

Linha

E/EP Re-autoescorvante



IMBIL®
Soluções em Bombeamento



INTRODUÇÃO

Neste catálogo estão descritos todos os modelos de bombas das linhas E e EP de nossa fabricação assim como seus acessórios e opcionais.

Nele constam informações técnicas, desde a construção, aplicação, princípio de funcionamento, projeto, características e particularidades da linha, desenhos dimensionais e curvas características de cada modelo.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Em caso de dúvidas sobre produtos e serviços, a IMBIL e seus distribuidores, estarão sempre à disposição para prestar informações adicionais e oferecer assistência técnica.

Utilize nosso centro de atendimento ao consumidor DDG 0800 148500

NOTAS

Reservamo-nos o direito de efetuar modificações em nossos produtos, sempre que necessário, sem que, por isso, incorram obrigações de qualquer espécie.

Tolerâncias dimensionais conforme ISO 2768-1



APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

APLICAÇÕES:

De uma diversificada gama de aplicações, por possuir características e concepções de projeto diferenciadas, as bombas re-autoescorvantes IMBIL concentram-se em estações elevatórias de tratamentos de esgoto, e ainda cumpre seu fundamental papel como o coração de vários sistemas de bombeamento como, por exemplo em:

- Industrias Químicas
- Estações de tratamento de efluentes químicos
- Massa de papel e celulose
- Petroquímicas
- Captação de água bruta
- Adutoras de água para abastecimento público
- Agricultura
- Sistemas de Arrefecimento Industrial

Seus diferenciais oferecem grandes vantagens em relação às bombas centrífugas convencionais, o primeiro reflete sua própria designação: A não necessidade de ser escorvada em todo início de funcionamento, mesmo que a tubulação de sucção se encontre sem fluido.

- Fluidos contendo sólidos com diâmetros até 3"
- Massa de papel
- Esgoto
- Efluentes Industriais
- Transporte e pulverização de líquidos fertilizantes e esterco animal
- Líquidos de lavagem

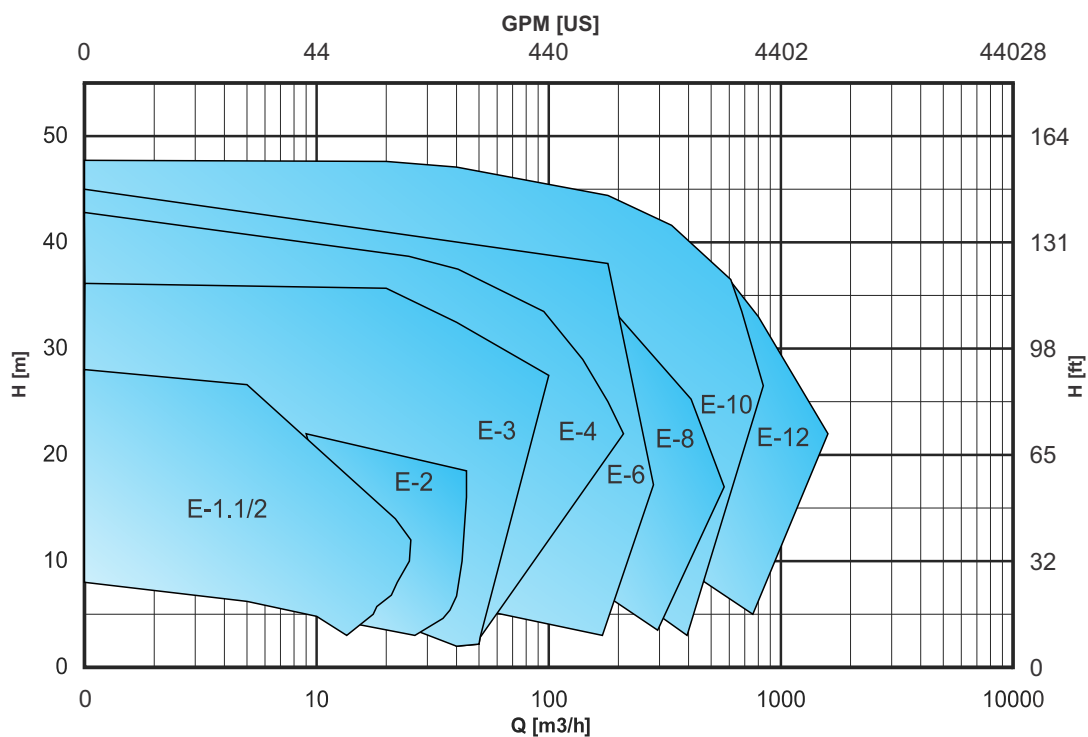
São alguns dos fluidos que as bombas re-autoescorvantes IMBIL estão bombeando nas mais diversas instalações.



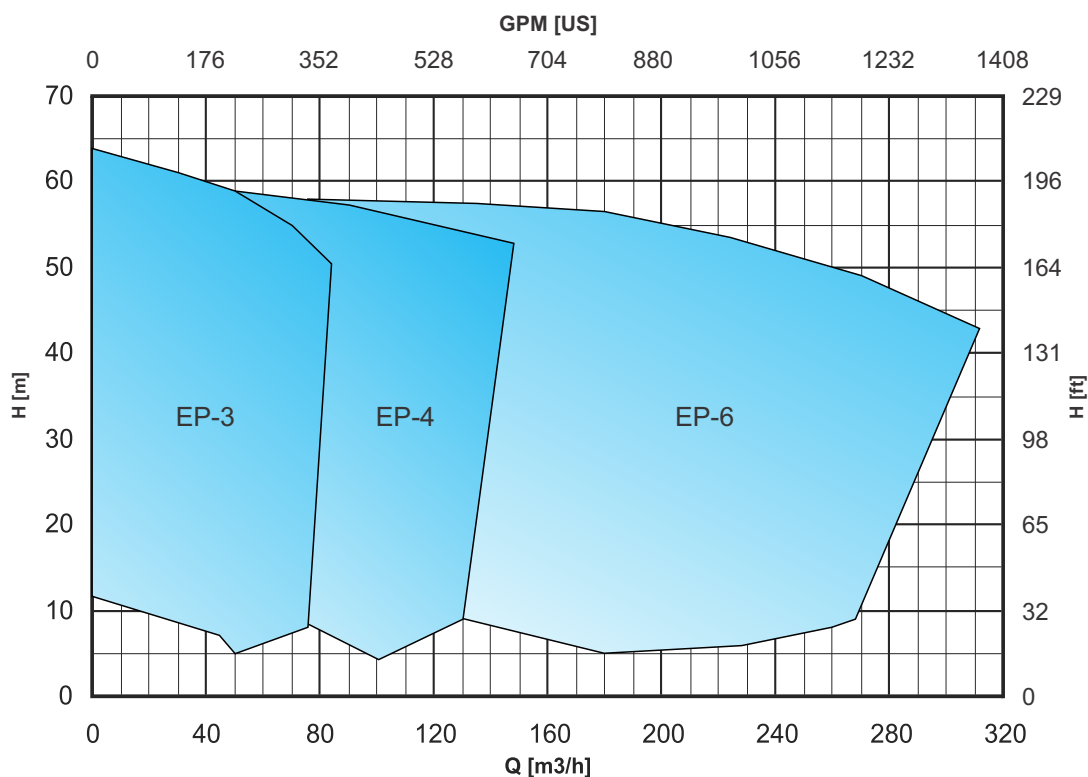


CARTA DE APLICAÇÃO

LINHA E



LINHA EP





PROJETO

O projeto da linha de bombas E & EP foi desenvolvido com intuito de fornecer ao cliente final o máximo de segurança, facilidade operacional, de manutenção e liberdade de configuração na aplicação de acordo com as necessidades.

Projeto focado em manutenção facilitada proporciona a remoção da tampa de inspeção e de todo o conjunto girante sem interferir nas tubulações de sucção e pressão.

De forma simplificada qualquer corpo estranho que esteja interferindo na performance do equipamento poderá ser evidenciado e removido pela tampa de inspeção sem que se tenha contato com o fluido.

Rotor

O rotor aberto admite corpos sólidos até as seguintes dimensões:

Modelo	E1 1/2	E2	E3	E4, E6, E8, E10 e E12	EP3, EP4 e EP6
Diâmetro Máximo dos sólidos	1"	1 1/2"	2.1/2"	3"	1"

Pás traseiras amenizam as pressões na câmara de selagem e impedem a deposição de impurezas e/ou corpos estranhos na região do rotor.

Selo Mecânico

Selos mecânicos multi-molas construído com padrão em AISI 316 com faces de carbeto tungstênio, possui molas protegidas e lubrificação em banho de óleo. Estas características lhe garantem ótimo desempenho e durabilidade.

Óleo do selo

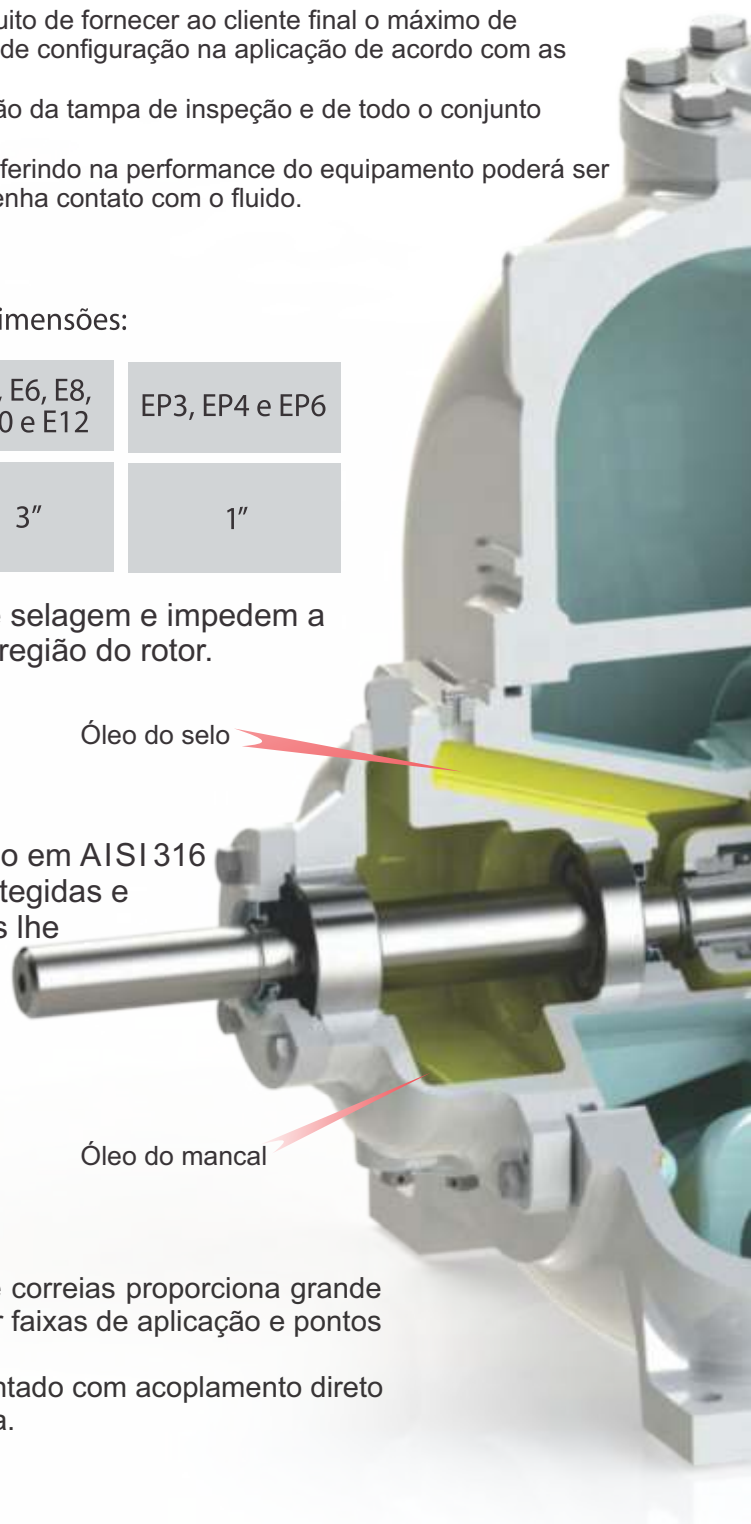
Óleo do mancal

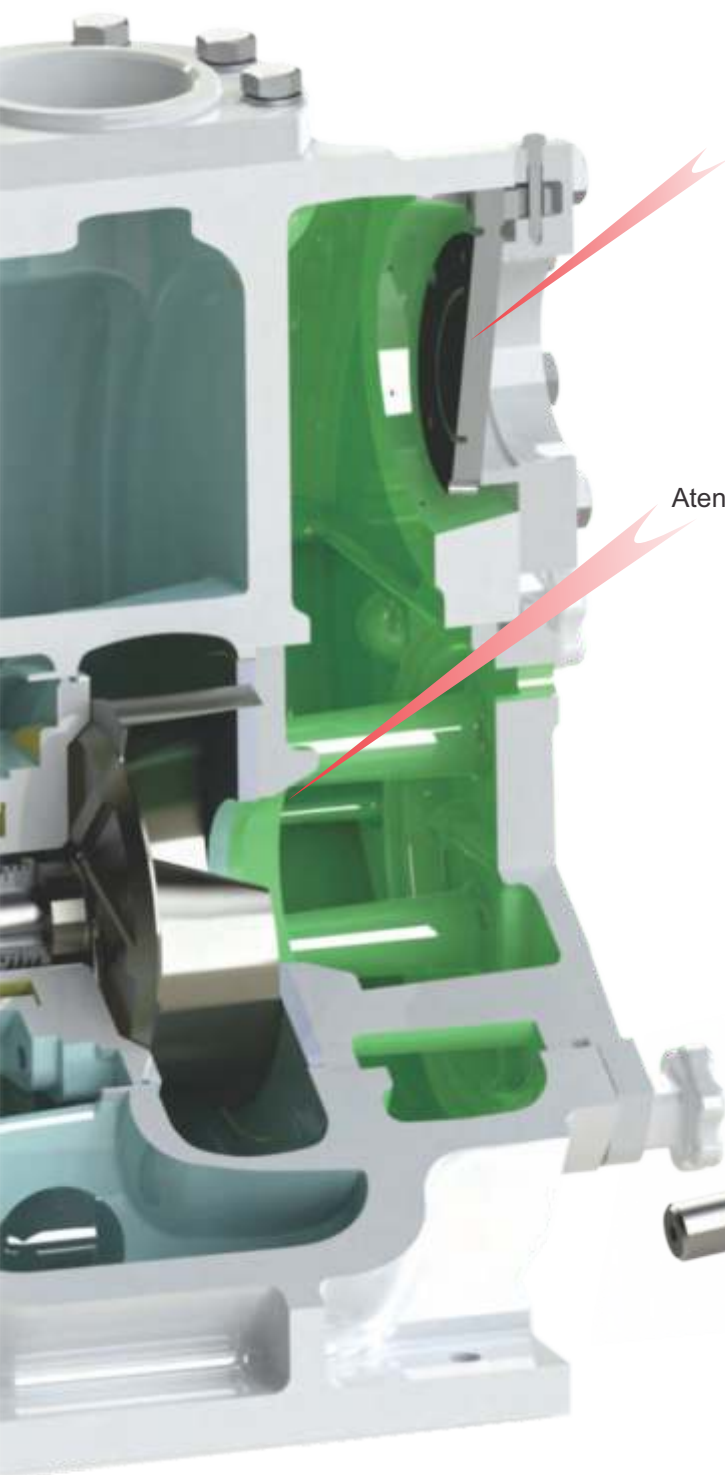


Acionamento

A transmissão por polia e correias proporciona grande facilidade para se alterar faixas de aplicação e pontos de trabalho.

Podendo também ser montado com acoplamento direto e inversores de frequência.





Flap

As bombas re-autoeskorvantes IMBIL são equipadas com válvulas Flap que tem como função manter toda a tubulação de sucção cheia para facilitar o re-eskorvamento.

Atenuador de sucção melhor NPSH.

Mancalização Premium

Óleo do selo mecânico com visor de nível.

Linha de flushing para o selo mecânico.



Identificador de possíveis vazamento do selo mecânico pela câmara de inércia.

Câmara de inércia entre retentor possíveis vazamentos do selo mecânico não contaminam o lubrificante dos rolamentos.

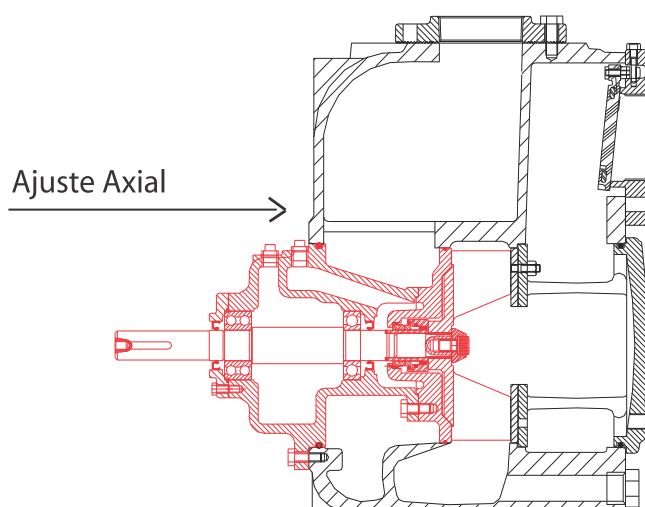


CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

- Mudanças nas condições hidráulicas com o uso de correia tipo "V" Simples e de baixo custo;
- Manutenção de baixo custo, acoplada a motores standard e separadas. Também disponíveis com motores de alto rendimento;
- Rápida e fácil regulagem de folgas do rotor da bomba contra placas de desgaste mantendo 100% a eficiência original;
- O ruído da cavitação pode ser facilmente identificado de modo a ser devidamente corrigido;
- O rotor, o selo e a placa de desgaste podem ser facilmente trocados através da tampa e inspeção.
- As bombas e válvulas de alívio de ar são facilmente acessíveis num ambiente seco e seguro.
- As obstruções podem ser removidas através de tampa de inspeção sem interferir nas tubulações.
- Manutenção e reparos podem ser seguramente realizados sem ferramentas especiais ou equipamentos de levantamento.
- Problemas de quebras e manutenção preventiva são facilmente resolvidos com o uso de manômetros de sucção e descarga.
- A parte externa das bombas, válvulas e equipamentos de montagem não são expostas ao esgoto e gases. Fazer manutenção nesses equipamentos é simples e seguro.
- Todos os reparos são facilmente realizados por pessoal de manutenção previamente treinados.
- O conjunto é, geralmente, localizado acima do nível do solo e não é sujeito a inundações.
- Nenhum sistema de trilho de guia é necessário.
- A manutenção preventiva pode ser facilmente realizada.
- Quaisquer vazamentos de tubos são visíveis e podem ser facilmente reparados.
- Os conjuntos de bombas são completamente montados e testados na fábrica.
- Nenhum equipamento de levantamento é requerido para procedimentos normais de manutenção.

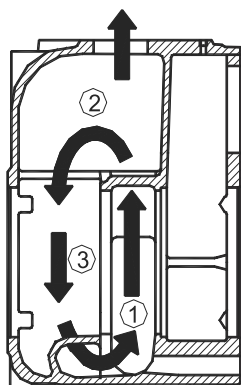
AJUSTE AXIAL PARA MANTER EFICIÊNCIA

Para que se possa manter a eficiência original do equipamento, as bombas re-autoeskorvantes possuem uma regulagem axial para ajustar a folga existente entre a placa de desgaste e o rotor.





PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO



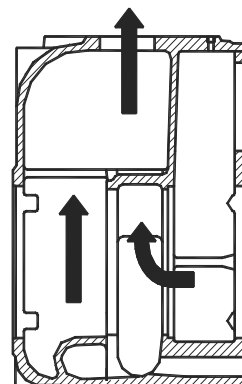
Re-escorvamento:

Ao ser ligada, quando a bomba não estiver com as tubulações de sucção cheia de fluido, inicia-se o processo de escorvamento que lhe dá a propriedade de ser Re-autoescorvante.

O fluido + ar parte do interior da voluta (1) recirculando entre as câmaras (2) e (3) retornando através do canal de recirculação ao interior da voluta, esse processo se repete várias vezes até que todo ar seja eliminado.

Bombeamento:

Ao ser completado o processo de escorvamento, a bomba entra em regime normal de funcionamento operando como uma bomba centrífuga convencional, não sendo necessário válvula de interrupção no canal de recirculação, pois o mesmo está localizado em uma seção da voluta projetada para esse fim.



MATERIAIS DE CONTRUÇÃO

VERSÃO	CARCAÇA [CA]	ROTOR [RO]	EIXO [EX]	PLACA DE DESGASTE [PD]	TAMPA DE INSPEÇÃO [TI]	CARCAÇA DO SELO MECÂNICO [CASM]
1	ASTM A48 CL30	ASTM A216 WCB	AISI 420	SAE 1020	ASTM A48 CL30	ASTM A48 CL30
2	ASTM A536 65-45-12	ASTM A216 WCB	AISI 420	SAE 1020	ASTM A536 65-45-12	ASTM A48 CL30
3	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	AISI 420	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8
4	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	17-4 PH	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8

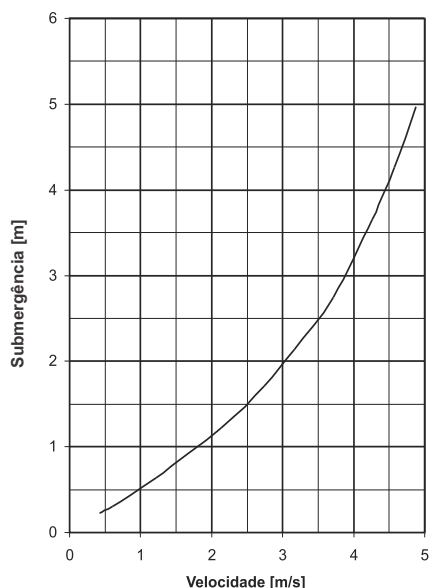


SUBMERGÊNCIA MÍNIMA RECOMENDADA VELOCIDADE DO FLUXO

A submersão mínima recomendada resume-se no desnível existente entre a lâmina do reservatório de sucção e a entrada do tubo de sucção, deve ser verificado para que não se tenha a formação de vórtice na sucção da bomba, e assim comprometendo o bombeamento.

O comprimento imerso da linha de sucção é crítico para o bom funcionamento da bomba, isto é, compromete o seu rendimento. O gráfico a seguir mostra a recomendação mínima de submersão x velocidade do Fluxo.

Velocidade do fluxo na sucção em função da Submersão mínima recomendada



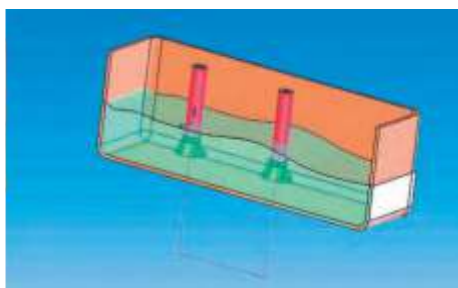
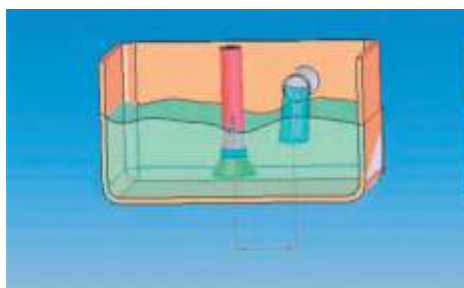
Nota 1: É recomendado a utilização de tubulações de sucção que tenham o mesmo diâmetro de entrada da bomba, isso para que os corpos sólidos sejam totalmente arrastados;

Nota 2: Se a velocidade na sucção for maior que 3,6 m/s favor entrar em contato para opcionais e arranjos aplicáveis a tais condições.

Recomendações quanto às tubulações de sucção:

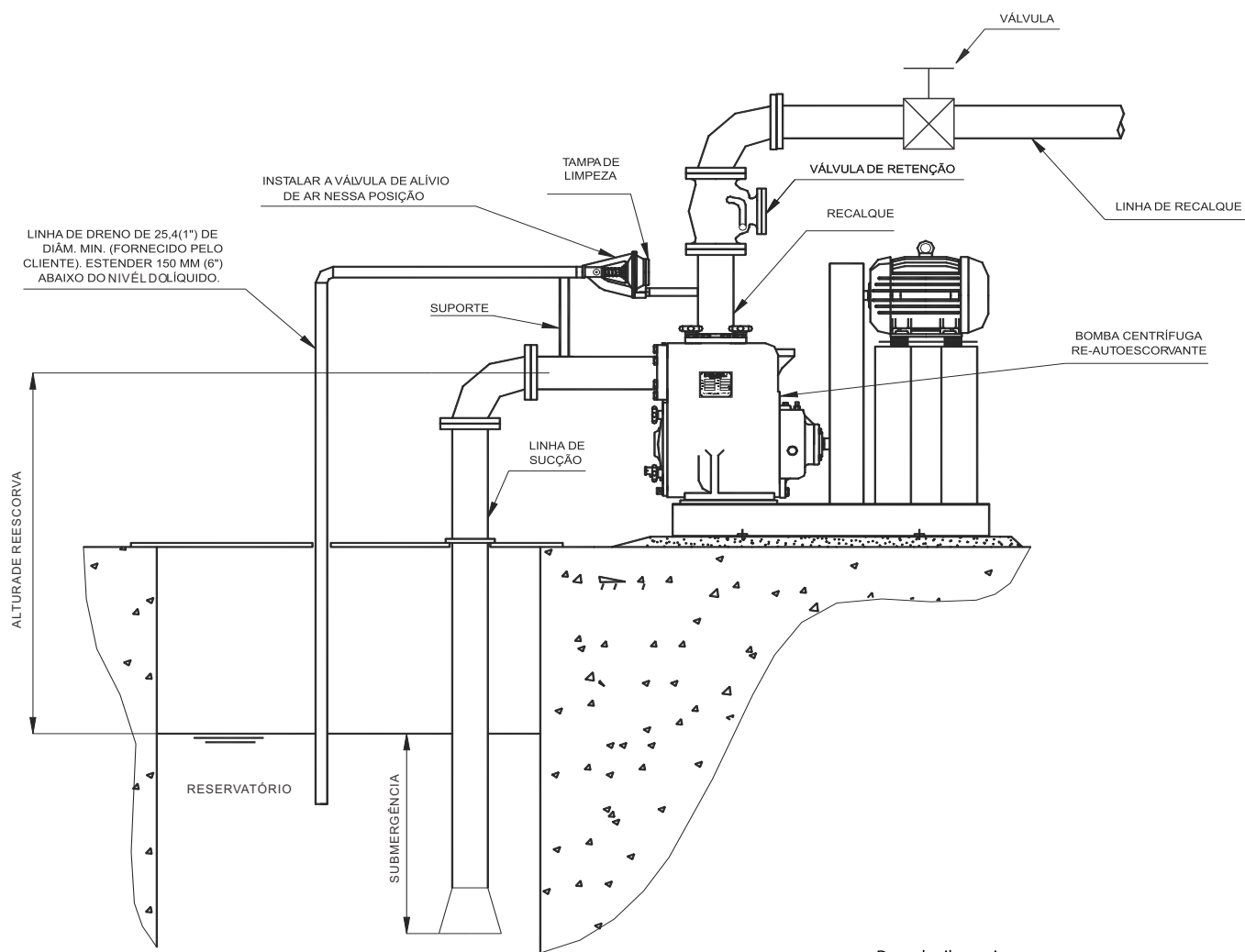
As entradas no reservatório de sucção não podem estar localizadas muito próximas da tubulação de sucção da bomba, recomendamos que as entradas do reservatório de sucção estejam localizadas a pelo menos duas vezes o diâmetro da tubulação de sucção.

Quando tivermos duas tubulações de sucção num mesmo reservatório de sucção as tubulações devem estar separadas pelo menos três vezes o diâmetro da tubulação.





DESENHO DE INSTALAÇÃO

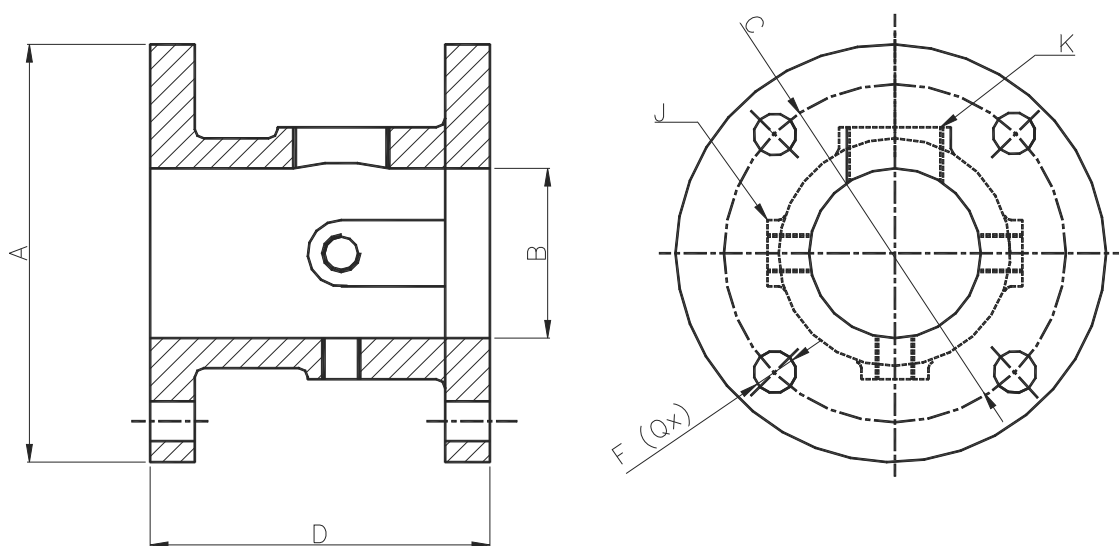


Desenho ilustrativo



FLANGES

Em sua maioria as bombas re-autoeskorvantes IMBIL tem como padrão serem fornecidas com flanges tipo rosca de 1.1/2" até 8", dependendo do modelo da bomba, porém também podem ser fornecidas com flanges dupla, tipo carretel, segundo as normas e dimensões descritas abaixo:



BOMBA		Pressão							Sucção						
	Norma	A	B	C	F x Q	D	K	J	A	B	C	F x Q	D	K	J
E3/EP3	ANSI B 16.1 FF	189	76,8	152	19 X 4	152	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	192,5	76,2	152	19 X 4	139,5	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
	DIN 2533 PN 16	190	76,8	150	18 X 4	152	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	200	76,2	160	18 X 4	139	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
E4/EP4	ANSI B 16.1 FF	230	103	190	19 X 8	122	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	230	101,5	190	19 X 8	116	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
	DIN 2533 PN 16	210	103	170	18 X 4	122	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	210	101,5	170	18 X 4	116	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
E6/EP6	ANSI B 16.1 FF	280	152	241,3	22 X 8	178	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	282	152	241,3	22 X 8	164	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
	DIN 2533 PN 16	264	152	225	18 X 8	178	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	264	152	225	18 X 8	164	3/4" NPT	1/4" NPT (1x)
E8	ANSI B 16.1 FF	344,5	204,5	298,5	22 X 8	152,5	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	345	203	299	22 X 8	128,7	3/4" NPT	1/2" NPT*
	DIN 2533 PN 16	340	204,5	295	23 x 12	152,5	3/4" NPT	1/4" NPT (3x)	340	203	295	23 x 12	128,7	3/4" NPT	1/2" NPT(2x)

*Possue mais uma conexão 1/4" NPT



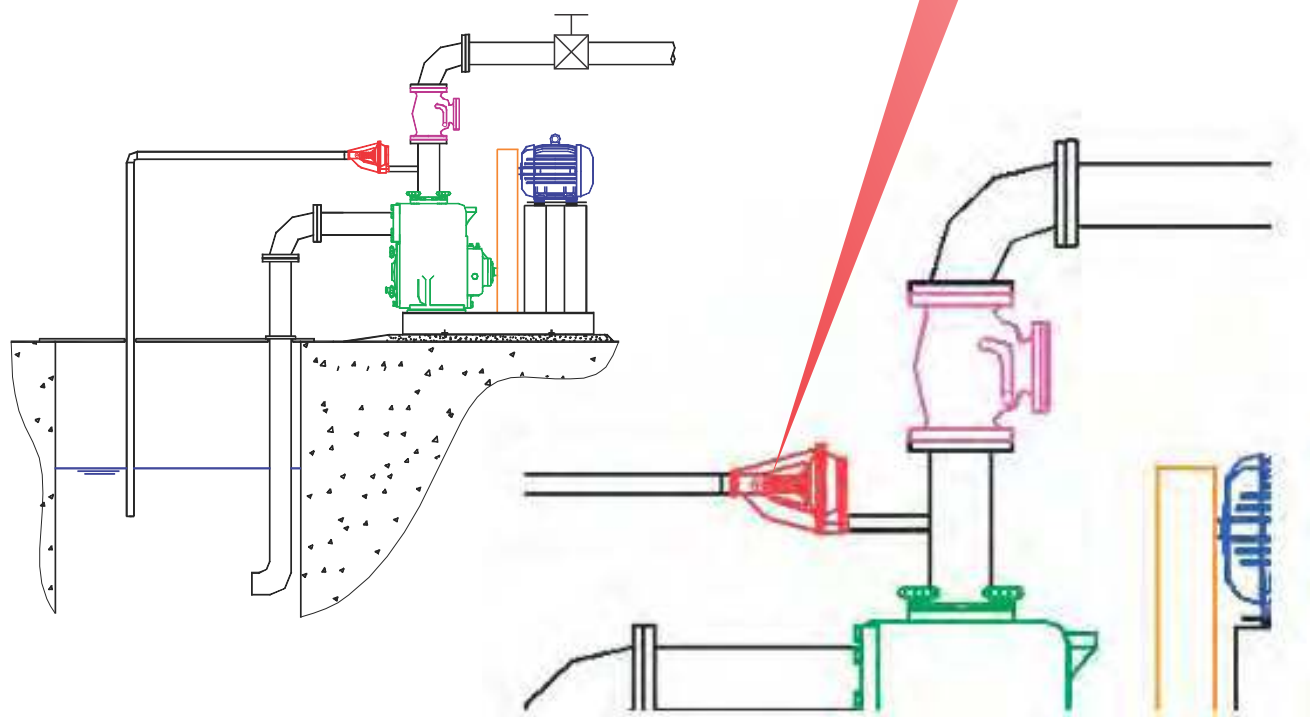
VÁLVULA DE ALÍVIO DE AR

Recomendamos a utilização das válvulas de alívio de ar em linhas de recalque de bombas re-autoescorvantes para eliminar o ar retido no interior da bomba facilitando o auto-escorvamento.

FUNCIONAMENTO

Durante a escorva da bomba o ar flui do interior da bomba para linha by-pass. Quando a bomba estiver com a escorva total, o fluido bombeado aplicará pressão no diafragma que comprimirá a mola fechando assim a válvula. Quando a bomba fizer sua parada a pressão cessa e a mola torna a abrir a válvula, preparando assim o sistema para uma nova escorva.

INSTALAÇÃO





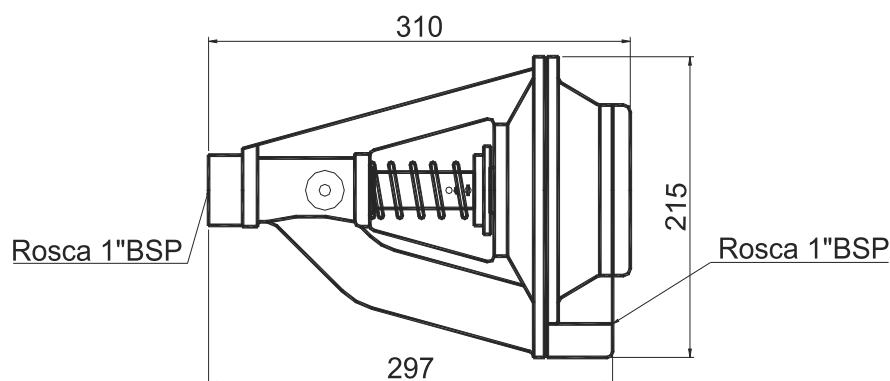
Seleção & Aplicação das Válvulas de Alívio de Ar

Faixa de operação da válvula

Pressão de recalque da bomba	Unidade	Cor da Mola
1,2 - 5,5	mca	Vermelha
5,5 - 15	mca	Sem Pintar
Acima de 15	mca	Preta



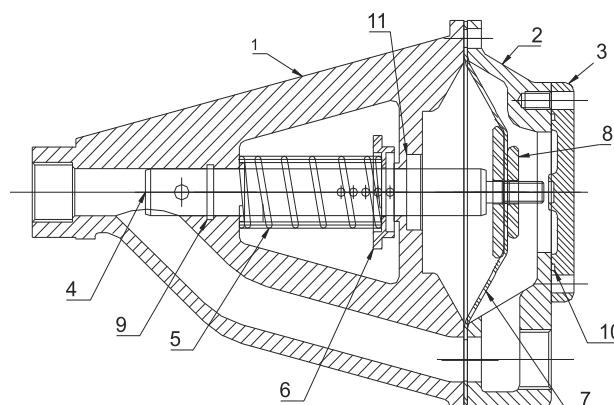
DIMENSIONAL DA VÁLVULA DE ALÍVIO DE AR



Dimensões em Milímetros

LISTA DE PEÇAS & DESENHO EM CORTE

Item	Descrição	Material Padrão	Qtd.
1	Corpo de saída	ASTM A48 CL30	1
2	Corpo de entrada	ASTM A48 CL30	1
3	Tampa corpo de entrada	ASTM A48 CL30	1
4	Eixo	AISI 316	1
5	Mola	AISI 302	1
6	Arruela trava da mola	AISI 304	1
7	Diafragma	NBR / Viton	1
8	Arruela fixação diafragma	AISI 304	2
9	O'ring vedação eixo	NBR / Viton	1
10	O'ring vedação Tampa	NBR / Viton	1
11	Retentor	NBR	1





E1 1/2

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 37 Kg

GD² : 0,1 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 1 1/2" NPT

Ø da Flange de Recalque: 1 1/2" NPT

Ø do Rotor: 4 3/4"

Ø da Conexão de Dreno: 3/8" NPT



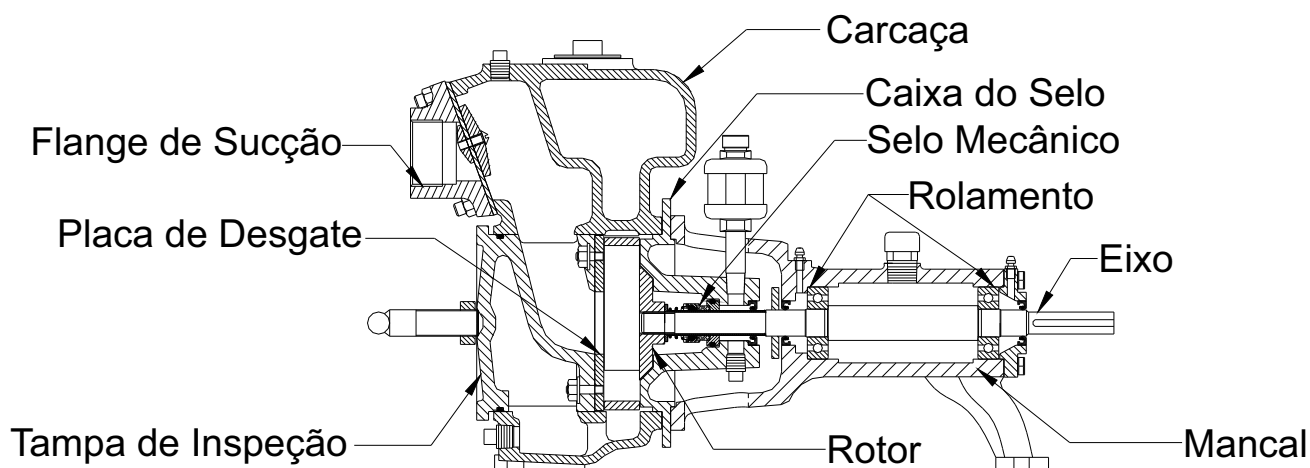
Alturas de Reeskorvamento

1250rpm-3.9m 2200rpm-5.5m 2600rpm-6.1m

3000rpm-6.4m

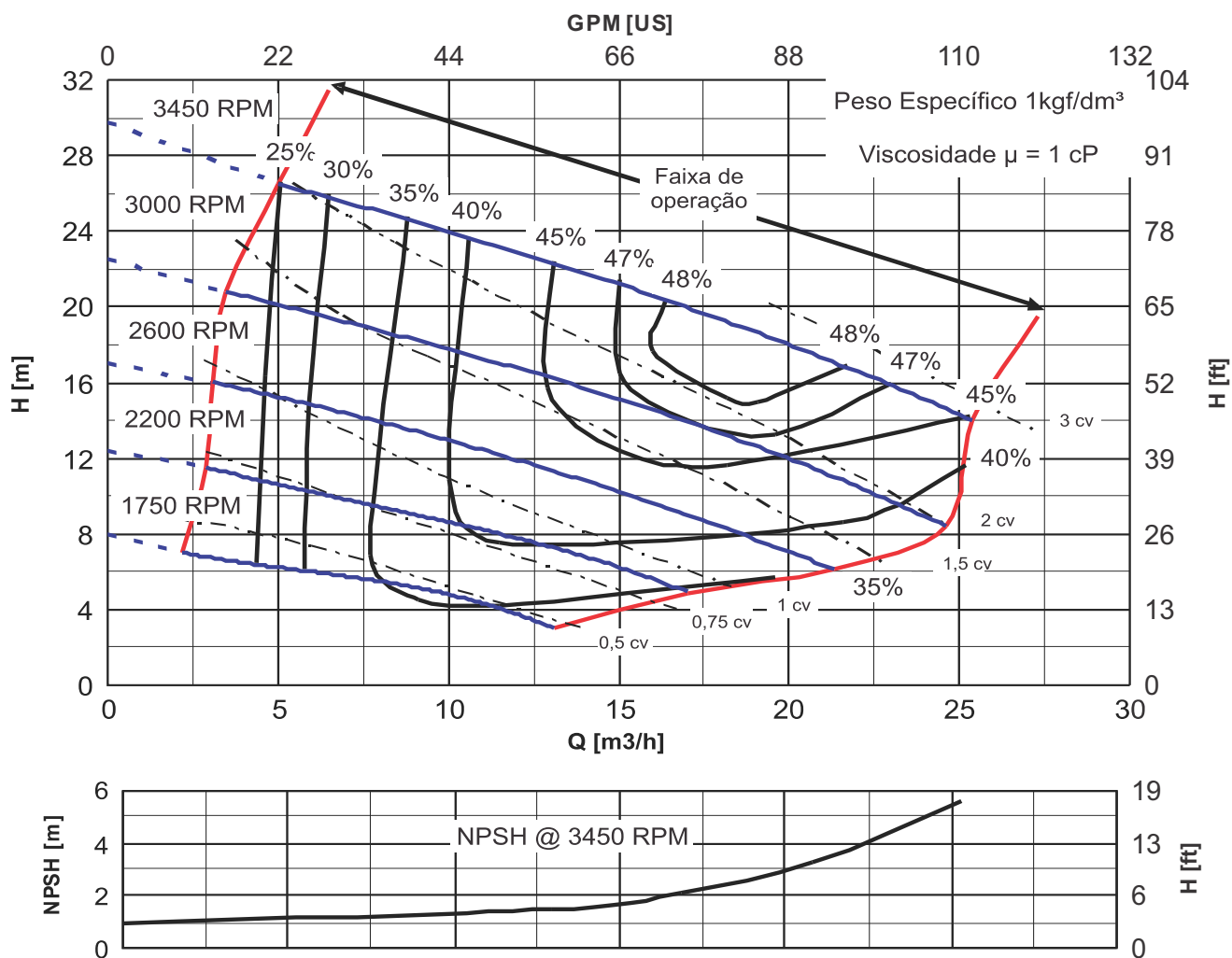
3450rpm-7m

DESENHO EM CORTE BOMBA E1 1/2

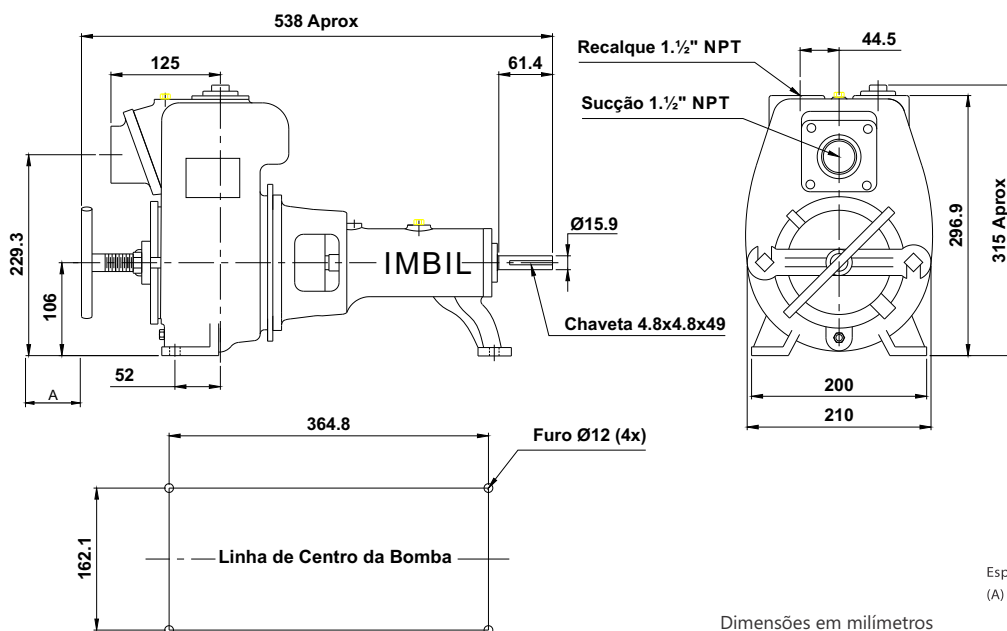




CURVA CARACTERÍSTICA E 1 1/2



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 500mm

Dimensões em milímetros



E2

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 58 Kg

GD² : 0,17(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1.1/2"

Ø da Flange de Sucção: 2" NPT

Ø da Flange de Recalque: 2" NPT

Ø do Rotor: 6 1/4"

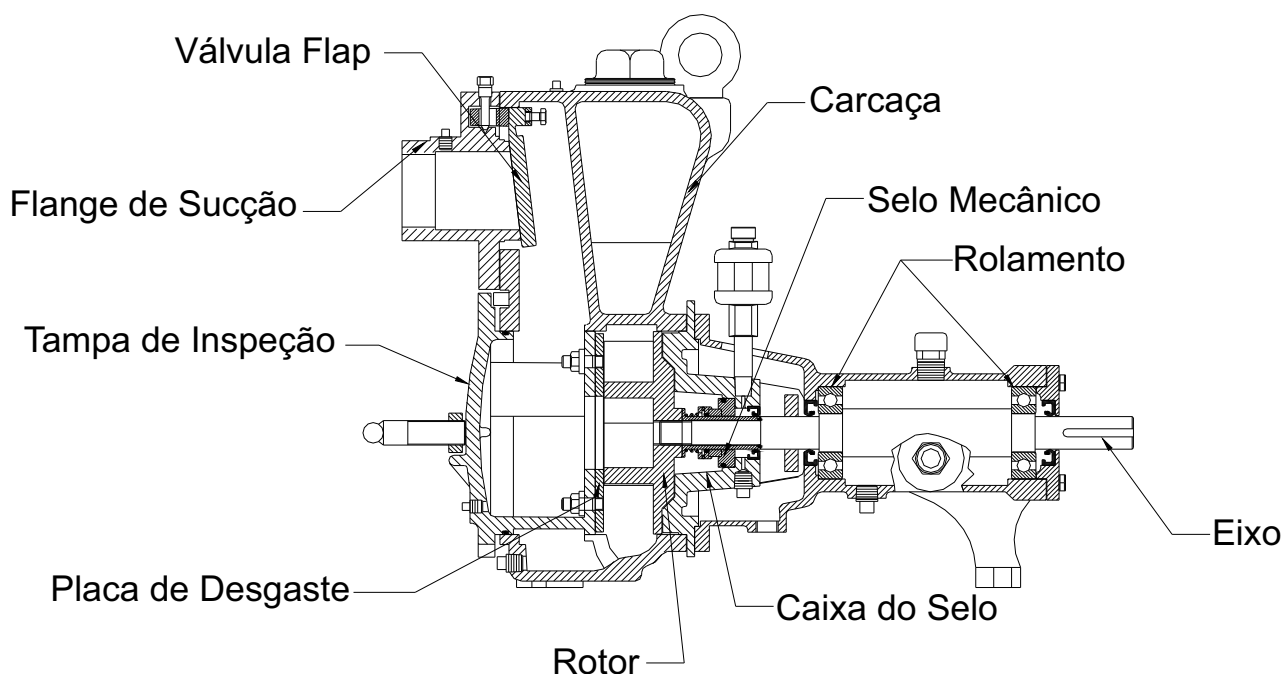
Ø da Conexão de Dreno: 3/8" NPT



Alturas de Reeskorvamento

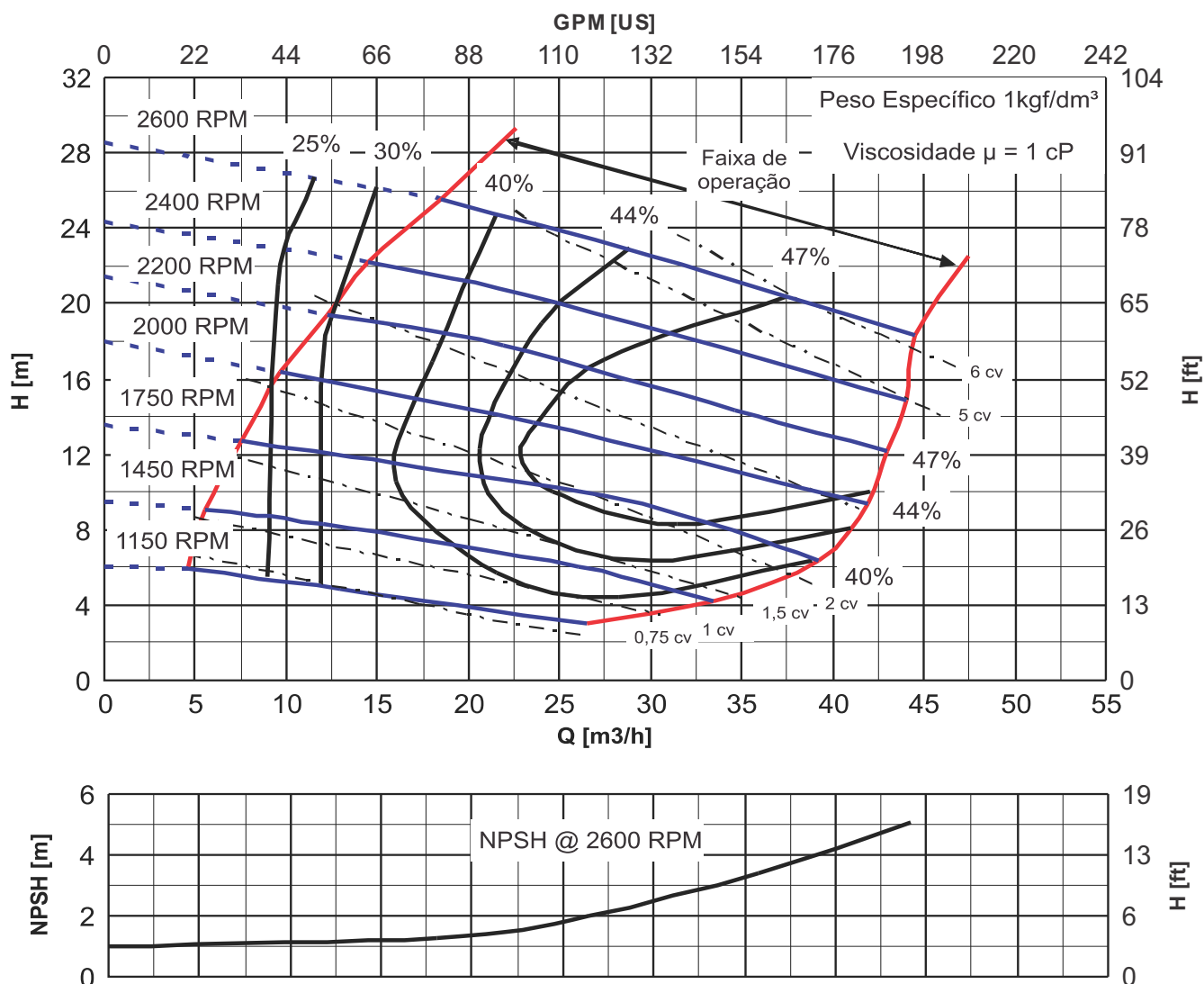
1150rpm-2.1m	1450rpm-4m	1750rpm-5.5m
2000rpm-6.7m	2200rpm-7m	2400rpm-7.3m
2600rpm-7.6m		

DESENHO EM CORTE BOMBA E2

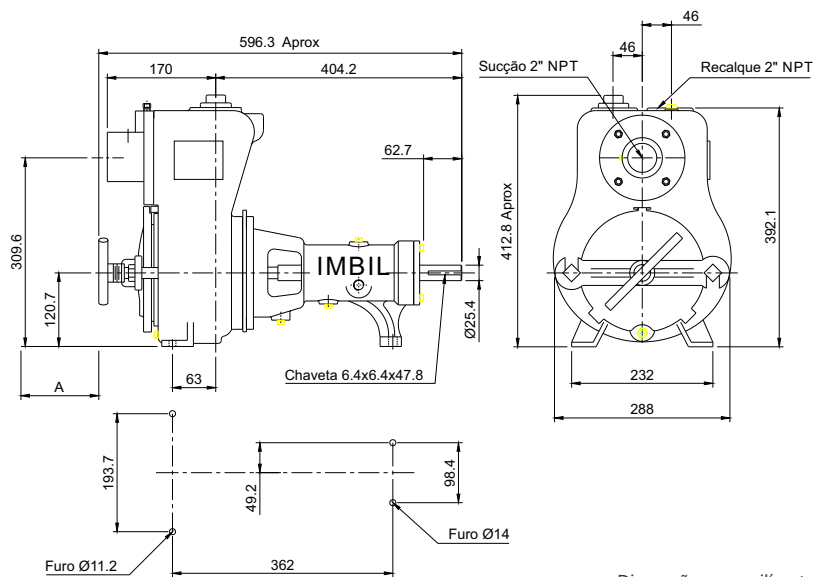




CURVA CARACTERÍSTICA E 2



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 500mm

Dimensões em milímetros



E3

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 195 Kg

GD² : 0,4(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 2 1/2"

Ø da Flange de Sucção: 3" BSP

Ø da Flange de Recalque: 3" BSP

Ø do Rotor: 8 3/4"

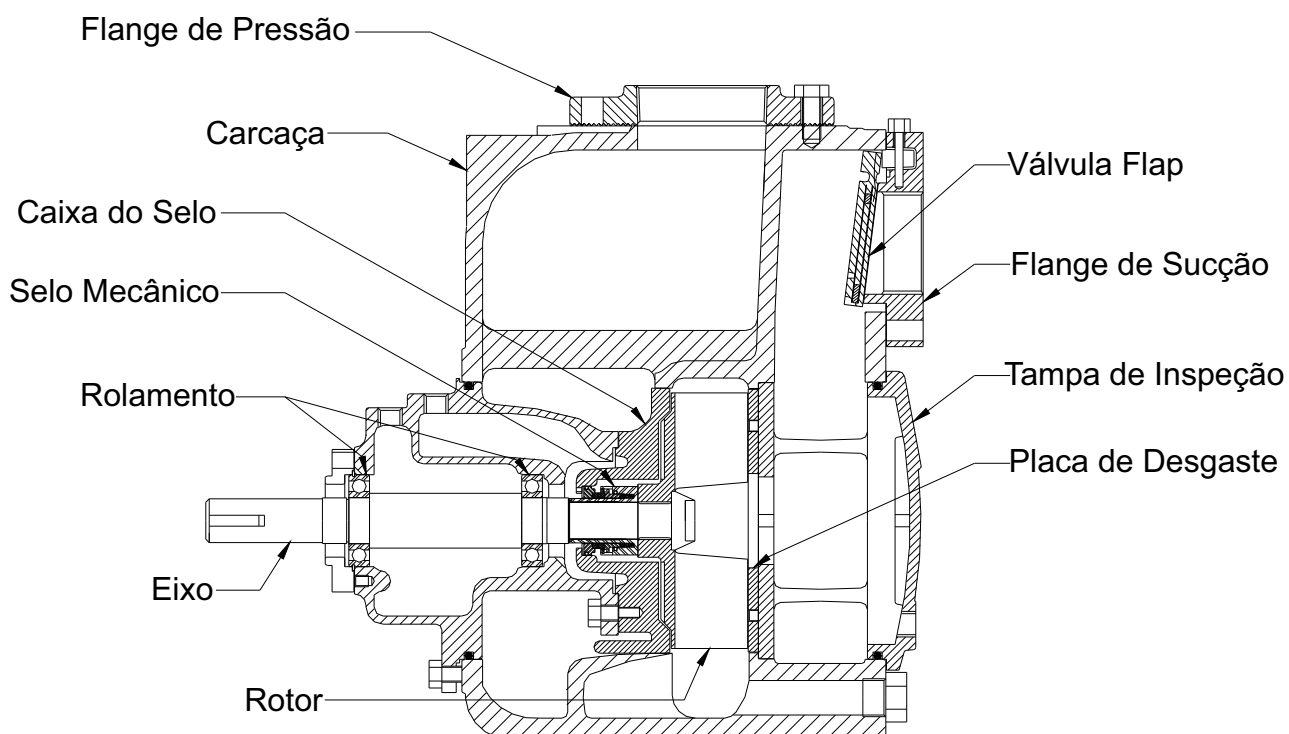
Ø da Conexão de Dreno: 1" BSP



Alturas de Reeskorvamento

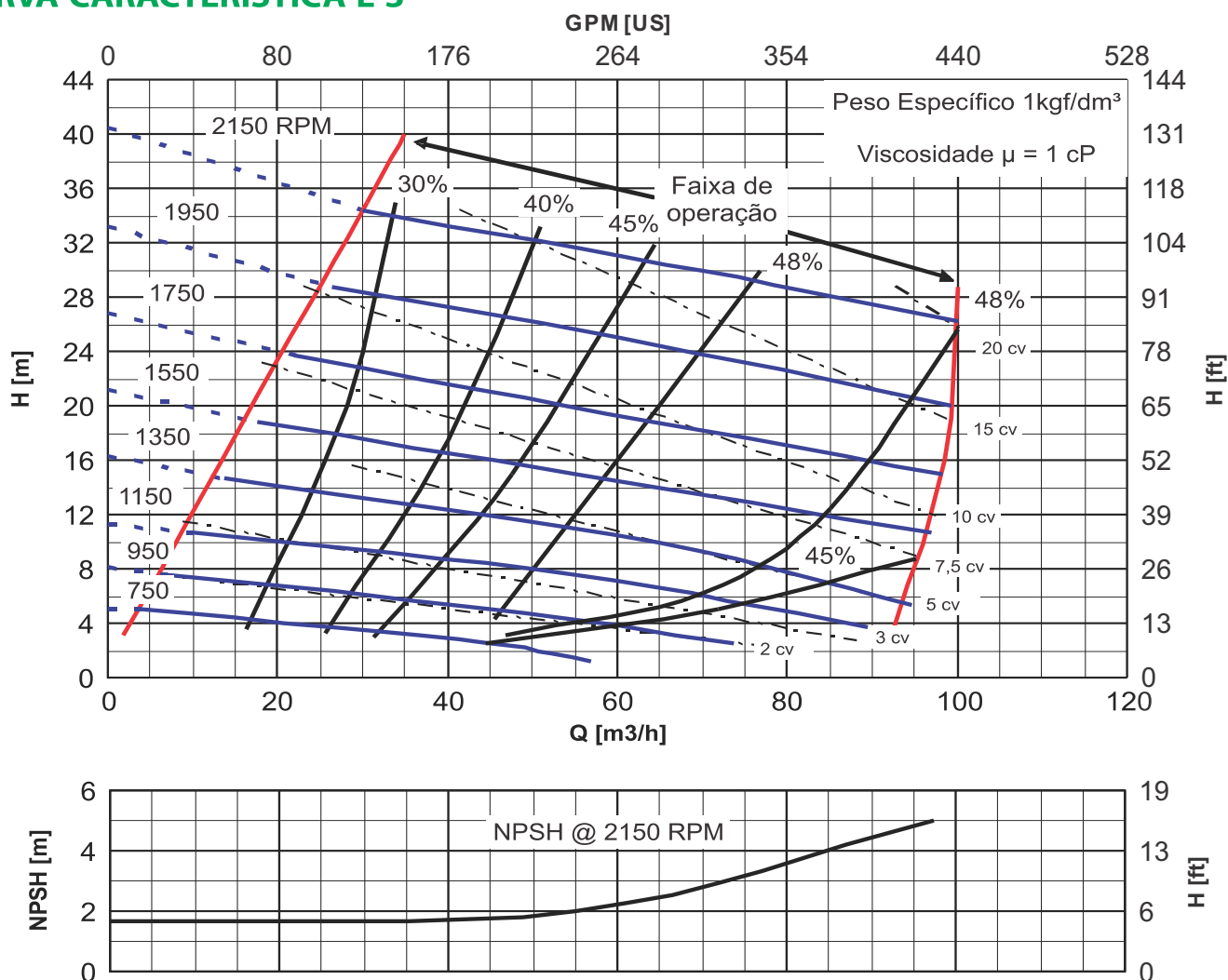
650rpm-1.5m	750rpm-1.8m	850rpm-2.4m
950rpm-3m	1050rpm-3.9m	1150rpm-4.8m
1250rpm-5.5m	1350rpm-5.8m	1450rpm-6.4m
1550rpm-6.5m	1650rpm-6,7m	1750rpm-6.7m
1850rpm-7.6m	1950rpm-7.6m	2150rpm-7.6m

DESENHO EM CORTE BOMBA E3

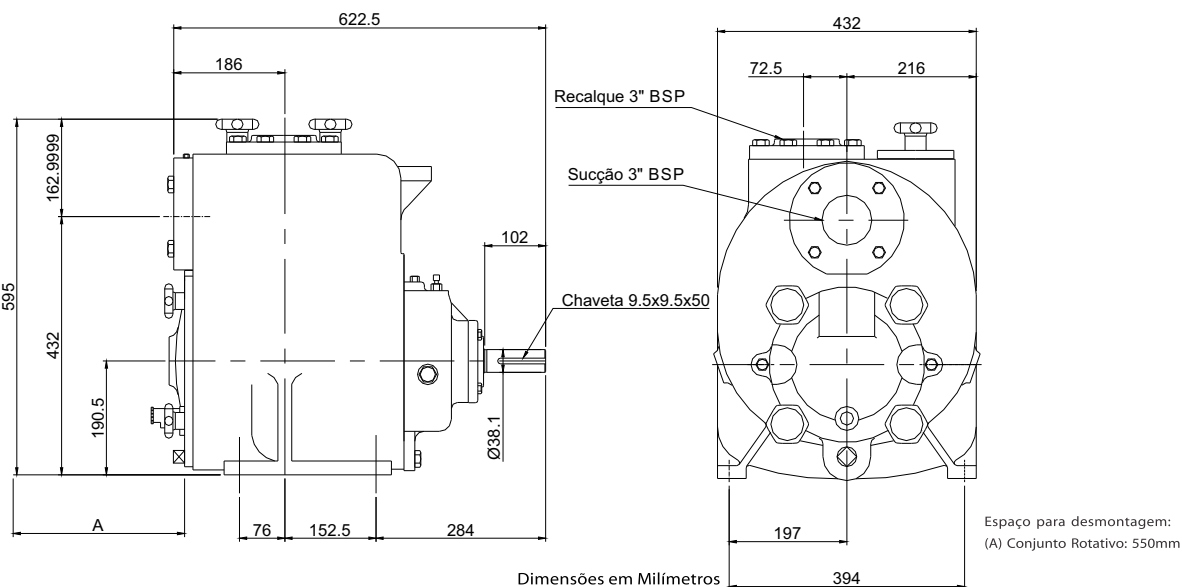




CURVA CARACTERÍSTICA E 3



DESENHO DIMENSIONAL





E4

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 302 Kg

GD² : 0,55(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 4" BSP

Ø da Flange de Recalque: 4" BSP

Ø do Rotor: 9 3/4"

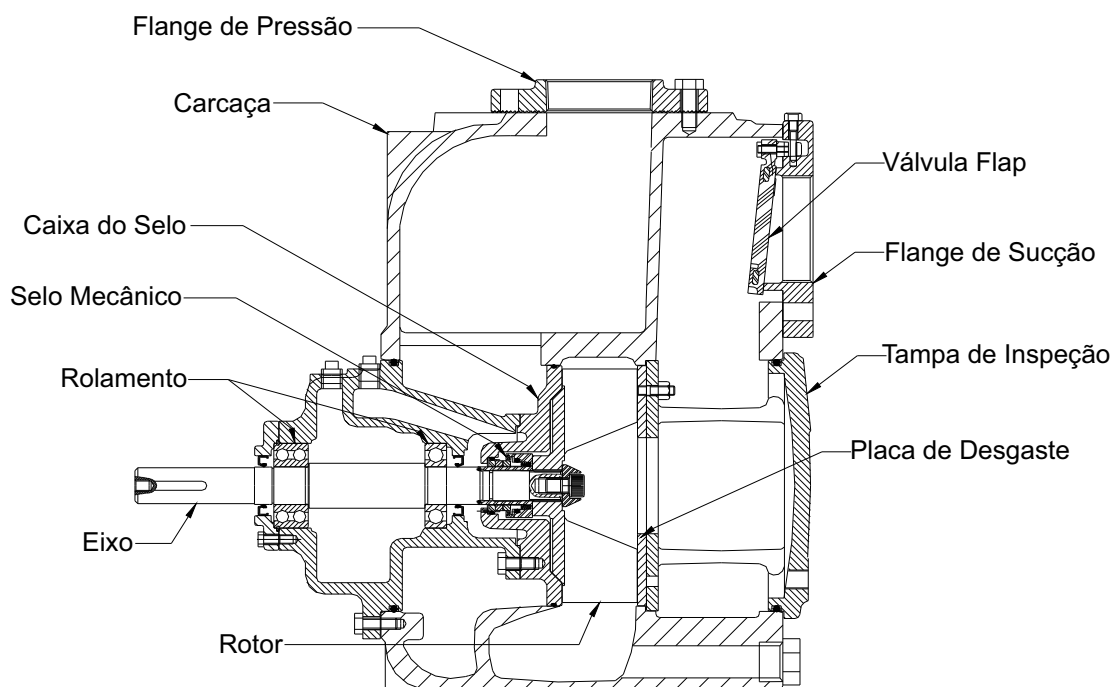
Ø das Conexões de Dreno: 1 1/4" BSP



Alturas de Reeskorvamento

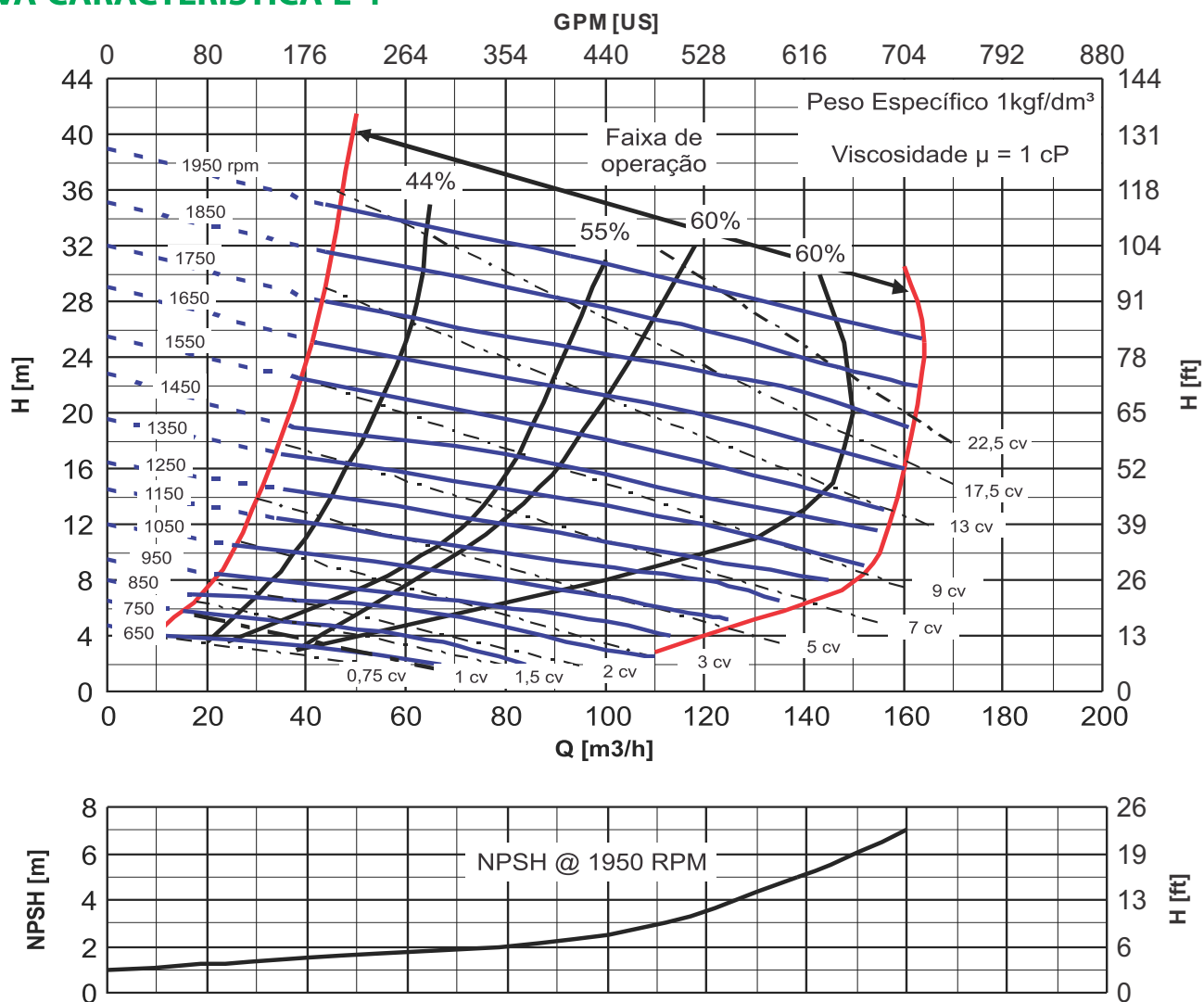
650rpm-1.5m	750rpm-2.4m	850rpm-4.8m
950rpm-5.8m	1050rpm-6.7m	1150rpm-7.3m
A partir de 1250 à 1950 rpm – 7.6m		

DESENHO EM CORTE BOMBA E4

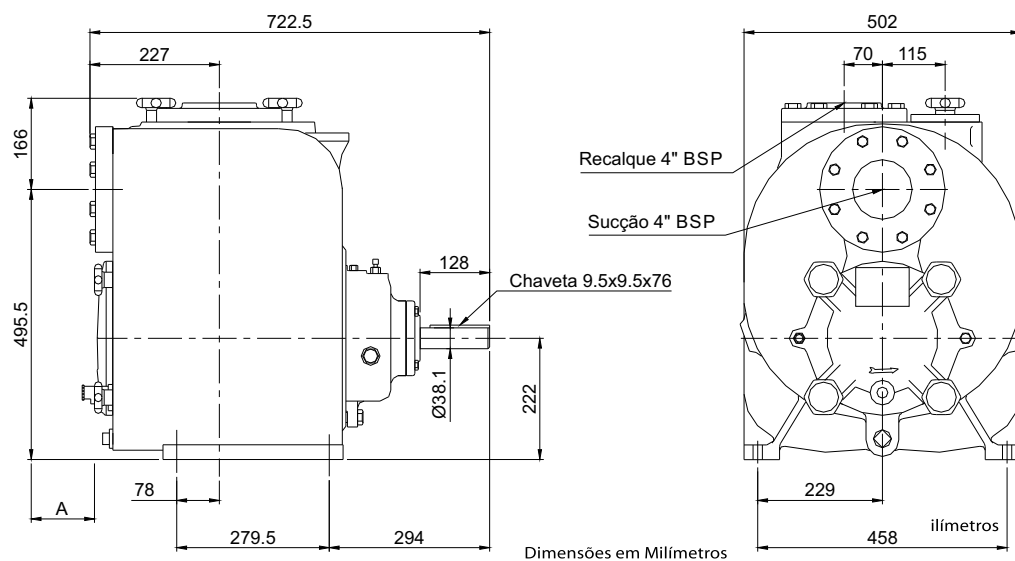




CURVA CARACTERÍSTICA E 4



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 600mm



E6

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 362 Kg

GD² : 1,7 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 6" BSP

Ø da Flange de Recalque: 6" BSP

Ø do Rotor: 12 3/8"

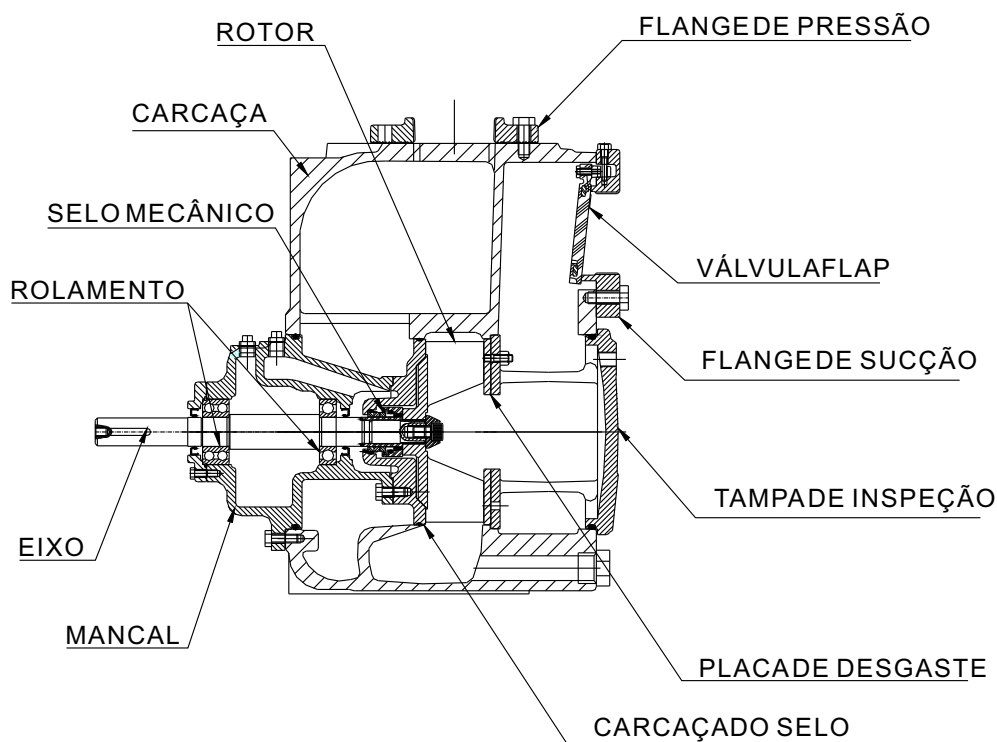
Ø da Conexão de Dreno: 1 1/4" BSP



Alturas de Reeskorvamento

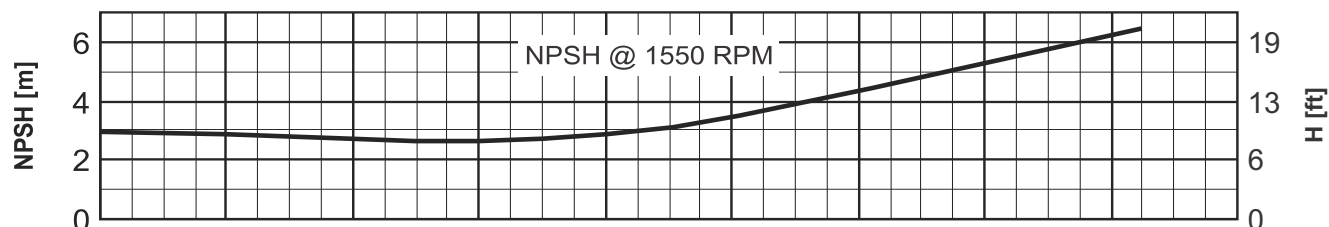
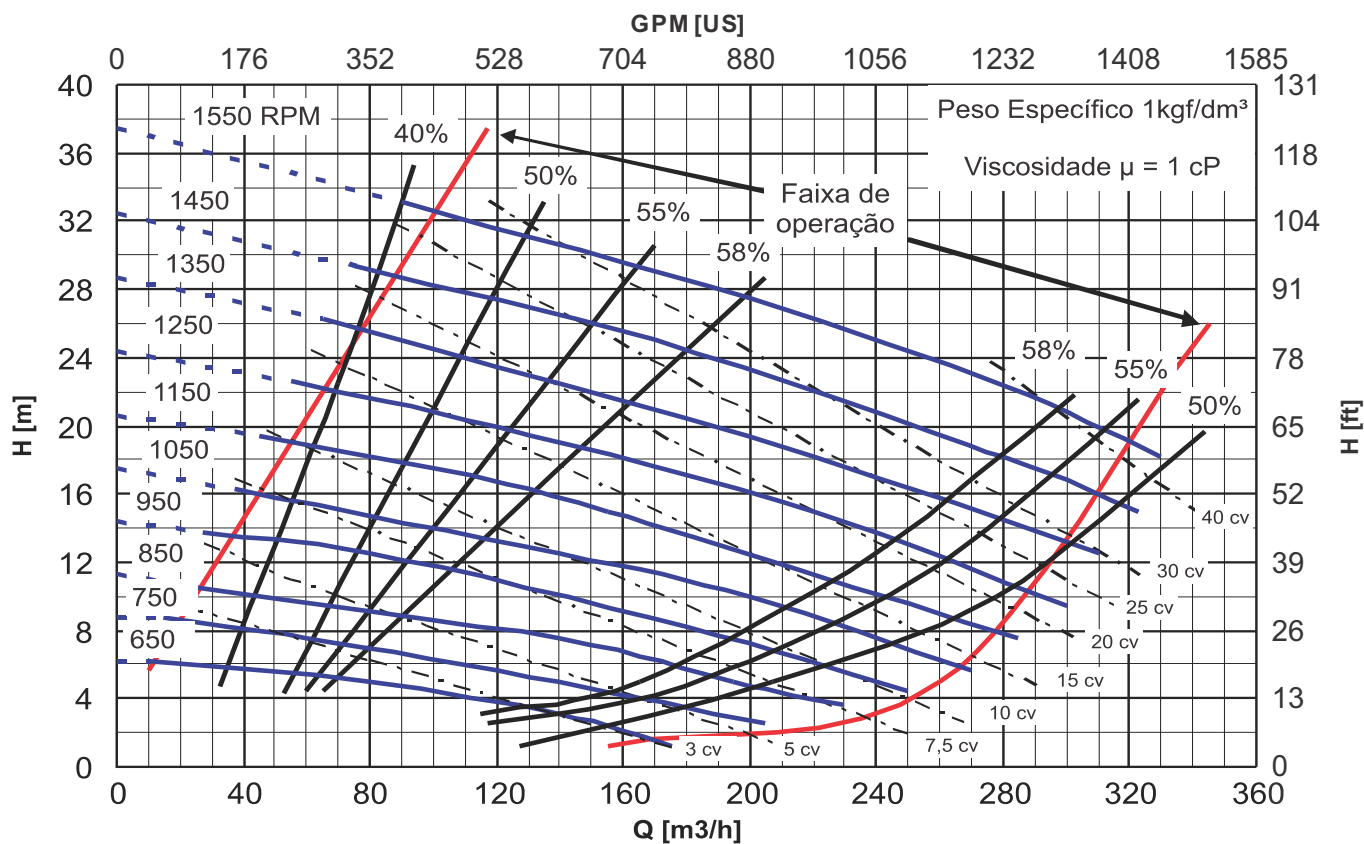
650rpm-2.4m	750rpm-2.7m	850rpm-3.6m
950rpm-4.2m	1050rpm-5.5m	1150rpm-6.4m
1250rpm-6.4m	1350rpm-6.7m	1450rpm-7m
1550rpm-7.6		

DESENHO EM CORTE BOMBA E6

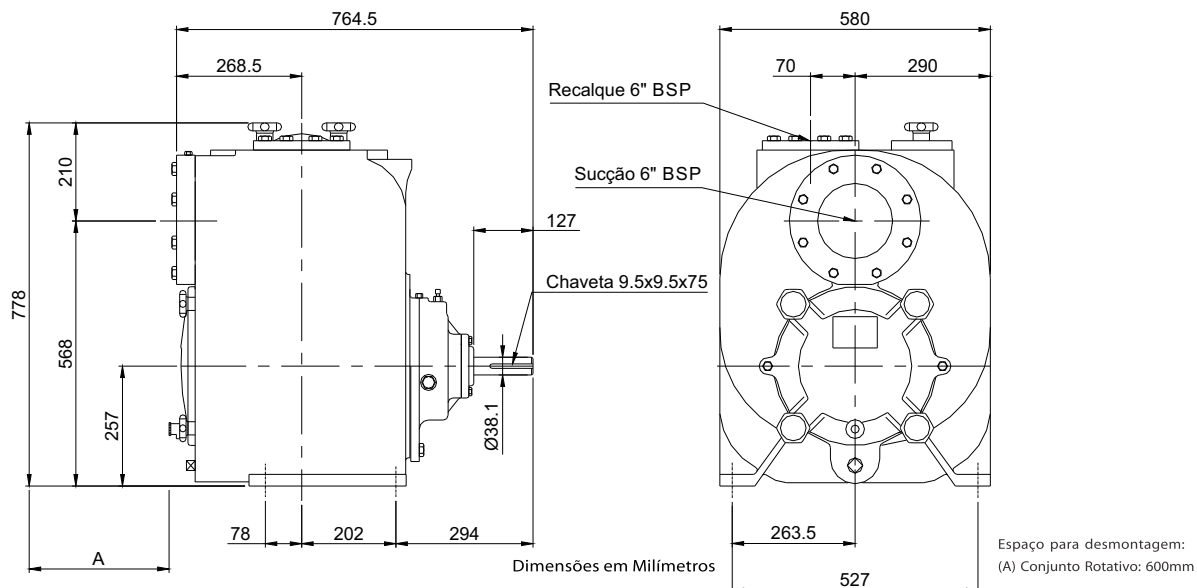




CURVA CARACTERÍSTICA E 6



DESENHO DIMENSIONAL





E8

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 574 Kg

GD²: 2.8 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 8"

Ø da Flange de Recalque: 8" BSP

Ø do Rotor: 14 3/4"

Ø da Conexão de Dreno: 2" BSP

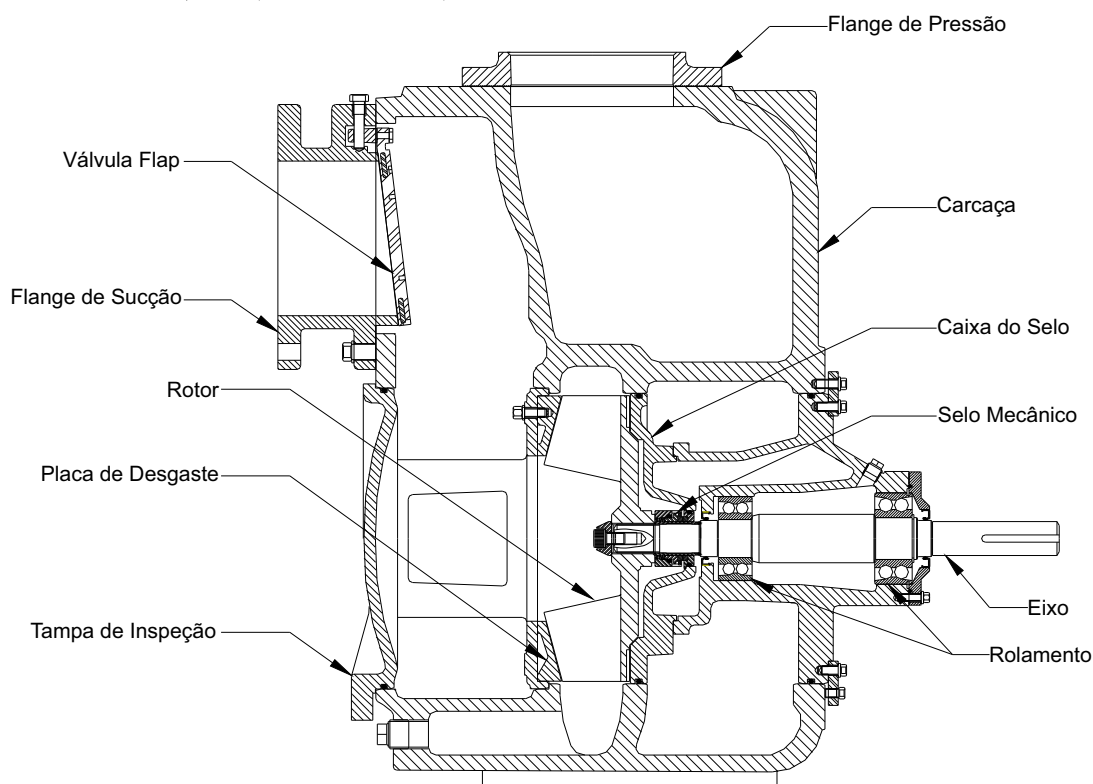


Alturas de Reescorvamento

650rpm-2.7m	750rpm-3.6m	850rpm-4.5m
950rpm-4.5m	1050rpm-6m	1150rpm-6.4m
1250rpm-6.7m	1350rpm-7m	

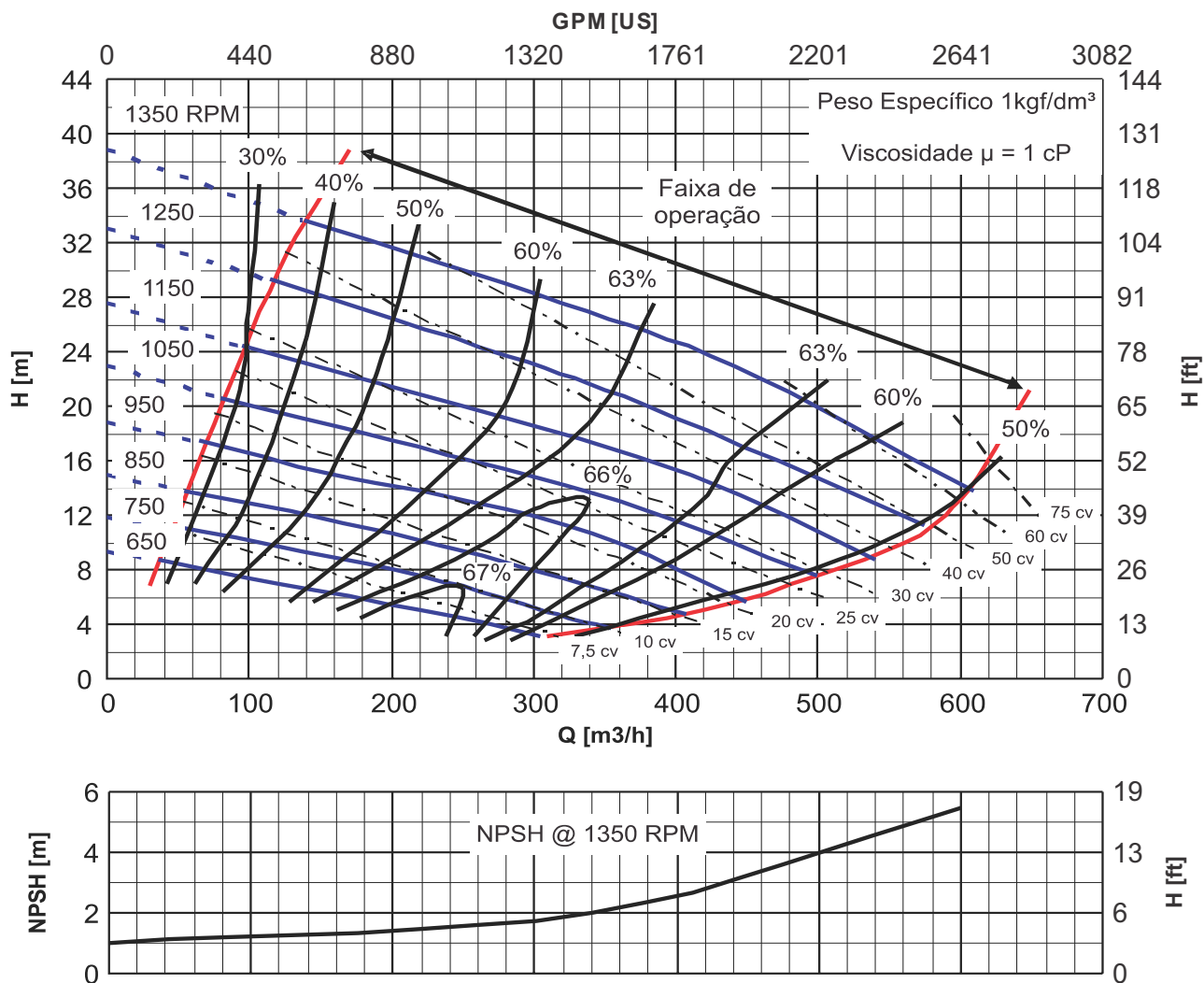
DESENHO EM CORTE BOMBA E8

DESENHO EM CORTE – BOMBA E8

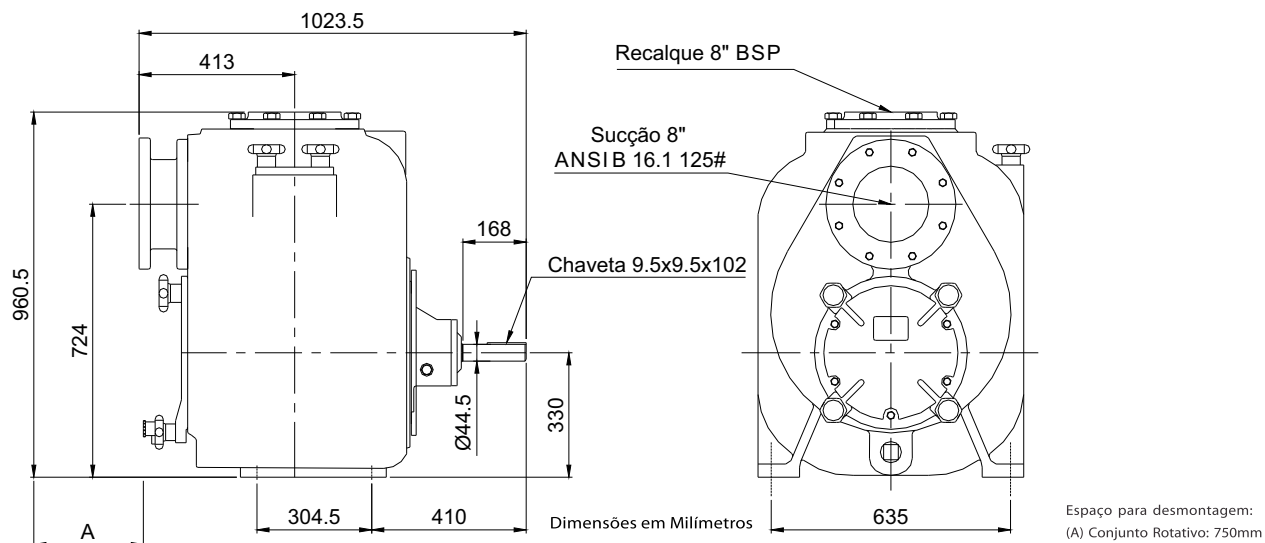




CURVA CARACTERÍSTICA E 8



DESENHO DIMENSIONAL





E10

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 608 Kg

GD² : 4(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 10"

Ø da Flange de Recalque: 10"

Ø do Rotor: 14 3/4"

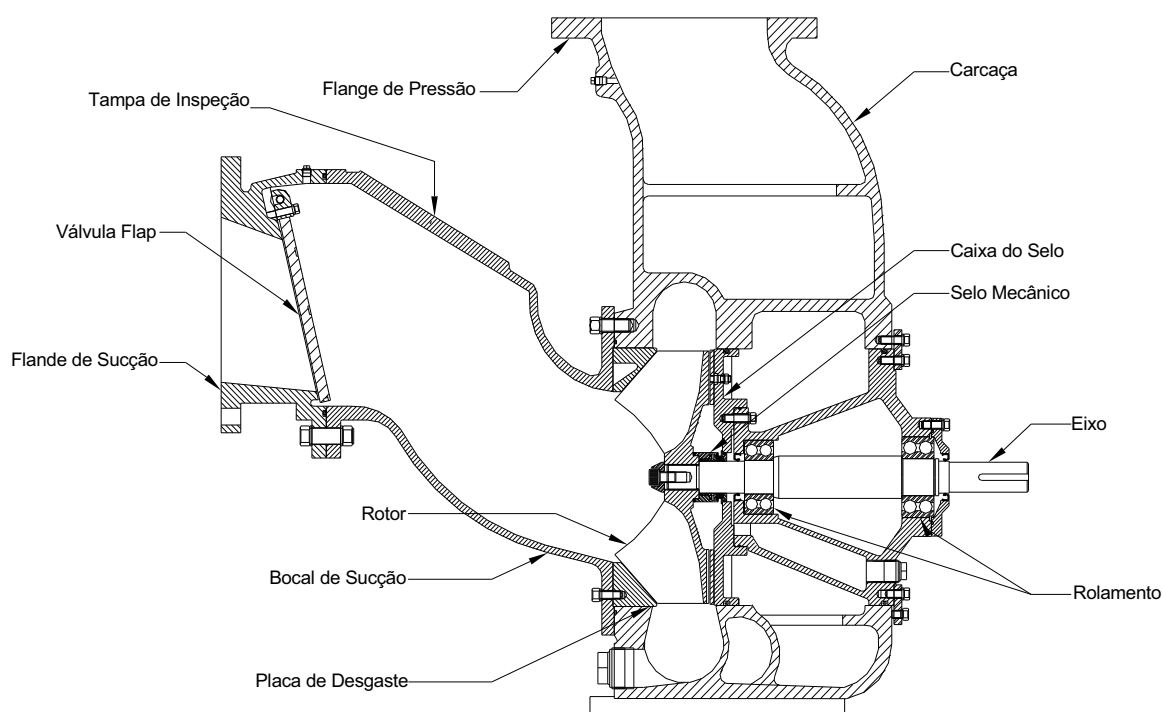
Ø da Conexão de Dreno: 2" BSP



Alturas de Reeskorvamento

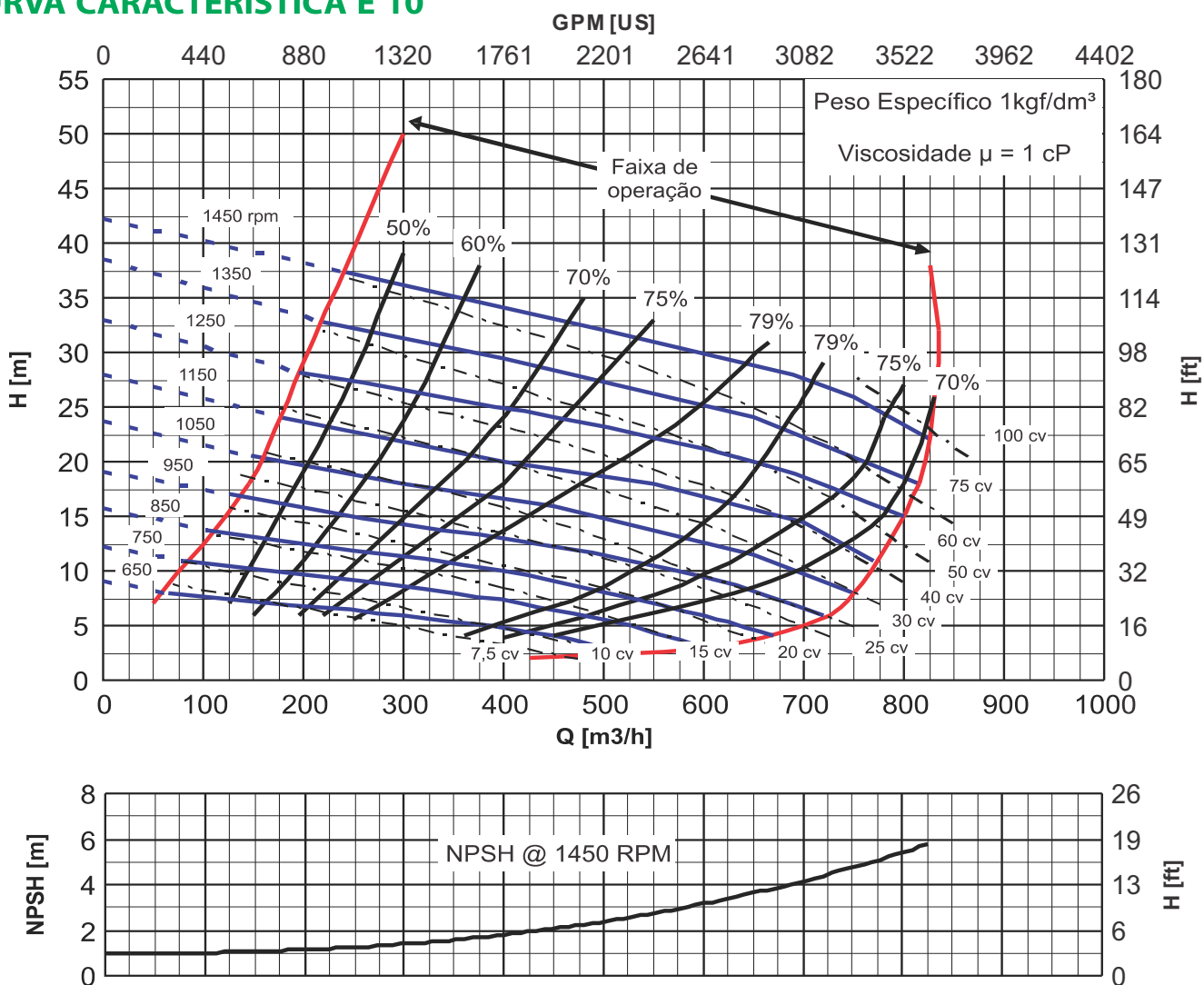
650rpm-2.1m	750rpm-3.3m	850rpm-4.2m
950rpm-5.2m	1050rpm-5.5m	1150rpm-5.5m
1250rpm-5.8m	1350rpm-6.7m	1450rpm-6.7m

DESENHO EM CORTE BOMBA E10

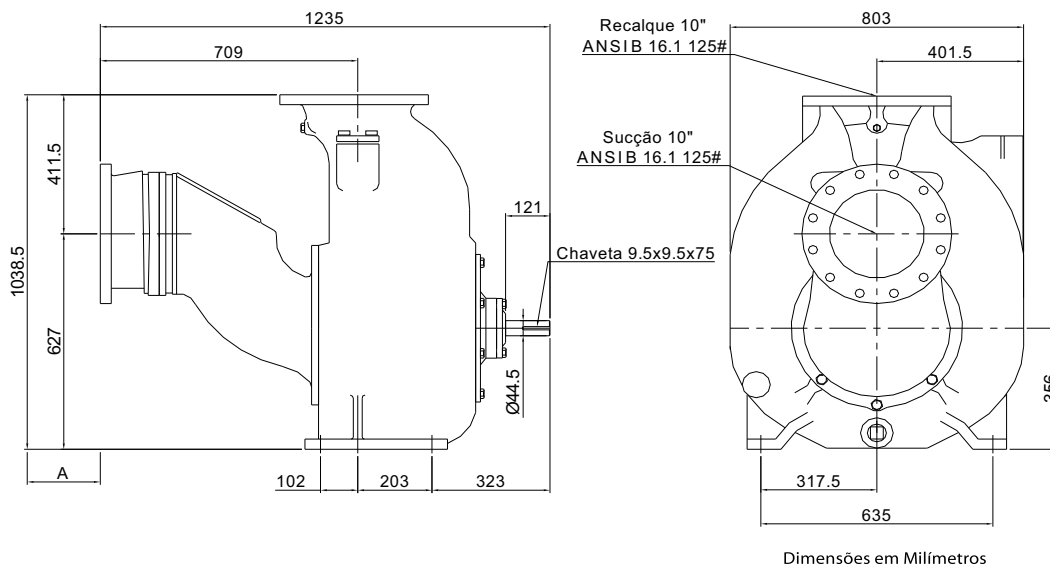




CURVA CARACTERÍSTICA E 10



DESENHO DIMENSIONAL



Espaço para desmontagem:
(A) Conjunto Rotativo: 850mm



E12

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 750 Kg

GD² : 6(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 3"

Ø da Flange de Sucção: 12"

Ø da Flange de Recalque: 12"

Ø do Rotor: 18"

Ø da Conexão de Dreno: 2" BSP



Alturas de Reeskorvamento

650rpm-1.5m

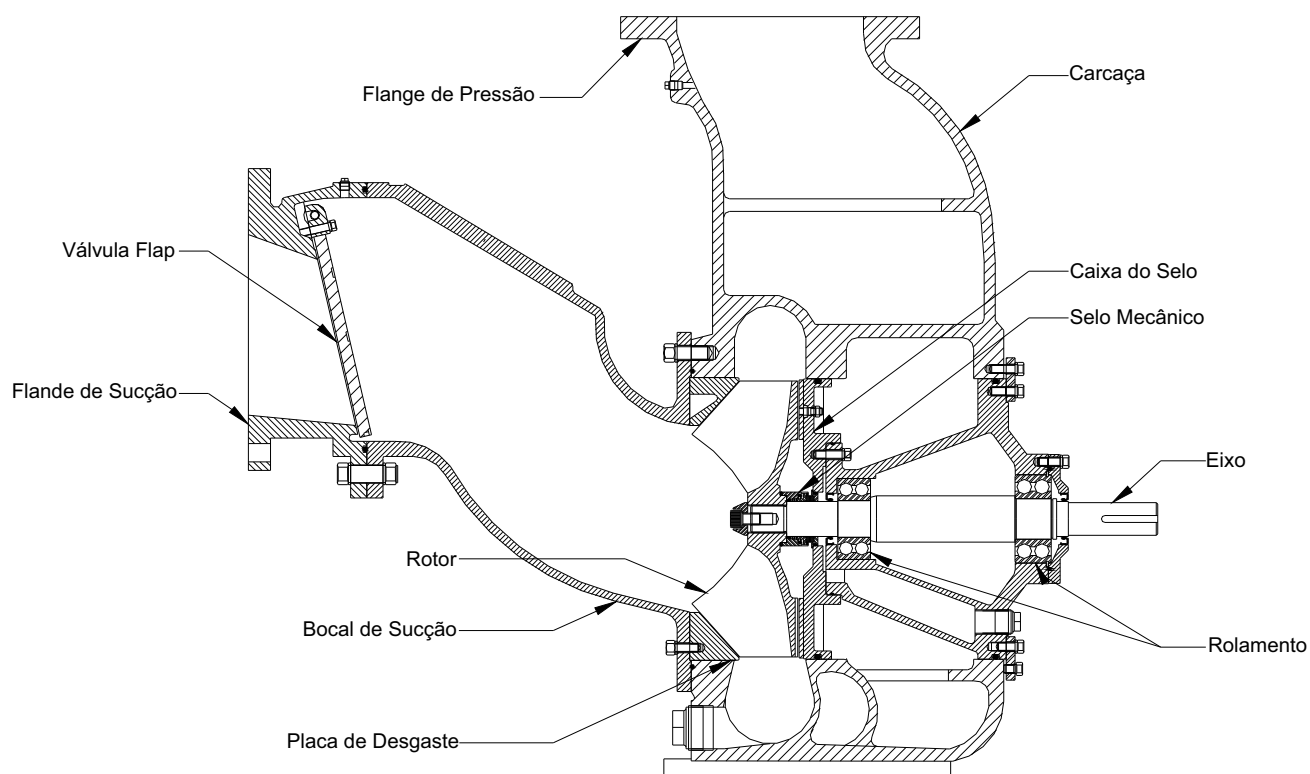
750rpm-2.4m

850rpm-3.6m

950rpm-4.2m

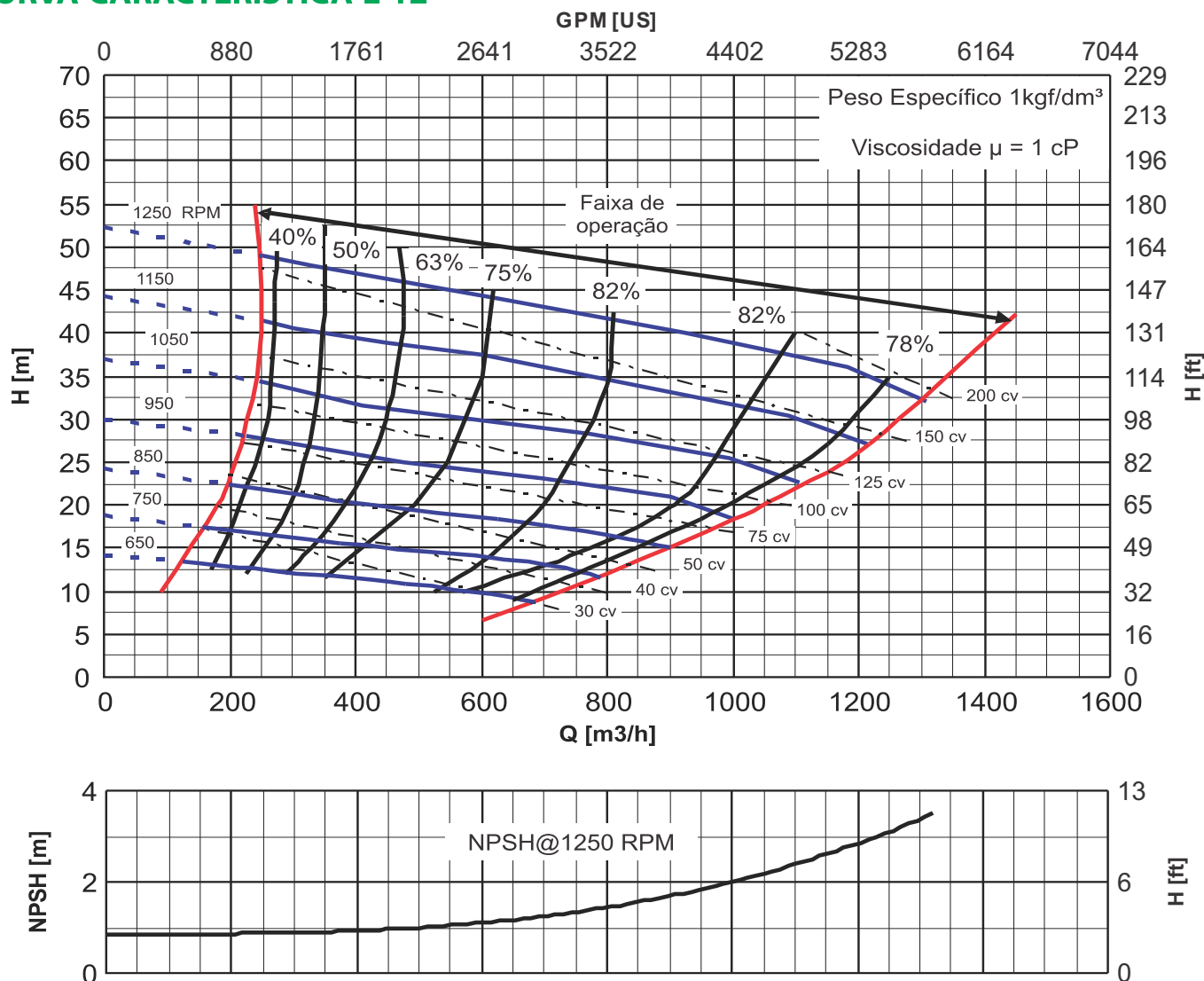
a partir de 1050rpm-4.6m

DESENHO EM CORTE BOMBA E12

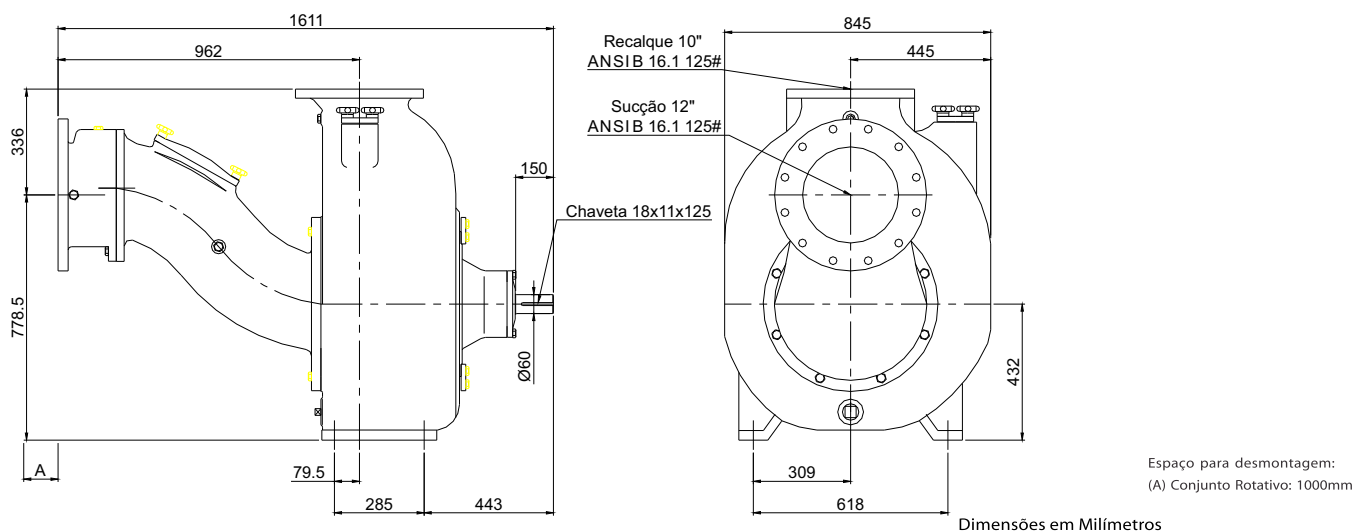




CURVA CARACTERÍSTICA E 12



DESENHO DIMENSIONAL





EP3

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 207 Kg

GD² : 0,8(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 3" BSP

Ø da Flange de Recalque: 3" BSP

Ø do Rotor: 11"

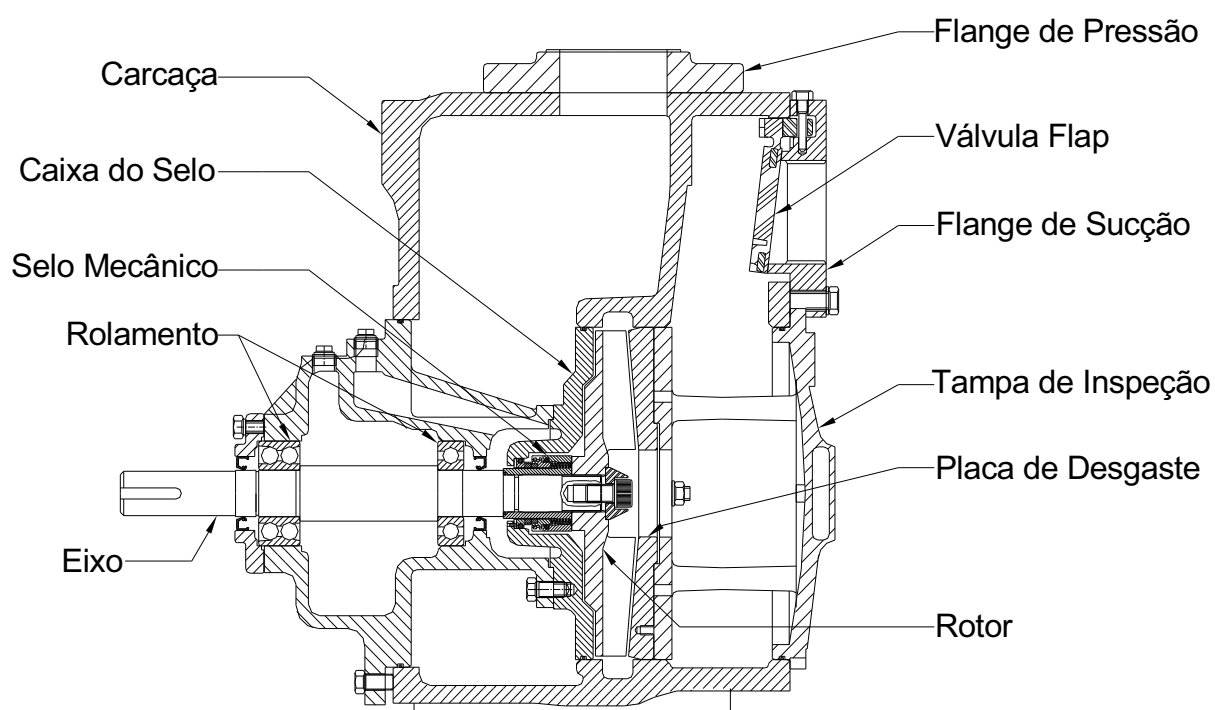
Ø da Conexão de Dreno: 3/4" BSP



Alturas de Reeskorvamento

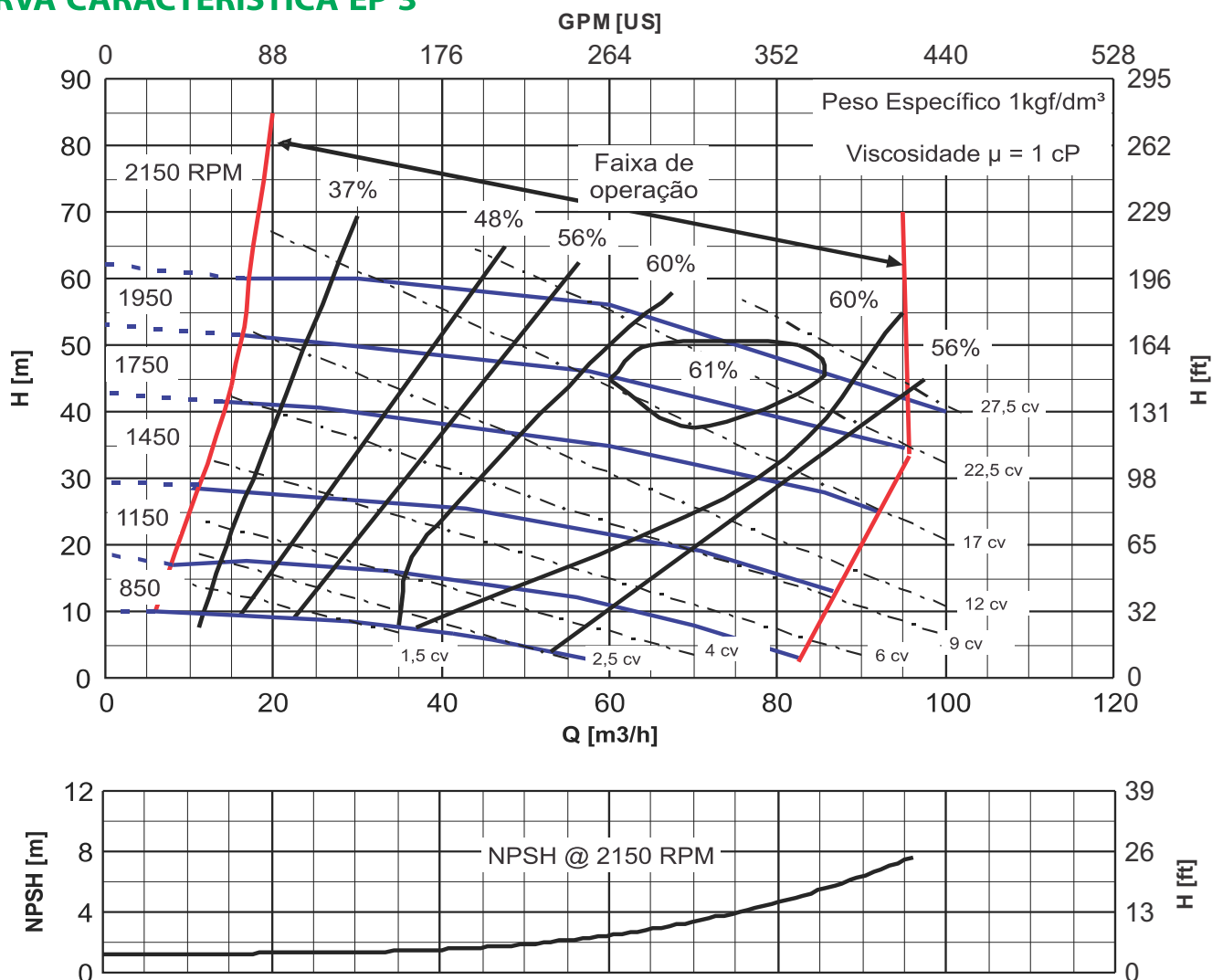
850rpm-2.1m	1150rpm-2.7m	1450rpm-3.6m
1750rpm-7m	1950rpm-7m	2150rpm-7m

DESENHO EM CORTE BOMBA EP3

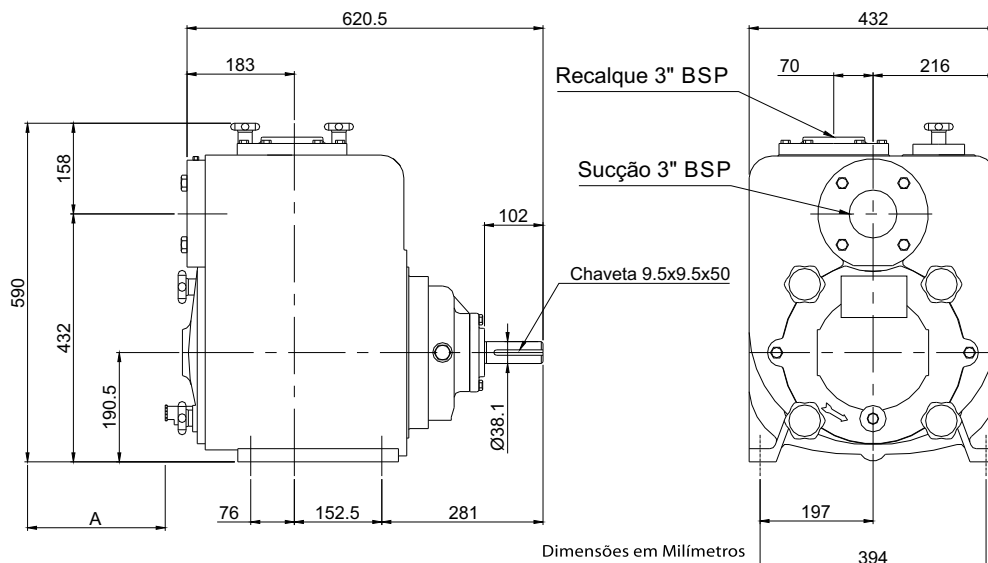




CURVA CARACTERÍSTICA EP 3



DESENHO DIMENSIONAL





EP4

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 227 Kg

GD² : 1 (Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 4" BSP

Ø da Flange de Recalque: 4" BSP

Ø do Rotor: 11"

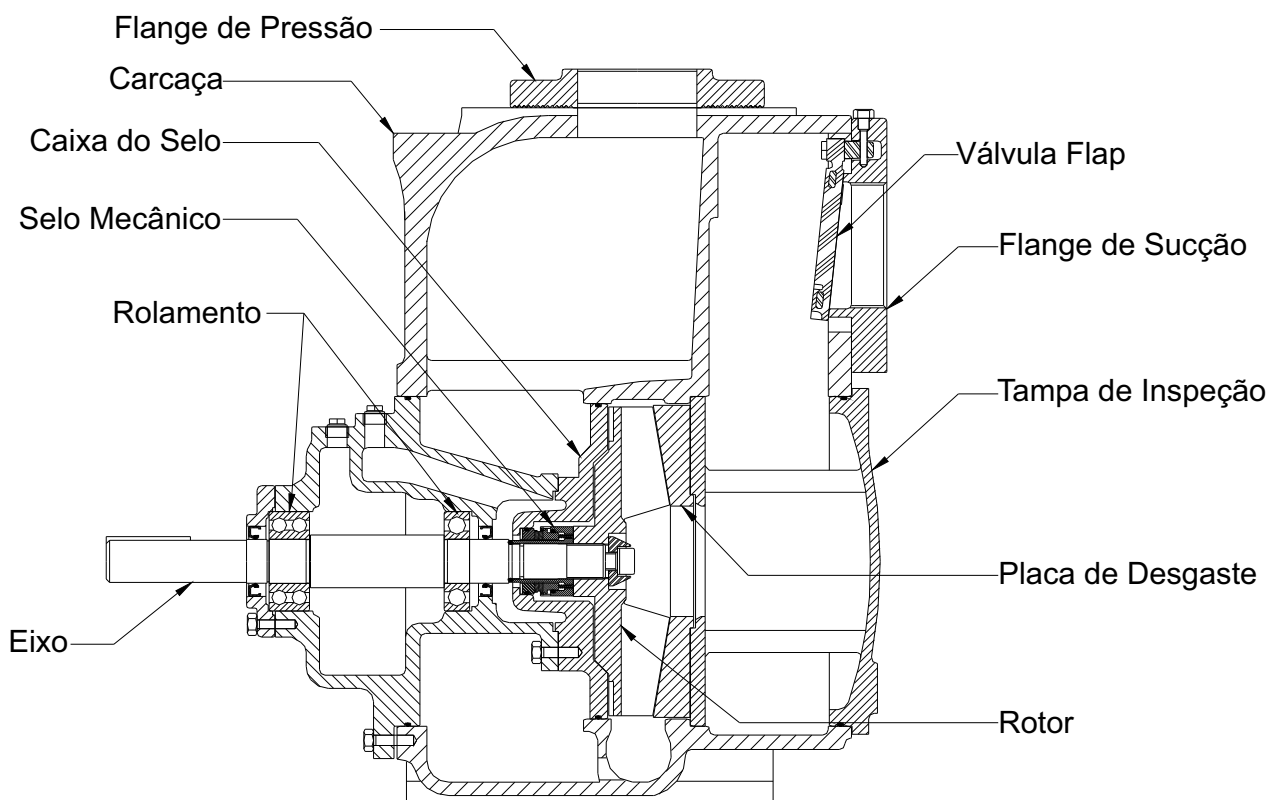
Ø da Conexão de Dreno: 1" BSP



Alturas de Reeskorvamento

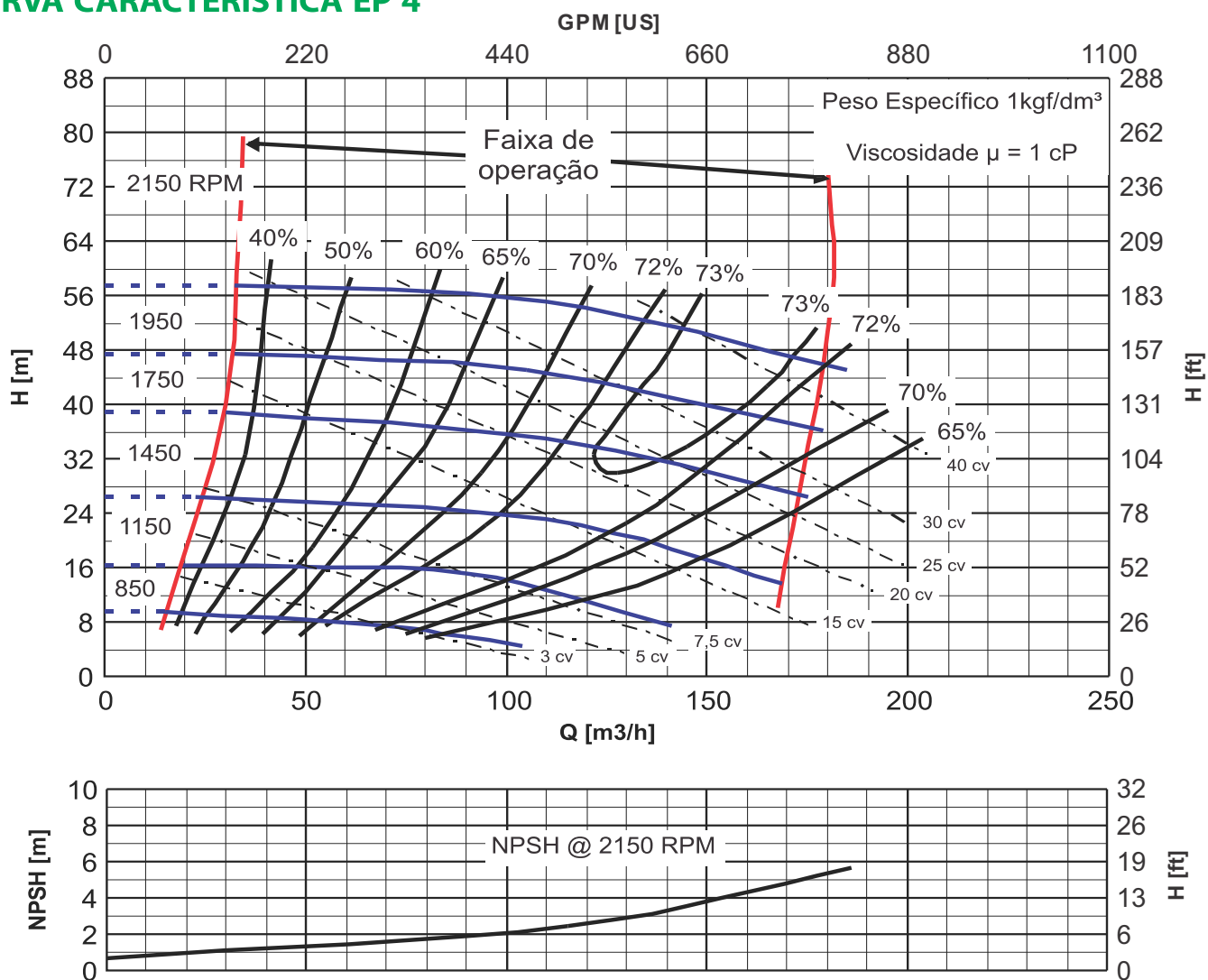
850rpm-2.4m	1150rpm-3m	1450rpm-3.6m
1750rpm-3.9m	1950rpm-4.5m	2150rpm-5.2m

DESENHO EM CORTE BOMBA EP4

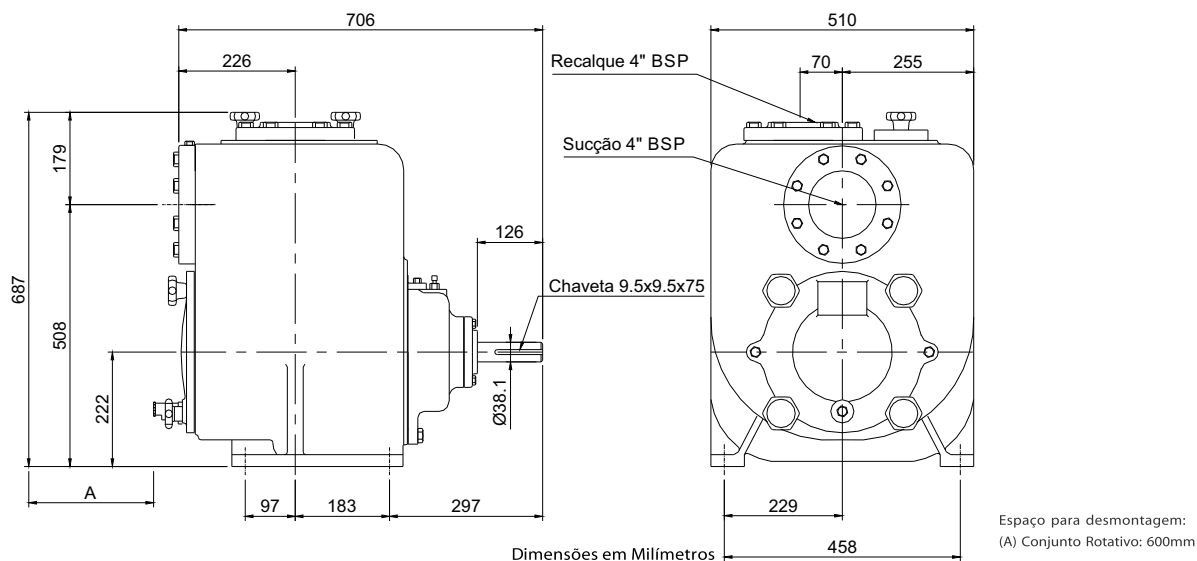




CURVA CARACTERÍSTICA EP 4



DESENHO DIMENSIONAL





EP6

CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

Peso: 445 Kg

GD² : 2.2(Kg.m²)

Ø Máximo de Sólidos: 1"

Ø da Flange de Sucção: 6" BSP

Ø da Flange de Recalque: 6" BSP

Ø do Rotor: 317mm

Ø da Conexão de Dreno: 1" BSP



Alturas de Reeskorvamento

850rpm-2.4m

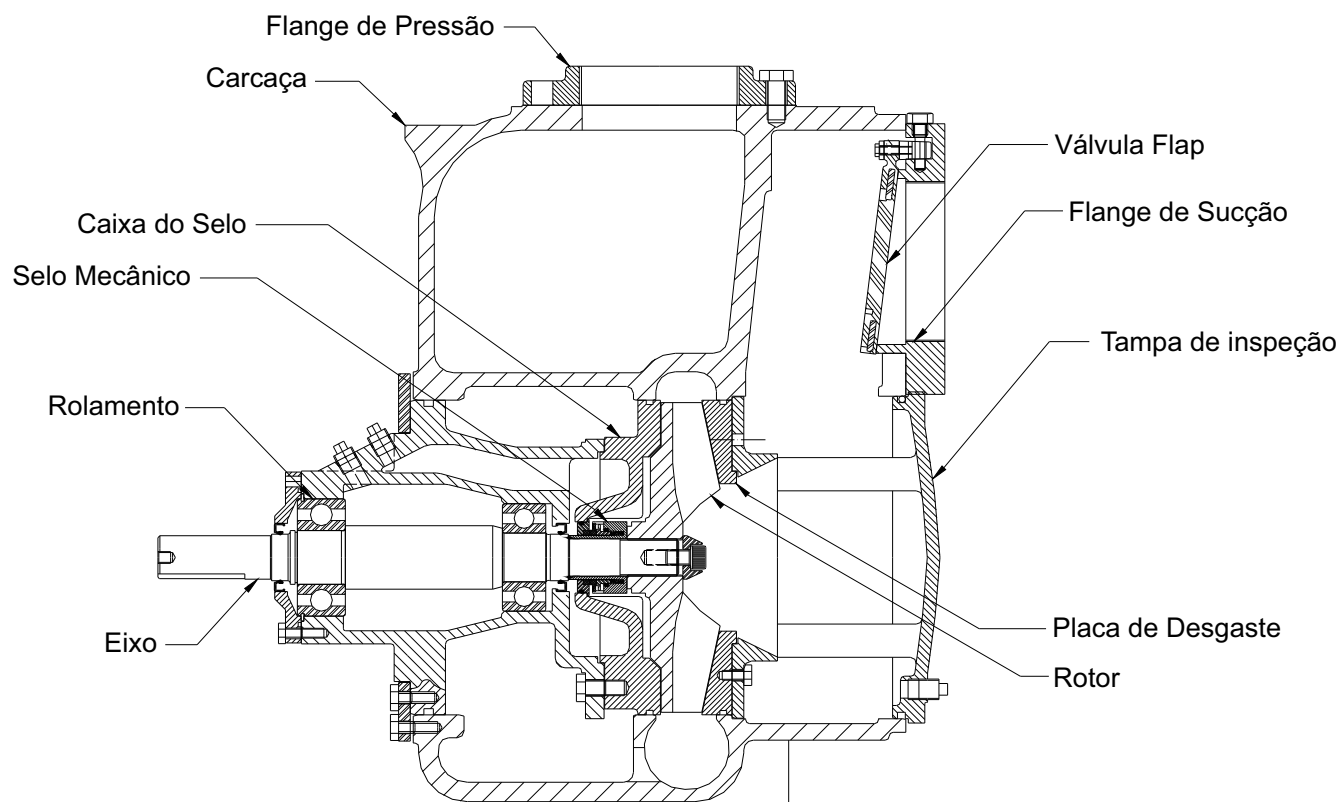
1150rpm-3m

1450rpm-4.2m

1750rpm-4.5m

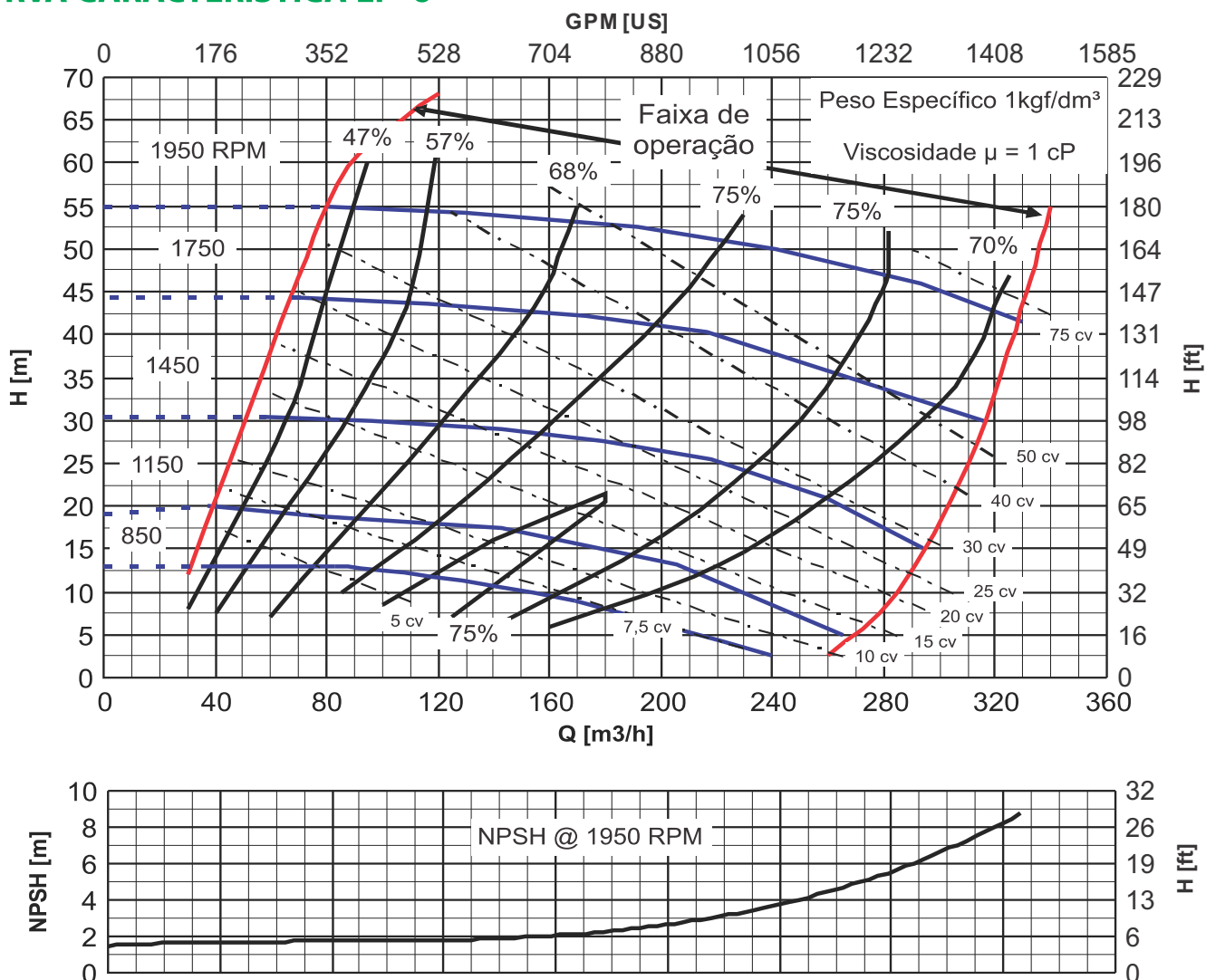
1950rpm-4.5m

DESENHO EM CORTE BOMBA EP6

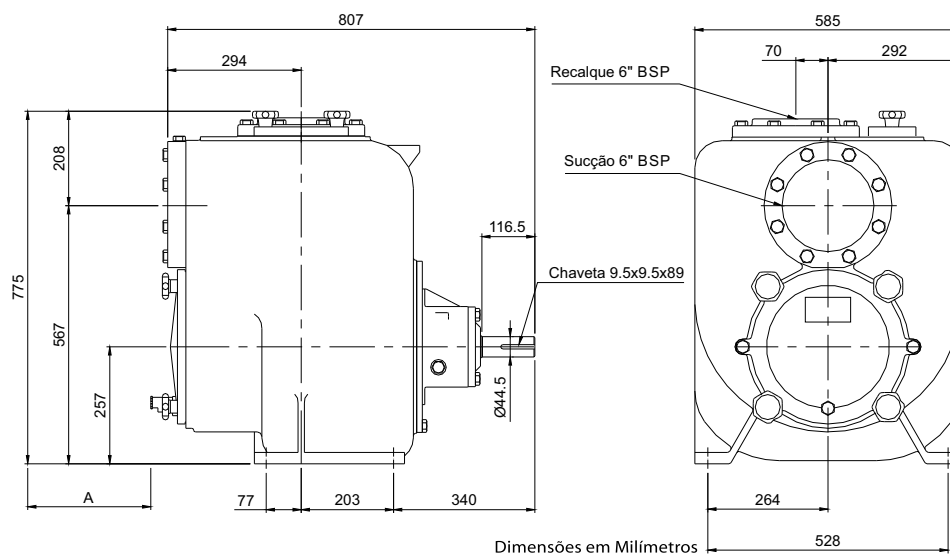




CURVA CARACTERÍSTICA EP 6



DESENHO DIMENSIONAL



Bombas E/EP

"Re-autoeskorvante"



Bombas E/EP

"Re-autoeskorvante"



**EMPRESA 100% NACIONAL****ÁREA 120.000M²****F1.** Bombas de médio porte**F2.** Fundição de ferro fundido e aço**F3.** Centro de desenvolvimento**F4.** Bombas de grande porte**F5.** Bombas de pequeno porte**F6.** Caldeiraria e montagem industrial**F7.** Fundição de precisão**F8.** Acoplamento e expedição**F9.** Centro de serviços**F10.** IMBILGLASS

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro Cadastral (CRC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 32 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos engenheirados, além de uma unidade de fundição para fabricação de peças em ferro e aço e outra para fundição de precisão (microfusão). Há uma área específica para desenvolvimentos, que conta com tecnologia de ponta para execução das mais complexas simulações computacionais.

Ademais, a Imbil disponibiliza uma ampla rede de distribuição para os mercados nacional e internacional integrada a uma força de vendas composta por profissionais com extensa experiência nos vários segmentos de atuação de seus clientes, no Brasil e no Exterior.



 www.imbil.com.br

 [imbil.bombas](https://www.instagram.com/imbil.bombas)

 [imbilbombas](https://www.facebook.com/imbilbombas)

 (19) 99859-2755 - Vendas |  (19) 99867-6144 - Assistência Técnica
 (19) 99853-4501 - Engenharia de Aplicação |  08000-148500 - Atendimento ao Consumidor
