

Linha

NCS



 **IMBIL**®

Soluções em Bombeamento



APLICAÇÕES

Abastecimento de água, esgotos sanitários, tratamento de efluentes, lodo primário, lodo secundário, recirculação de lodo, alimentos e bebidas, açúcar e álcool, papel e celulose e serviços gerais.



CARACTERÍSTICAS

As bombas centrífugas para esgoto da linha **NCS** possuem um único estágio, de fluxo misto, com rotores fechados do tipo “non clog” (não entupível), projetados para serviços severos.



Desenvolvidas para se obter alta eficiência em grande faixa de operação, permitem redução na potência dos acionadores bem como menor custo de energia ao longo do tempo. O projeto da carcaça permite que uma mesma bomba opere nos dois sentidos de rotação.

As bombas da linha **NCS** podem ser montadas na vertical, economizando espaço na instalação.

As bombas **NCS** apresentam características que permitem a retirada do rotor e a inspeção das partes internas sem a necessidade de serem removidas as tubulações de sucção e descarga.



Para se obter maior durabilidade e menor custo operacional, operam em baixa velocidade, além de poderem ser fabricadas com materiais nobres altamente resistentes.

NOTAS

Reservamos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

As ilustrações contidas neste catálogo são indicativas, qualquer dúvida de interpretação favor consultar a IMBIL.



INSTALAÇÃO E DISPOSIÇÃO DE MONTAGEM E VERTICAL



Eixo Cardan

Acoplamento Direto

Side Suction
Sucção Lateral

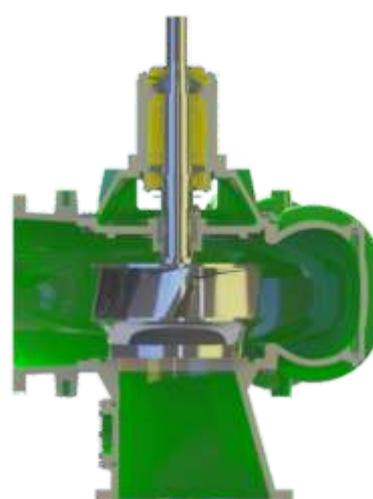
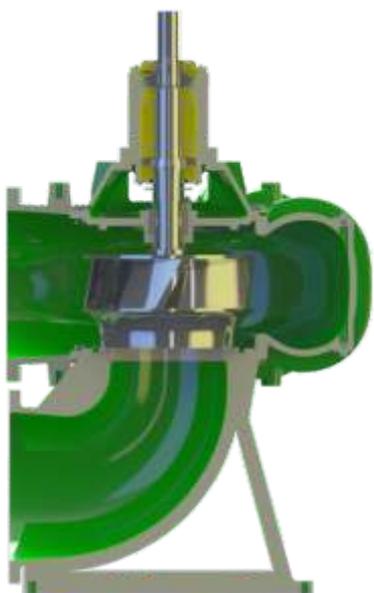


Eixo Cardan

Acoplamento Direto

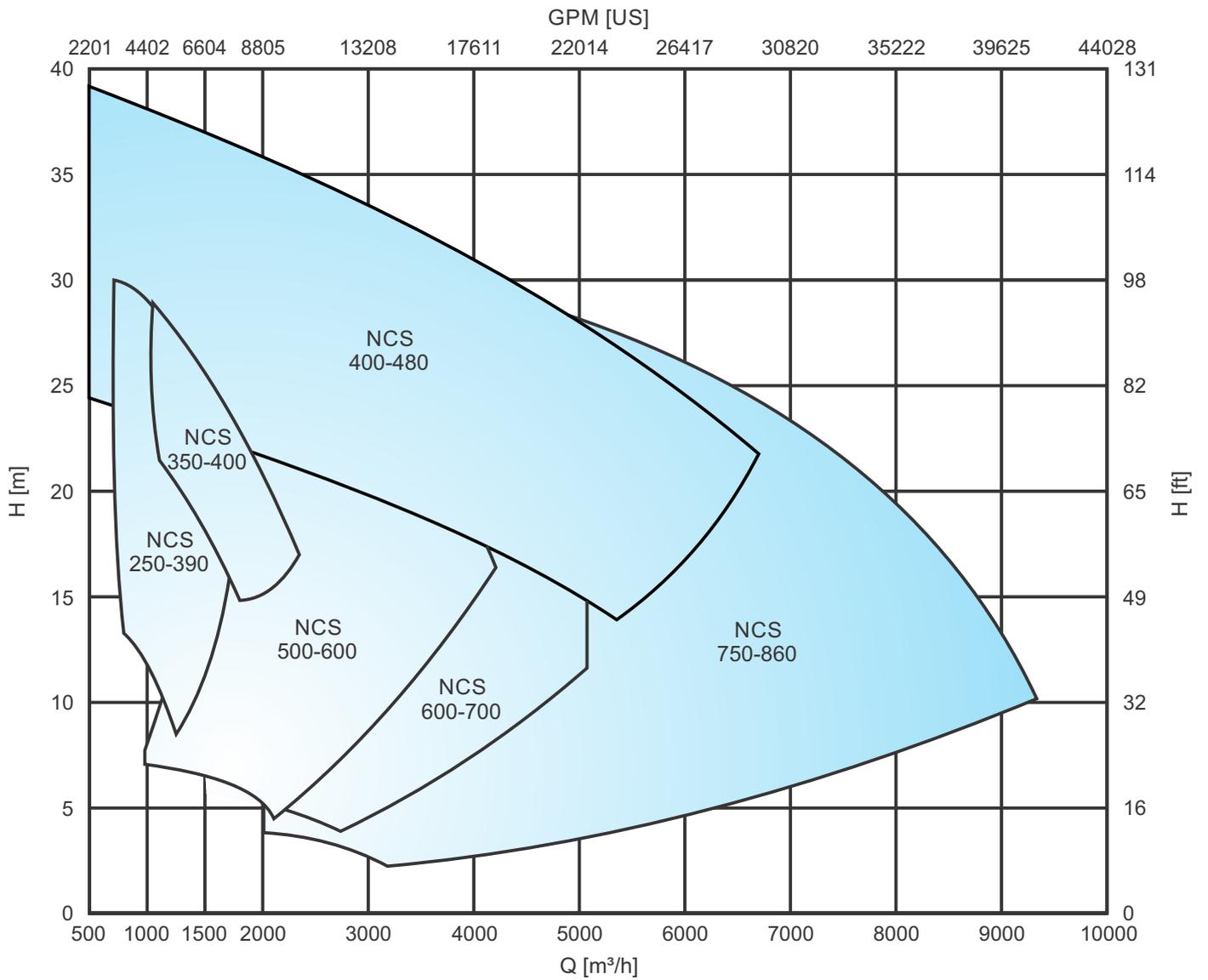
Bottom Suction
Sucção por Baixo

DESENHO EM CORTE ILUSTRATIVO VERTICAL





CARTA DE APLICAÇÃO





INFORMAÇÕES TÉCNICAS

1 MANCAIS

De rolamentos do tipo de rolos cônicos que absorvem cargas axiais e radiais, projetados para uma vida útil longa, mancais heavy duty.

2 EIXO

Dimensionada para os serviços mais severos.

3 ANÉIS DE DESGASTE

Em materiais compatíveis com o líquido bombeado, facilmente substituíveis, evitam o desgaste nas peças nobres como carcaça e rotor. Os anéis são de face “nose ring”, o que permite grandes deflexões radiais, mantendo uma folga mínima, com possibilidade de ajuste axial para retornar a eficiência original.



LUBRIFICAÇÃO

Normalmente lubrificadas a graxa, podendo opcionalmente serem lubrificadas a óleo, (na versão) horizontal.

5 LUVA DO PROTETORA

Removível, em material compatível com o serviço. Protege o eixo na região da caixa de vedação, evitando seu desgaste na região do engastamento/selagem.

4 CARÇAÇA

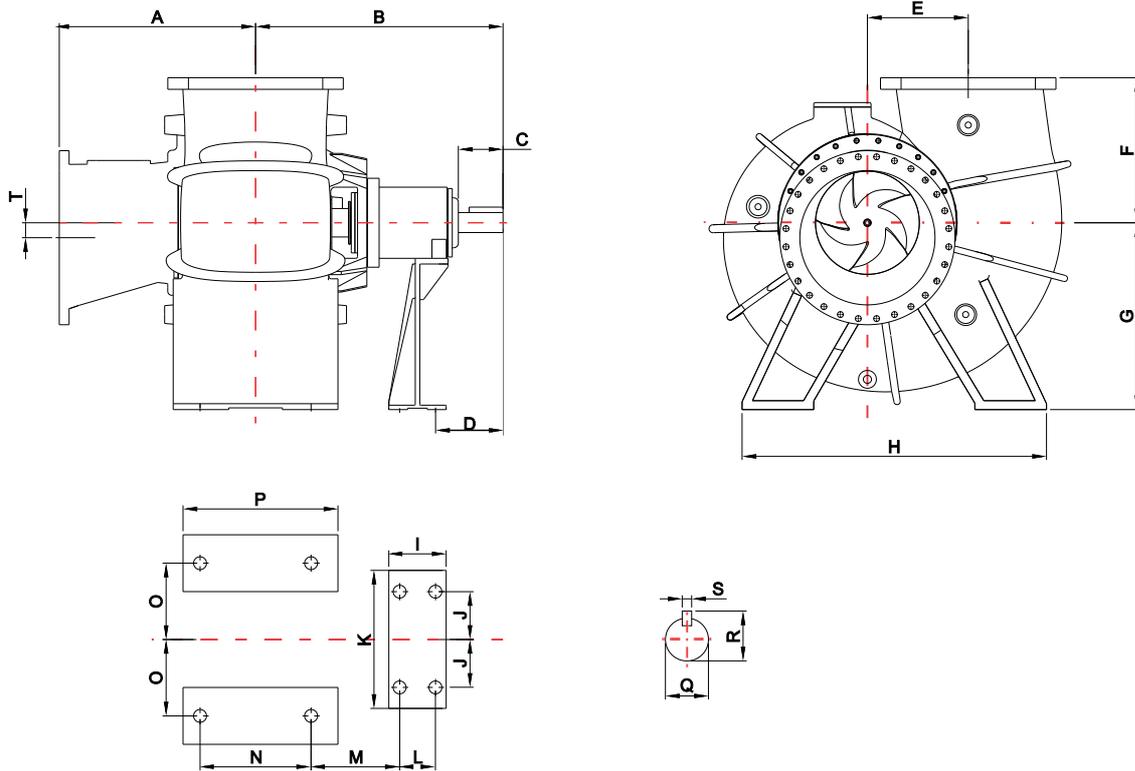
Em material compatível com o serviço. Tampas de inspeção na sucção e voluta, permitindo fácil acesso ao rotor. Projeto “back pull out” que permite a retirada do rotor sem desconectar a carcaça das tubulações de sucção e descarga, reduzindo o tempo de manutenção.

6 ROTOR

De simples sucção e construção fechada, tipo “non clog” permitindo passagem de sólidos de grande diâmetro, normalmente encontrados em bombeamento de esgotos. Balanceado estática e dinamicamente, mantém alta eficiência mesmo em serviços e montagens mais severas.



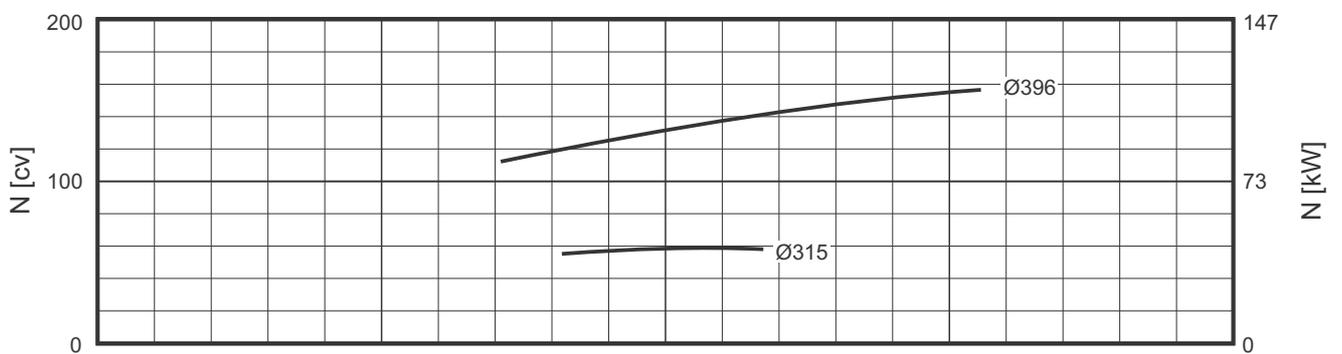
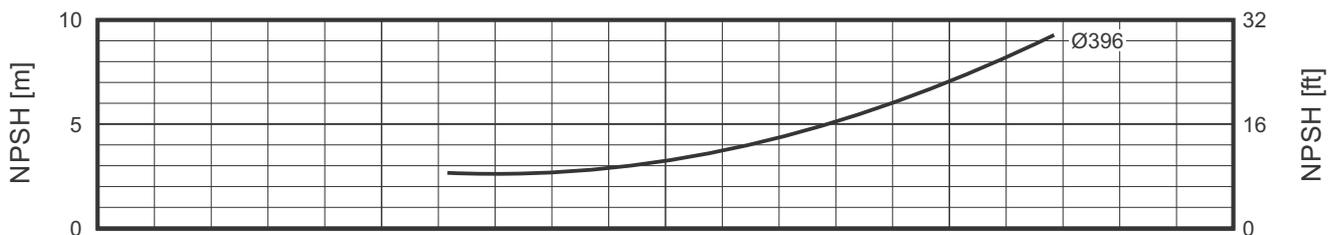
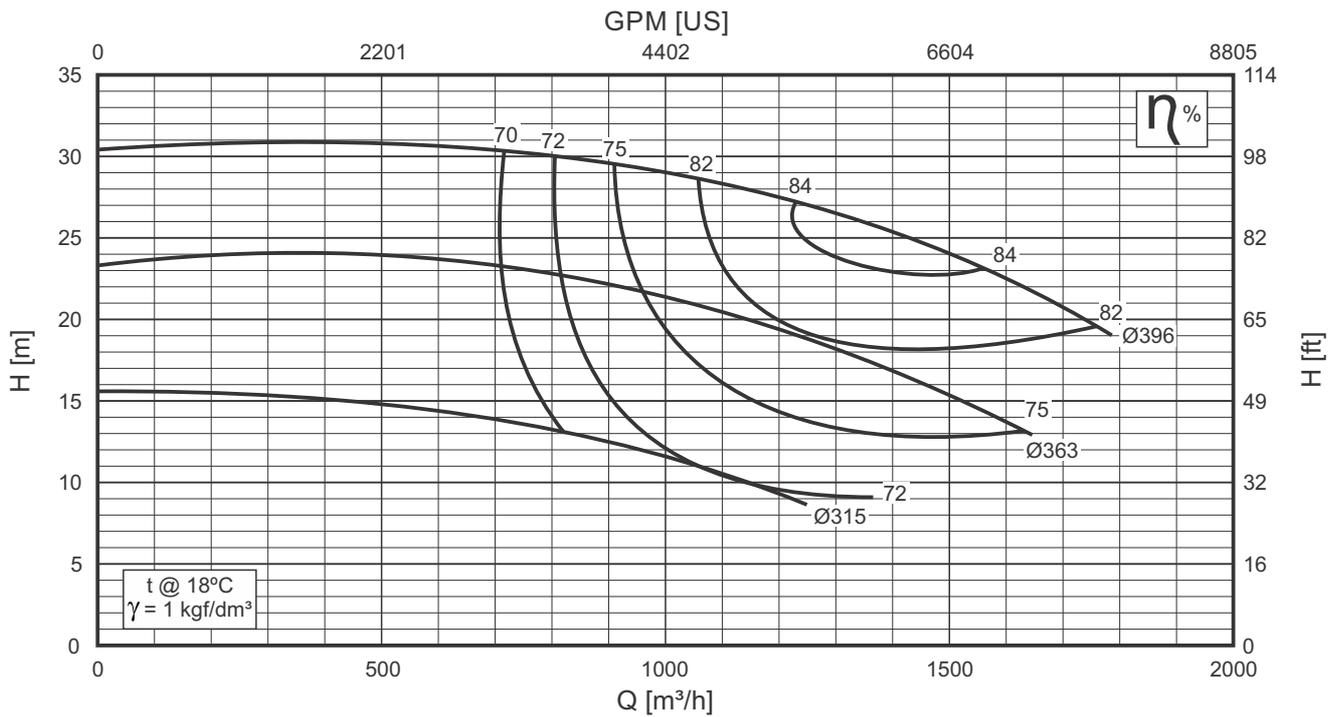
DESENHO DIMENSIONAL



Dimensional NCS					
DIMENSÕES [mm]	250-390	350-400	500-600	600-700	750-860
A	149,5	275	742	742	1033,5
B	719,6	1110	1036	1359	1381
C	113,5	143	246,3	247,7	248,8
D	127,5	102	351,6	339,5	376,5
E	-----	390	530	550	563
F	630	450	454	714	815
G	500	550	669	1028	1050
H	613	850	900	1200	1700
I	61	130	320	243	320
J	41,5	100	325	325	350
K	135	150	765	765	820
L	-----	-----	180	145	200
M	408,2	558	439,4	601,3	494,5
N	-----	350	140	300	620
O	330	350	390	350	735
P	116	500	305	440	920
Q	60,4	70	90	115	110
R	68,3	76	95	125	117
S	15,9	20	25	31,75	32
T	-----	-----	50	50	84



CURVA DE PERFORMANCE NCS 250-390 "A" @1175RPM

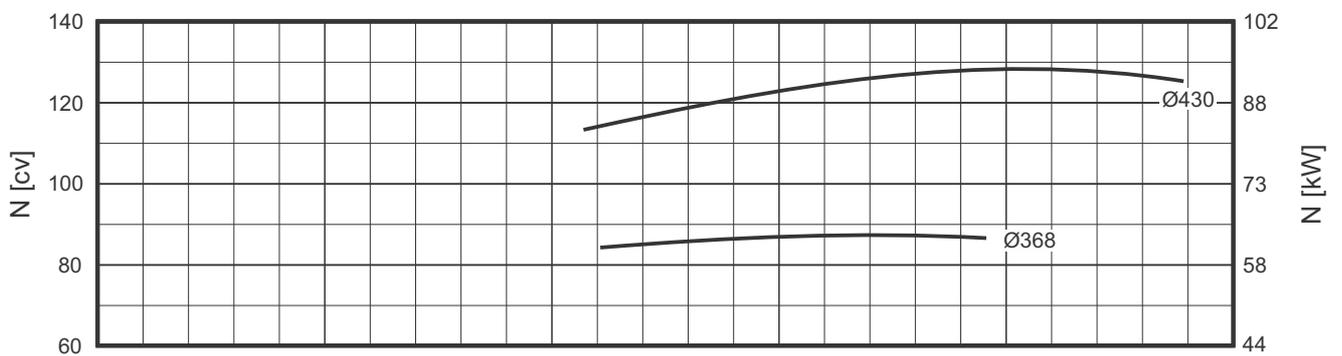
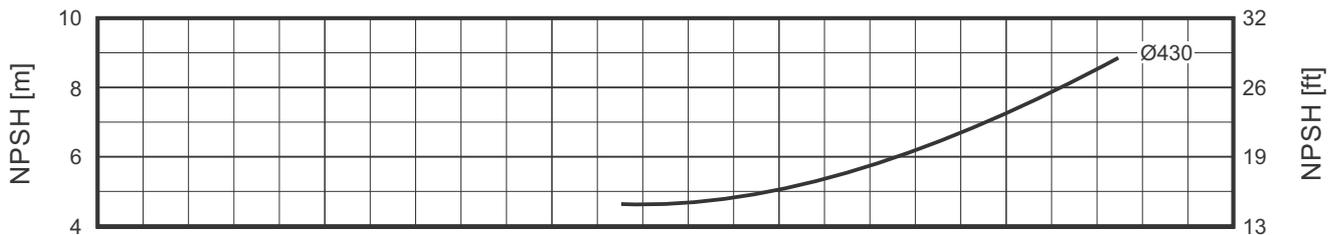
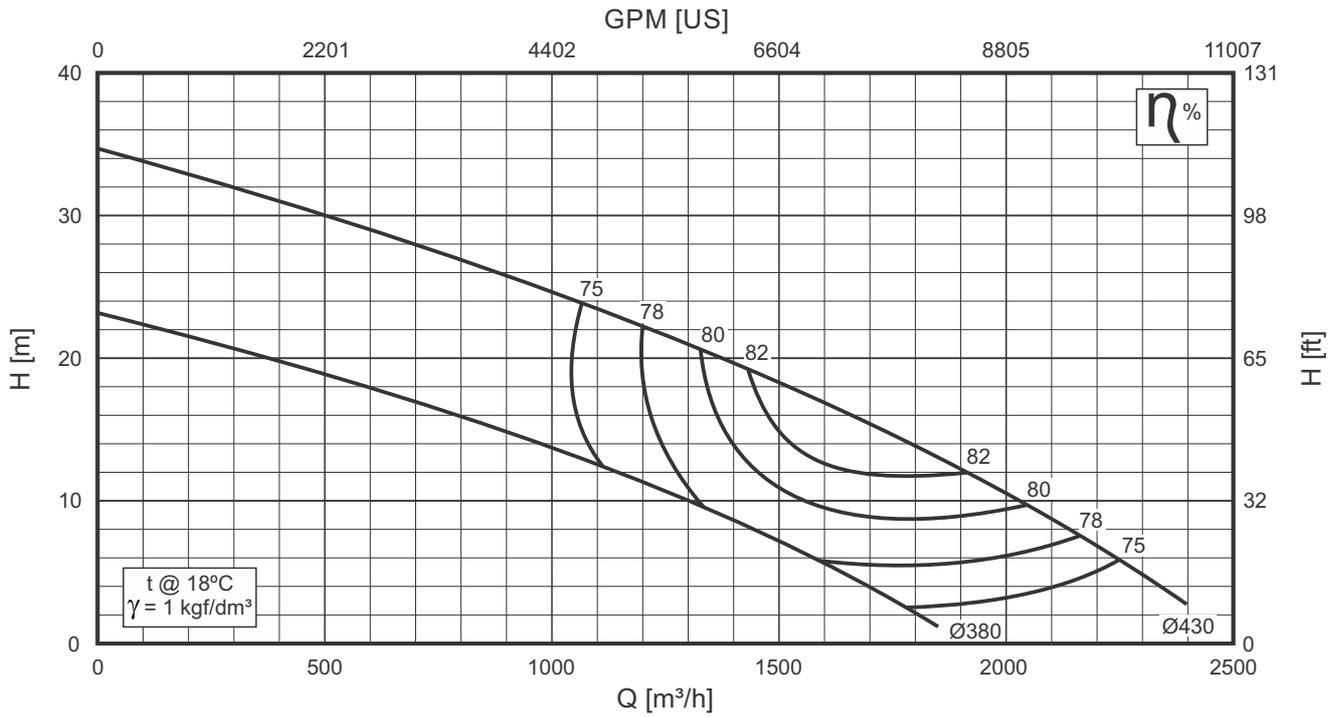


Rotor Ø Máximo 396 mm
Rotor Ø Mínimo 315 mm

Flange de Sucção 305 mm
Flange de Pressão 254 mm



CURVA DE PERFORMANCE NCS 350-400 "A" @1160RPM

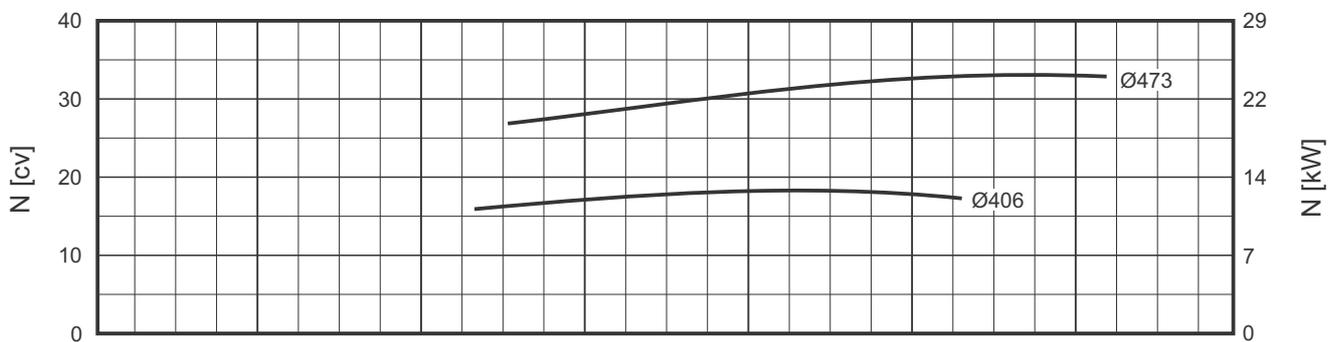
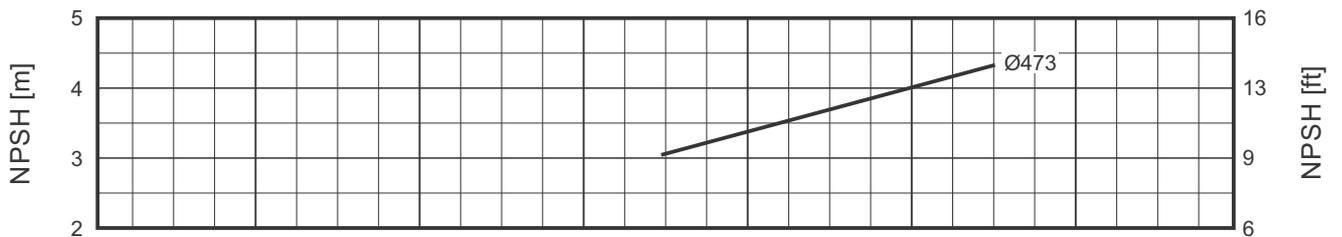
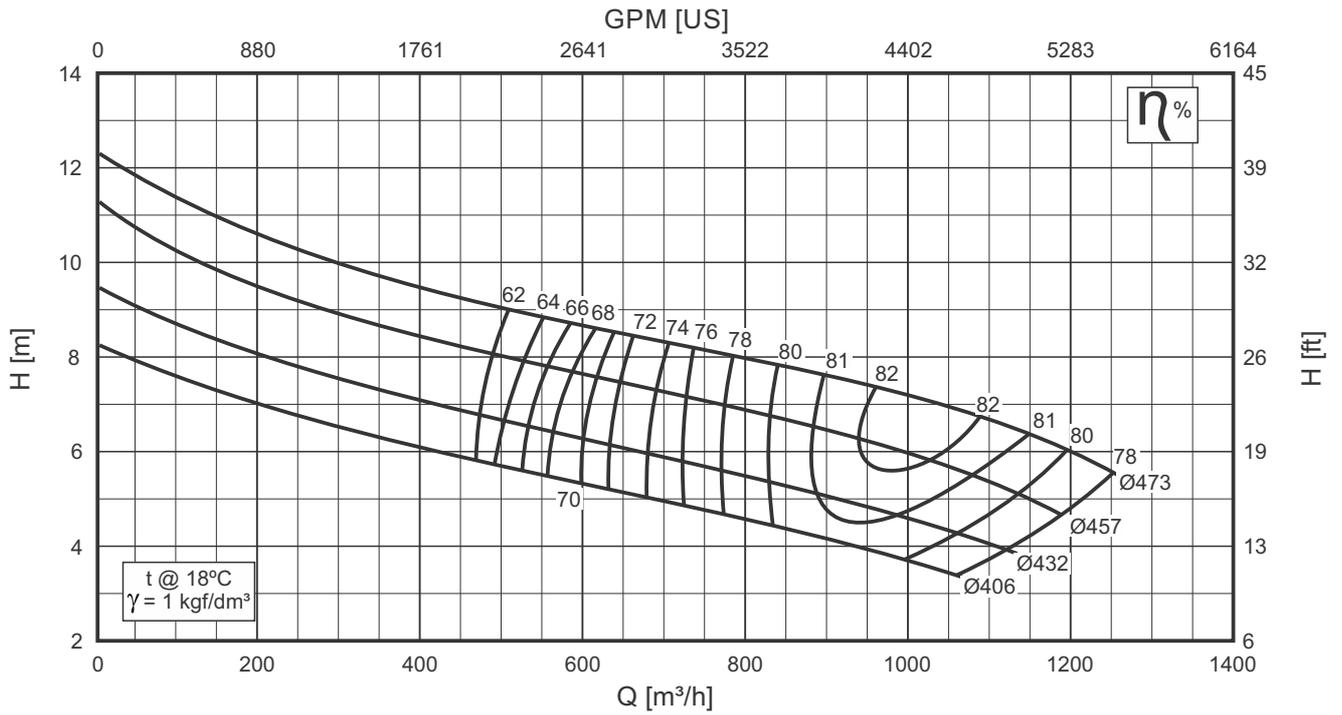


Rotor Ø Máximo 430 mm
Rotor Ø Mínimo 380 mm
Pass. Máx. Sólidos 50 mm

Flange de Sucção 350 mm
Flange de Pressão 350 mm
GD2 com Água 1,25 Kgf-m²



CURVA DE PERFORMANCE NCS 400-480 "A" @585RPM

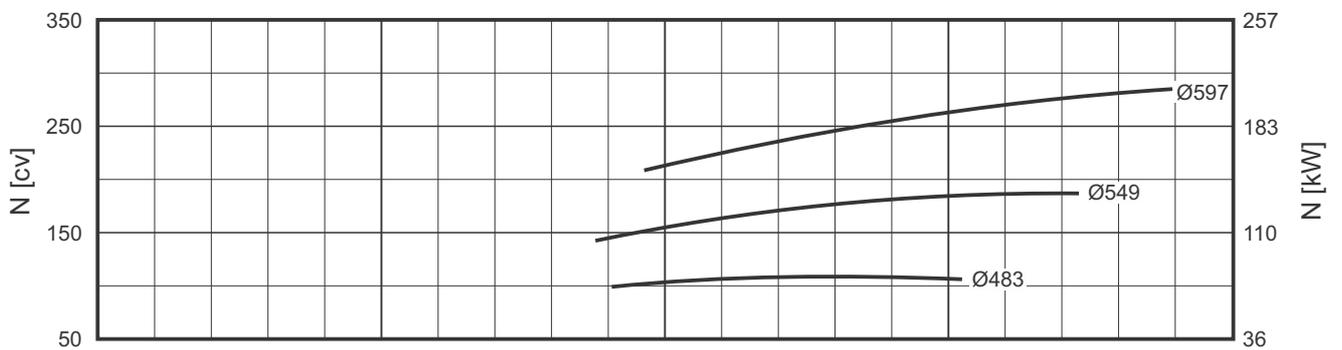
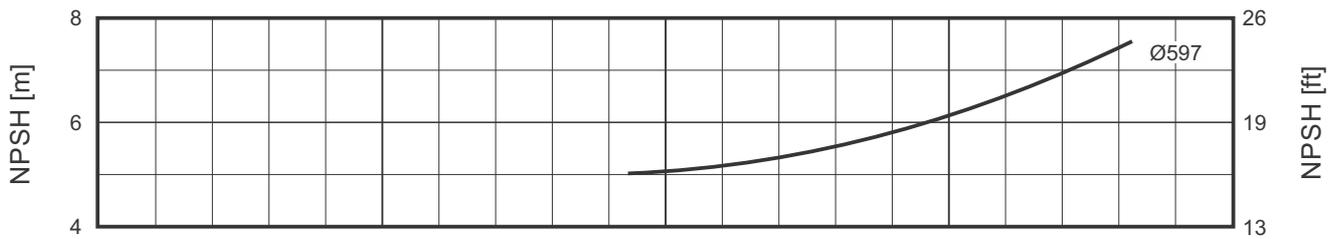
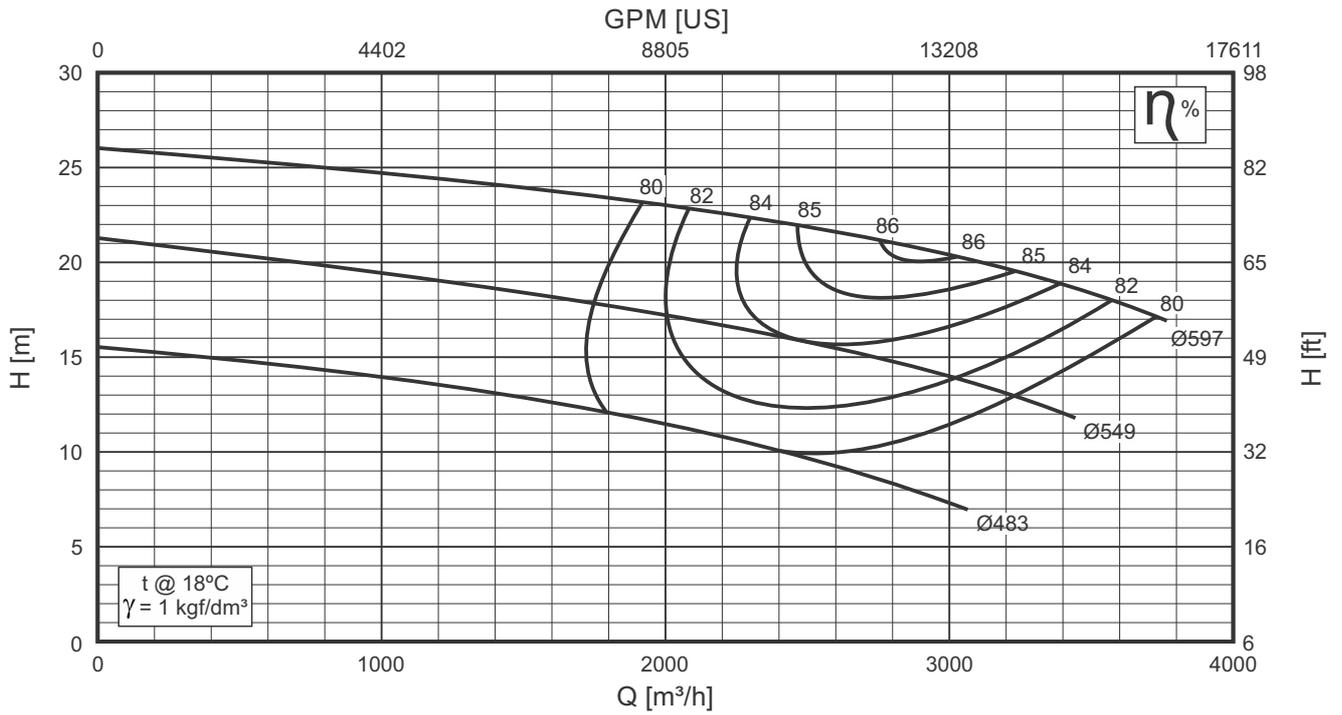


Rotor Ø Máximo 473 mm
Rotor Ø Mínimo 406 mm
Pass. Máx. Sólidos 114 mm

Flange de Sucção 406 mm
Flange de Pressão 406 mm



CURVA DE PERFORMANCE NCS 500-600 "A" @705RPM - 3 PÁS

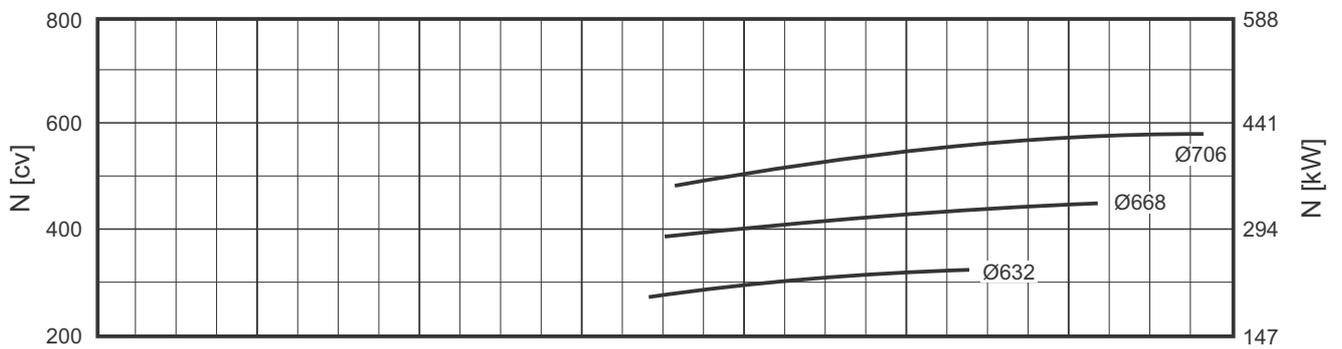
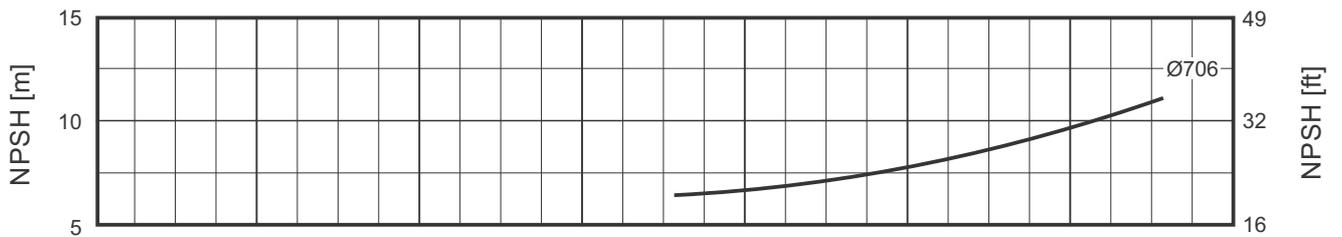
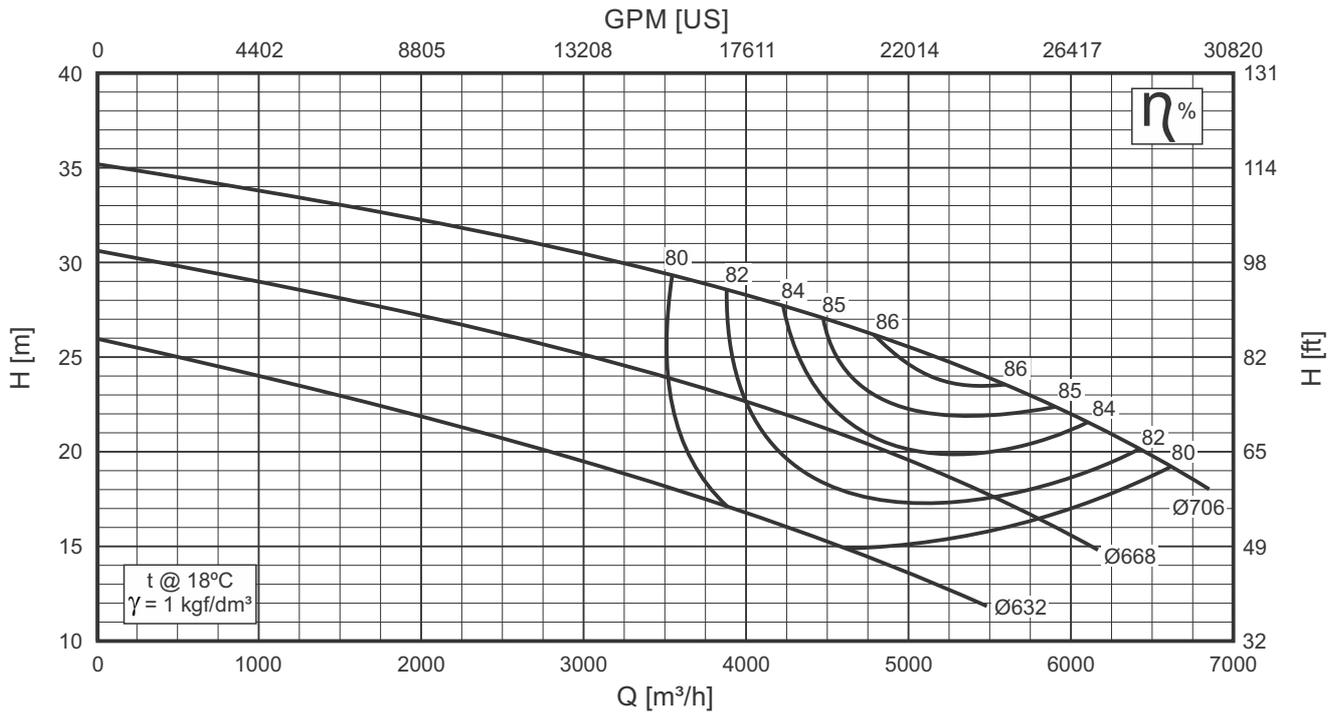


Rotor Ø Máximo 597 mm
Rotor Ø Mínimo 483 mm
Pass. Máx. Sólidos 152 mm

Flange de Sucção 508 mm
Flange de Pressão 508 mm
GD2 com Água 29 Kgf·m²



CURVA DE PERFORMANCE NCS 600-700 "B" @700RPM

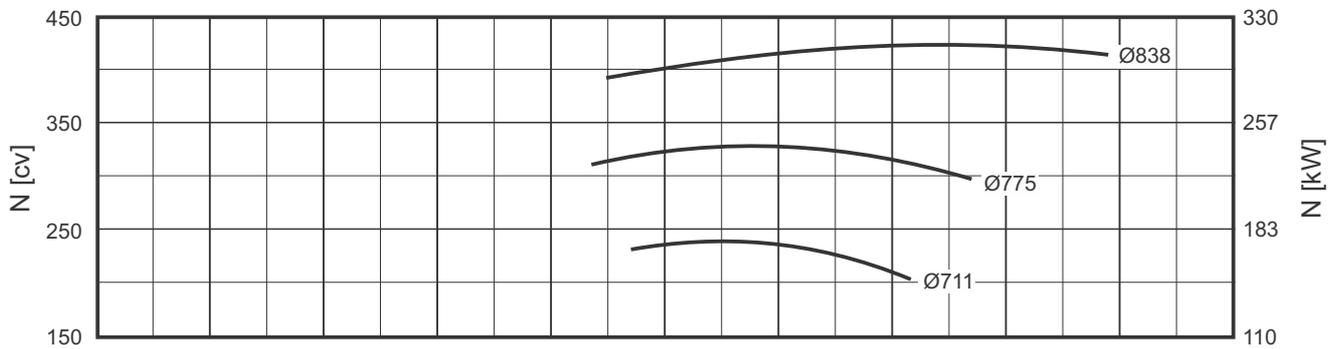
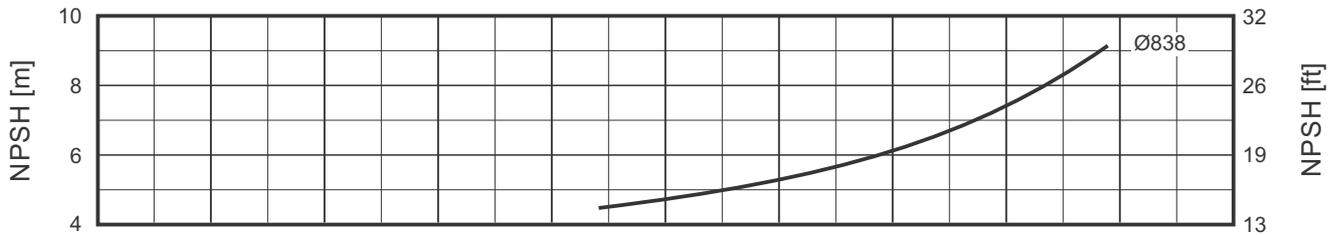
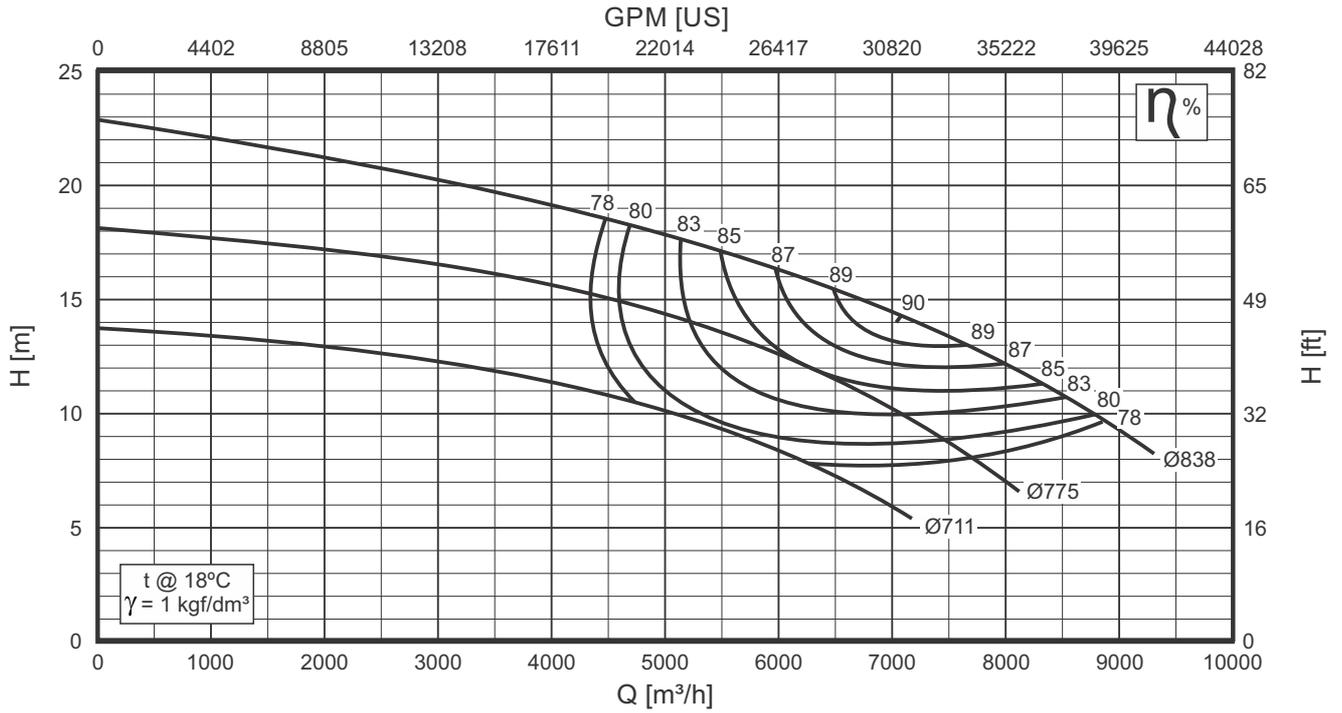


Rotor Ø Máximo 706 mm
Rotor Ø Mínimo 632 mm
Pass. Máx. Sólidos 177 mm

Flange de Sucção 610 mm
Flange de Pressão 610 mm
GD2 com Água 55.3 Kgf-m²



CURVA DE PERFORMANCE NCS 750-860 "A" @505RPM - 3 PÁS



Rotor Ø Máximo 838 mm
Rotor Ø Mínimo 711 mm
Pass. Máx. Sólidos 203 mm

Flange de Sucção 406 mm
Flange de Pressão 406 mm
GD2 com Água 127.9 Kgf-m²





EMPRESA 100% NACIONAL



ÁREA 120.000M²

- | | | |
|--|--|-------------------------------|
| F1. Bombas de médio porte | F5. Bombas de pequeno porte | F9. Centro de serviços |
| F2. Fundição de ferro fundido e aço | F6. Caldeiraria e montagem industrial | F10. IMBILGLASS |
| F3. Centro de desenvolvimento | F7. Fundição de precisão | |
| F4. Bombas de grande porte | F8. Acoplamento e expedição | |

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro Cadastral (CRC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 32 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos engenheirados, além de uma unidade de fundição para fabricação de peças em ferro e aço e outra para fundição de precisão (microfusão). Há uma área específica para desenvolvimentos, que conta com tecnologia de ponta para execução das mais complexas simulações computacionais.

Ademais, a Imbil disponibiliza uma ampla rede de distribuição para os mercados nacional e internacional integrada a uma força de vendas composta por profissionais com extensa experiência nos vários segmentos de atuação de seus clientes, no Brasil e no Exterior.



Soluções em Bombeamento

 www.imbil.com.br

 [imbil.bombas](https://www.instagram.com/imbil.bombas)

 [imbilbombas](https://www.facebook.com/imbilbombas)

 (19) 99859-2755 - Vendas |  (19) 99867-6144 - Assistência Técnica
 (19) 99853-4501 - Engenharia de Aplicação |  08000-148500 - Atendimento ao Consumidor
