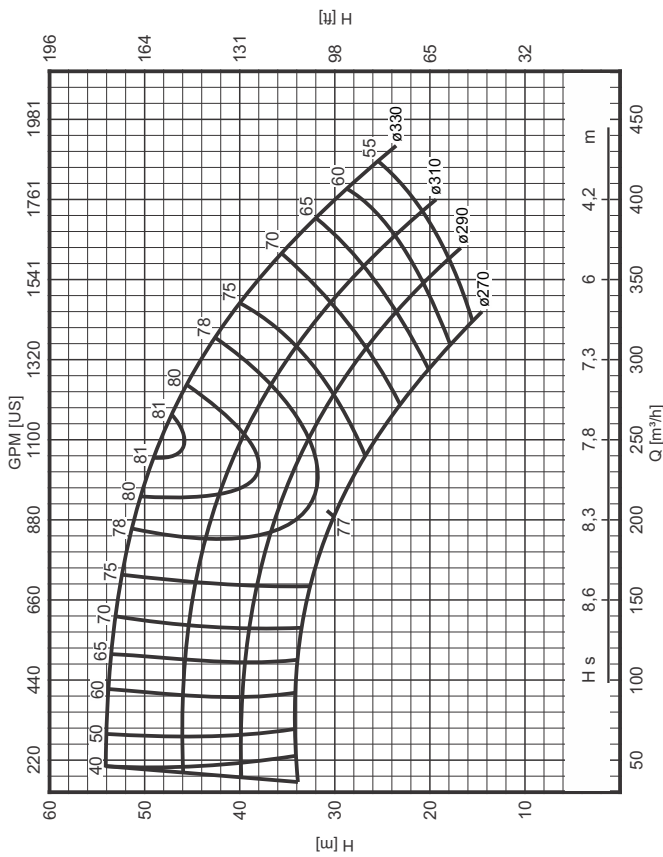


Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	340	mm
Largura	16	mm

ITAP 125-330

1750 RPM



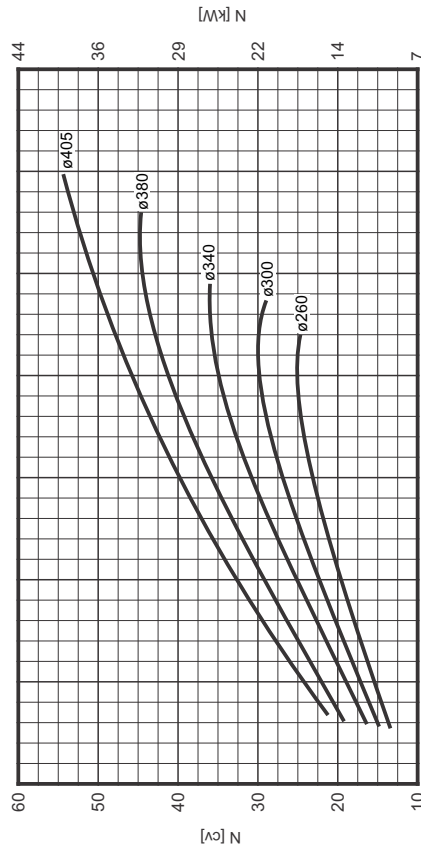
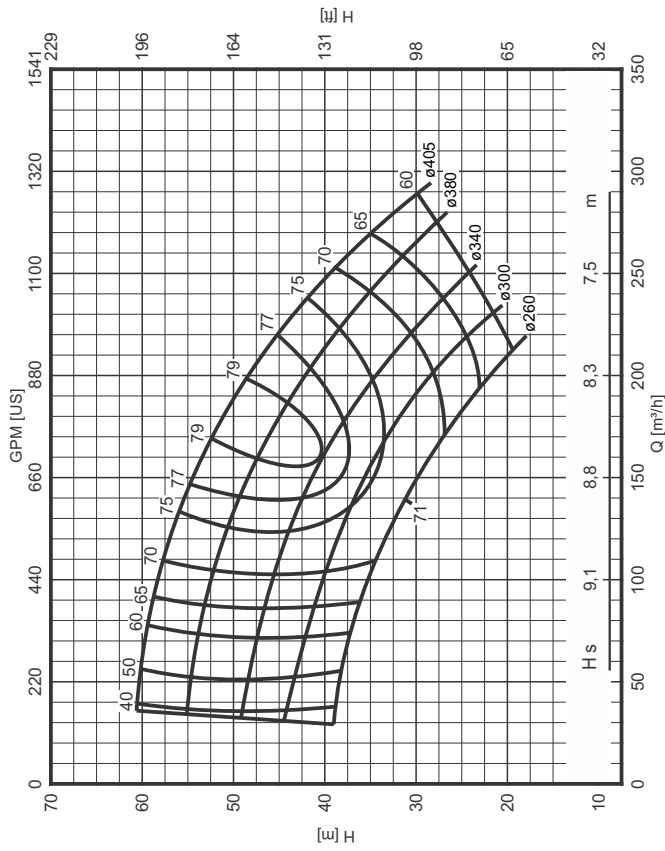
Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	22	mm



ITAP 125-500/2

1180 RPM

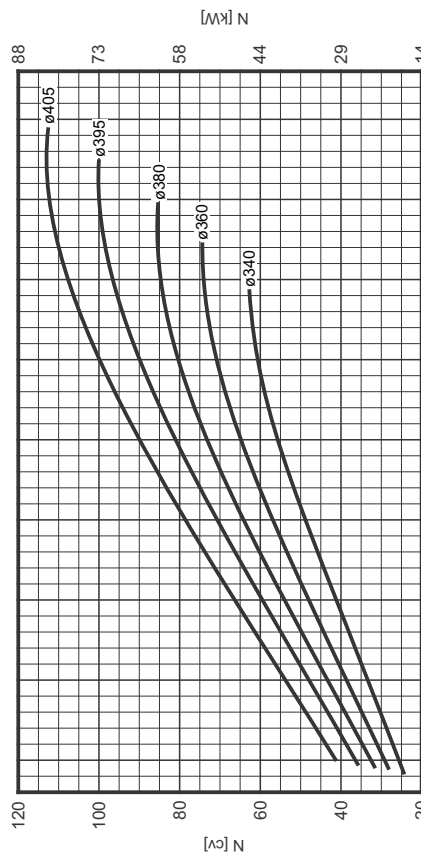
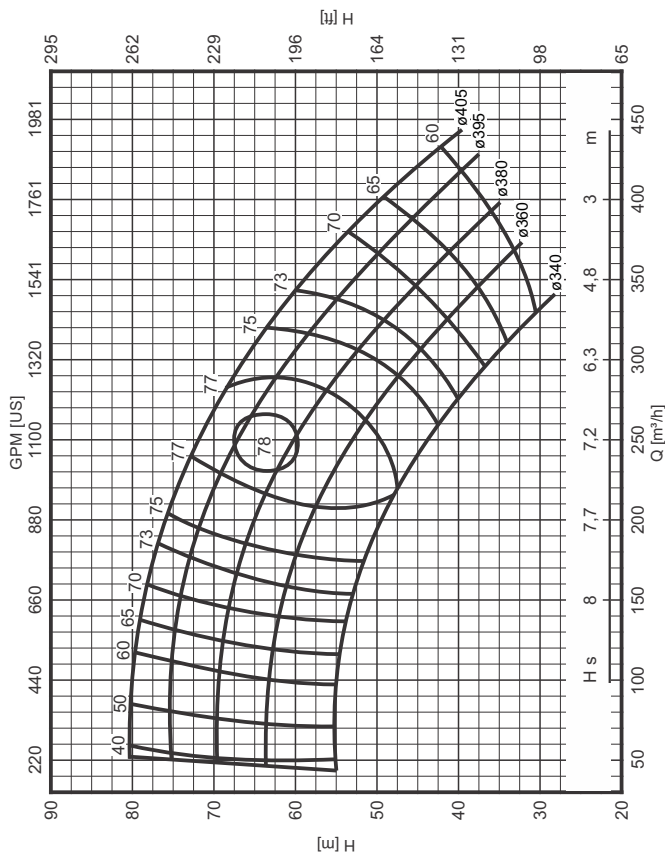


Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

1º Rotor Máximo	330	mm
1º Rotor Mínimo	330	mm
Largura	22	mm
2º Rotor Máximo	405	mm
2º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	16	mm

ITAP 125-400

1770 RPM



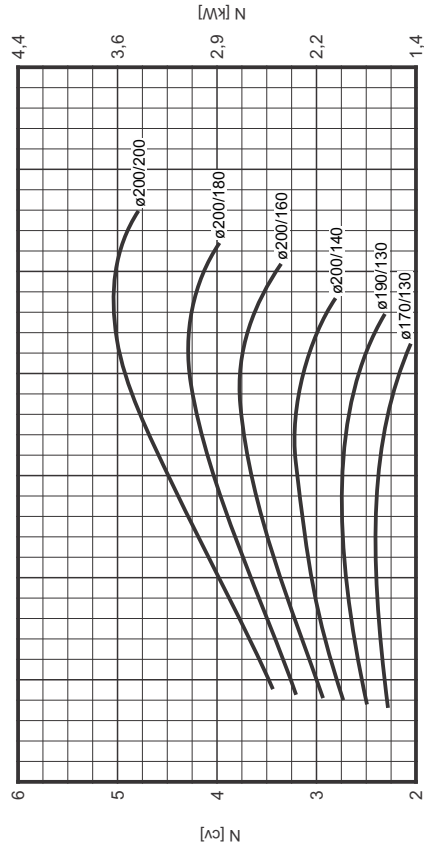
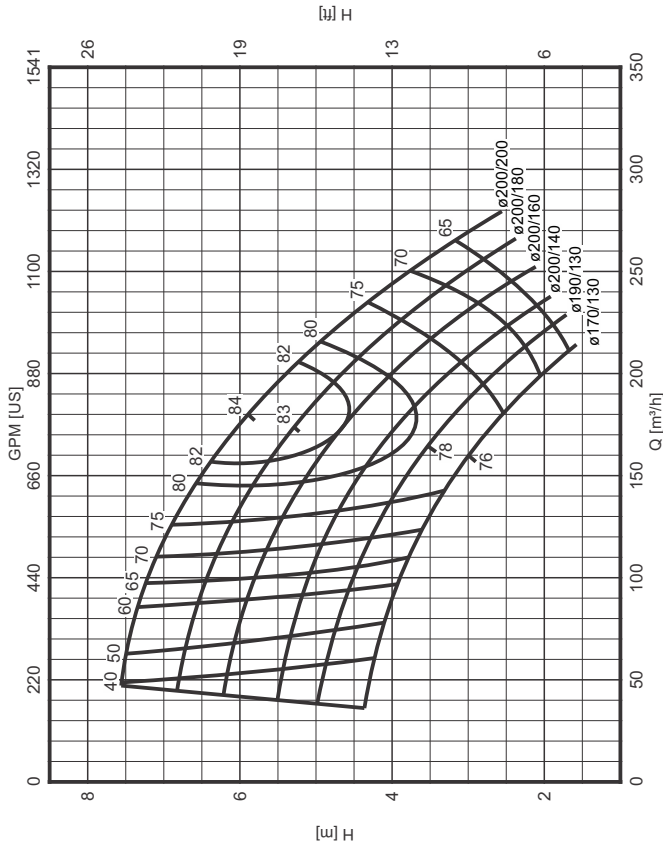
Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	340	mm
Largura	16	mm



ITAP 150-200

1150 RPM

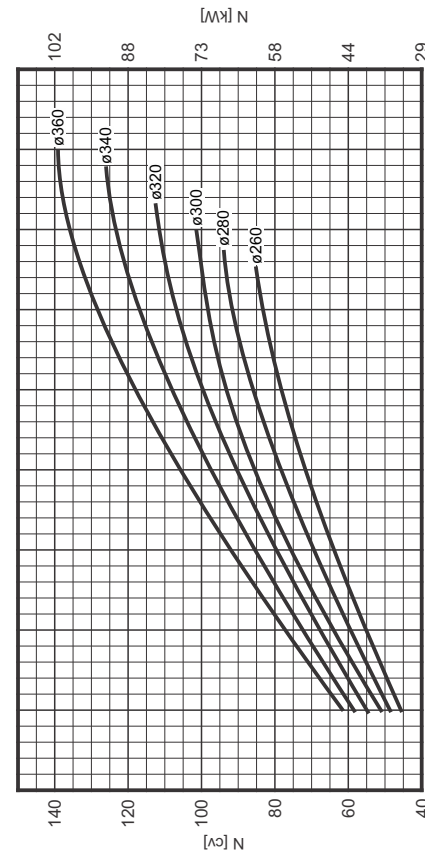
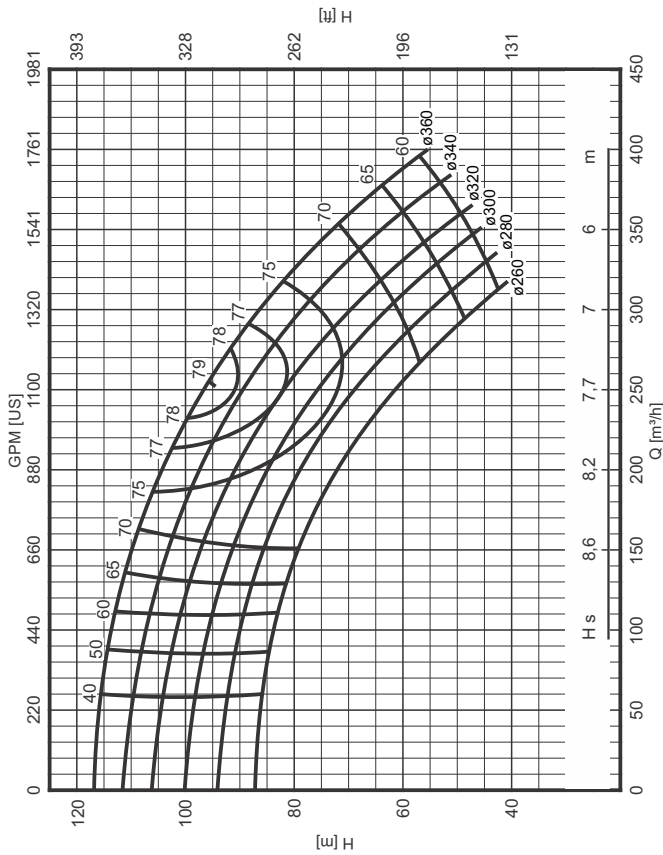


Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$	cP

Rotor Máximo	200/200	mm
Rotor Mínimo	170/130	mm
Largura	49	mm

ITAP 125-500/2

1785 RPM



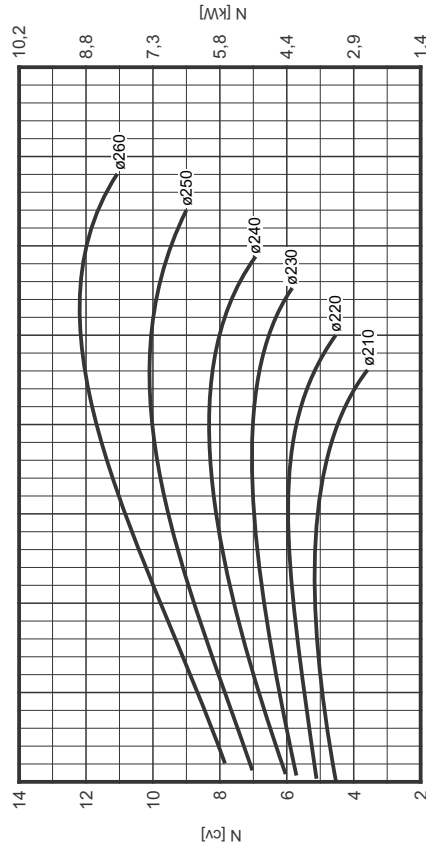
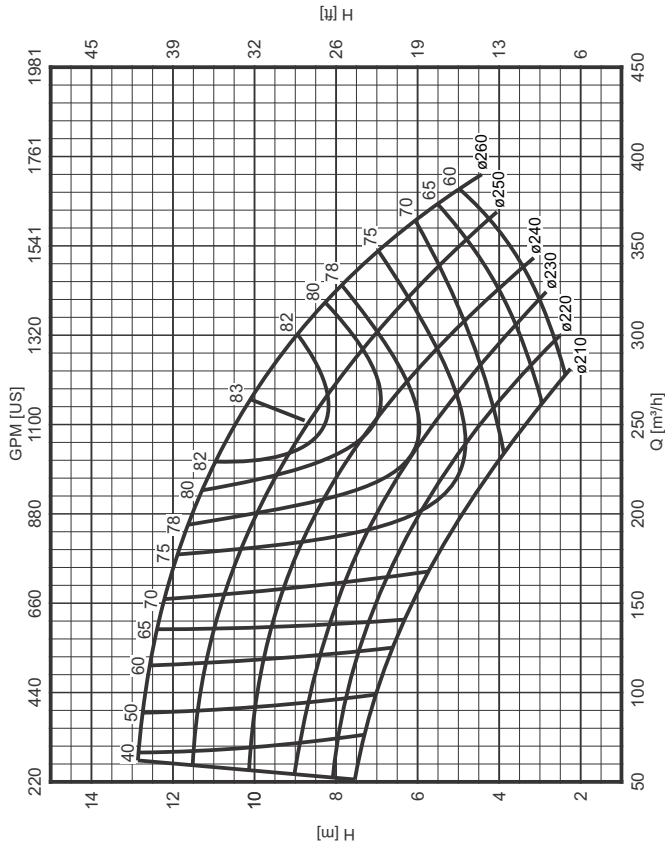
Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	125	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$	cP

1º Rotor Máximo	330	mm
1º Rotor Mínimo	330	mm
Largura	22	mm
2º Rotor Máximo	360	mm
2º Rotor Mínimo	260	mm
Largura	16	mm



ITAP 150-260

1150 RPM

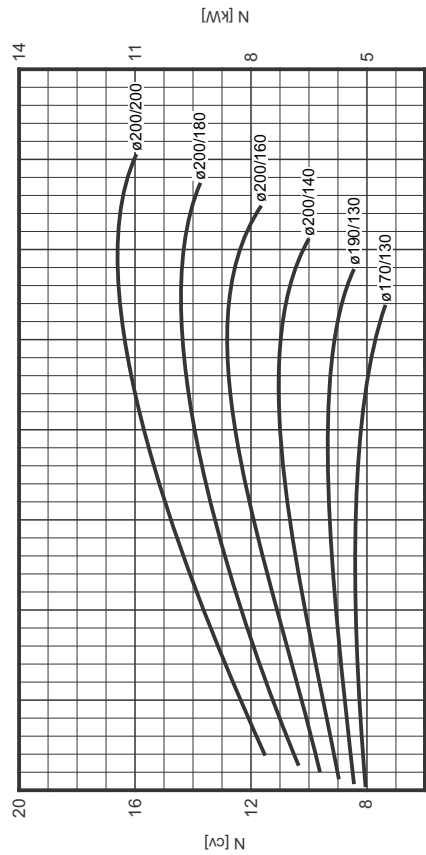
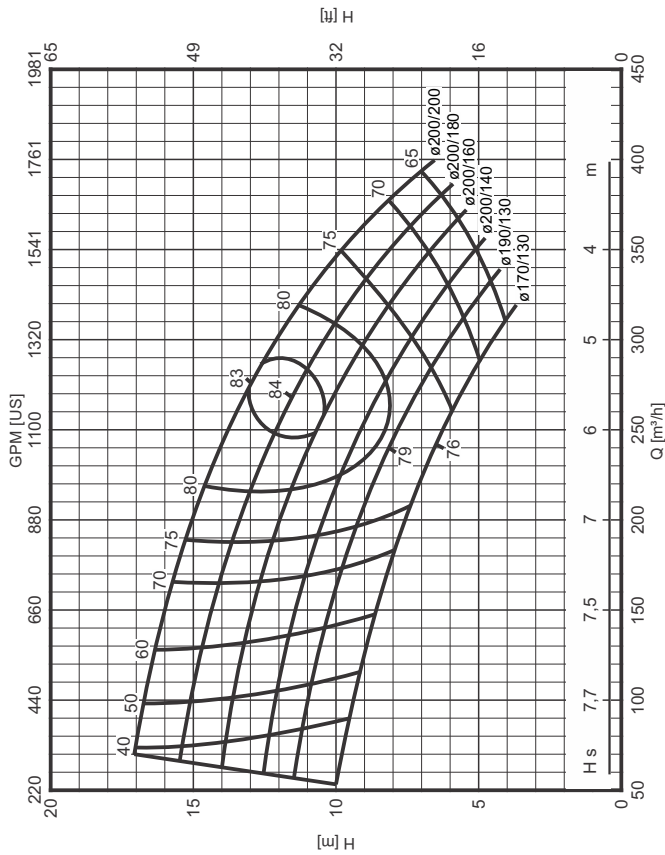


Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	210	mm
Largura	45	mm

ITAP 150-200

1750 RPM



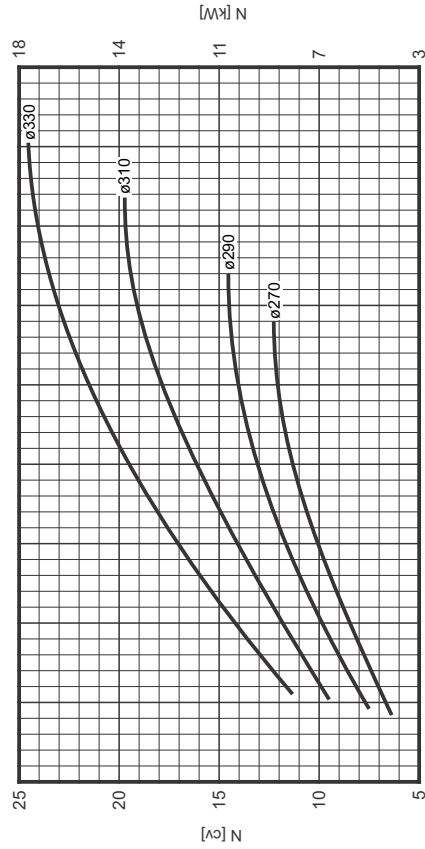
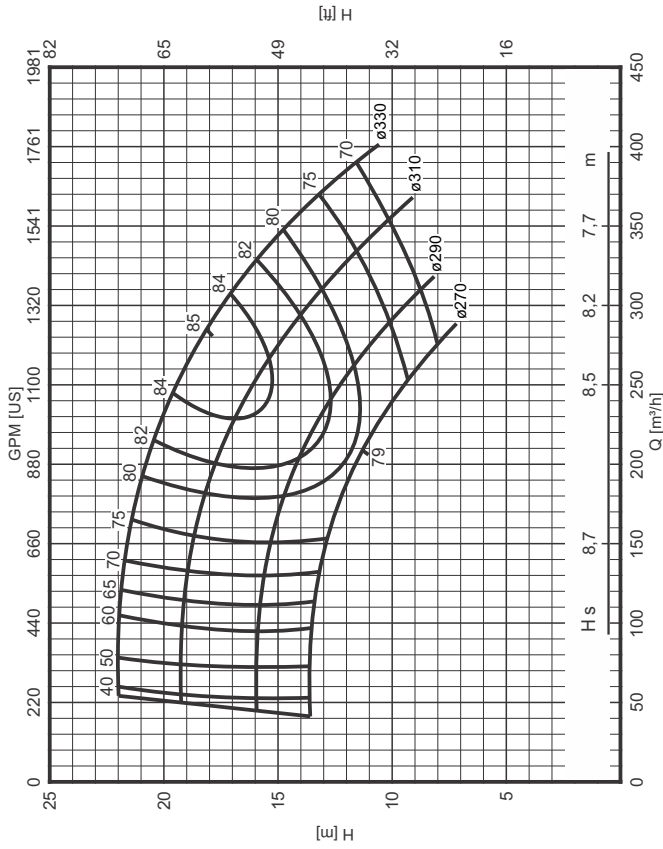
Flange de Sucção	150	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	200/200	mm
Rotor Mínimo	170/130	mm
Largura	49	mm



1170 RPM

ITAP 150-330

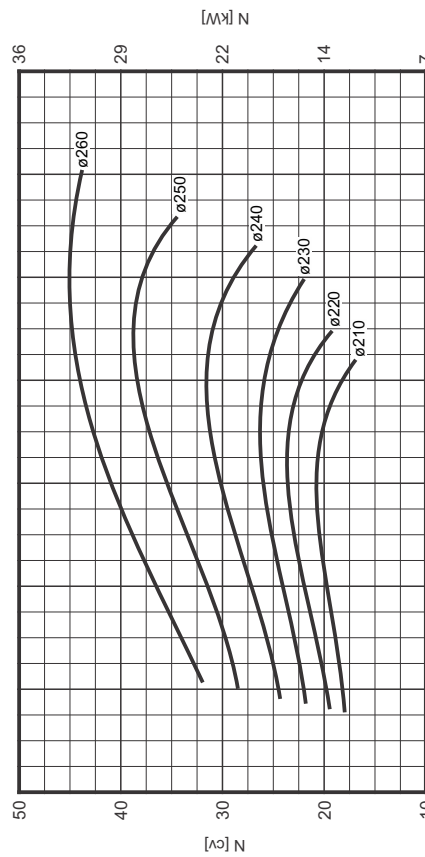
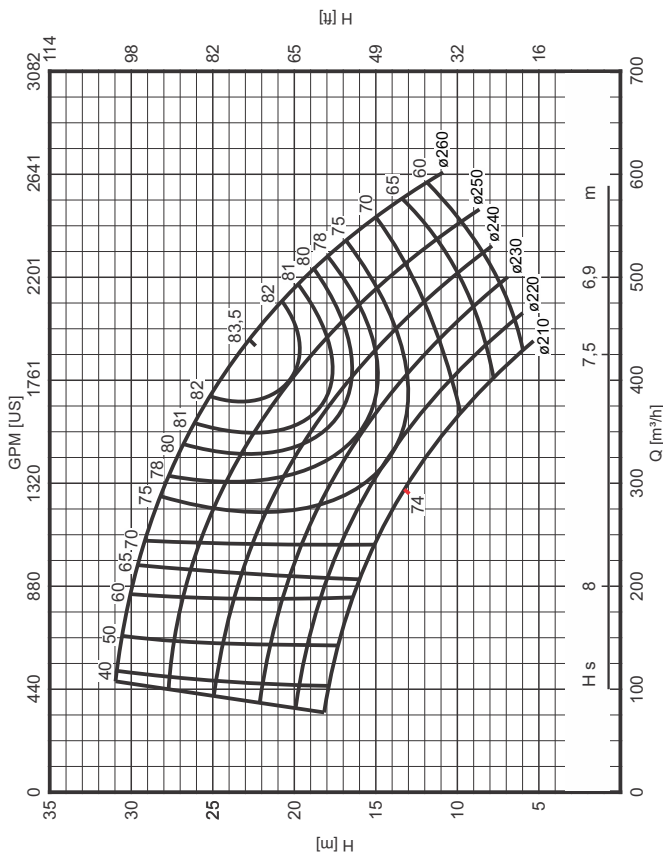


Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	32	mm

1750 RPM

ITAP 150-260



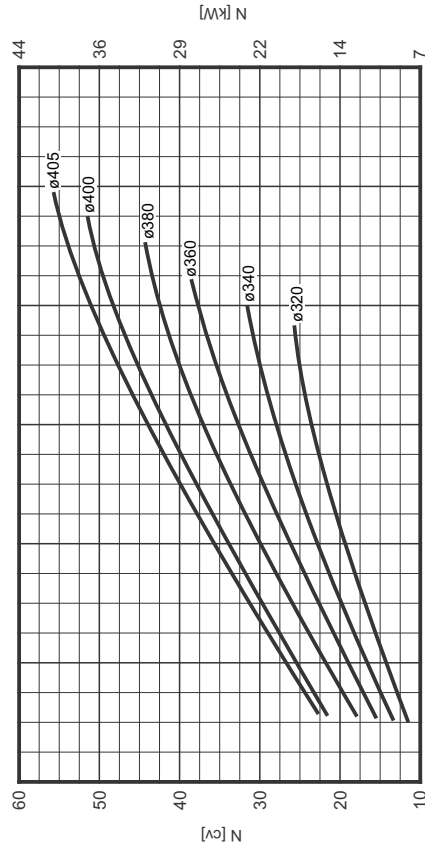
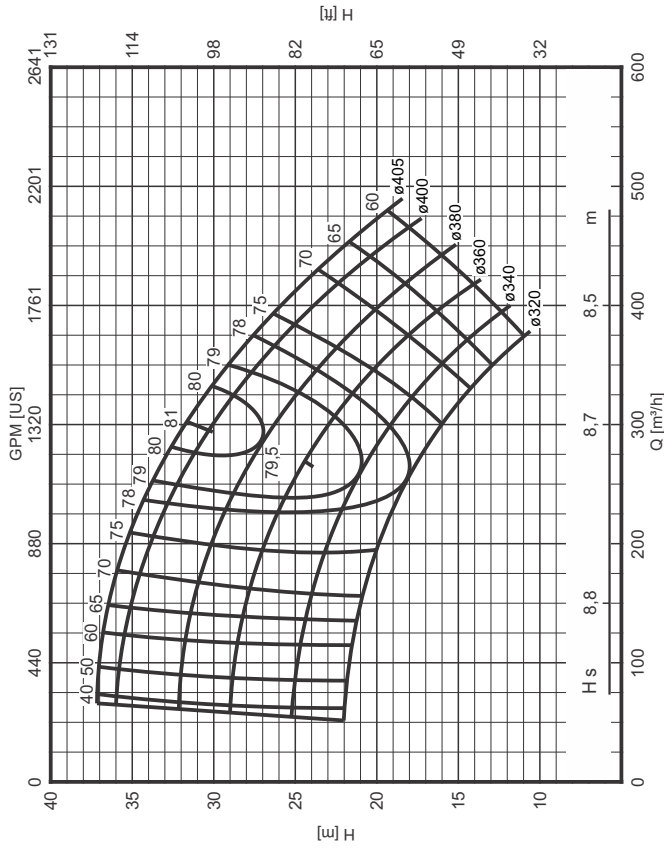
Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	260	mm
Rotor Mínimo	210	mm
Largura	45	mm



ITAP 150-400

1180 RPM

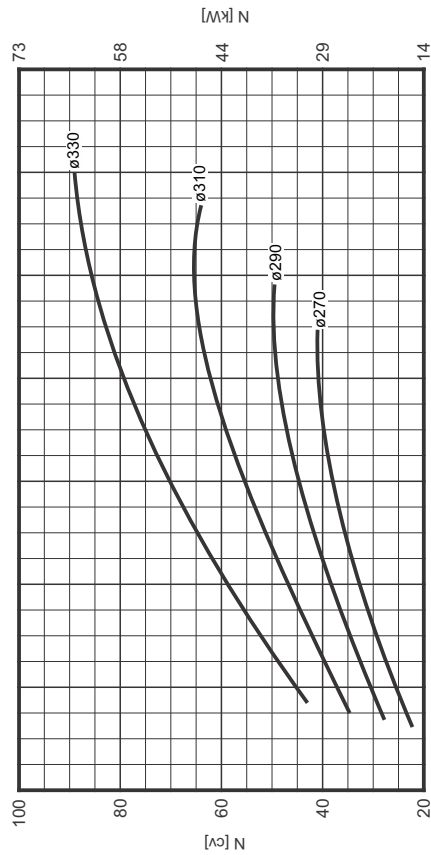
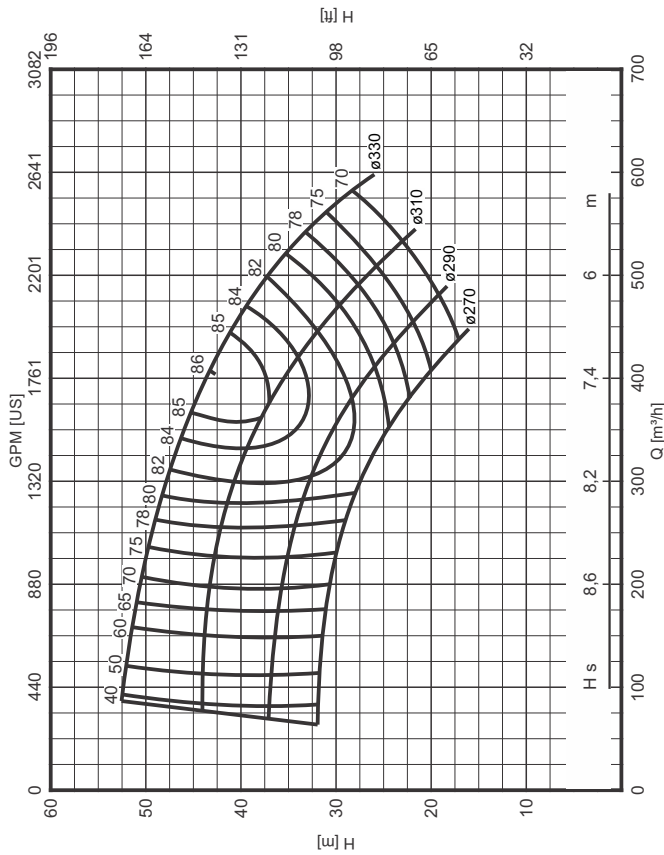


Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	320	mm
Largura	26	mm

ITAP 150-330

1750 RPM



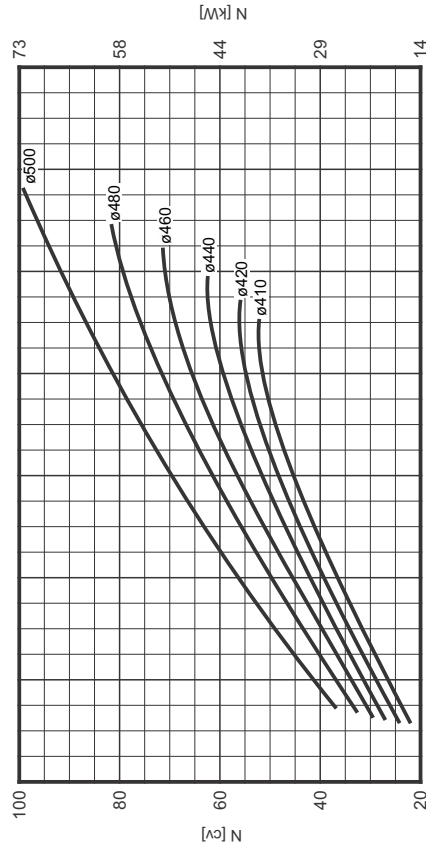
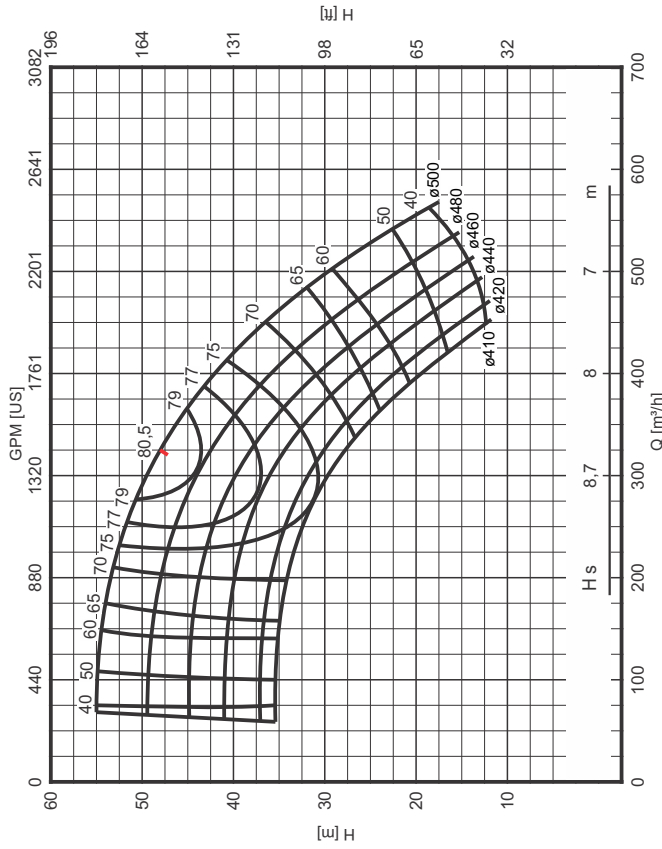
Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	32	mm



ITAP 150-500

1180 RPM

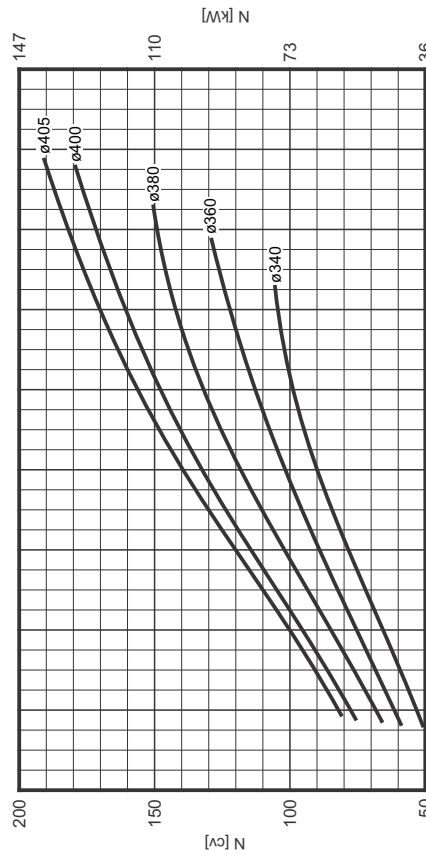
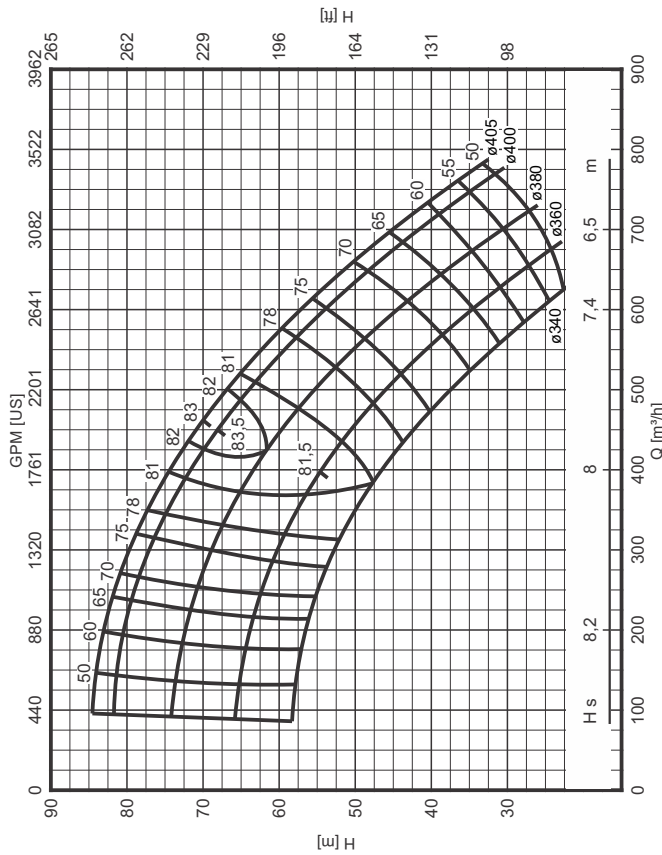


Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$	cP

Rotor Máximo	500	mm
Rotor Mínimo	410	mm
Largura	20	mm

ITAP 150-400

1775 RPM



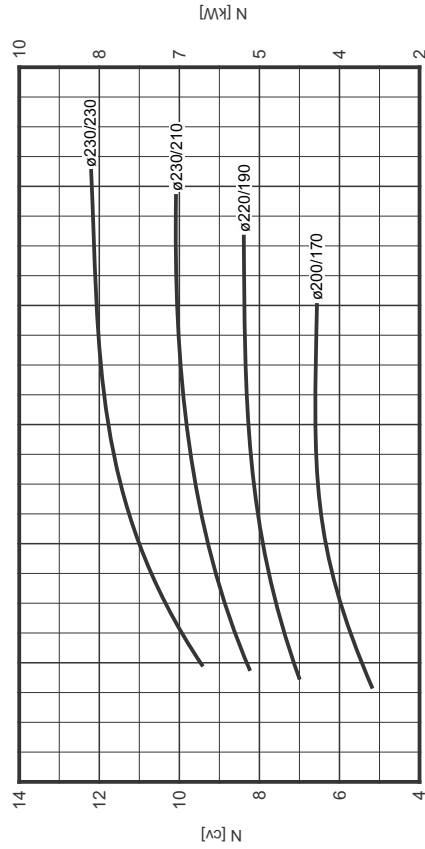
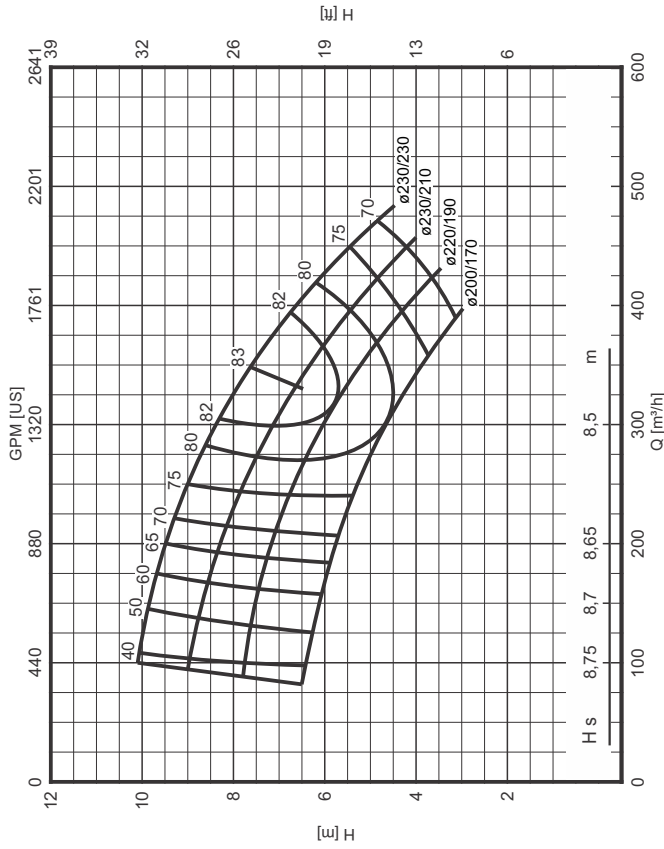
Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	$g = 1$	kgf/dm ³
Viscosidade	$m = 1$	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	340	mm
Largura	26	mm



ITAP 200-230

1150 RPM

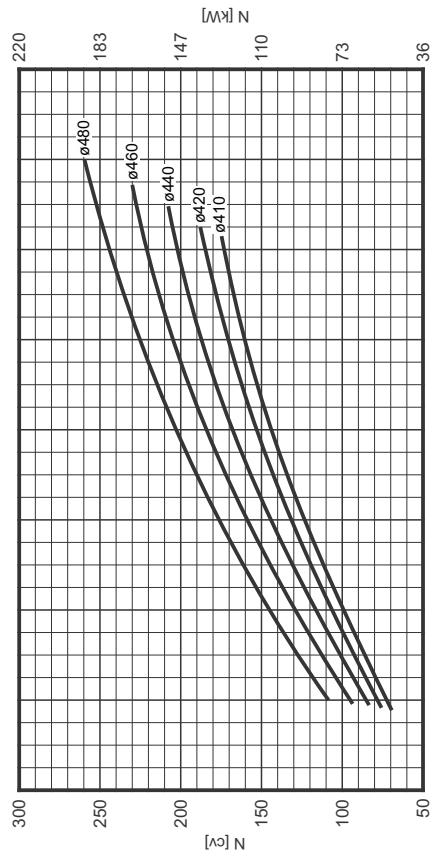
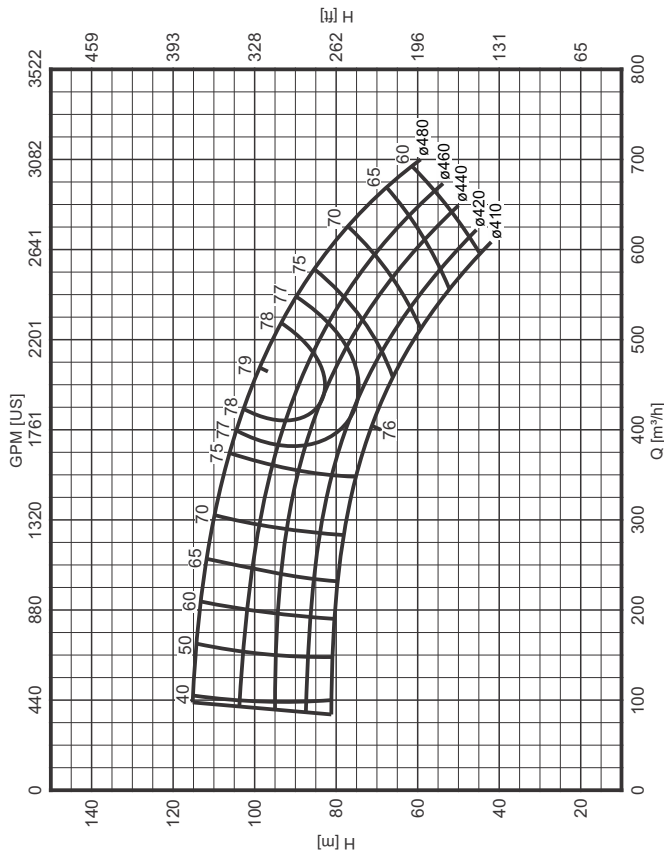


Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	230/230	mm
Rotor Mínimo	200/170	mm
Largura	65	mm

ITAP 150-500

1780 RPM



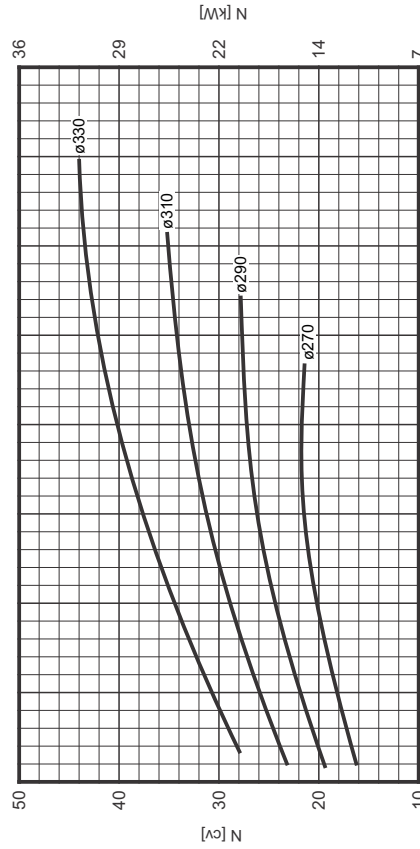
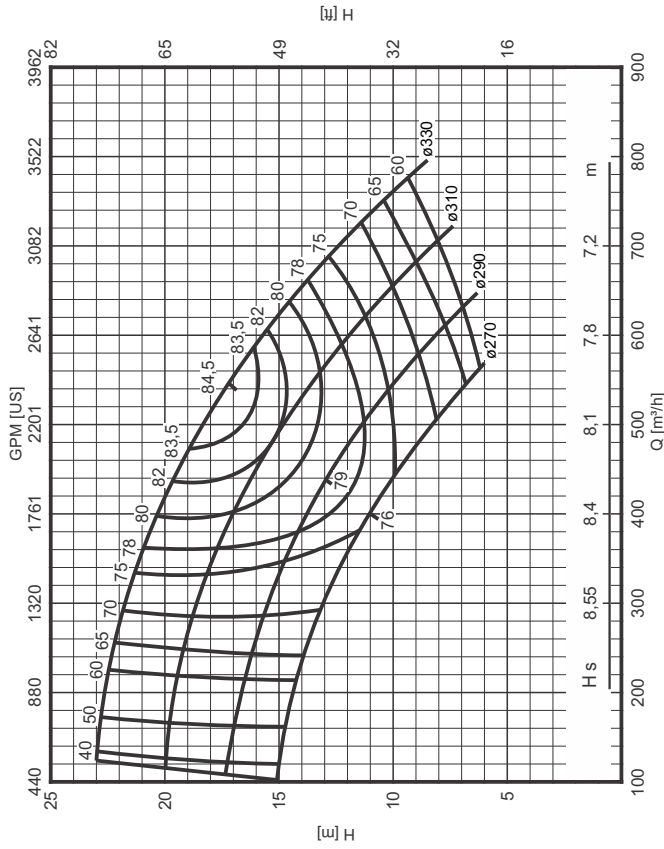
Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	150	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	480	mm
Rotor Mínimo	410	mm
Largura	20	mm



ITAP 200-330

1180 RPM

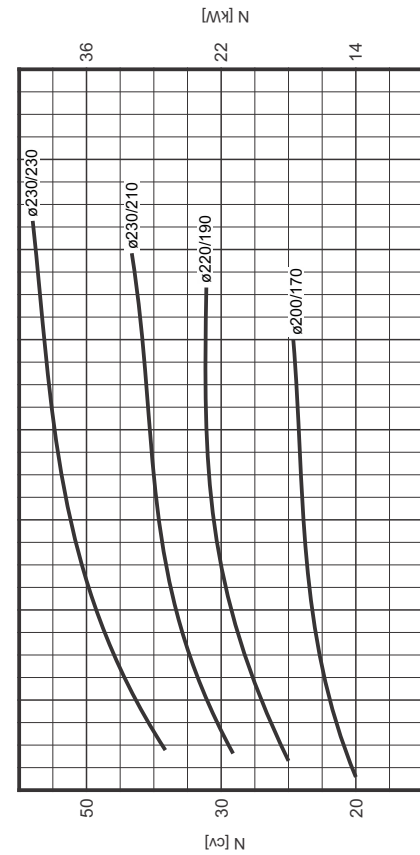
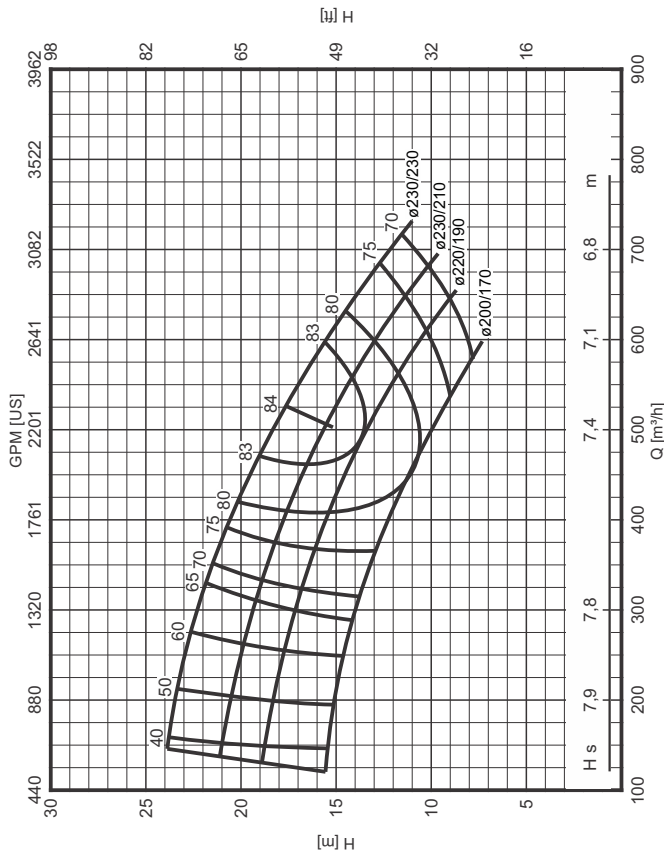


Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	50	mm

ITAP 200-230

1775 RPM



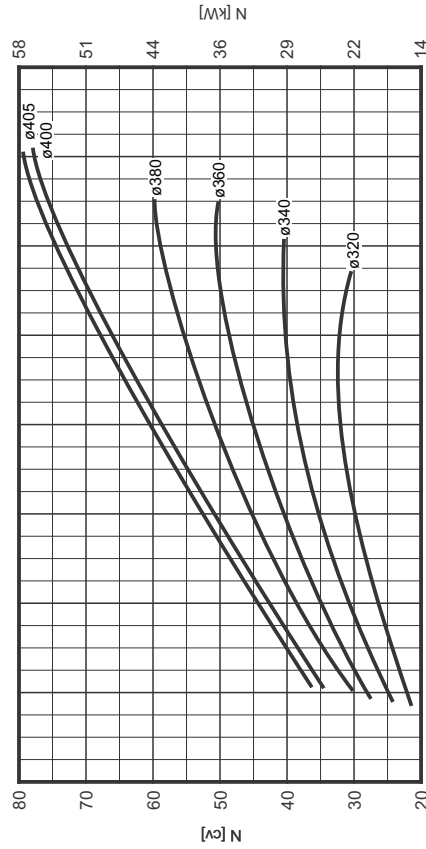
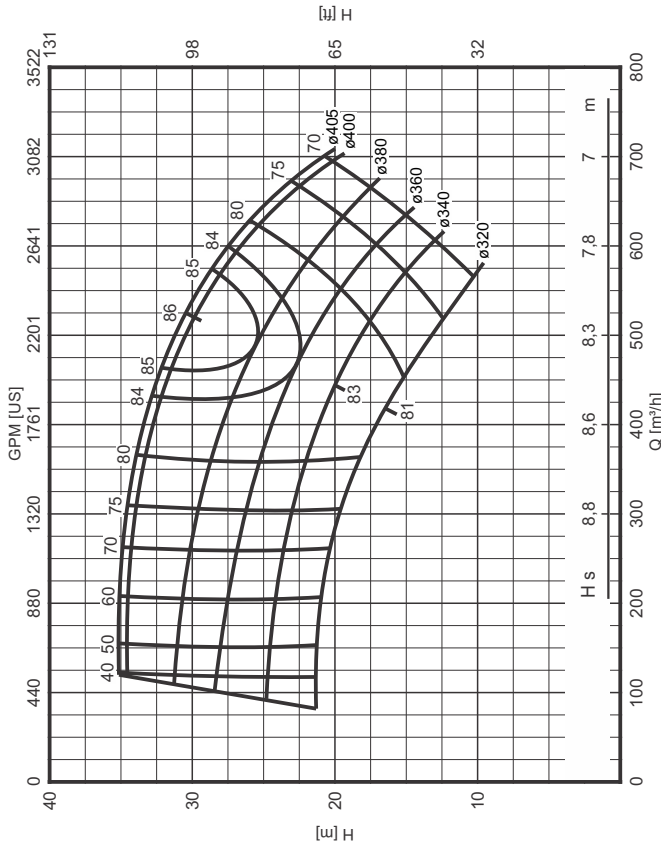
Flange de Sucção	200	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	230/230	mm
Rotor Mínimo	200/170	mm
Largura	65	mm



ITAP 200-400

1180 RPM

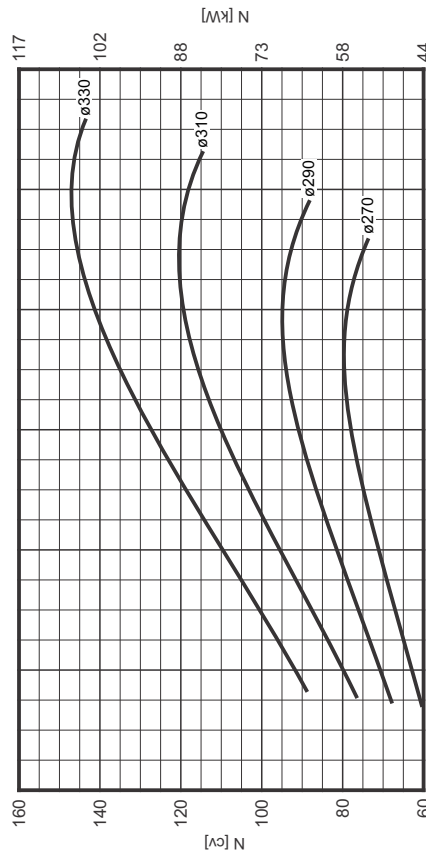
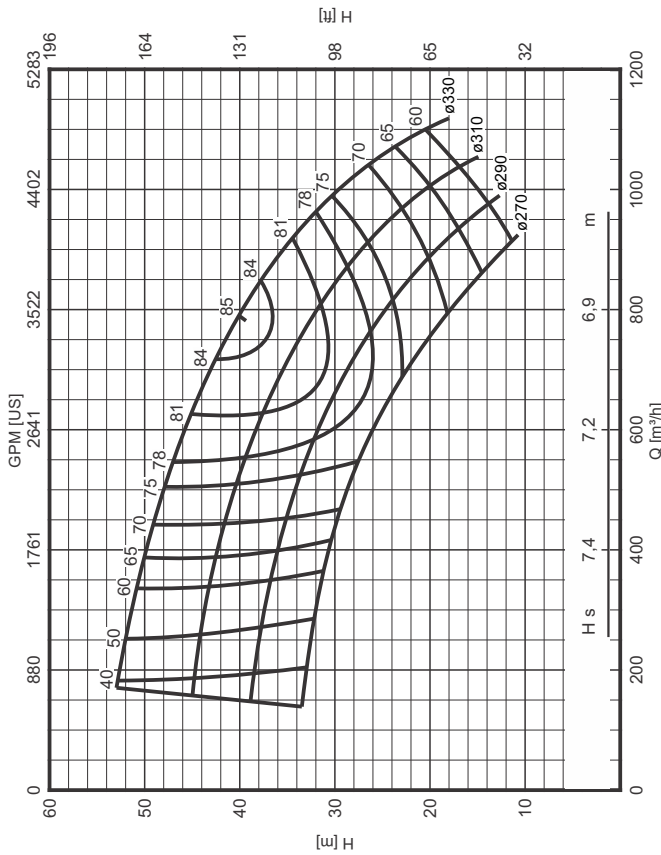


Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	320	mm
Largura	38	mm

ITAP 200-330

1775 RPM



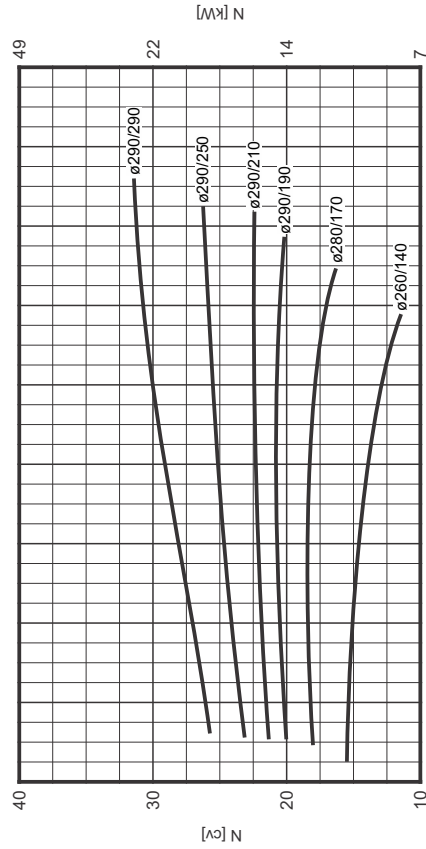
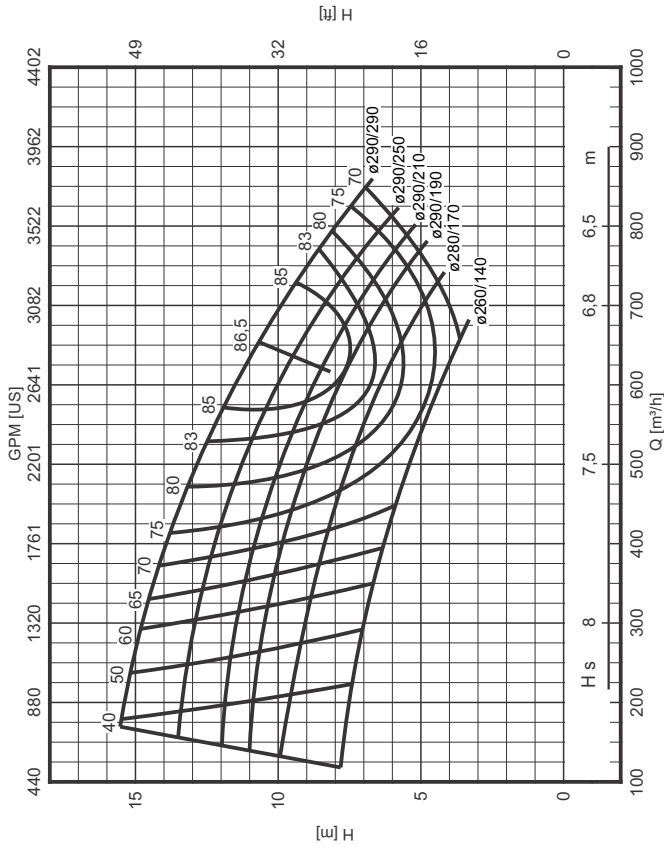
Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330	mm
Rotor Mínimo	270	mm
Largura	50	mm



1180 RPM

ITAP 250-290

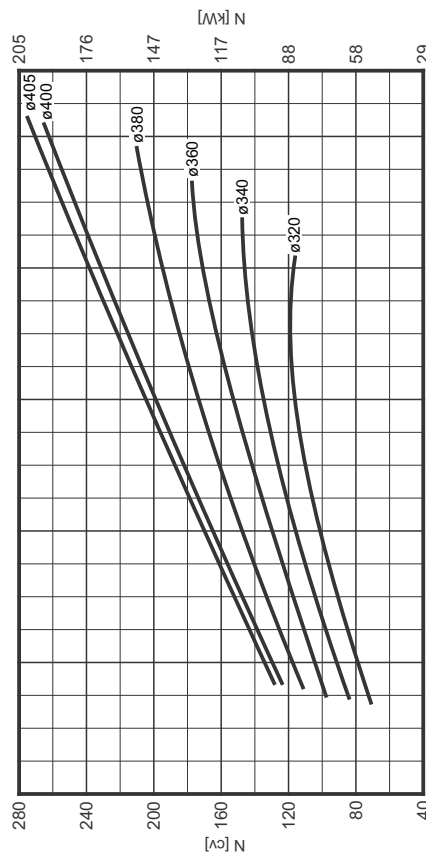
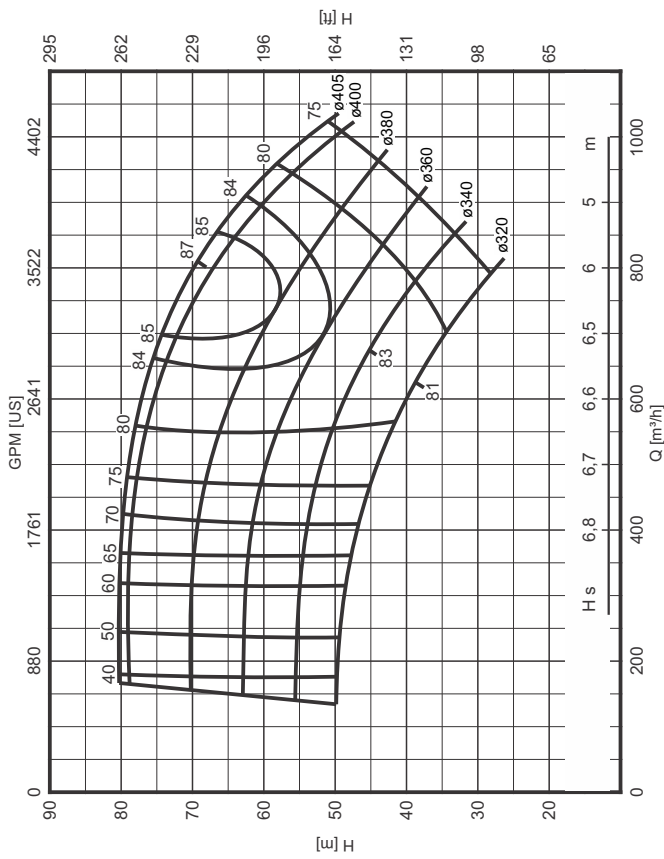


Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	250	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	290/290	mm
Rotor Mínimo	260/140	mm
Largura	80	mm

1780 RPM

ITAP 200-400

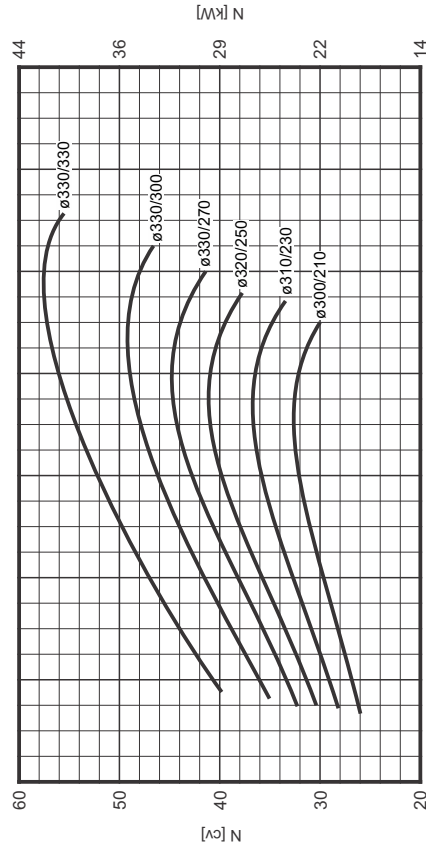
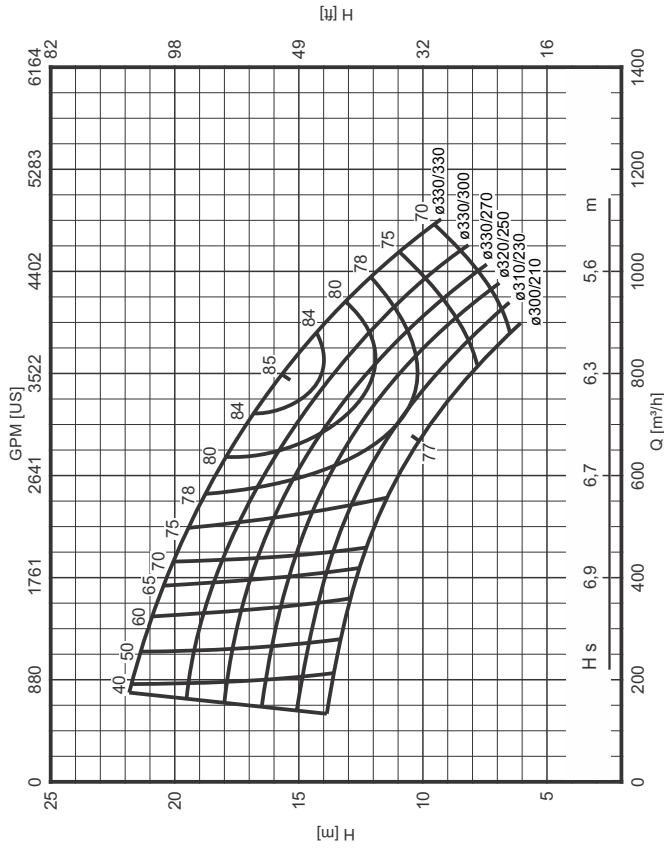


Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	200	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	320	mm
Largura	38	mm



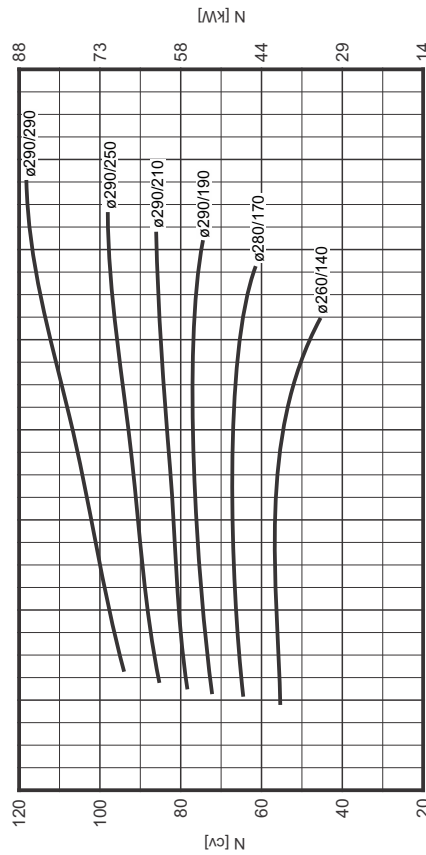
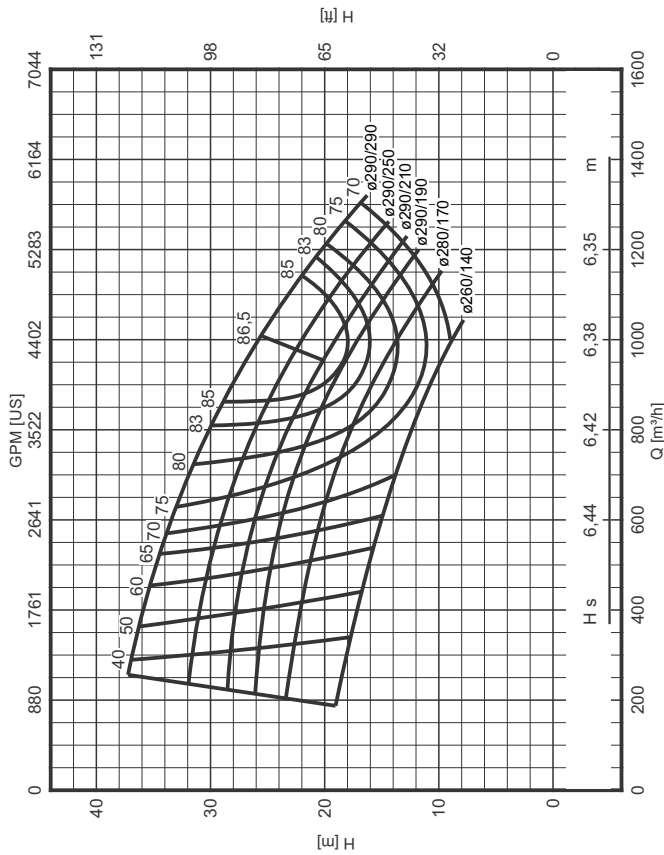
1180 RPM



Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	250	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm ³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330/330	mm
Rotor Mínimo	300/210	mm
Largura	71	mm

ITAP 250-330



Flange de Sucção	250	mm
Flange de Pressão	250	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm ³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	290/290	mm
Rotor Mínimo	260/140	mm
Largura	80	mm

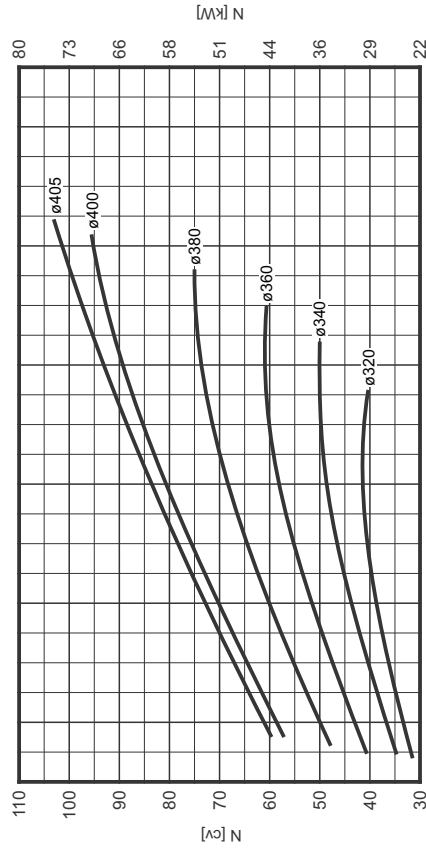
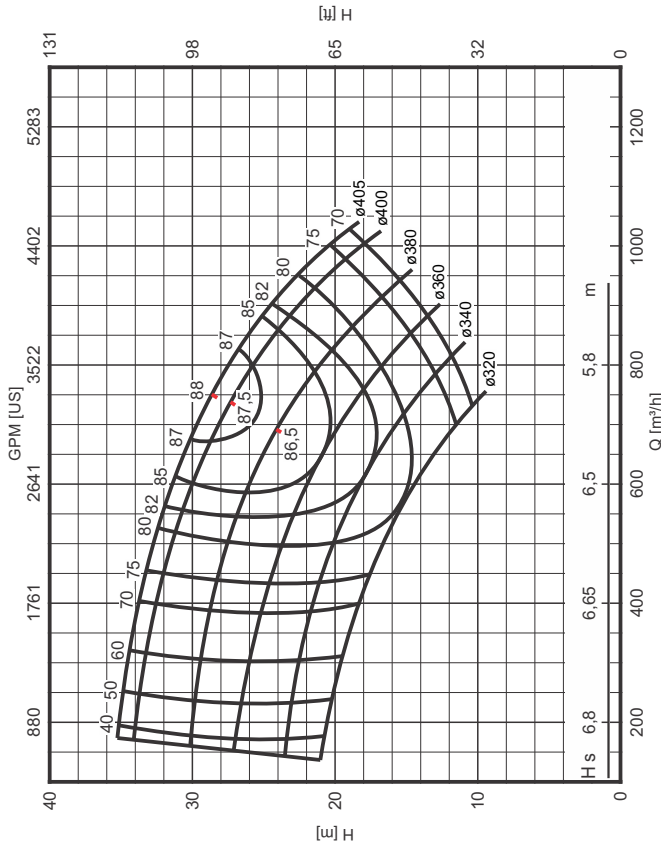
1785 RPM

ITAP 250-290



ITAP 250-400

1180 RPM

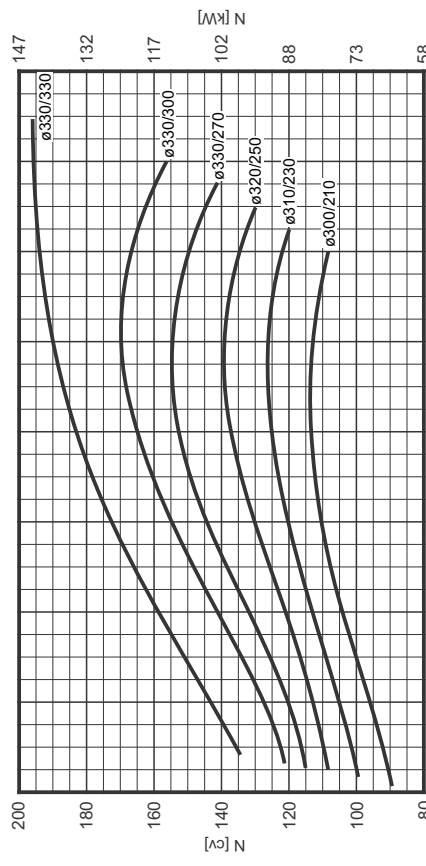
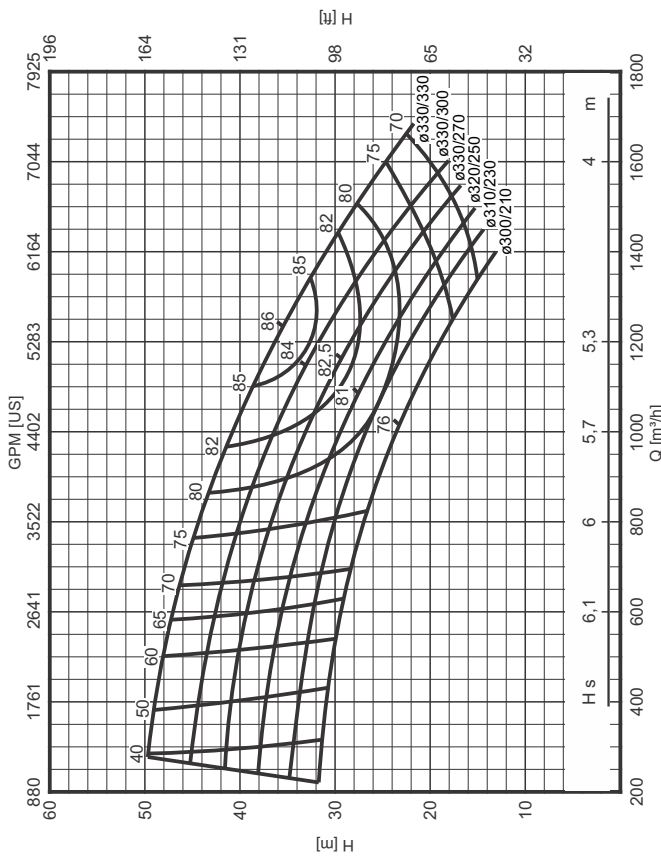


Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	250	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	320	mm
Largura	58	mm

ITAP 250-330

1780 RPM



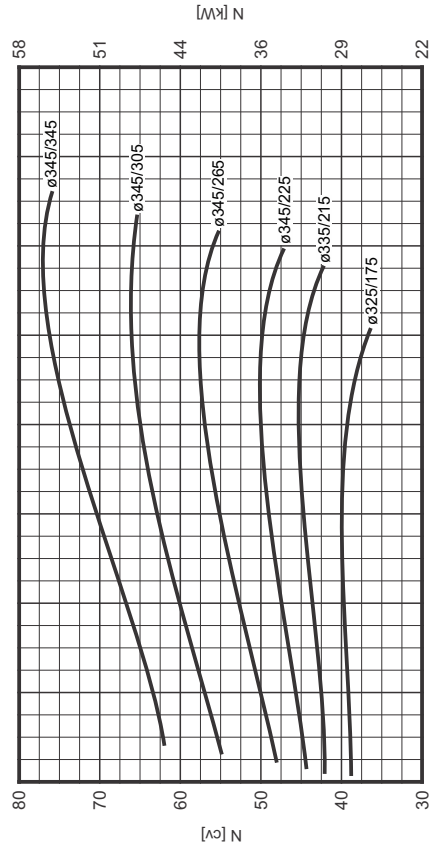
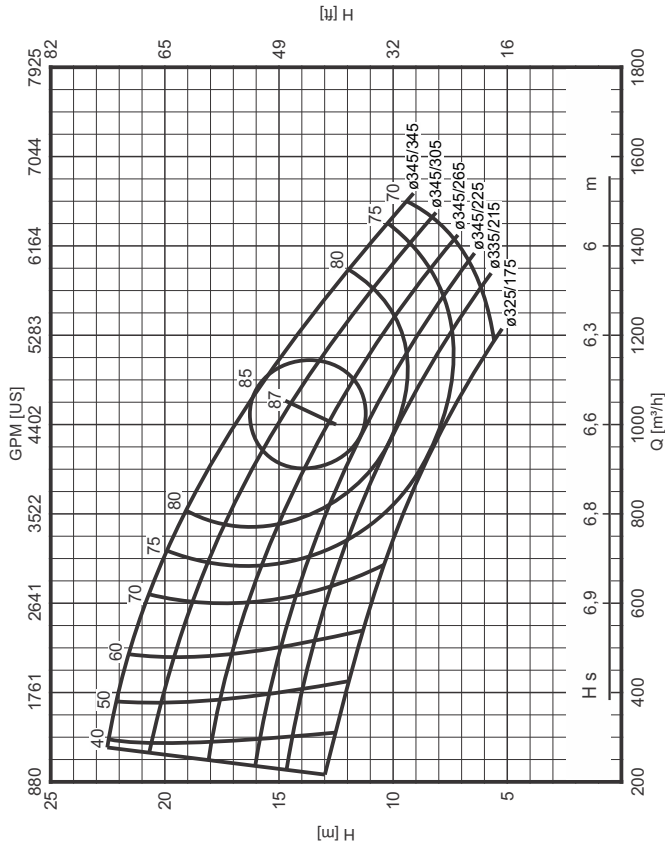
Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	250	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	330/330	mm
Rotor Mínimo	300/210	mm
Largura	71	mm



ITAP 300-350

1180 RPM

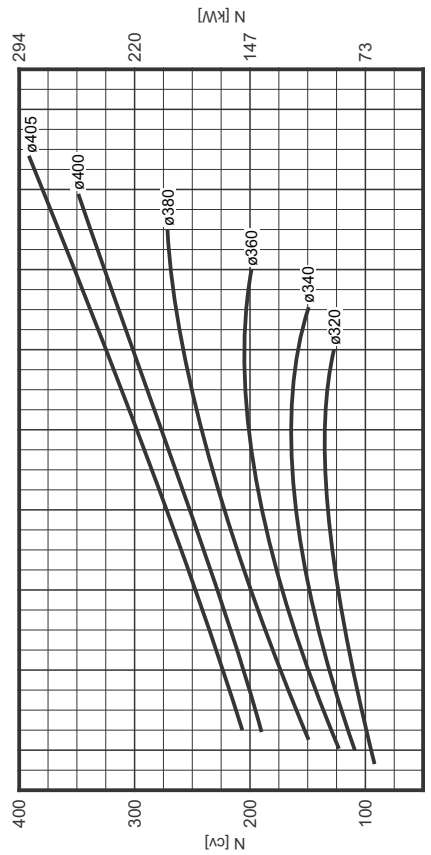
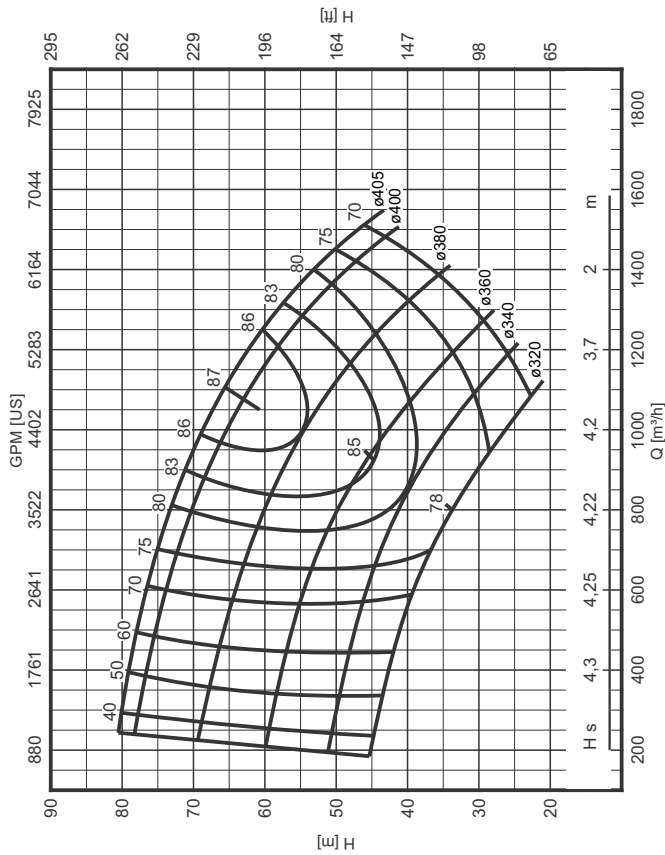


Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	300	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	345/345	mm
Rotor Mínimo	325/175	mm
Largura	97	mm

ITAP 250-400

1780 RPM



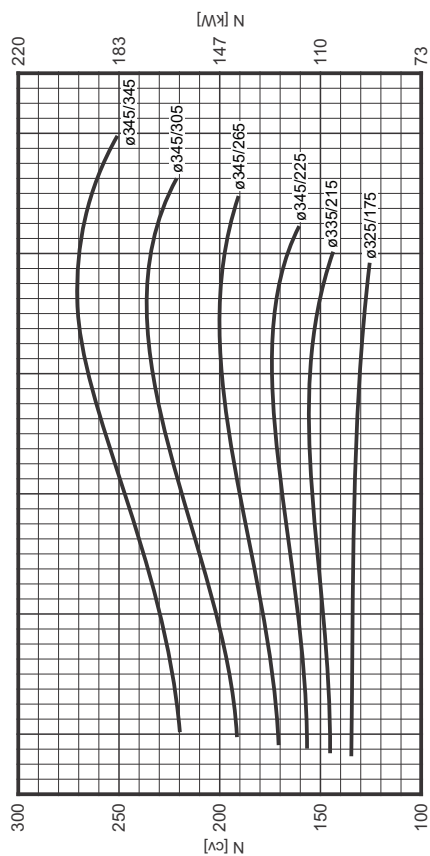
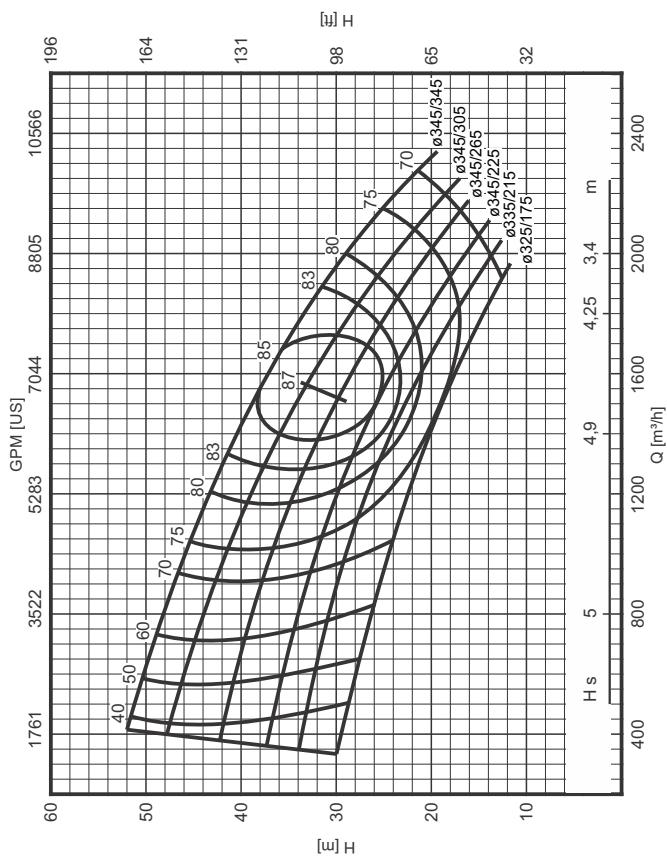
Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	250	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cP

Rotor Máximo	405	mm
Rotor Mínimo	320	mm
Largura	58	mm



ITAP 300-350

1780 RPM



Rotor Máximo	345/345	mm
Rotor Mínimo	325/175	mm
Largura	97	mm
Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	300	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp

Rotor Máximo	345/345	mm
Rotor Mínimo	325/175	mm
Largura	97	mm
Flange de Sucção	300	mm
Flange de Pressão	300	mm
Peso Específico	g = 1	kgf/dm³
Viscosidade	m = 1	cp







EMPRESA 100% NACIONAL



ÁREA 120.000M²

- | | | |
|--|--|-------------------------------|
| F1. Bombas de médio porte | F5. Bombas de pequeno porte | F9. Centro de serviços |
| F2. Fundição de ferro fundido e aço | F6. Caldeiraria e montagem industrial | F10. IMBILGLASS |
| F3. Centro de desenvolvimento | F7. Fundição de precisão | |
| F4. Bombas de grande porte | F8. Acoplamento e expedição | |

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro Cadastral (CRC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 32 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos engenheirados, além de uma unidade de fundição para fabricação de peças em ferro e aço e outra para fundição de precisão (microfusão). Há uma área específica para desenvolvimentos, que conta com tecnologia de ponta para execução das mais complexas simulações computacionais.

Ademais, a Imbil disponibiliza uma ampla rede de distribuição para os mercados nacional e internacional integrada a uma força de vendas composta por profissionais com extensa experiência nos vários segmentos de atuação de seus clientes, no Brasil e no Exterior.



Soluções em Bombeamento

 www.imbil.com.br

 [imbil.bombas](https://www.instagram.com/imbil.bombas)

 [imbilbombas](https://www.facebook.com/imbilbombas)

 (19) 99859-2755 - Vendas |  (19) 99867-6144 - Assistência Técnica
 (19) 99853-4501 - Engenharia de Aplicação |  08000-148500 - Atendimento ao Consumidor
