Catálogo Geral



www.imbil.com.br









INOVANDO EM BUSCA DA EXCELÊNCIA!



Consciente da importância da sua constante parceria com os Clientes, a IMBIL mantém um calendário anual de treinamentos para aplicação, instalação, operação e manutenção de seus Eng. Vladislav Siqueira C.E.O - IMBIL





INI

Características:

Vazão até: 1300 m³/h Altura manométrica até: 230 m.c.a.

Aplicações:

Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias, combate à incêndio, refrigeração, ar condicionado, construção civil e agro indústrias.



ITAP/INI/INK BLOC

Características:

Vazão até: 2000 m³/h Altura manométrica até: 230 m.c.a.

Aplicações:

Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias e ar condicionado.





ITAP

Características:

Vazão até: 2000 m³/h Altura manométrica até: 120 m.c.a.

Aplicações:

Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias, combate à incêndio, refrigeração, ar condicionado, construção civil e agro indústrias.



INK

Características:

Vazão até: 1400 m³/h Altura manométrica até: 130 m.c.a.

Aplicações:

Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias, combate à incêndio, refrigeração, ar condicionado, construção civil e agro indústrias.







BP

Características:

Vazão até: 20000 m³/h Altura manométrica até: 230 m.c.a.

Possível montagem vertical

Aplicações:

Saneamento, grandes irrigações, sistemas de arrefecimento, drenagem, combate à incêndio, indústrias químicas e petroquímicas e papel e celulose.

RE-AUTOESCORVANTE

Linhas E & EP

Características:

Vazão até: 1200 m³/h Altura manométrica até: 60 m.c.a.

Passagem sólidos até 3" Altura de reescorva até 6,7 metros

Aplicações:

Saneamento, usinas de açúcar e álcool construção civil, indústrias químicas e petroquímicas, papel e celulose, têxteis, alimentícia, refinarias, alimentícia, irrigação e drenagem.







NCI/NCS

Características:

Vazão até: 11000 m³/h Altura manométrica até: 40 m.c.a.

Aplicações:

Irrigação, Saneamento indústrias químicas e petroc papel &celulose, têxteis, aliu refinarias, exploração de m usinas de açúcar e álcool, destilarias.



BEW

Características:

Vazão até: 850 m³/h Altura manométrica até: 300 m.c.a.

Aplicações:

Irrigação, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, abastecimento de água, alimentação de caldeiras, combate à incêndio e usinas de açúcar e álcool.







BMI/BMS ANSI B73.1

Características:

Vazão até: 2500 m³/h Altura manométrica até: 180 m.c.a.

Aplicações:

Papel e celulose, indústrias químicas e petroquímicas, têxteis, alimentícia, refinarias, saneamento, exploração de minas, usinas de açúcar e álcool, siderurgia e irrigação.



INI-HT

Aplicações:

Indústrias papel e celulose, têxteis, alimentícia, químicas e petroquímicas, refinarias.

Características::

Vazão até: 600 m³/h Altura manométrica até: 230 m.c.a.





INI-K/O

Características:

Vazão até: 1400 m³/h Altura manométrica até: 100 m.c.a. Rotor aberto ou tubular

Aplicações:

Saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, usinas de açúcar e álcool, construção civil e exploração de minas.



TCI

Características:

Vazão até: 1600 m³/h Altura manométrica até: 40 m.c.a. Rotor aberto

Aplicações:

Usinas de açúcar e álcool, indústrias químicas e petroquímicas, papel e celulose, têxteis, alimentícia, refinarias, saneamento e exploração de minas. Bombeamento de fluidos com materiais fibrosos.







BCI

Características:

Vazão até: 450 m³/h Altura manométrica até: 350 m.c.a.

Aplicações:

Alimentação de caldeira, trocador de calor, dessuperaquecedor, abastecimento de água em geral, sistemas de combate a incêndio, água quente, elevação de pressão, irrigação, destilado, solventes e lubrificantes.



IS - SLURRY

Características:

Vazão até: 3500 m³/h Altura manométrica até: 105 m.c.a. Internos em alto cromo ou elastômero

Aplicações:

Mineração, siderurgia, geração térmica, pedreiras, processos industriais, fertilizantes, indústrias químicas e petroquímicas e usinas de açúcar álcool e saneamento (bombeamento de lodo).



BVI

Características:

Vazão de: 70 cfm (115 m³/h) até: 12800 cfm (21.600 m³/h) Pressão: de 8 a 27 inHg

Aplicações:

Mineração, cozedores, evaporadores, filtro de vácuo, extração a vácuo em indústrias de papel e celulose, têxteis, alimentícia, químicas e petroquímicas, saneamento e usinas de açúcar e álcool.

"SI – SOPRADOR IMBIL – Bombas de vácuo de anel líquido operando como sopradores para aplicação em Saneamento"

Características:

Vazão de: 70 cfm (115 m³/h) até: 12.800 cfm (21600 m³/h) Pressão: 15 lbf/in² a 70 lbf/in²



ILI ANSI B73.2

Características:

Vazão até: 350 m³/h Altura manométrica até: 220 m.c.a.

Aplicações:

Sistema de ar condicionado, instalações prediais, indústrias químicas, serviços de refrigeração, circulação de água quente, abastecimento de água, irrigação e indústria em geral.







VTA

Características:

Vazão até: 18000 m³/h Altura manométrica até: 10 m.c.a. Bomba vertical de fluxo axial

Aplicações:

Booster para condição de sucção, saneamento, captação, indústria naval, nuclear, geração de energia, químicas e petroquímicas e refinarias.



MULTIROTOR

Características:

Vazão até: 250 m³/h Altura manométrica até: 500 m.c.a.

Aplicações:

Alimentação de caldeira, trocador de calor, dessuperaquecedor, abastecimento de água em geral, sistemas de combate a incêndio, água quente, elevação de pressão, irrigação, destilado, solventes e lubrificantes.





VTD

Características:

Vazão até: 7000 m³/h Altura manométrica até: 140 m.c.a. Vertical de dupla sucção

Aplicações:

Booster para condição de sucção, saneamento, captação, indústria naval, nuclear, geração de energia, químicas e petroquímicas e refinarias.



VTI

Características:

Vazão até: 7000 m³/h Altura manométrica até: 400 m.c.a. Vertical rotor/difusor

Aplicações:

Booster para condição de sucção, saneamento, captação, indústria naval, nuclear, geração de energia, químicas e petroquímicas e refinarias.







SISTEMA DE COMBATE A INCÊNDIO

Características:

As bombas centrífugas IMBIL, projetadas para aplicação em combate a incêndio, atendem às exigências da última edição da NORMA NFPA 20.



BOOSTER

Características:

Vazão até: 2000 m³/h Altura manométrica até: 150 m.c.a.

Aplicações:

As Estações Pressurizadoras IMBIL do tipo Booster Móvel. Composto por um ou mais conjuntos moto bombas IMBIL, na versão monobloco, ou montado através de luva elástica sendo fixadas na própria base SKID do Booster. A função do Booster é variar a vazão conforme a demanda necessária durante 24 Horas, se ajustando ao consumo deste período, criando assim uma economia diária com energia elétrica e água.





FLUTUANTE BALSA TORUM METÁLICO

Características:

Conjunto flutuante metálico fornecido com bombas na execução monobloco, podendo ser customizado conforme as necessidades do cliente, onde usamos as linhas em suas versões monobloco.

Aplicações:

Captação de água onde haja necessidade de fazer a captação longe da margem.



FLUTUANTE POLIETILENO

Características:

Conjunto flutuante tórum em polietileno de média densidade, material com boa resistência ao impacto, tenacidade e alta flexibilidade.
Fornecido com bombas na execução monobloco, podendo ser customizado conforme as necessidades do cliente, onde usamos as linhas em suas versões monobloco.







- F1. Bombas de médio porte
- F2. Fundição de ferro fundido e aço
- F3. Centro de desenvolvimento
- **F4**. Bombas de grande porte
- F5. Bombas de pequeno porte
- **F6**. Caldeiraria e montagem industrial

IMBIL – Soluções em Bombeamento

A Imbil é a maior produtora de bombas centrífugas com capital 100% nacional, detentora de parte relevante do mercado brasileiro. É considerada importante fornecedora das principais empresas dos setores de açúcar e álcool, irrigação, mineração e siderurgia, saneamento, papel e celulose, indústria química e petroquímica, naval, óleo e gás e outros processos agroindustriais. Seu portfólio de produtos, altamente diversificado, permite o fornecimento de pacotes integrais com diferentes tipos de bombas e materiais.

É detentora de tecnologia e know-how para fundição de ligas especiais, aplicação, desenvolvimento, fabricação e testes de equipamentos por encomenda para bombeamento centrífugo. A Companhia possui equipe altamente qualificada e responsável por serviços de manutenção / contratos nas instalações dos Clientes ou em sua própria planta. A IMBIL é reconhecida pela qualidade, flexibilidade e capacidade de entregar seus produtos nas especificações requeridas e em prazos reduzidos. Dispõe de duas bancadas certificadas para testes





F7. Fundição de precisão F8. Acoplamento e expedição F10. IMBILGLASS

F9. Centro de serviços

de performance, além de diversas certificações como ISO 9001:2015, Certificado de Registro e Classificação Cadastral (CRCC) da Petrobras, NFPA -20, ONIP, SBV e outros.

Seu parque industrial, estrategicamente localizado em uma região com alta disponibilidade de infraestrutura logística, possui área construída de 40 mil m² (com área total de 120 mil m²), com capacidade produtiva equivalente a 15 mil bombas ao ano. A Companhia possui áreas para manufatura e acoplamento de bombas de pequeno, médio e grande portes e produtos





Soluções em Bombeamento





















