

Linha

VTI

**"Bombas Verticais
de Eixo Prolongado"**



IMBIL[®]

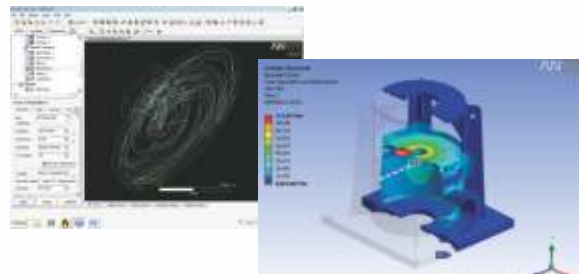
Soluções em Bombeamento



INOVANDO EM BUSCA DA EXCELÊNCIA

A IMBIL disponibiliza ao mercado de bomba centrífugas mais uma linha de produtos, bombas verticais tipo turbina multi-estágio, bombas verticais com rotor axial e semi-axial e bombas verticais tipo turbina, podendo ser montada com múltiplos estágios.

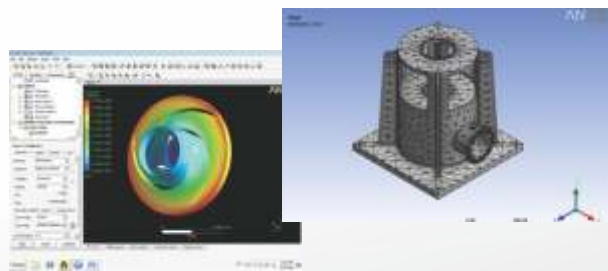
Produto desenvolvido com o uso de CFD, Static Strutural e elementos finitos, tecnologia de produto e fabricação totalmente nacional, atualmente essa nova linha de produtos poderá ser fornecida com até 17 estágios e diferentes tamanhos de sucção, descarga e coluna.



- Menor custo de Instalação devido ao custo reduzido da casa bombas.

Aplicações:

Captação de Água
Poços Profundos
Saneamento
Irrigação
Drenagem
Transferência de Petróleo
Combate a incêndio



Características:

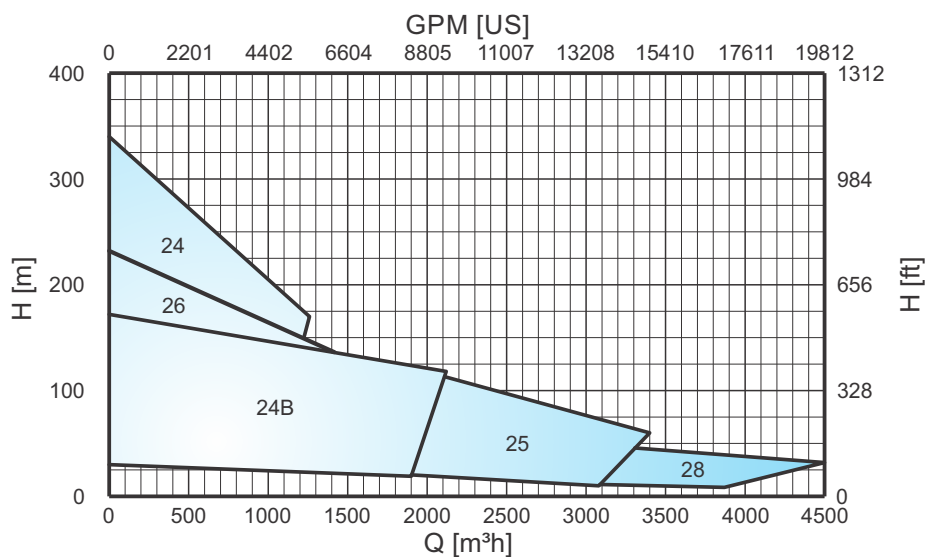
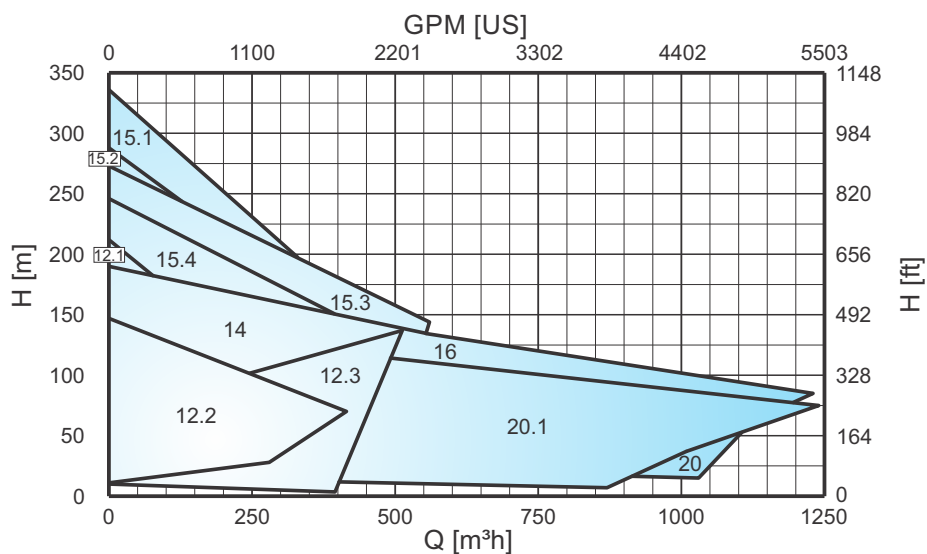
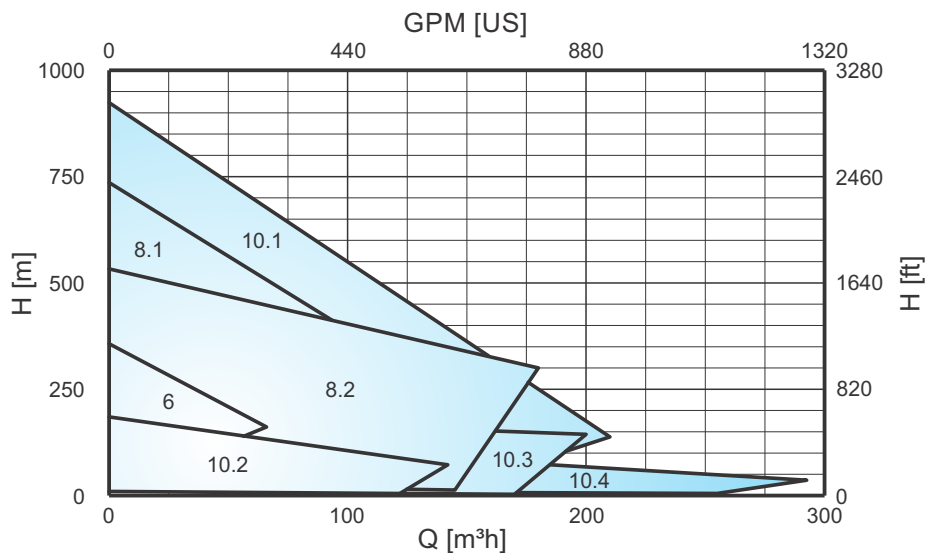
Vazão até: 4500 m³/h
Altura manométrica
até: 200 m.c.a. (por estágio)
Temperatura até: 0 °C à 90 °C
Bomba Vertical tipo turbina
Menor custo com casa de bombas
Sem necessidade de escorva

Projeto:

Bomba axial tipo turbina multi-estágio podendo ser fornecida com tanque em varias disposições de tubulação de descarga com projetos variados.
Disponível com selos mecânicos e espaçador para desmontagem.



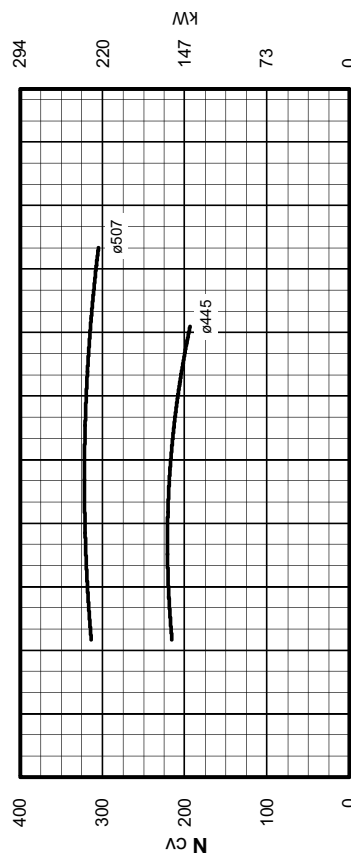
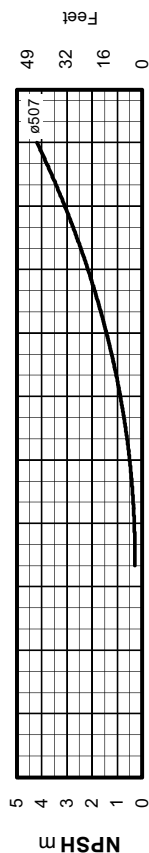
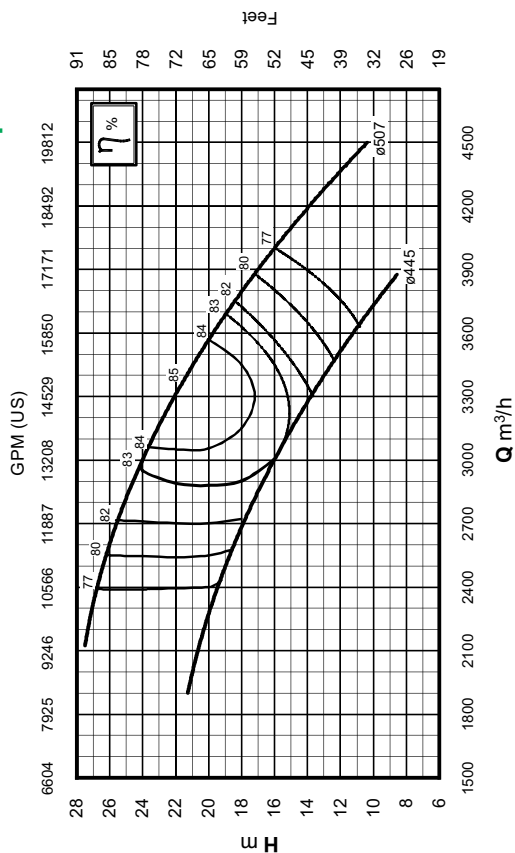
CARTAS DE APLICAÇÕES





890 rpm

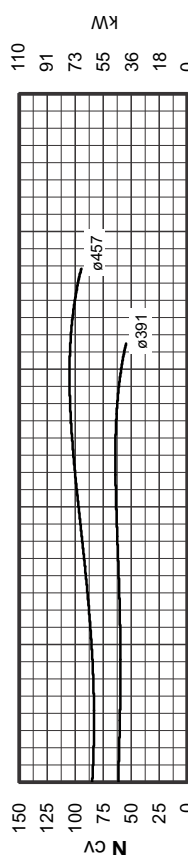
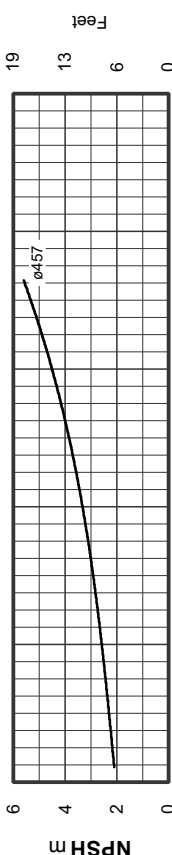
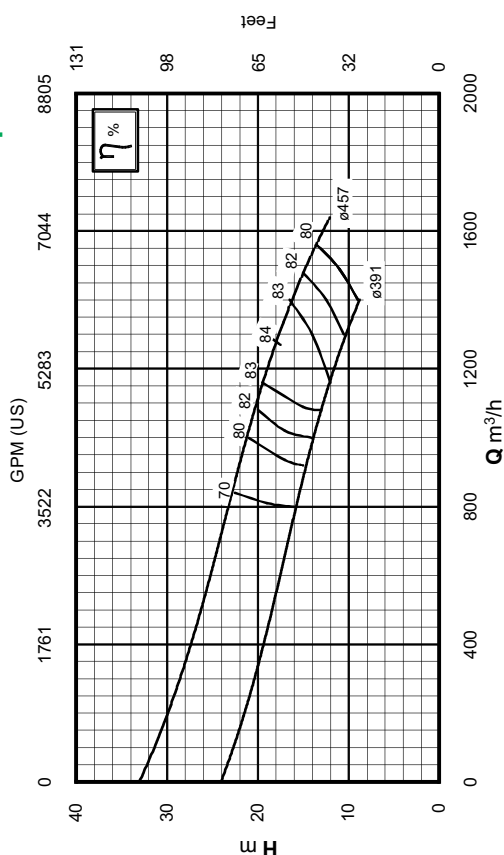
VTI 28



Rotor Ø Máximo 507 mm
Rotor Ø Mínimo 445 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

890 rpm

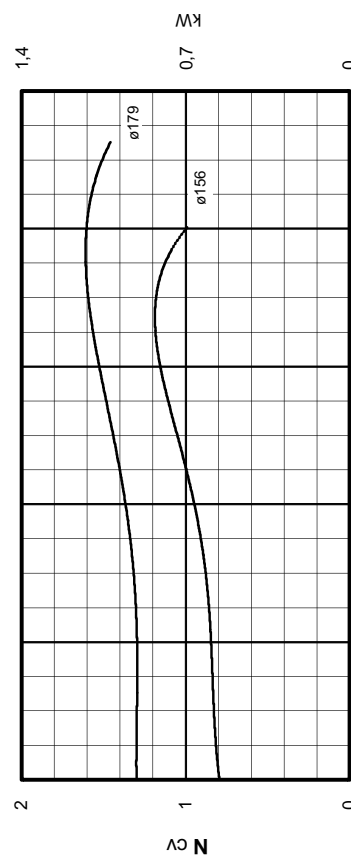
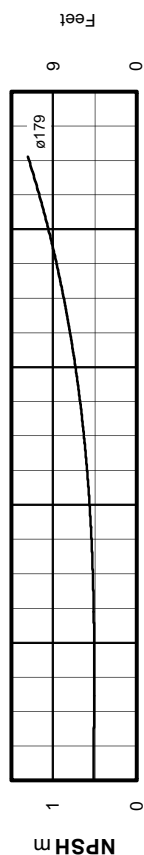
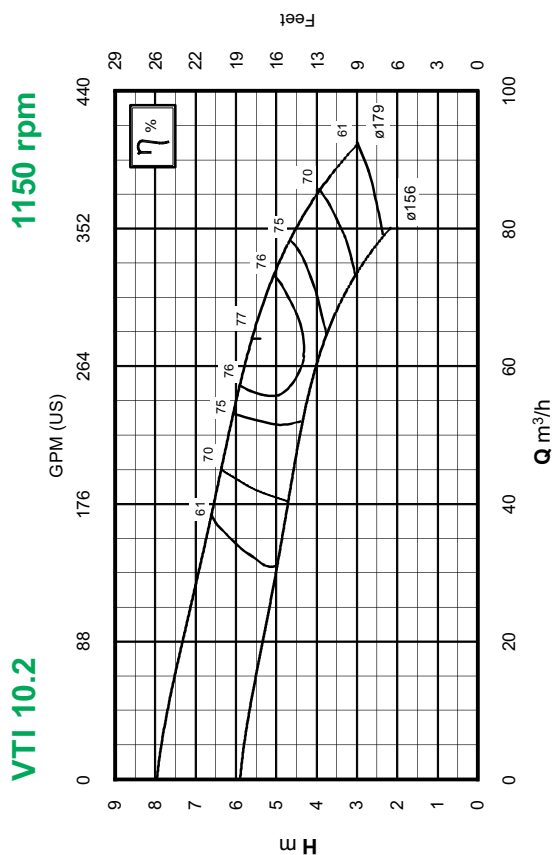
VTI 26



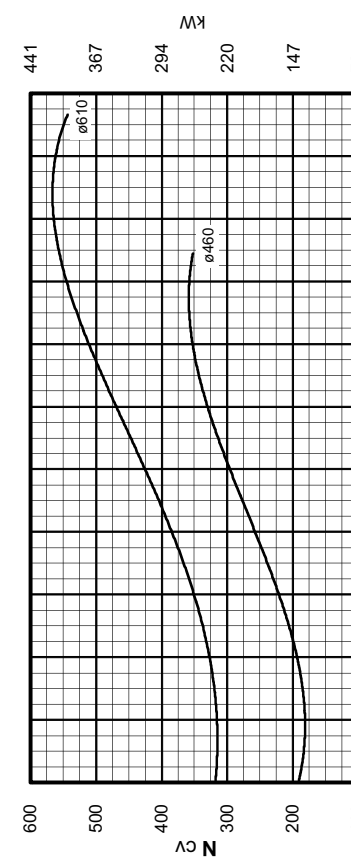
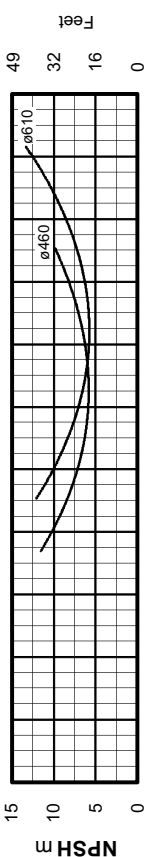
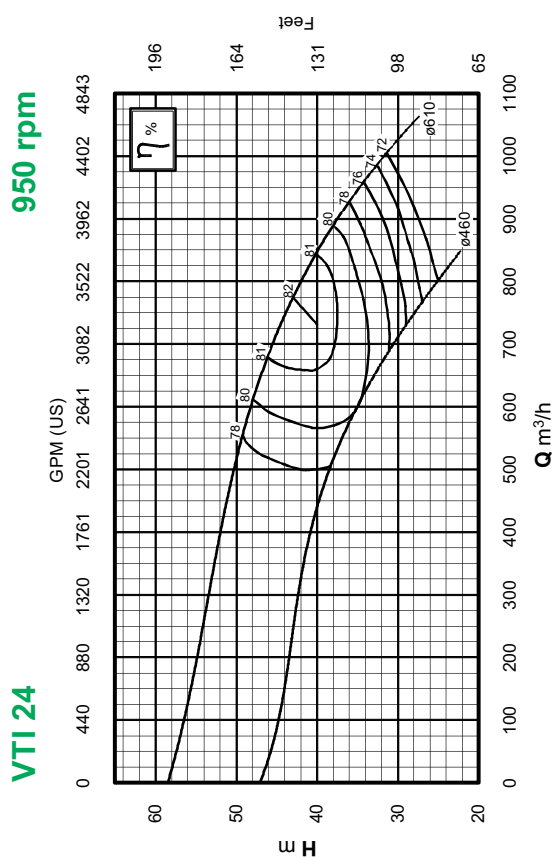
Rotor Ø Máximo 457 mm
Rotor Ø Mínimo 391 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

Bombas VTI

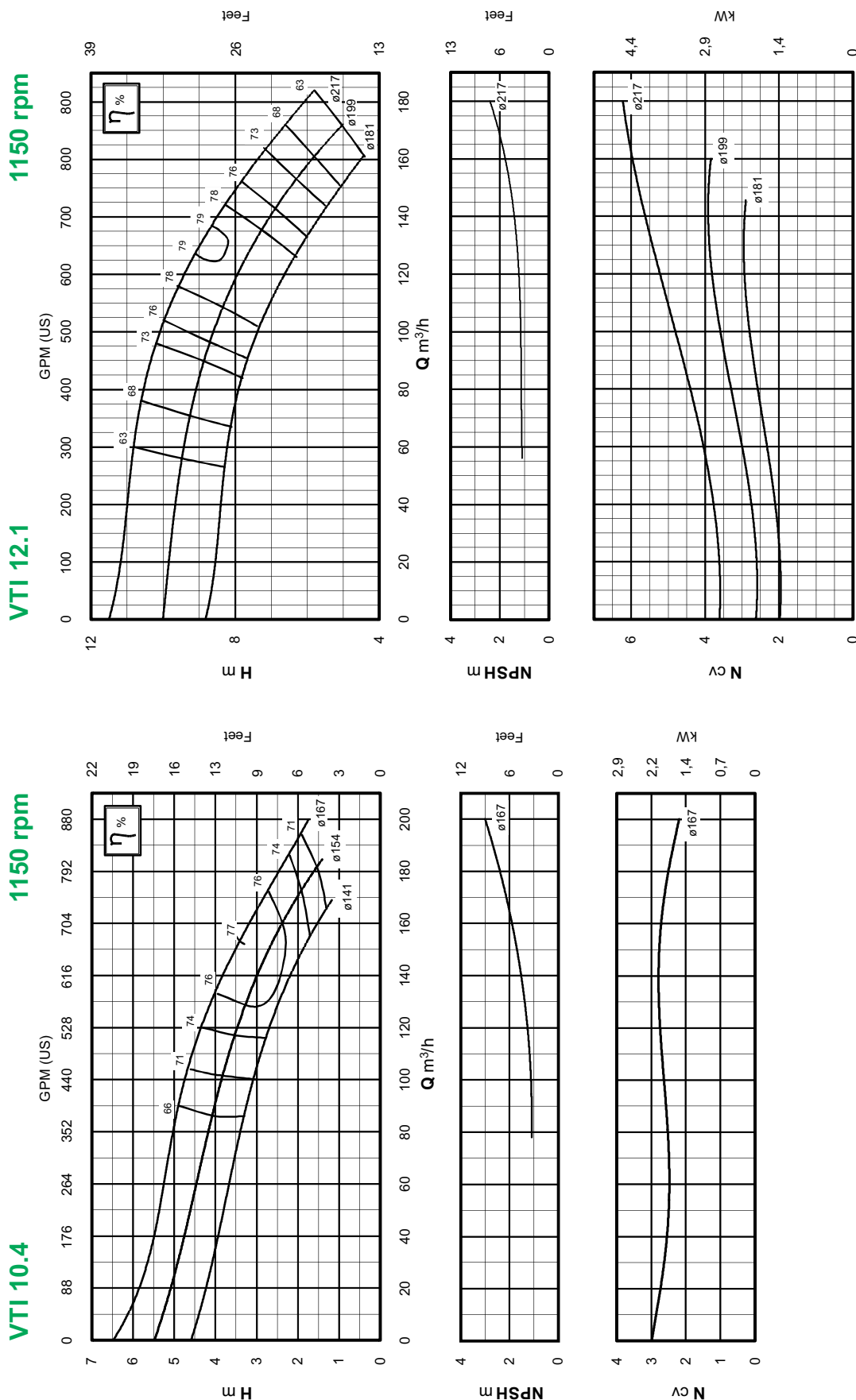
"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



Rotor Ø Máximo 179 mm
Rotor Ø Mínimo 156 mm
Peso Específico $G = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



Rotor Ø Máximo 610 mm
Rotor Ø Mínimo 460 mm
Peso Específico $G = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



Rotor Ø Máximo 217 mm
Rotor Ø Mínimo 181 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Rotor Ø Máximo 167 mm
Rotor Ø Mínimo 141 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

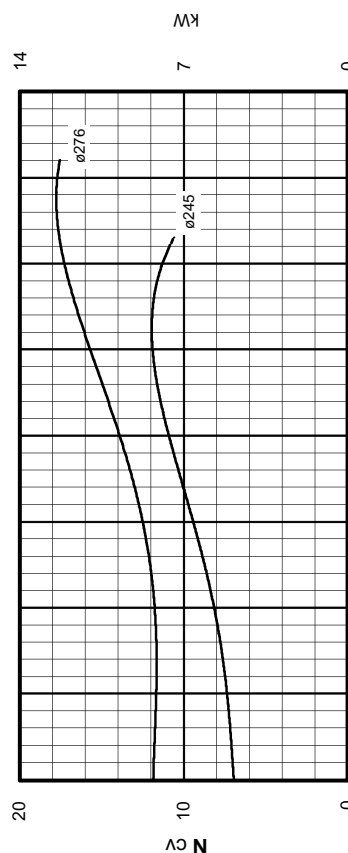
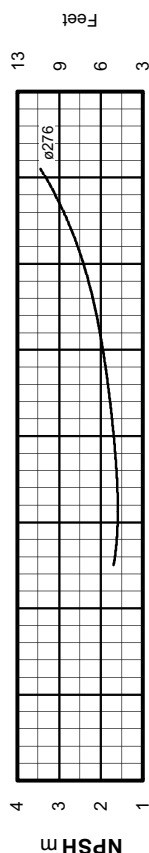
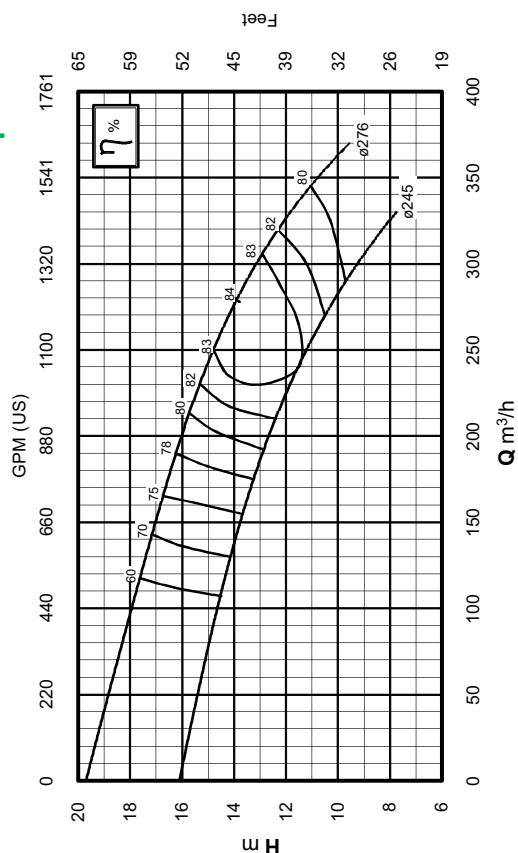
Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



VTI 15.3

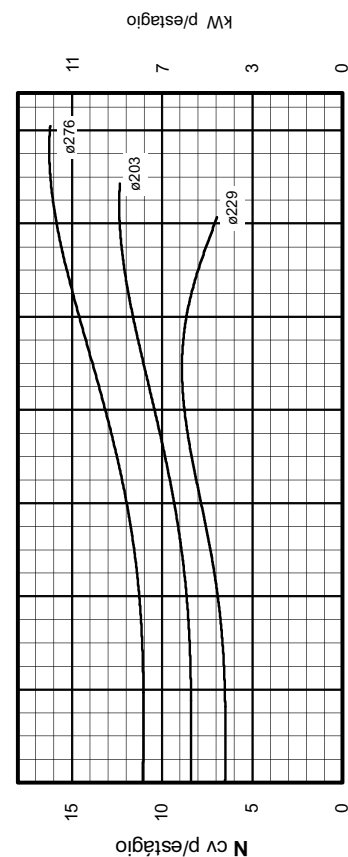
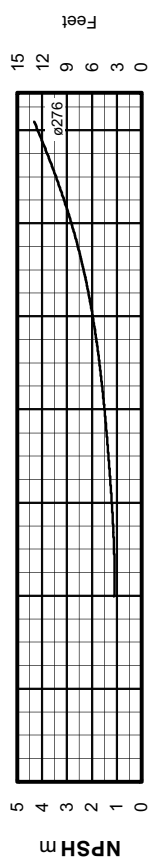
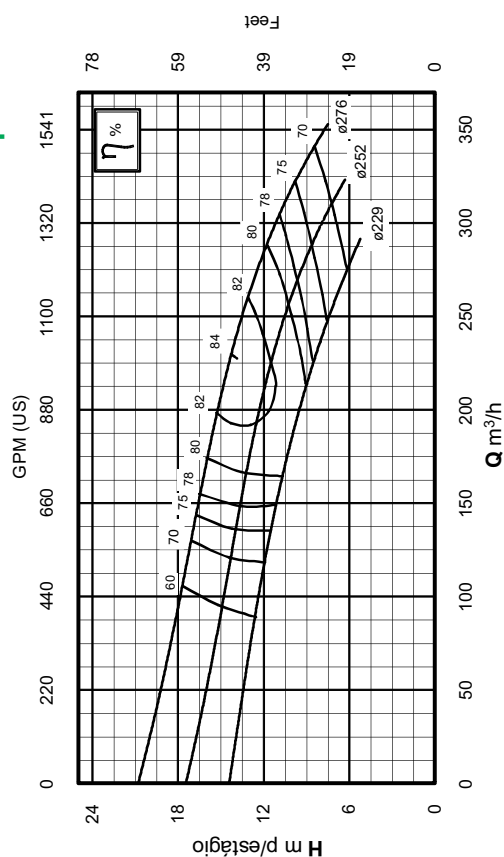
1150 rpm



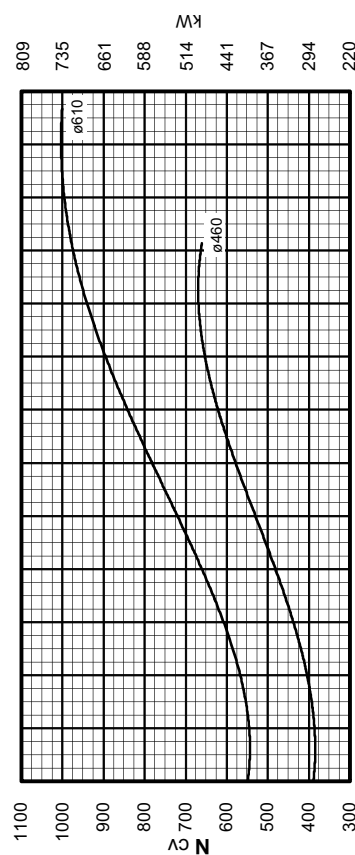
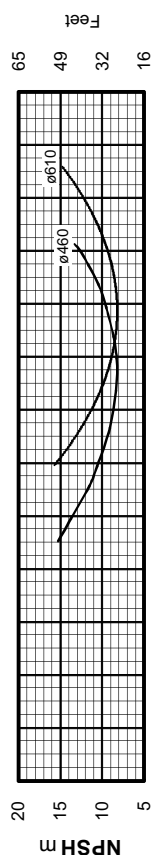
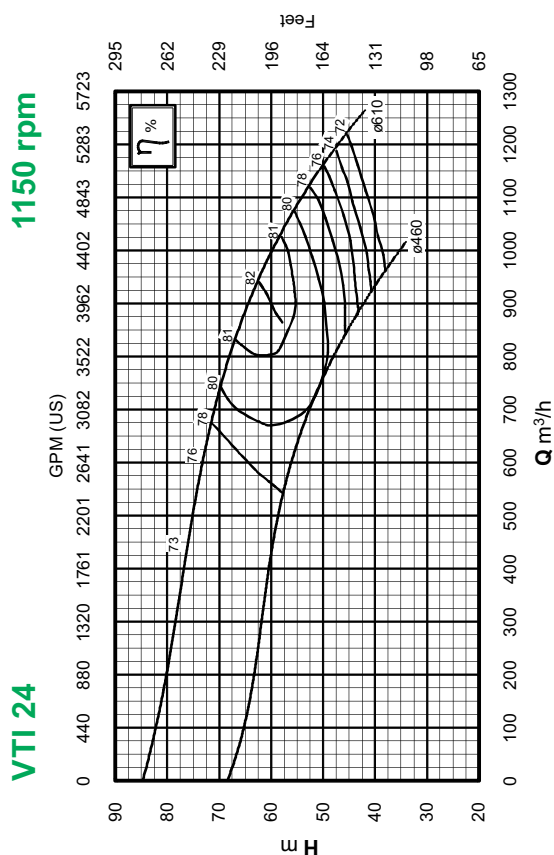
Rotor Ø Máximo 276 mm
Rotor Ø Mínimo 245 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

VTI 15.2

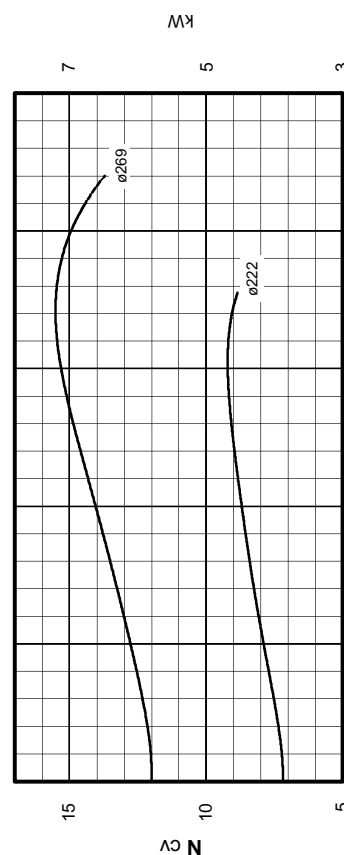
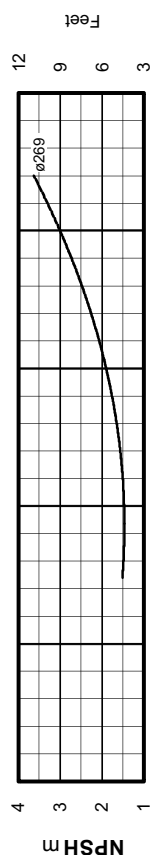
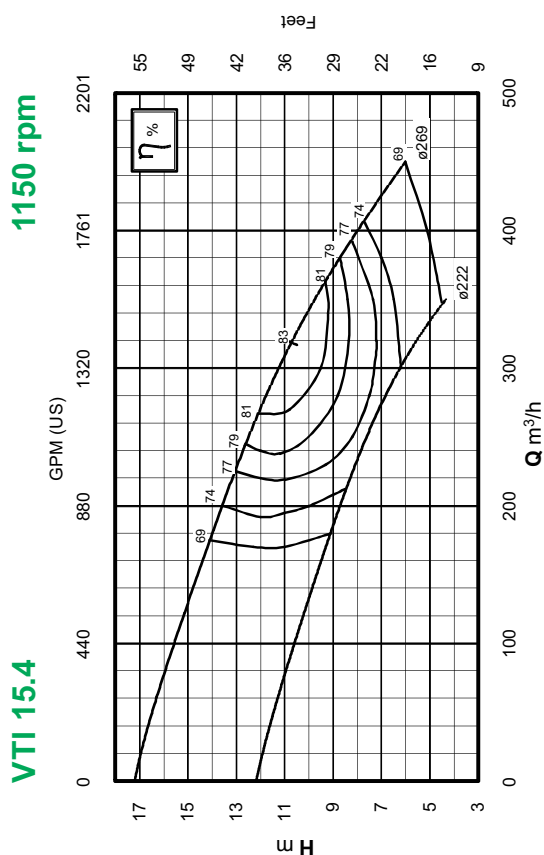
1150 rpm



Rotor Ø Máximo 276 mm
Rotor Ø Mínimo 229 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



Rotor Ø Máximo 610 mm
Rotor Ø Mínimo 460 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

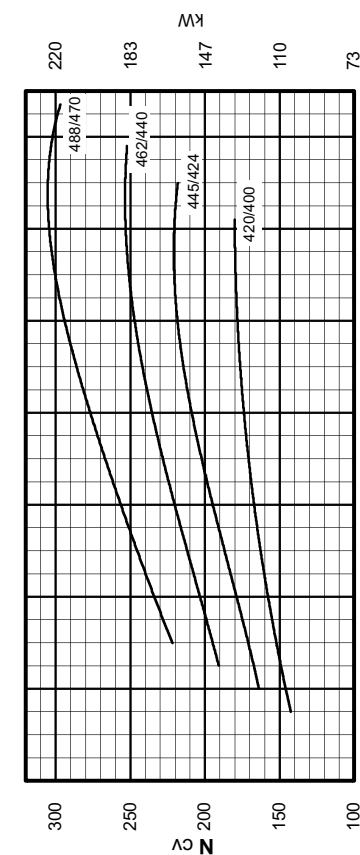
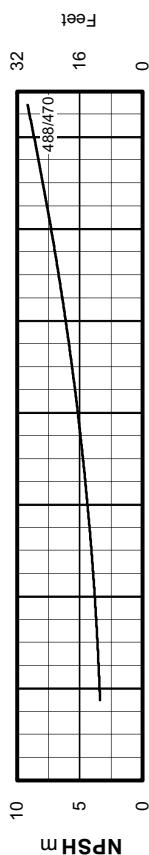
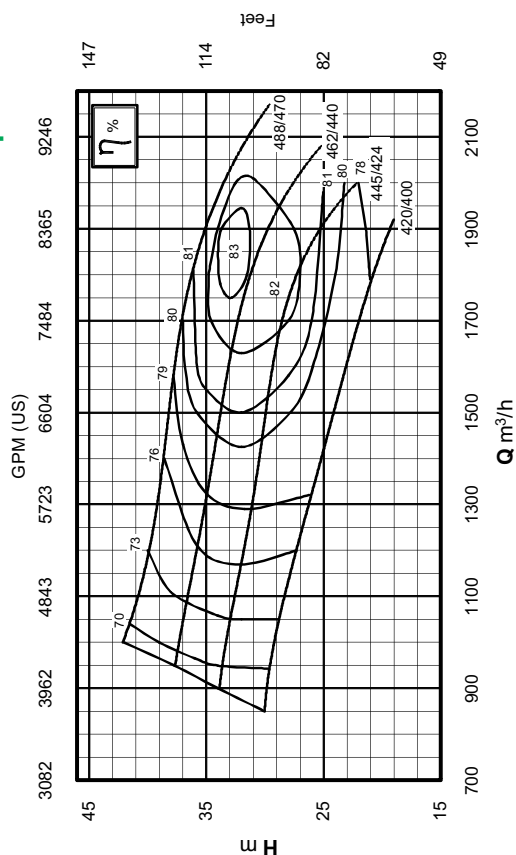


Rotor Ø Máximo 269 mm
Rotor Ø Mínimo 222 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



VTI 24B

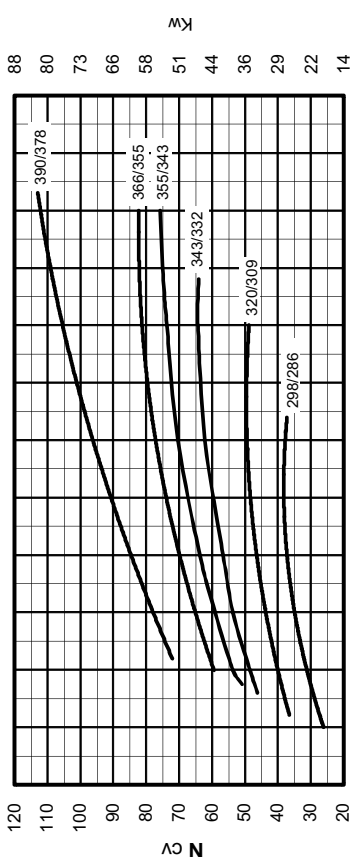
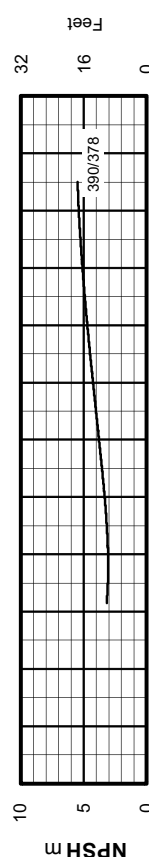
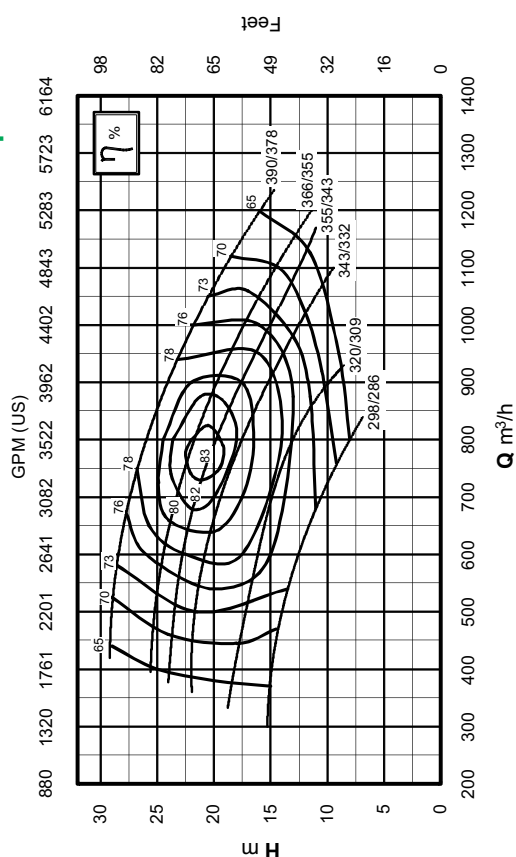
1160 rpm



Rotor Ø Máximo 488 mm
Rotor Ø Mínimo 400 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

VTI 20.1

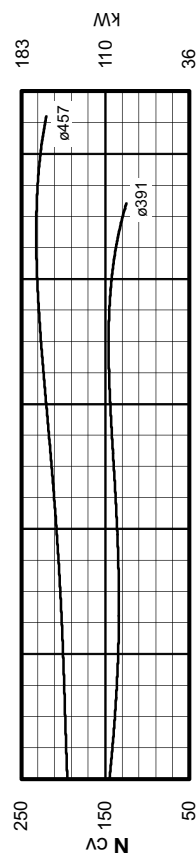
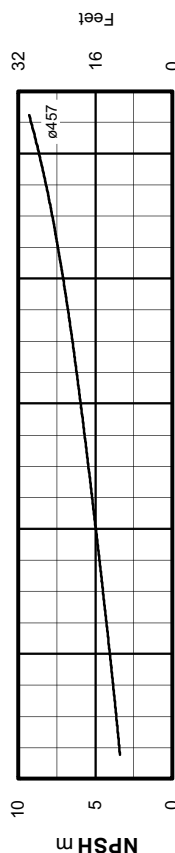
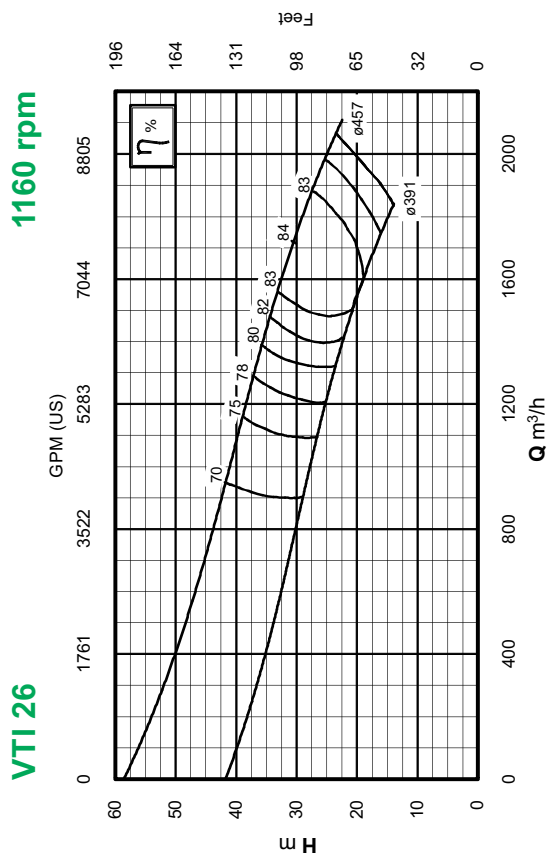
1160 rpm



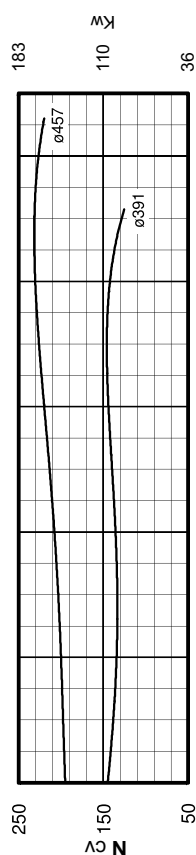
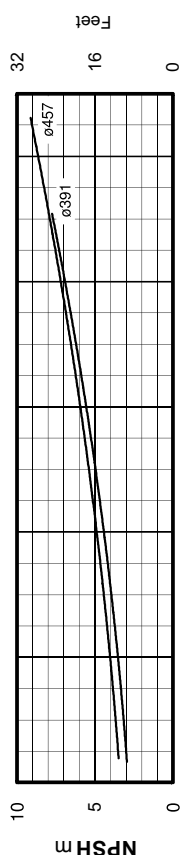
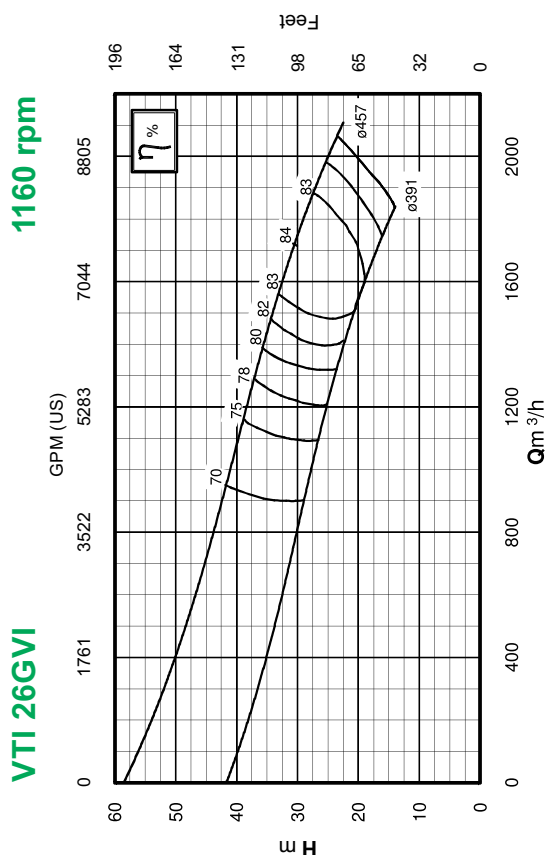
Rotor Ø Máximo 390 mm
Rotor Ø Mínimo 286 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

Bombas VTI

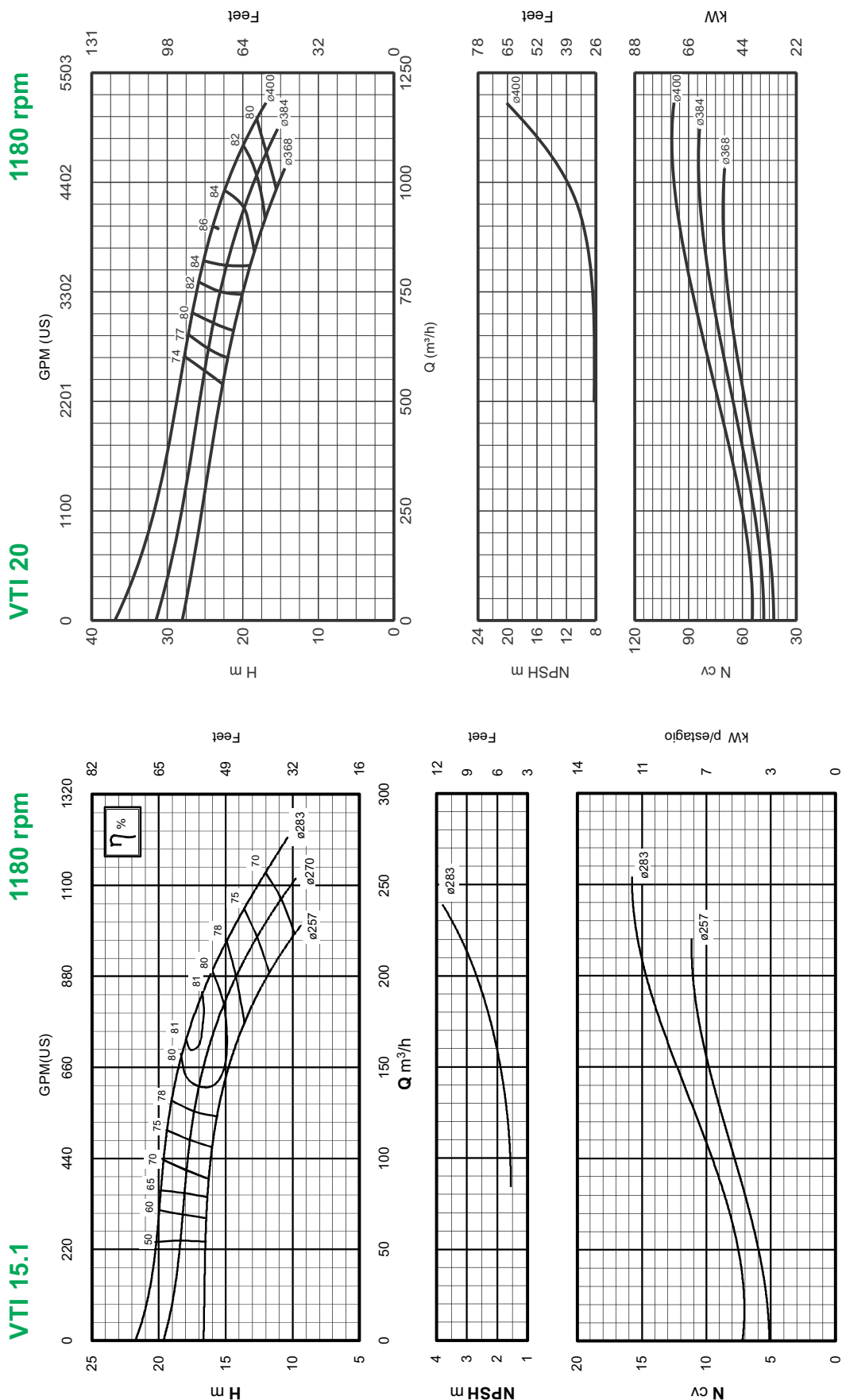
"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



Rotor Ø Máximo 457 mm
Rotor Ø Mínimo 391 mm
Peso Específico $Q = 1 kgf/dm^3$
Viscosidade $\mu = 1 cP$



Rotor Ø Máximo 457 mm
Rotor Ø Mínimo 391 mm
Peso Específico $Q = 1 kgf/dm^3$
Viscosidade $\mu = 1 cP$



Rotor Ø Máximo 400 mm
Rotor Ø Mínimo 368 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Rotor Ø Máximo 283 mm
Rotor Ø Mínimo 257 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

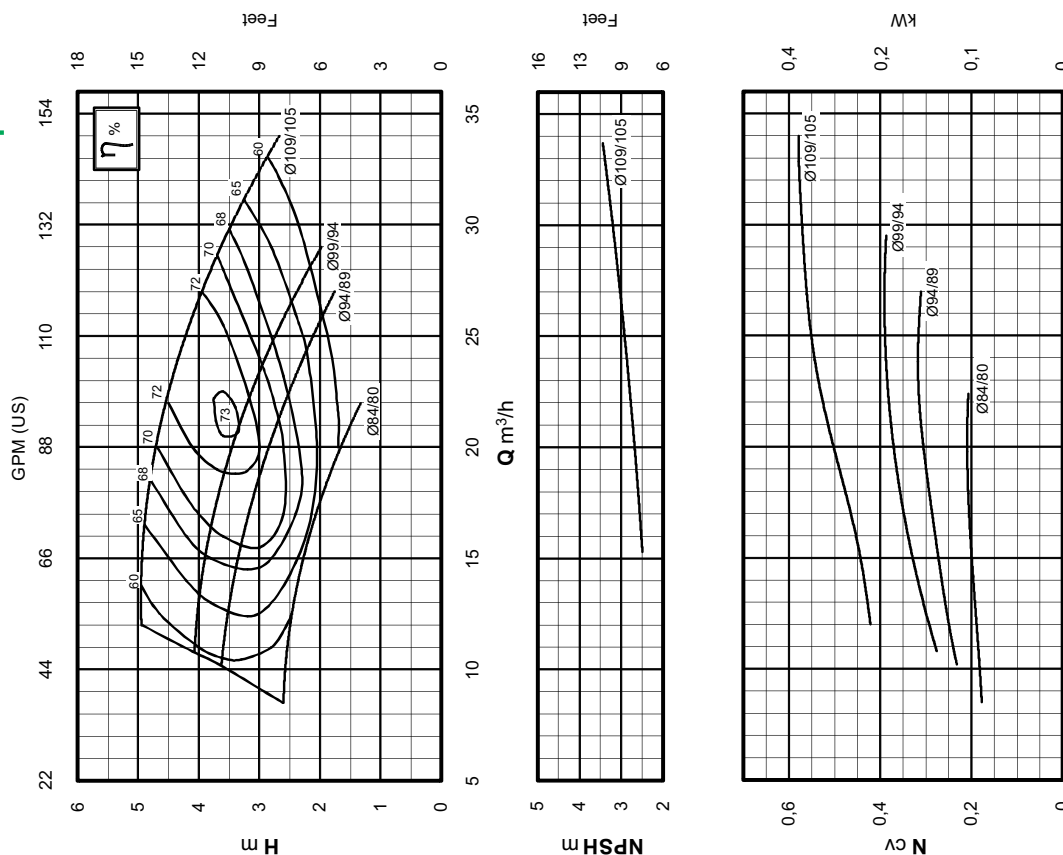
Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



1750 rpm

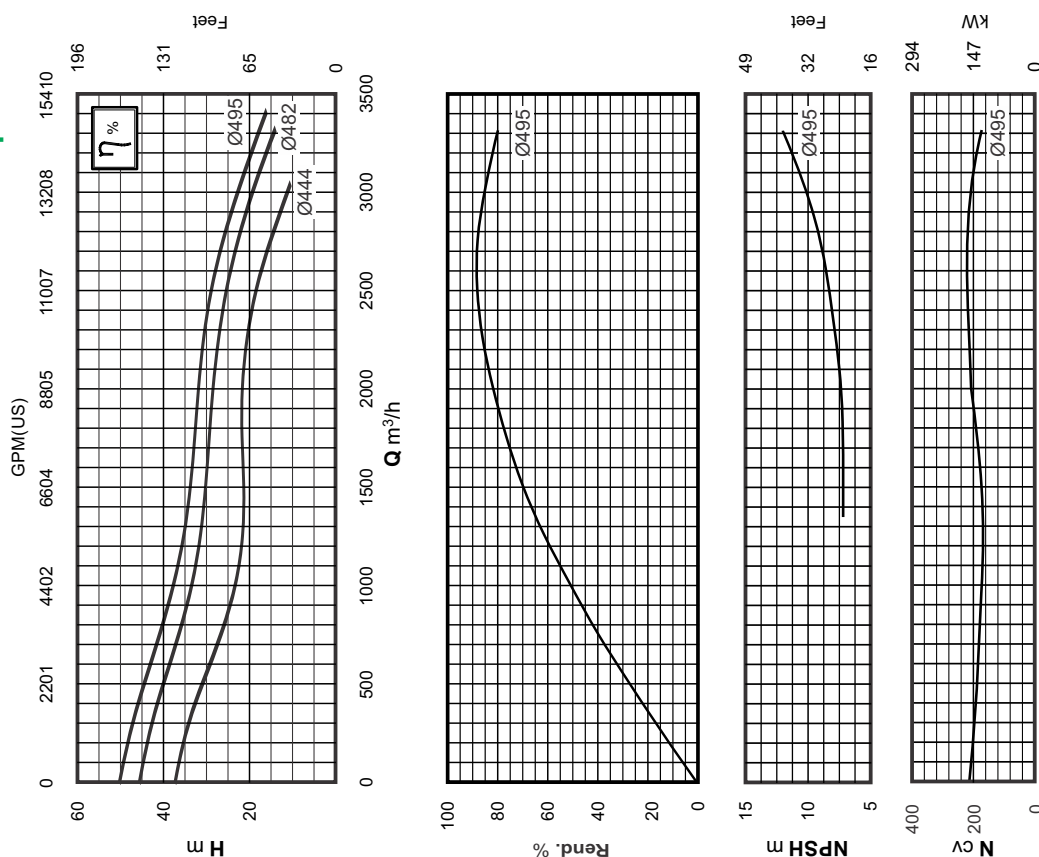
VTI 6



Rotor Ø Máximo 109 mm
Rotor Ø Mínimo 80 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

1185 rpm

VTI 25



Rotor Ø Máximo 495 mm
Rotor Ø Mínimo 444 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

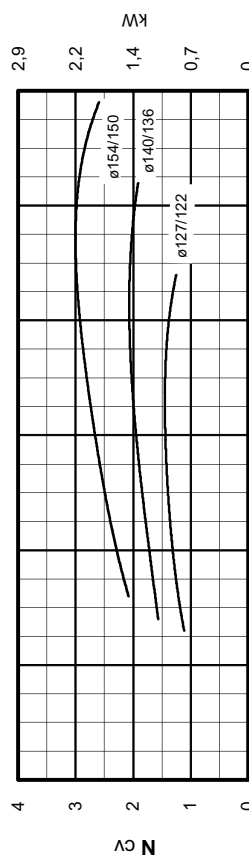
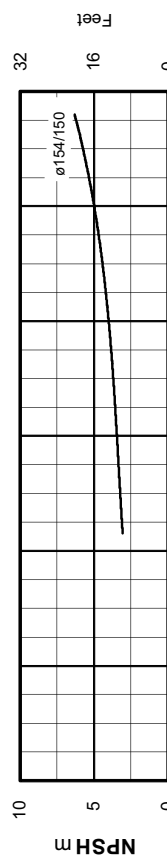
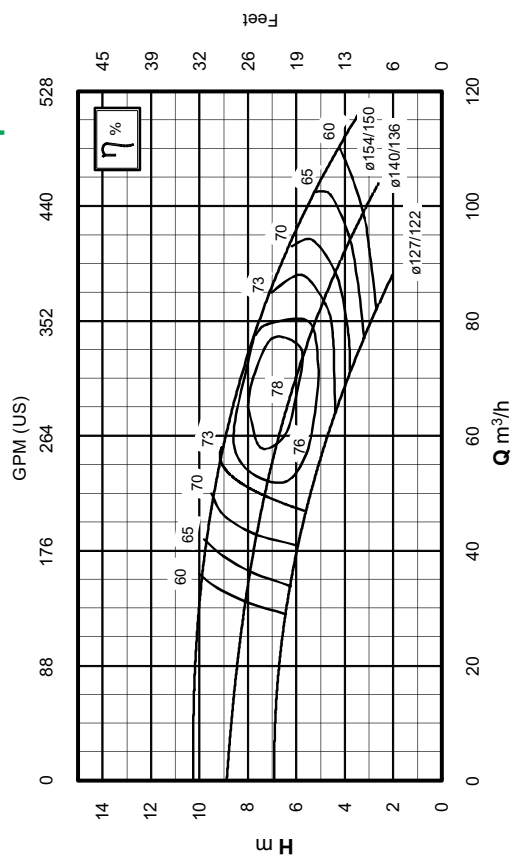
Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



VTI 8.2

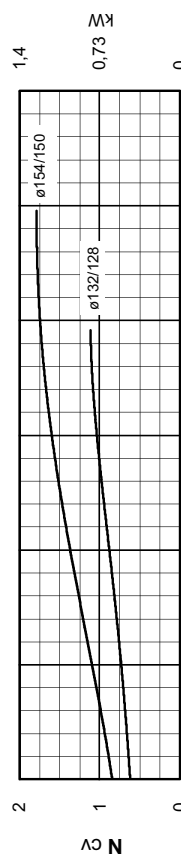
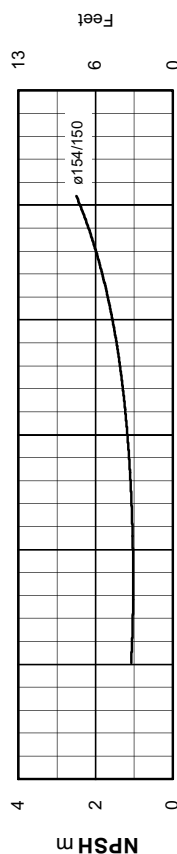
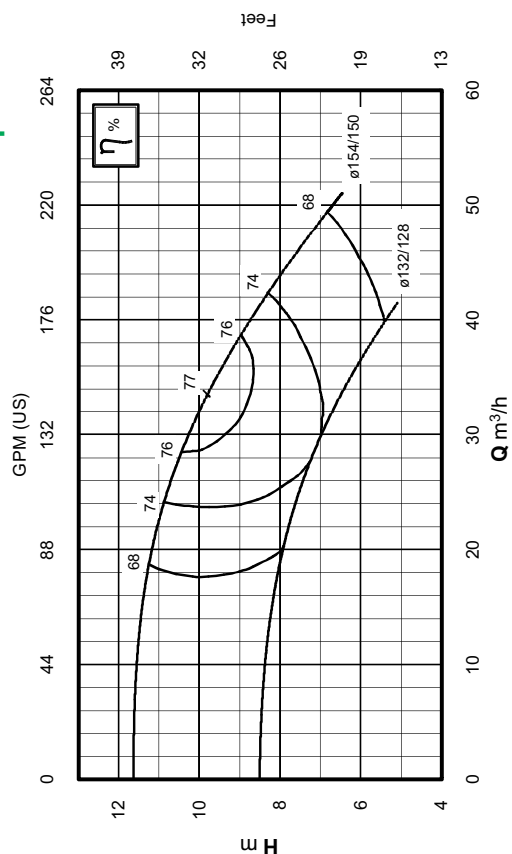
1750 rpm



Rotor Ø Máximo 154 mm
Rotor Ø Mínimo 122 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

VTI 8.1

1750 rpm

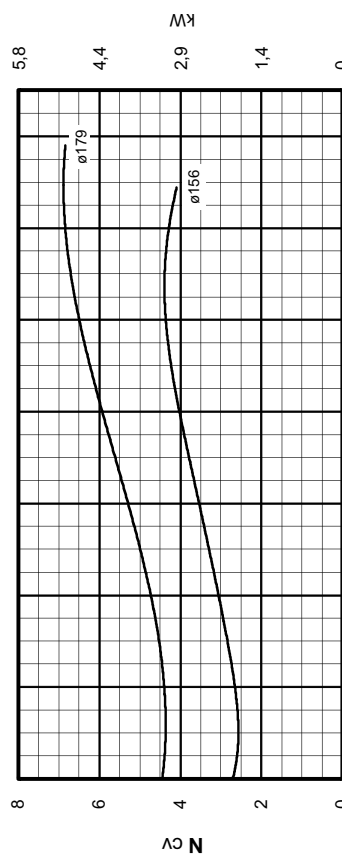
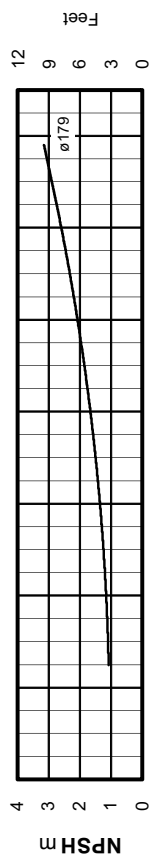
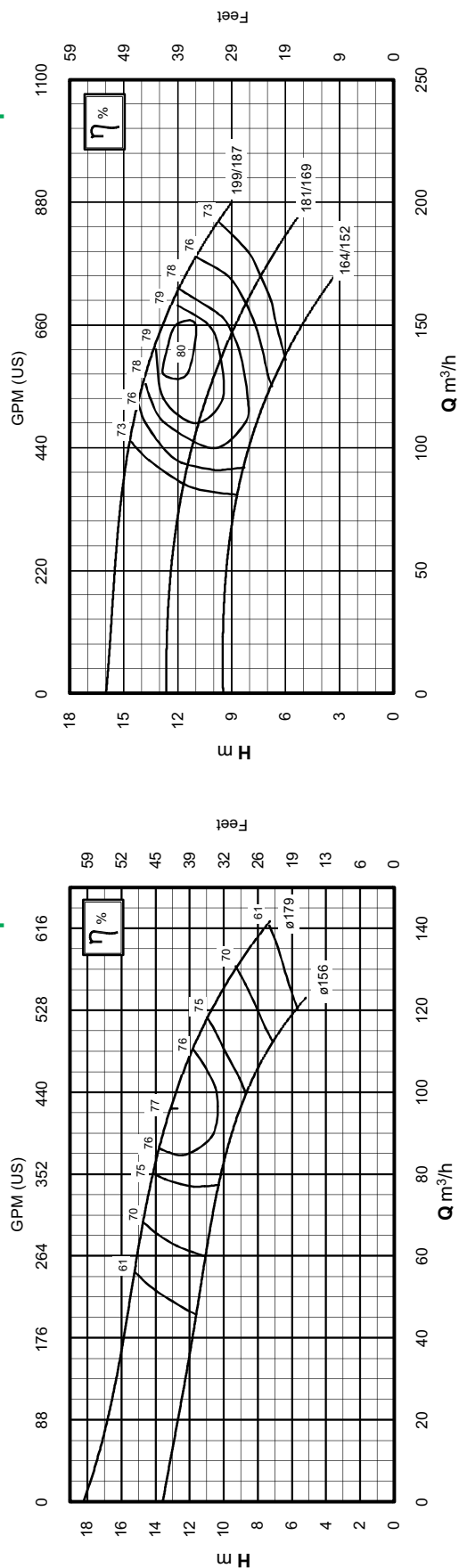


Rotor Ø Máximo 154 mm
Rotor Ø Mínimo 128 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



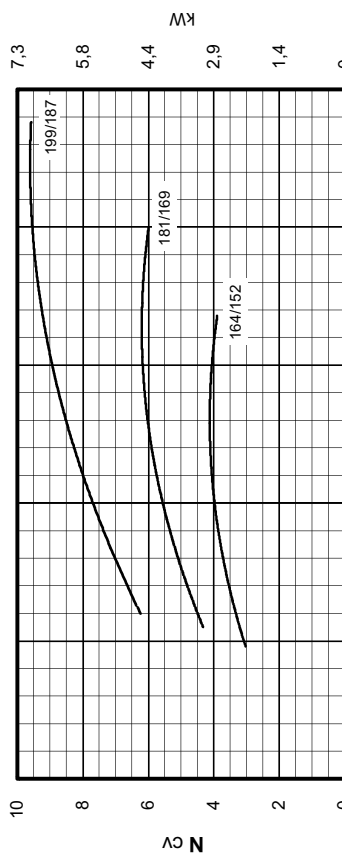
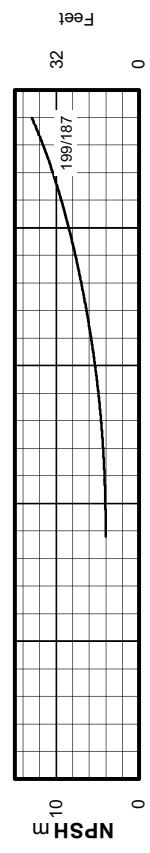
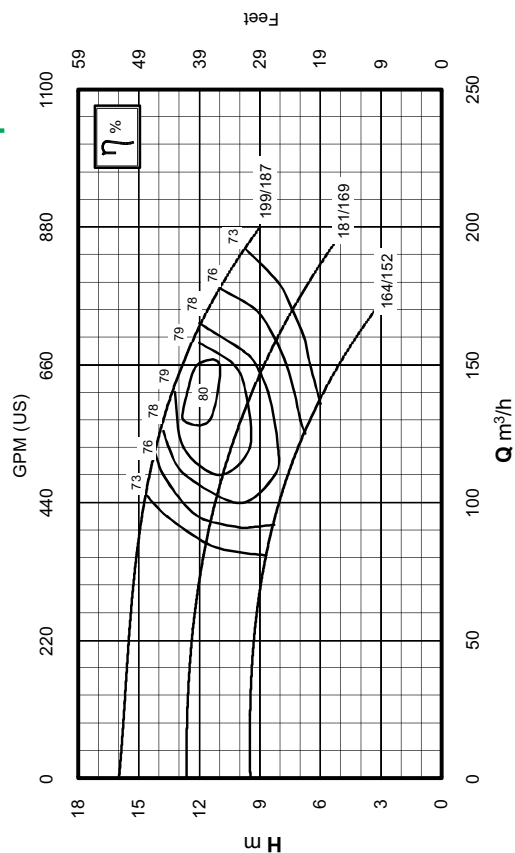
VTI 10.3

1750 rpm



Rotor Ø Máximo 179 mm
Rotor Ø Mínimo 156 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

1750 rpm



Rotor Ø Máximo 199 mm
Rotor Ø Mínimo 152 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

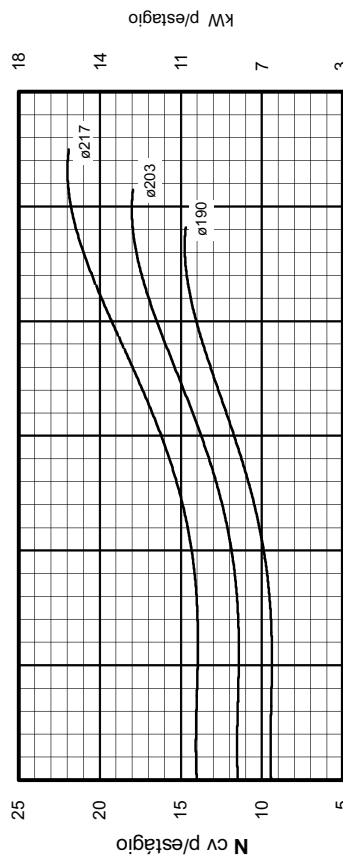
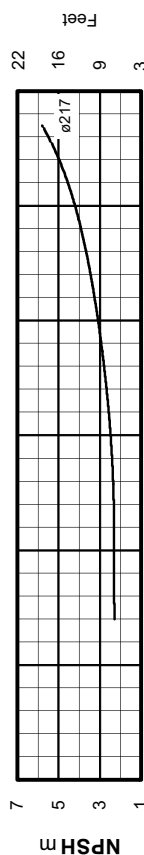
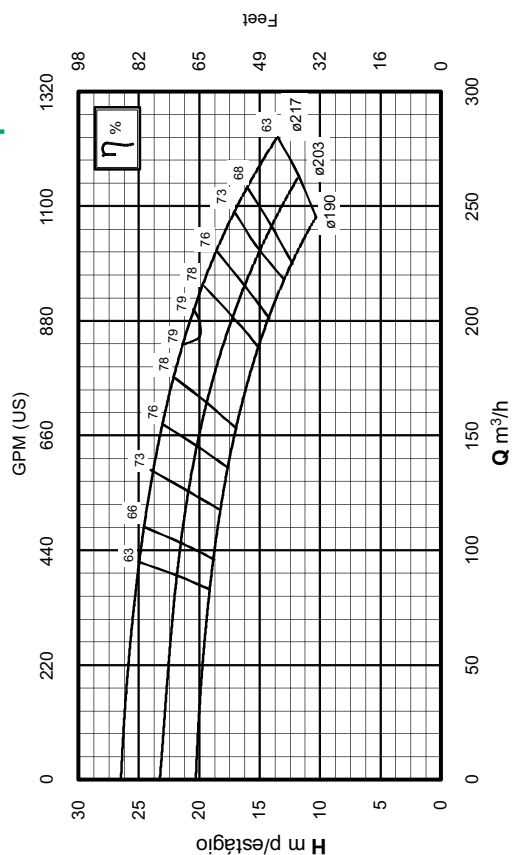
Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



VTI 12.1

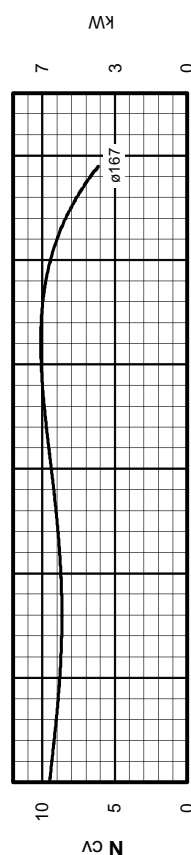
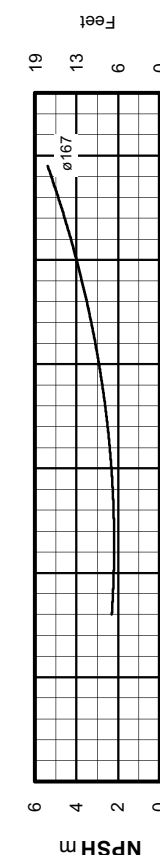
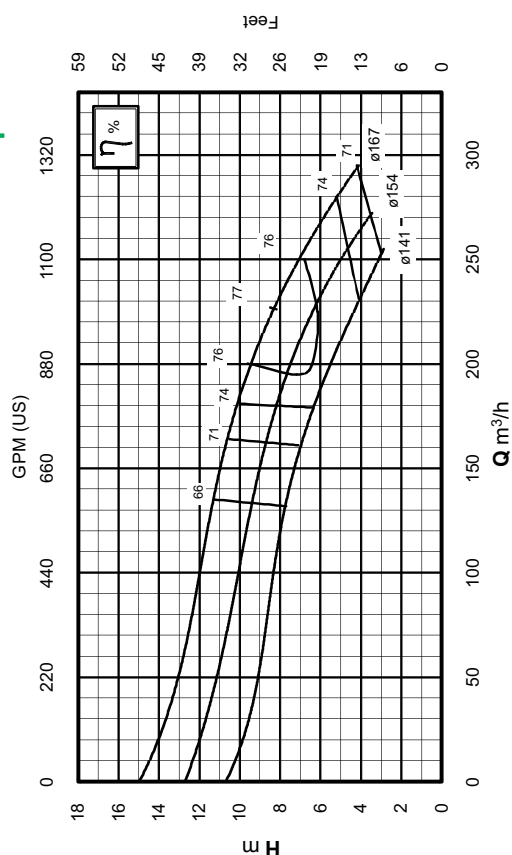
1750 rpm



Rotor Ø Máximo 217 mm
Rotor Ø Mínimo 190 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP

VTI 10.4

1750 rpm

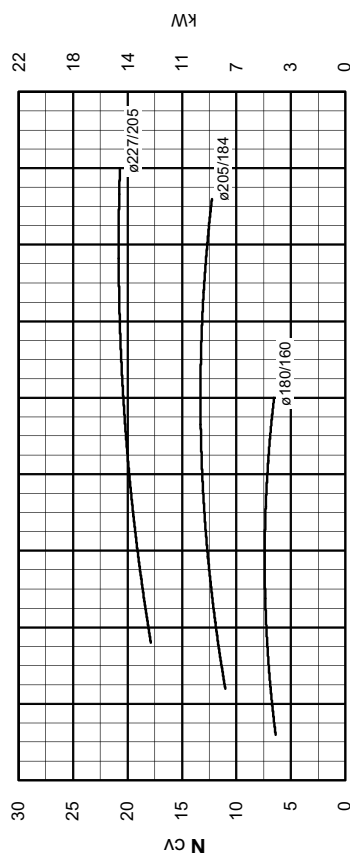
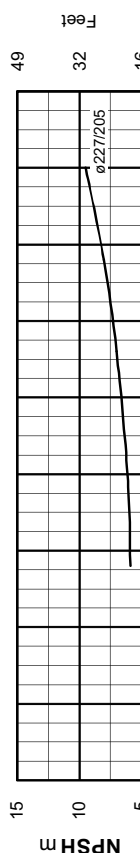
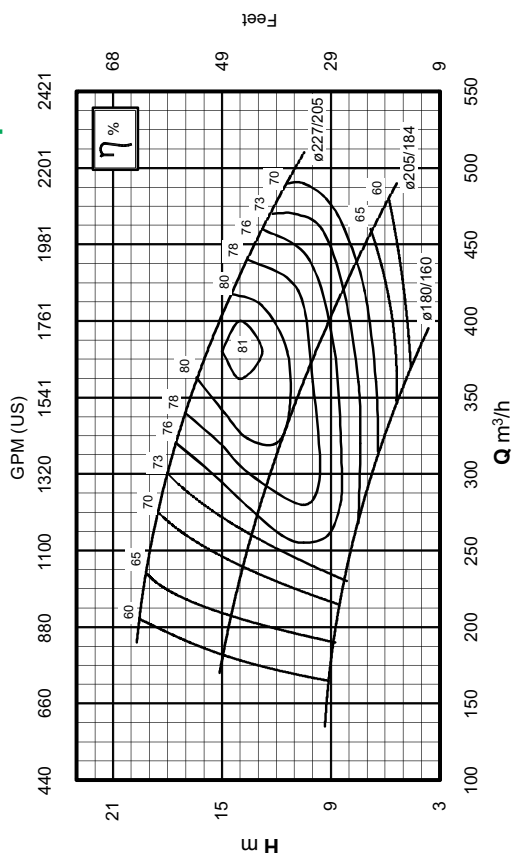


Rotor Ø Máximo 167 mm
Rotor Ø Mínimo 141 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade μ = 1cP



VTI 12.3

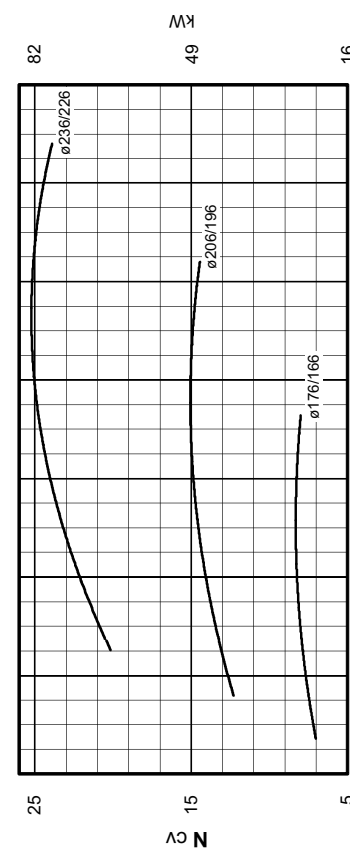
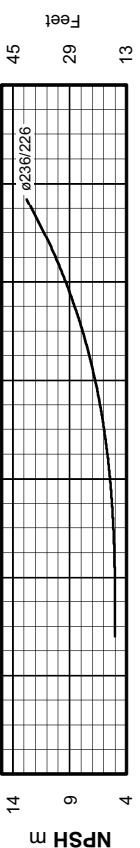
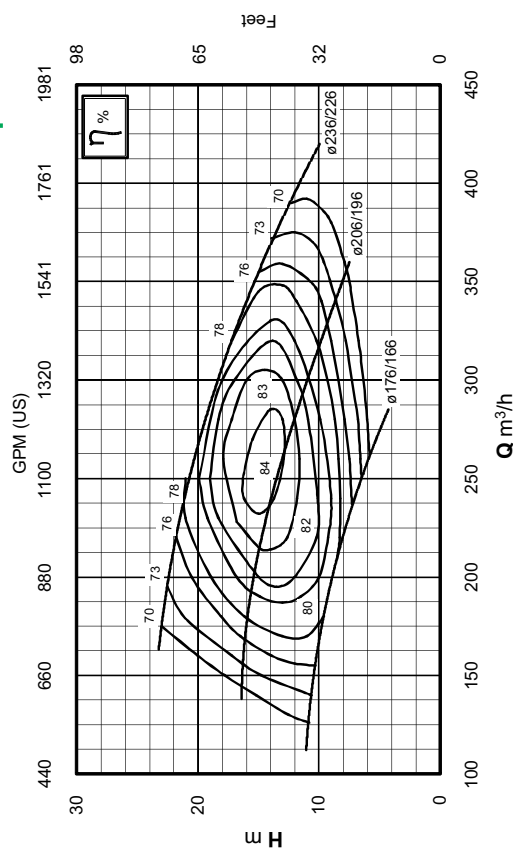
1750 rpm



Rotor Ø Máximo 227 mm
Rotor Ø Mínimo 160 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

VTI 12.2

1750 rpm

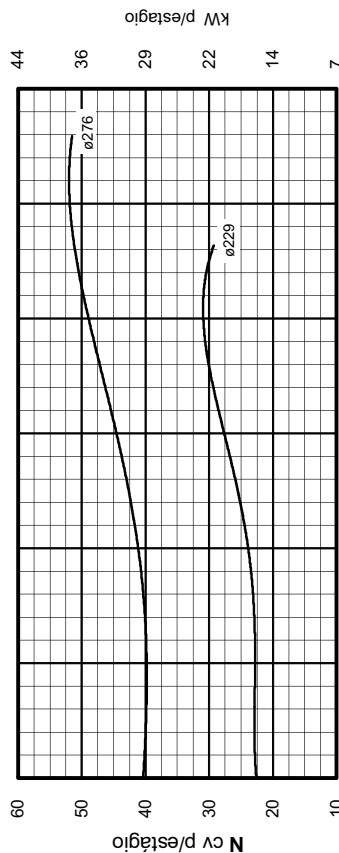
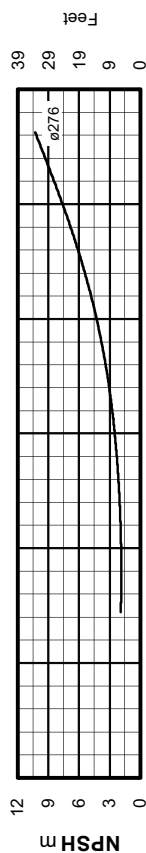
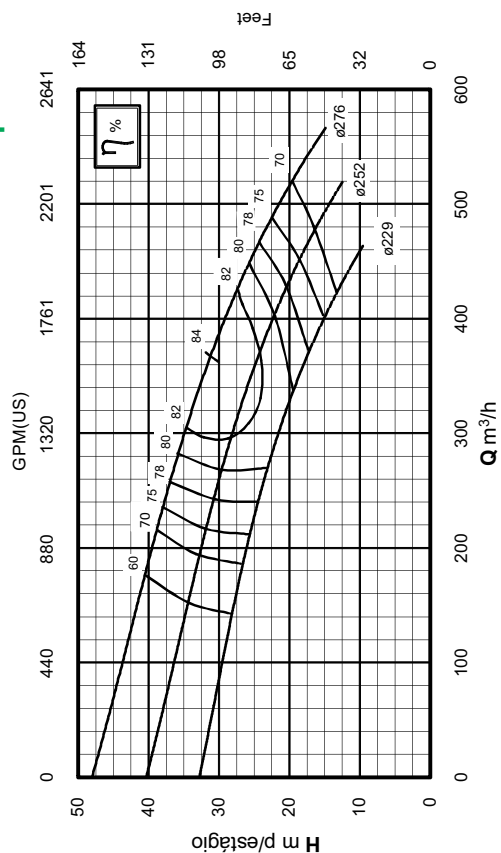


Rotor Ø Máximo 236/226 mm
Rotor Ø Mínimo 176/166 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



1750 rpm

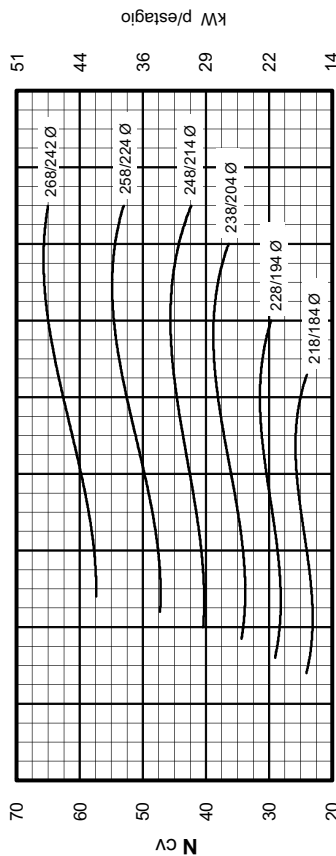
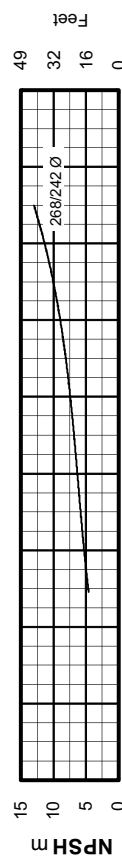
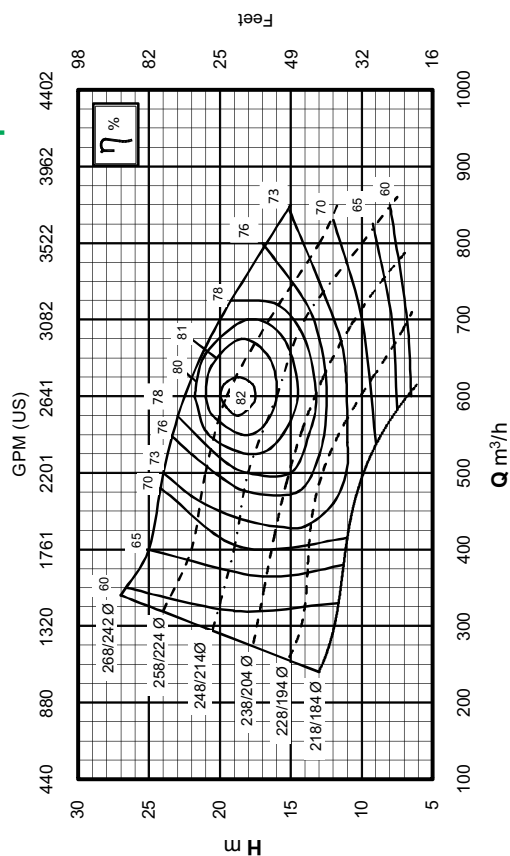
VTI 15.2



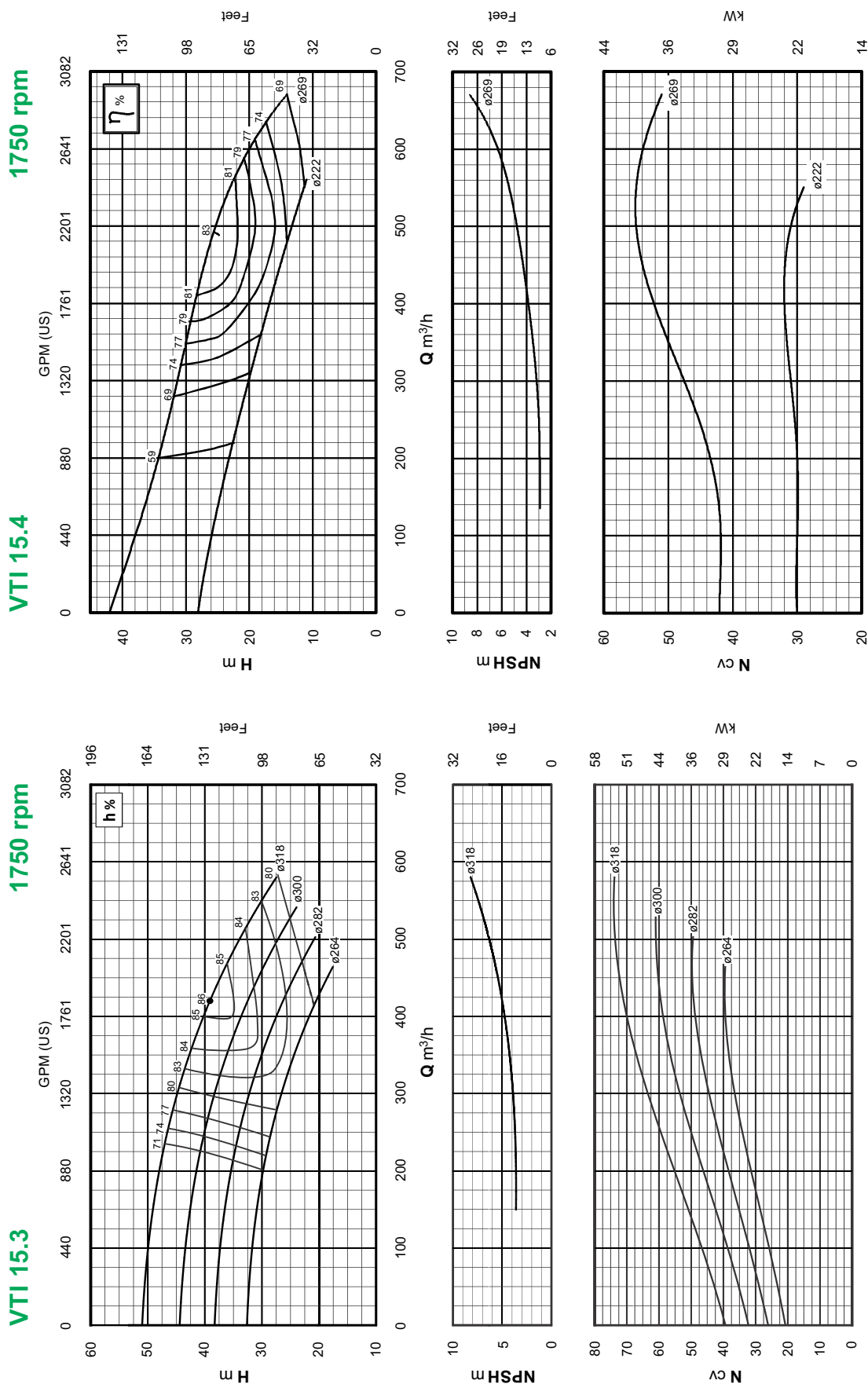
Rotor Ø Máximo 276 mm
Rotor Ø Mínimo 229 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

1750 rpm

VTI 14



Rotor Ø Máximo 268 mm
Rotor Ø Mínimo 184 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



Rotor Ø Máximo 269 mm
Rotor Ø Mínimo 222 mm
Peso Específico $\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

Rotor Ø Máximo 318 mm
Rotor Ø Mínimo 264 mm
Peso Específico $\rho = 1 \text{ kgf/dm}^3$
Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$

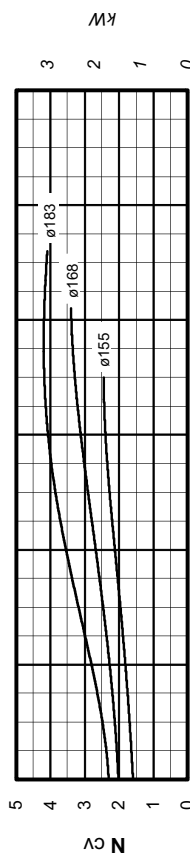
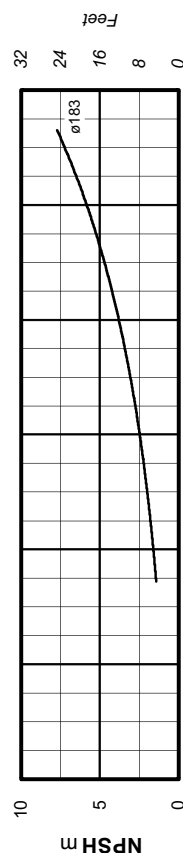
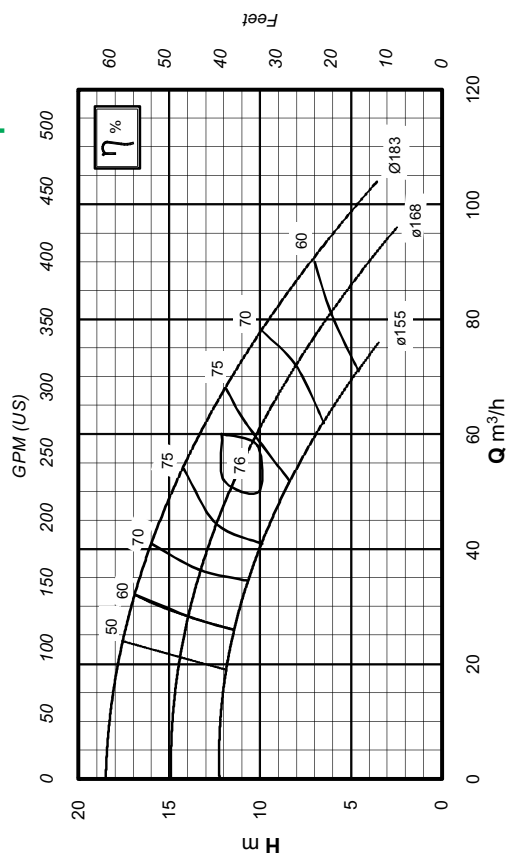
Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



VTI 10.1

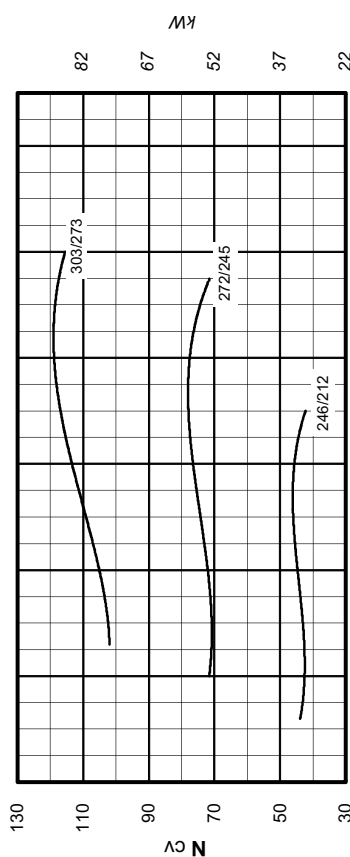
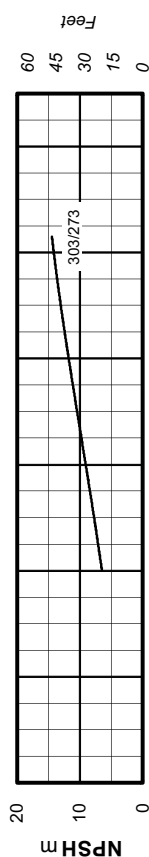
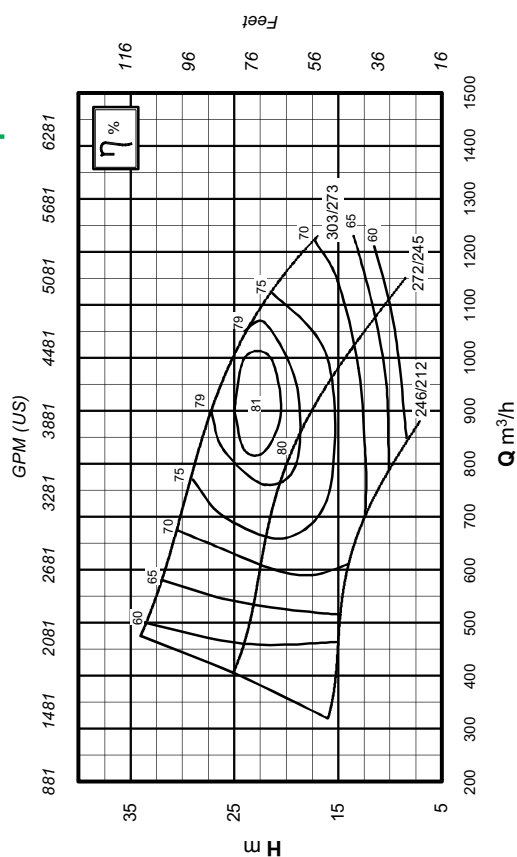
1760 rpm



Rotor Ø Máximo 183 mm
Rotor Ø Mínimo 155 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

VTI 16

1750 rpm

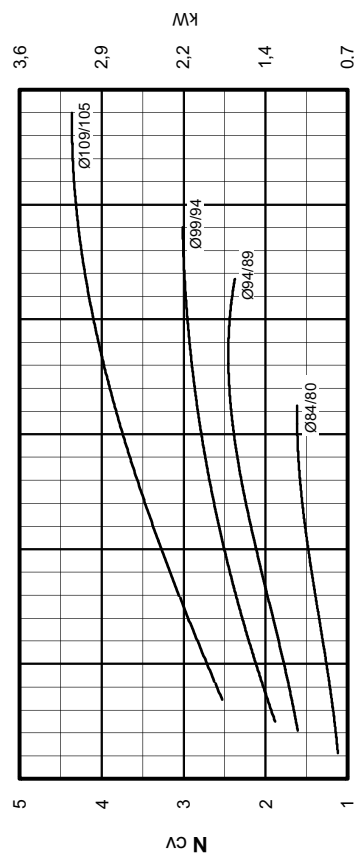
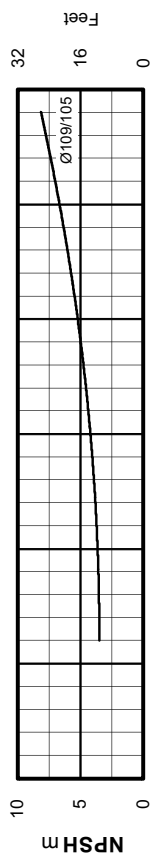
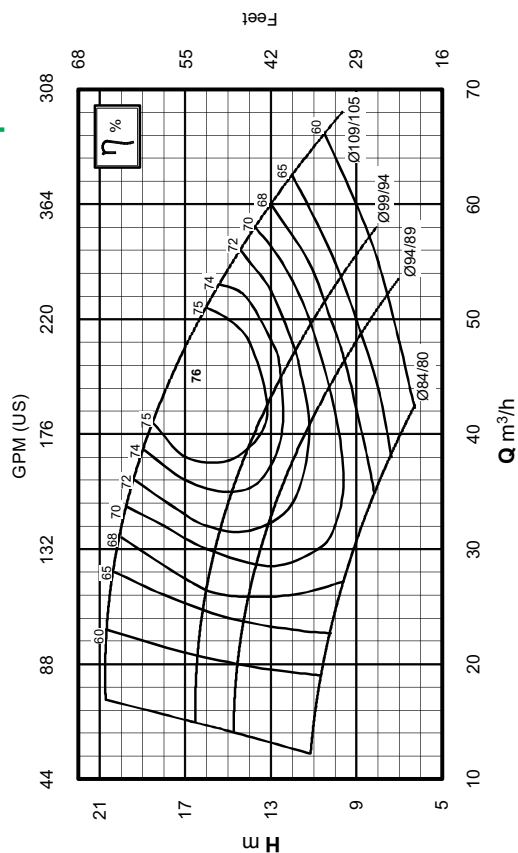


Rotor Ø Máximo 303 mm
Rotor Ø Mínimo 212 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



VTI 6

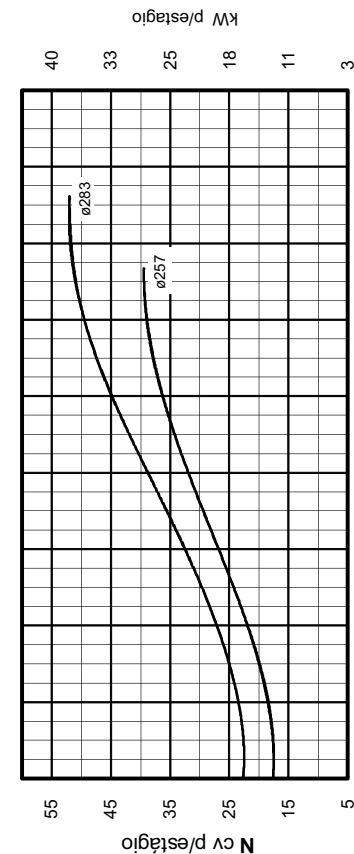
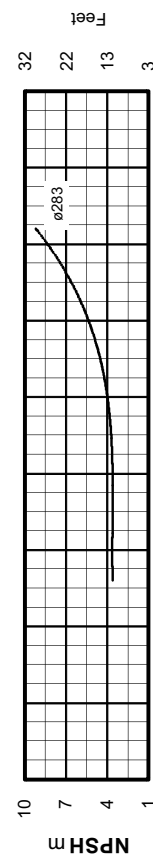
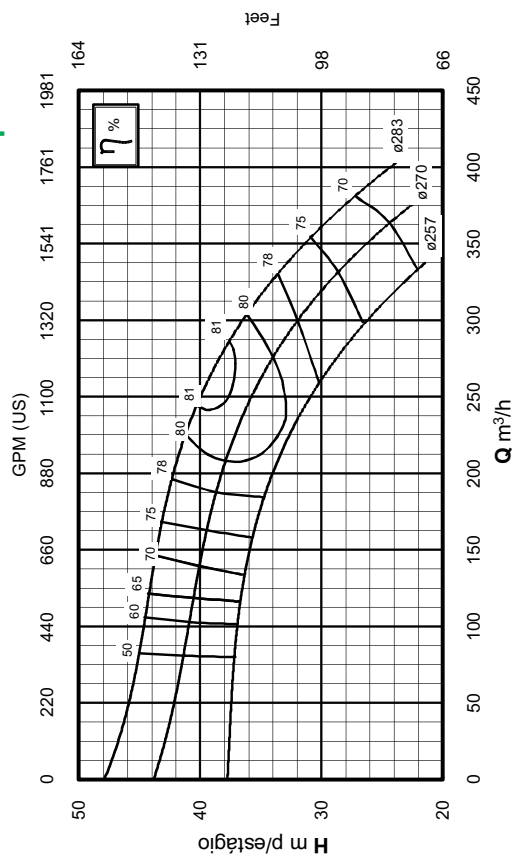
3500 rpm



Rotor Ø Máximo 109 mm
Rotor Ø Mínimo 80 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

VTI 15.1

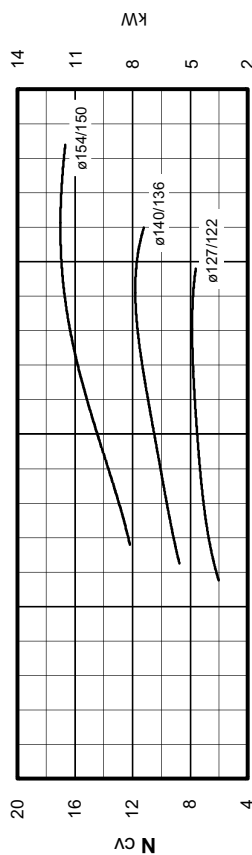
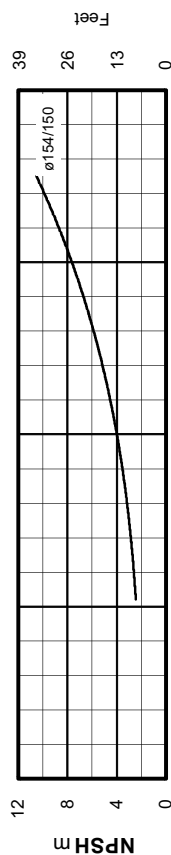
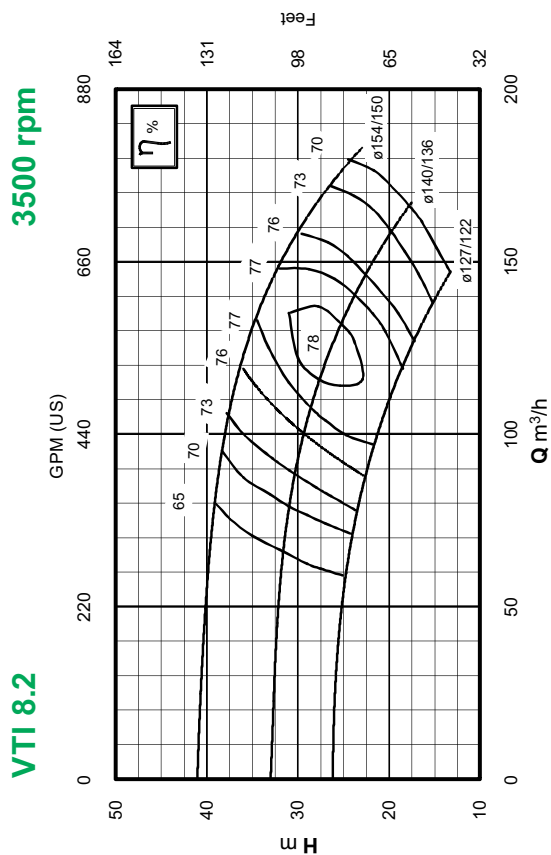
1760 rpm



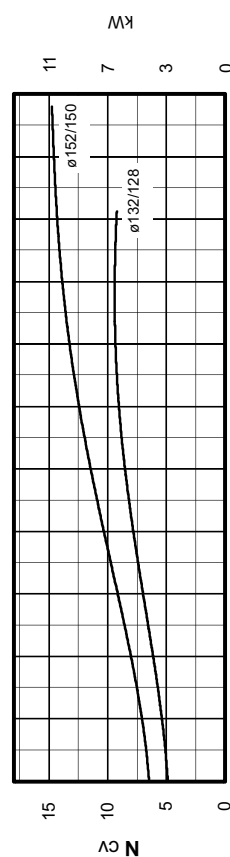
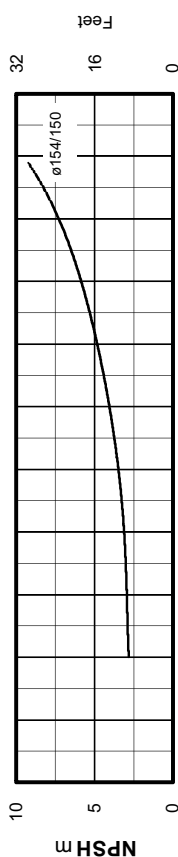
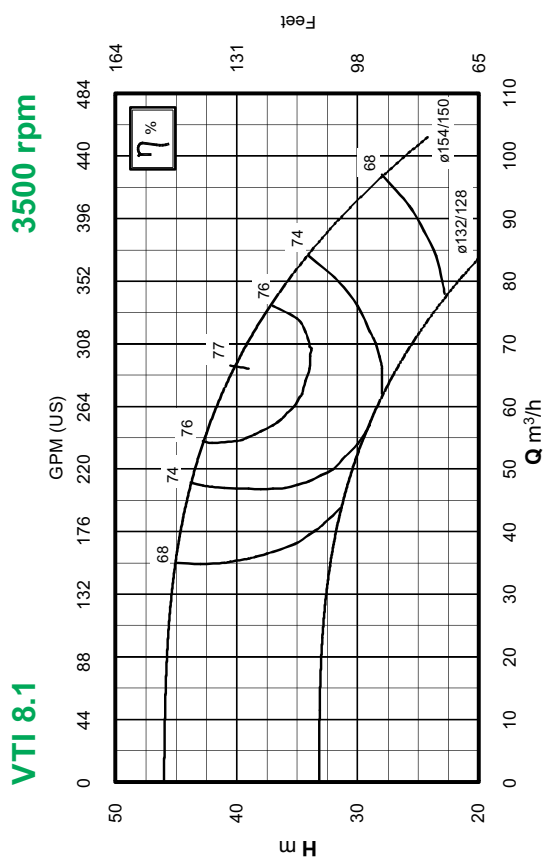
Rotor Ø Máximo 283 mm
Rotor Ø Mínimo 257 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



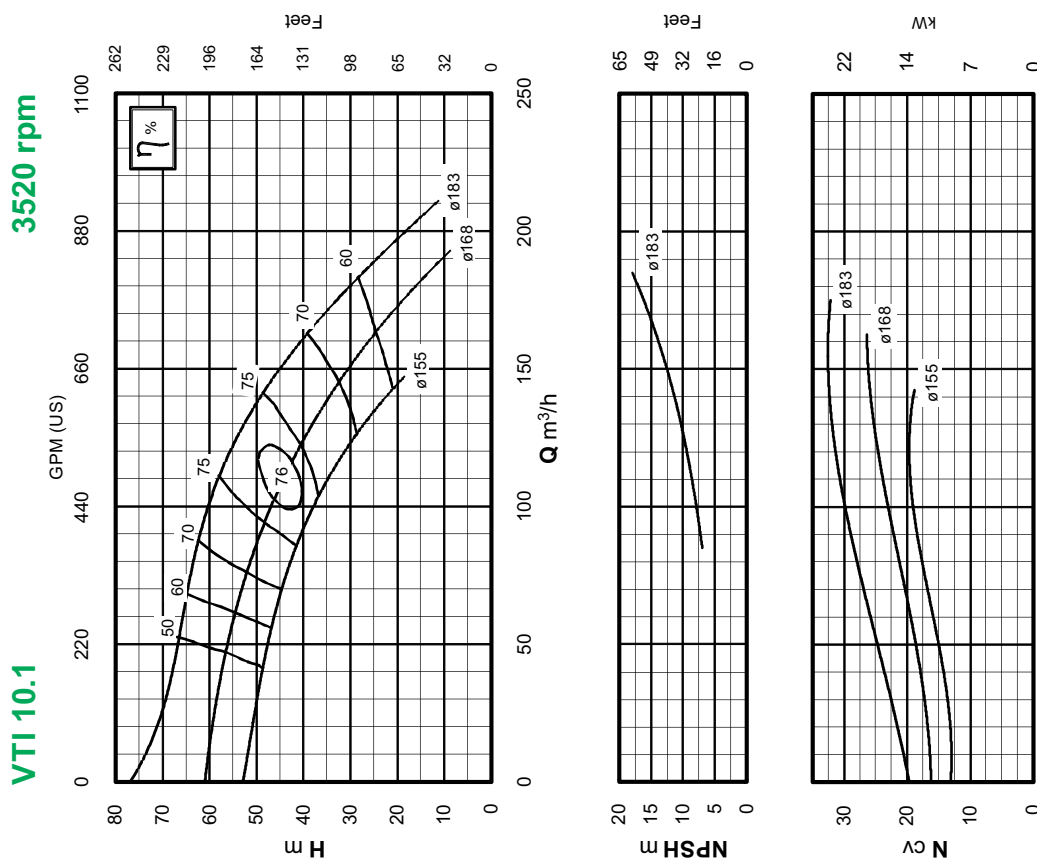
Rotor Ø Máximo 154 mm
Rotor Ø Mínimo 122 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$



Rotor Ø Máximo 154 mm
Rotor Ø Mínimo 128 mm
Peso Específico Q= 1kgf/dm³
Viscosidade $\mu = 1\text{cP}$

Bombas VTI

"Bombas Verticais de Eixo Prolongado"



Rotor Ø Máximo 183 mm
 Rotor Ø Mínimo 155 mm
 Peso Específico Q= 1kgf/dm³
 Viscosidade $\mu = 1 \text{ cP}$



EMPRESA 100% NACIONAL



ÁREA 120.000M²

F1. Bombas de médio porte

F2. Fundição de ferro fundido e aço

F3. Centro de desenvolvimento

F4. Bombas de grande porte

F5. Bombas de pequeno porte

F6. Caldeiraria e montagem industrial

F7. Fundição de precisão

F8. Acoplamento e expedição

F9. Centro de serviços

F10. IMBILGLASS

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro Cadastral (CRC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 32 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos engenheirados, além de uma unidade de fundição para fabricação de peças em ferro e aço e outra para fundição de precisão (microfusão). Há uma área específica para desenvolvimentos, que conta com tecnologia de ponta para execução das mais complexas simulações computacionais.

Ademais, a Imbil disponibiliza uma ampla rede de distribuição para os mercados nacional e internacional integrada a uma força de vendas composta por profissionais com extensa experiência nos vários segmentos de atuação de seus clientes, no Brasil e no Exterior.



 www.imbil.com.br

 [imbil.bombas](https://www.instagram.com/imbil.bombas)

 [imbilbombas](https://www.facebook.com/imbilbombas)

 (19) 99859-2755 - Vendas |  (19) 99867-6144 - Assistência Técnica
 (19) 99853-4501 - Engenharia de Aplicação |  08000-148500 - Atendimento ao Consumidor
