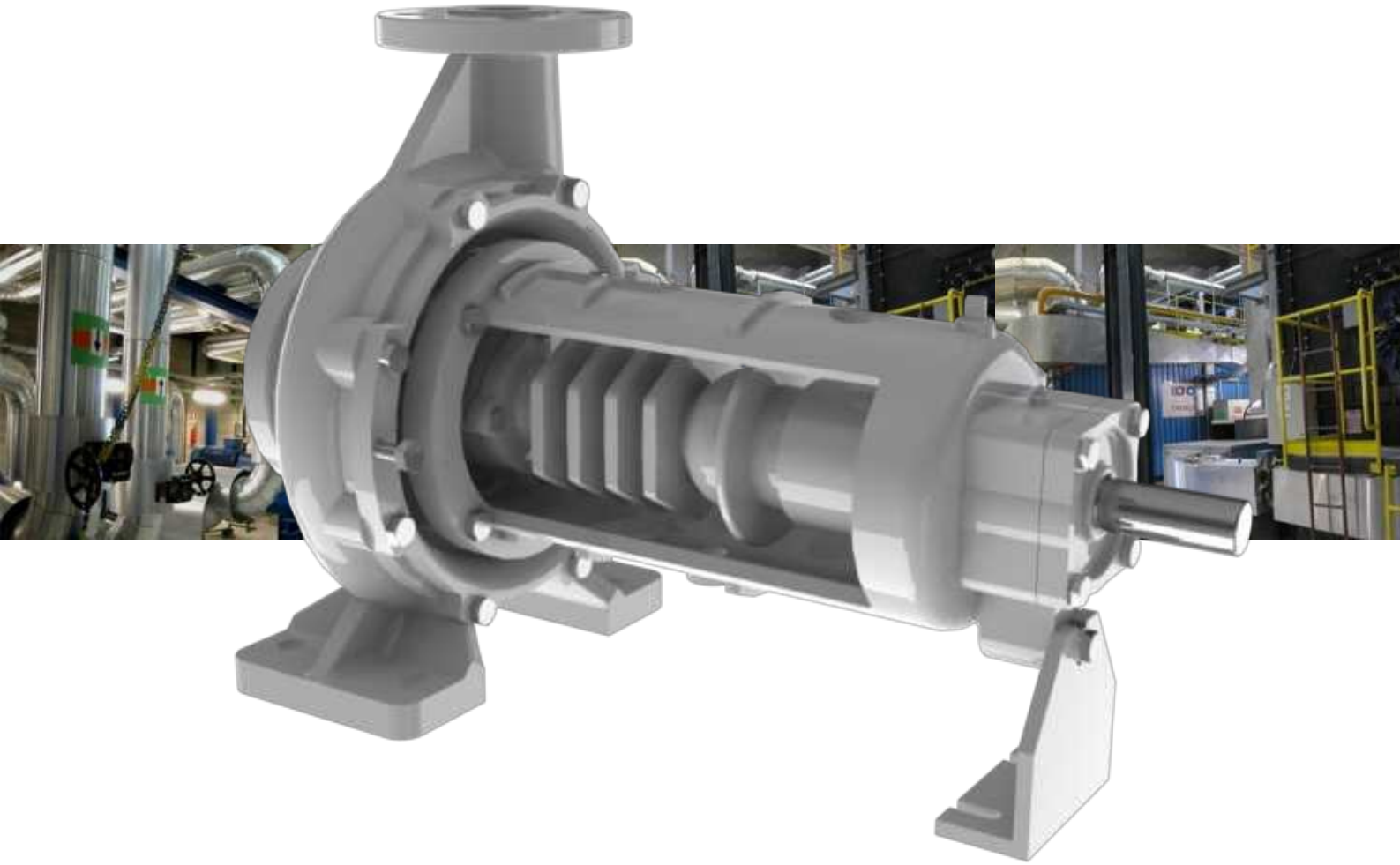
Linha

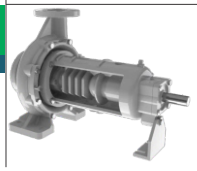
INI-HT

Óleo Térmico



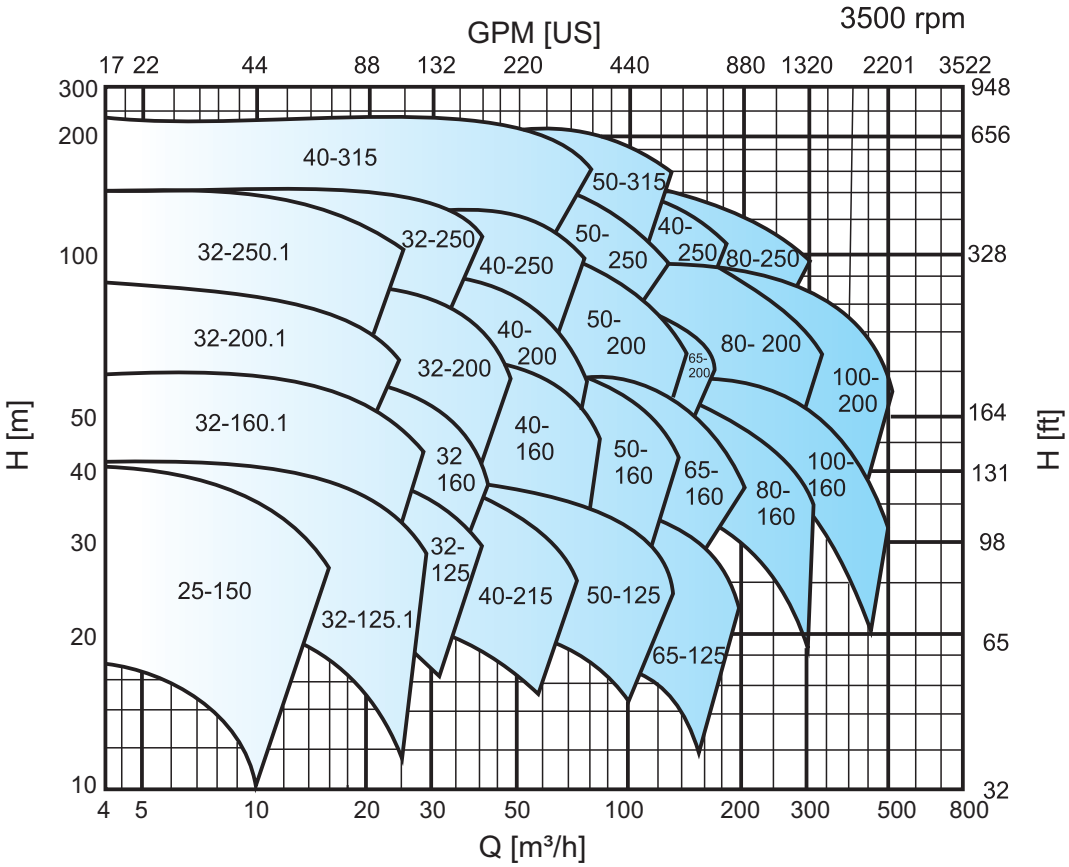
IMBIL®

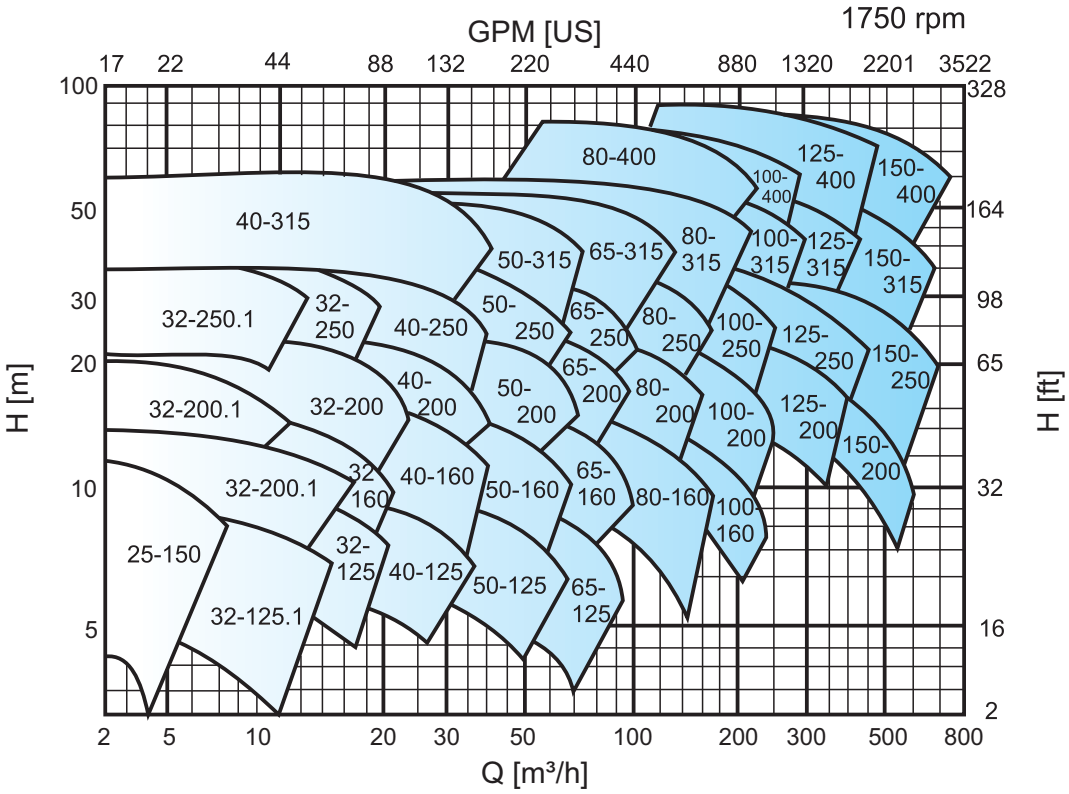
Soluções em Bombeamento

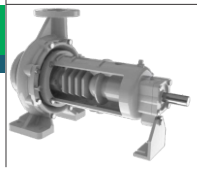


IMBIL
Soluções em Bombeamento

CARTA DE APLICAÇÃO

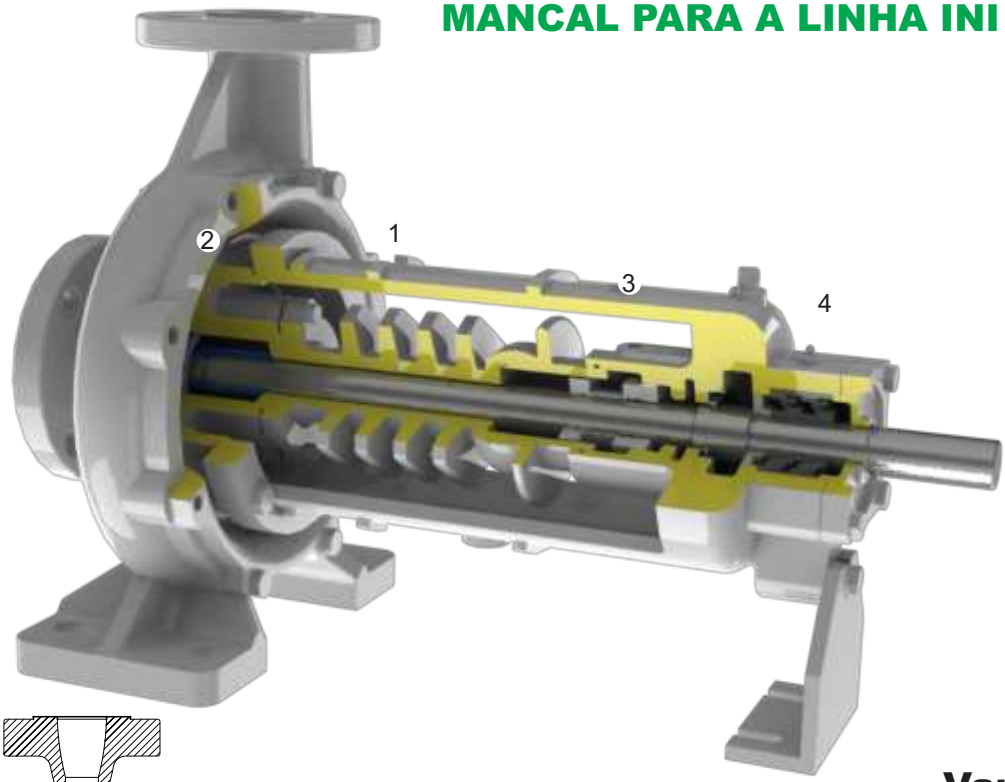




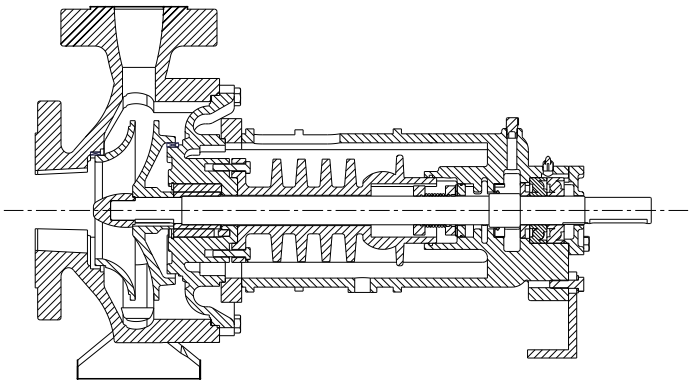


IMBIL
Soluções em Bombeamento

MANCAL PARA A LINHA INI

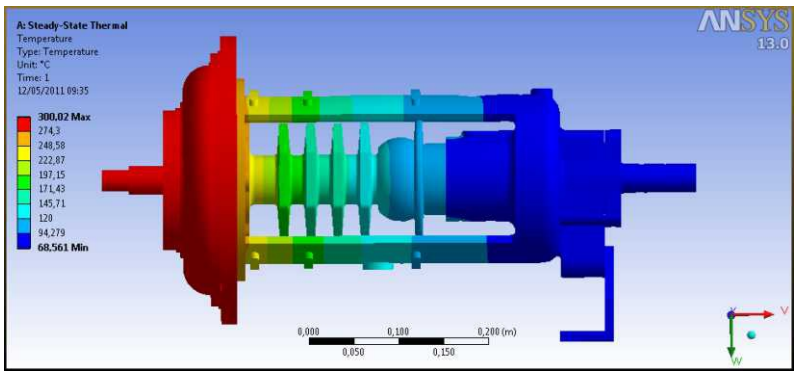


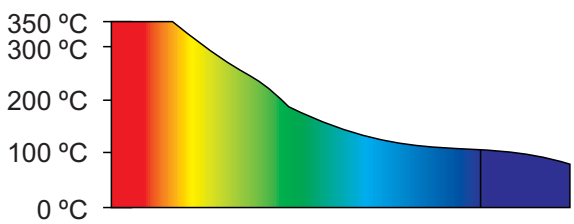
1. Mancal Aletado para melhor dissipação de calor
2. Buchas de carvão com baixa porosidade e carga metálica.
3. Selo mecânico montado em região de baixa temperatura.
4. Rolamentos lubrificados a graxa, sem contato com fluído bombeado



Vantagens do projeto

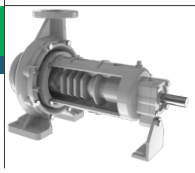
- Aumento da Produtividade.
- Reduz o custo com relação a manutenção.
- Eliminação de vazamento de fluido térmico.
- Economia com problemas de selagem.

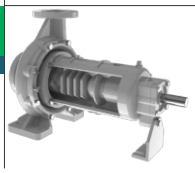


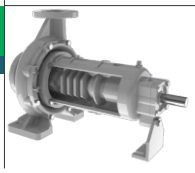


As bombas da linha INI agora contam com mais um projeto de mancalização específico para bombeamento de óleo térmico. Por ser um serviço em alta temperatura esse tipo de bombeamento requer uma série de cuidados especiais e por esse motivo estamos constantemente lançando novas soluções que atendam da melhor forma suas necessidades.

Esse novo projeto de mancal permite a aplicação de selos mecânicos fora da região de alta temperatura da bomba, internamente ao corpo do mancal, o que além de diminuir o valor do selo mecânico, aumenta o tempo entre intervenções de manutenção do mancal e a segurança da operação.







IMBIL
Soluções em Bombeamento

Empresa 100% Nacional

Área 120.000m²

F1. Bombas de médio porte
F2. Fundição de ferro fundido e aço INOX/WCB
F3. Centro de desenvolvimento
F4. Bombas de grande porte
F5. Bombas de pequeno porte
F6. Contratos e serviços de manutenção
F7. Fundição de precisão
F8. Acoplamento e expedição
F10. Bombas para óleo e gás

IMBIL – Soluções em Bombeamento.

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120. 000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é autossuficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Álcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global”, respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.

www.imbil.com.br

EDIÇÃO 08/2011

Pabx (19) 3843-9833 DDG 0800 148500 ivendas@imbil.com.br